

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

171403



1945

171403

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

correspondiente a una Patente de Introducción, por diez - años, a favor de D. EMILIO TRAMUNT SAMARRA, residente en Barcelona, por un "PROCEDIMIENTO ELECTRO-QUIMICO PARA EL REVESTIMIENTO DEL PLATEADO DE LOS ESPEJOS".

5. El objeto que constituye la presente Memoria descriptiva se refiere a un procedimiento electro-químico, mediante el cual se consigue revestir el plateado de los espejos, en forma sumamente práctica, de resultados positivos por su duración e inalterabilidad, así como también de un coste pequeño en relación con sus ventajas, como puede observarse en las siguientes indicaciones.

10. En la actualidad, el procedimiento que se emplea para el revestimiento del plateado en los espejos, es el de extender una capa de pintura sobre el referido baño de plata; este sistema, si bien es más rápido, resulta de más elevado coste.

Por otra parte, la pintura hace que el plateado sal-

171403

30



45

171403

- dos -

15. te con facilidad y, desde luego, la protección que proporciona es relativa, debido a su escasa fortaleza y consistencia. Por ello, con dicho sistema, su protección es mínima, desapareciendo al más mínimo golpe, rozadura o arañazo; asimismo, lo protege deficientemente contra los cambios bruscos de temperatura y humedades producidas, sobre todo, en los espejos colocados en cuartos de baño u otros lugares análogos, así como los expuestos continuamente a la intemperie.

20. En los momentos actuales, la escasez de primeras materias adecuadas, determina aún menor rendimiento en la aplicación de las pinturas, las cuales producen frecuentemente manchas que no pueden eliminarse de otro modo que quitando el baño de plata y volviendo a producirlo, por cuya circunstancia es necesario aumentar el precio del espejo, a fin de que sean compensadas tan frecuentes pérdidas.

25. El procedimiento a que se refiere la presente Patente de Introducción ha de aplicarse a partir de la obtención del baño metálico de plata sobre el cristal convertido en espejo.

30. Una vez producido éste, se procede en la siguiente forma:

35. 1ª = El espejo es lavado, a fin de quitar todas las impurezas y materias extrañas de la superficie a tratar, al mismo tiempo que los ácidos del baño de plateado, para tener la plata completamente limpia, procediendo a su secado rápido por calor.

40. 2ª = Se prepara una disolución de sulfato de cobre en agua, preferiblemente decalcificada, en proporción de 100 a 280 gramos de sulfato por 1000 de agua, a la que se añaden de 1 a 30 gramos de ácido sulfúrico.

45. 3ª = Se sumerge el espejo en el líquido obtenido y,

por electrólisis, se consigue la perfecta adherencia del metal cobre sobre la plata, formando un cuerpo ambos metales.

50. El tiempo que ha de estar en el baño es de unos 5 a unos 40 minutos, según la intensidad del cobrizado que ha de darse al espejo.

La fijación del metal a los cantos del espejo puede hacerse por cualquiera de los medios que en la actualidad se conocen y pueden emplearse a este fin.

55. Los términos en que queda redactada esta Memoria son reflejo fiel de lo que se pretende patentar, debiéndose tomar en sentido amplio y nunca limitativo, ya que ninguno de los cambios o variaciones que en su detalle pueden introducirse, alterarán la esencia del objeto de la Patente de referencia.

60.



N O T A

Se reivindica, como de la propia y nueva introducción en España, por los siguientes puntos:

65. PRIMERO = Procedimiento electro-químico para el revestimiento del plateado de los espejos, caracterizado por la preparación previa del espejo mediante un lavado, con objeto de quitar impurezas, materias extrañas y ácidos del plateado en la superficie a tratar, una vez obtenido el baño metálico de plata sobre el cristal convertido en espejo,

70. procediéndose después a su secado rápido por calor.

SEGUNDO = Procedimiento, según la 1ª reivindicación, caracterizado también por la preparación de una disolución de sulfato de cobre en agua, preferentemente decalcifica-

171403

- cuatro -

75. da, en proporción de 100 a 280 gramos de sulfato por 1000 de agua, a la que se añaden de 1 a 30 gramos de ácido sulfúrico, en cuya preparación se sumerge el espejo, consiguiéndose por electrólisis la adherencia del cobre sobre la plata, formando un cuerpo ambos metales, dependiendo la duración del baño, (que puede ser de unos 5 a unos 40 minutos) de la intensidad del cobrizado que se desee.

80. TERCERO = "PROCEDIMIENTO ELECTRO-QUIMICO PARA EL REVESTIMIENTO DEL PLATEADO DE LOS ESPEJOS".

85. La presente Memoria descriptiva consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, componiendo un total de 86 líneas, incluidas éstas.

86.

Madrid, a treinta de Octubre de mil novecientos cuarenta y cinco.



1715

Handwritten signature