

171230



CLASIFICACION  
B23  
SUBCLASE K

**M E M O R I A      D E S C R I P T I V A**

que se acompaña a la solicitud de un  
**MODELO DE UTILIDAD**

que se solicita por veinte años en España, a favor de Don Juan Casas Ros y Don Francisco Ríos Llamas, de nacionalidad española, domiciliados en Barcelona, Travesera de las Corts nº 305.

**P O R**

**" ALICATES PARA EL SOLDADO DE TUBOS "**

" "

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a unos alicates para el soldado de tubos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo de interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

5

Hasta ahora el soldado de tubos venía haciendose con medios convencionales tal y como es el soplete de oxígeno y acetileno, lo cual determinaba en operaciones de gran tirada un periodo demasiado largo de tiempo, así como una pérdida considerable del material empleada en la soldadura, todo lo cual incide en un encarecimiento del producto.

10

Con los alicates objeto de esta solicitud de registro se logra una gran reducción en los tiempos de soldadura, así como un empleo justo en el material soldante que elimina toda pérdida innecesaria del mismo, para lo cual se incorpora una arandela de plata, cobre o aleaciones ligeras, en la u-

15



20V

niòn de los tubos respectivos, y por medio del alicate, que actúa a modo de mordaza se consigue la fusión de la citada arandela y consecuentemente la soldadura entre los tubos a unir todo ello en un mínimo de tiempo.

El alicate estara formado por unas pinzas de cobre electrolitico con un alojamiento central cilindrico, accionado por unos mangos aislantes de los que emergen sendos cables de alimentación que iran conectados a una maquina de soldar por puntos a a cualquier medio apropiado, de forma que una vez la arandela correspondiente incorporada, en la confluencia de los tubos no hay más que aplicar la pinza del alicate en una parte cilindrica abarcando el diametro de los tubos en el lugar que se encuentra la arandela, determinandose la fusión de esta y el soldado de los tubos.

Para la debida comprensión de este objeto se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a titulo de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos se aprecian las siguientes figuras:

FIGURA PRIMERA.- Corresponde a una vista en planta del alicate.

FIGURA SEGUNDA.- Muestra un ejemplo de dos tubos a unir, con la arandela empleada en su soldadura situada sobre los mismos.

FIGURA TERCERA.- Es una realización practica del alicate en su aplicación sobre sendos tubos.

En estas figuras y con el mismo valor en ambas se aprecian las siguientes referencias:

- 1.- Pinzas del alicate de cobre electrolitico.
- 2.- Alojamiento central cilindrico que presenta las pinzas que permitira su incorporación abarcando el diametro exterior de los tubos a soldar.
- 3.- Mangos del alicate de naturaleza aislante para la recepción y accionamiento del mismo por parte del usuario.



171230

4.- Hilos conductores alimentadores de las pinzas  
-1ª en la fase de soldado de la arandela correspondiente.

55

5.- Arandela de plata, cobre o cualquier otra aleación ligera que se acoplará en la confluencia de los tubos y por su fusión con el alicata determinará el soldado de los citados tubos.

60

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad características

N O T A  
"="="="="="

Por último se declaran de novedad y utilidad las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S

"="

65

1ª.- Alicates para el soldado de tubos, caracterizados porque los mismos presentan en su parte anterior unas pinzas de cobre electrolítico con un alojamiento central cilíndrico, así como unos mangos de material aislante, de los que emergen sendos cables de alimentación conectados a máquina de soldar por puntos o similar.

70

2ª.- Alicates para el soldado de tubos caracterizados porque los mismos, actúan sobre la conjunción de los mismos abrazándolos con su parte vaciada cilíndrica, habiéndose previsto la adición en la unión de los citados tubos de una arandela de plata, cobre o similar que presente baja temperatura de fusión, de forma que el alicata al estar conectado al alimentador y su aplicado determina la fusión de la arandela y consecuentemente el soldado de los tubos.

75

3ª.- ALICATES PARA EL SOLDADO DE TUBOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

1000000000

171230

Madrid,  
28 JUL. 1971  
POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE



*José Luis Rodríguez Domínguez*

28

171230

28



FIG. 1

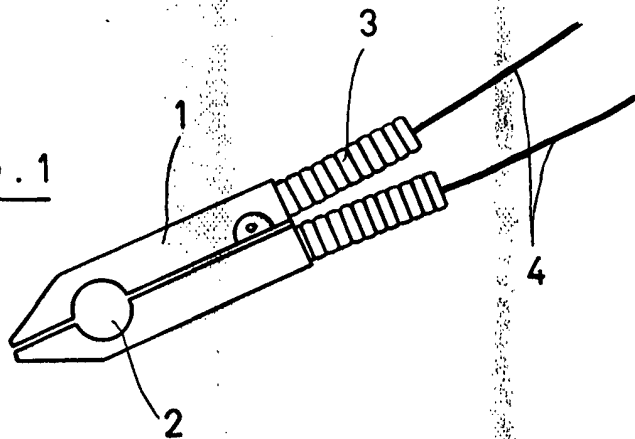


FIG. 2

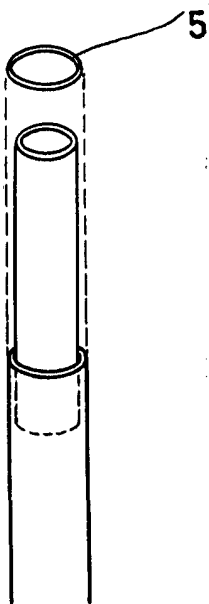
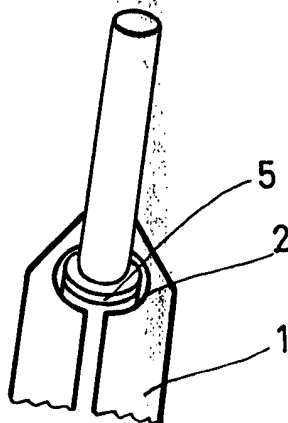


FIG. 3



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 28 JUL. 1914  
*José Luis Rodríguez Romera*  
P. P.

*romera*