



trabajar hilos de gran dureza.

10 Este modelo se fundamenta en hacer que la anilla terminal de cada extremo de la malla, producida por vuelta del doble alambre y cerrado por retorcido sobre el mismo, - vaya totalmente unida mediante soldadura que actúa como re-
fuerzo.

15 En la adjunta hoja de planos, para facilidad de la descripción, se ha representado los extremos de una malla a fin de permitir una descripción detallada de la parte en que se hace el refuerzo por soldadura. En estas figuras se ha entendido que se suprime la parte central de la malla donde va el mallon.

La figura 1 representa una malla vista de frente y

20 La figura 2 representa la correspondiente vista de perfil.

Pues bien, el modelo recae sobre mallas en las - que, tanto la cabeza (1) como la unión retorcida de cierre (2) van consolidadas mediante soldadura que perfecciona la
25 solidarización determinando un refuerzo que posibilita un - trabajo intenso, con hilos de gran dureza, y sin que se pre- senten interrupciones por roturas, separaciones o desengan- ches.

30 Este modelo es realizable en cualesquiera tama- ños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda cla- se de modificaciones de detalle, en tanto que estas no alte- raren su fundamento.

--:-- N O T A --:--

35 Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de Patente

184873

171243

28



de Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

40

1ª.- Cabeza reforzada para mallas metálicas de lizos de telar, caracterizada por que la anilla terminal - producida por vuelta del doble alambre y cerrada por retorcido sobre el mismo, va reforzada por soldadura aplicada, tanto a la anilla como a la porción retorcida de unión y cierre.

45

2ª.- "CABEZA REFORZADA PARA MALLAS METALICAS DE LIZOS DE TELAR"

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

50

Consta la presente memoria descriptiva de tres - hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Julio de 1.971.

DOMINGO DIAZ UNGRIA

F.P. *[Handwritten signature]*

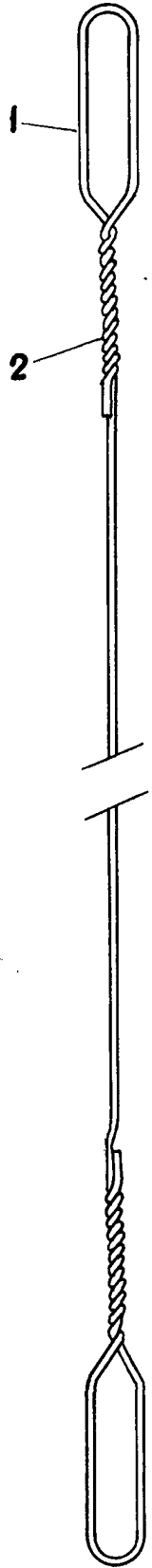


FIG-1

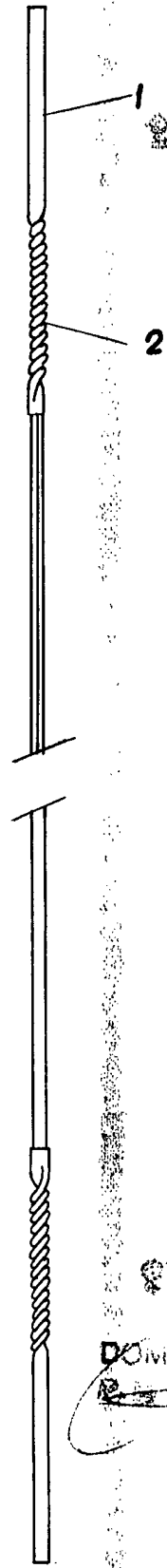


FIG-2

ESCALA VARIABLE

DOMINGUEZ
[Signature]