

27-10-72

171086

SECCION TECNICA		
CLASIFICACION I. C.		
CLASE	A47	B60 B62
SUBCLASE	d	b b



1971

MODELO DE UTILIDAD

Que por veinte años para España y sus Provincias de Ultramar se solicita, a favor de Don JUAN AGUIRIANO ARENAZA, de nacionalidad española, domiciliado en Casa Ybay-Alde Bº de Egua(SAN SEBASTIAN) por: "UNA RUEDA PERFECCIONADA DE RAYOS DE VARILLA"

Memoria Descriptiva

La invención se relaciona, con la industria dedicada a la fabricación de ruedas provistas de rayos de varilla, por ejemplo para coches infantiles, juguetes tales como triciclos, etc. En concreto proporciona una nueva rueda para los fines
5 interesados, del tipo que cuenta con una llanta de sección



transversal aproximadamente semicircular, que se une a un buje convencional y arbitrario a través de unos rayos, que por las peculiaridades que auna, constituye una valiosa aportación industrial, que sin duda gozará de gran predicamento.

10 Hasta ahora, la relación de los extremos exteriores de los rayos formados por varillas, con la parte interior de la llanta, en las ruedas interesadas, se hacia por métodos que básicamente consistían en la soldadura de aquellos sobre el punto de contacto respectivo de ésta.

15 Este procedimiento, aunque desde luego cumple con su fin específico en condiciones aceptables, presenta sin embargo algún inconveniente, derivado de la actuación unilateral de la soldadura, sobre la normalmente superficie de escaso grueso de la propia llanta

20 Por ello, el invento, tendente al logro de una absoluta eficacia, resistencia y seguridad en la relación interesada, proporciona una nueva rueda que conjuga todas y cada una de las características que en rigor caben ser consideradas al respecto.

25 De modo fundamental, la nueva rueda propuesta, se caracteriza porque los rayos que sostienen la llanta y la fijan al



buje, atragiesan ligeramente la misma, por orificios al efecto practicados en los lugares de incidencia de aquellos con ésta. En tales condiciones, se procede a remachar las partes extremas, salientes de los rayos, en el interior de la parte curvada de la llanta, soldando además por la parte interior de las mencionadas llantas, los propios rayos que a ella convergen.

De este modo, en definitiva, se obtiene una rueda en la cual los rayos poseen una cabeza en el exterior de la llanta y un abultamiento bajo ella, obtenido a través de la soldadura realizada bajo la misma sobre los propios rayos.

De este modo, y en consecuencia los rayos están sólida y firmemente unidos respecto a la llanta, tanto por fuera como por dentro de ella, a través del remachado producido en el exterior y del abultamiento orifinado en el interior, características que se traducen en las excelentes cualidades antes aludidas, como distintivas de la realización propuesta.

Las particularidades y características más notables de la realización que el invento preconiza, mejor que a través de la descripción puramente literal realizada hasta aquí, se

pondrán de manifiesto por la explicación que seguidamente se efectuará de los dibujos adjunto, en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización.

50 En dichos dibujos:

La figura 1, muestra una semisección transversal de la llanta y la colocación esquemática en posición desplazada de un rayo.

55 La figura 2, representa la colocación adecuada del rayo que atraviesa la llanta por un orificio al efecto practicado en ella.

La figura 3, ilustra, final y definitivamente la relación entre los rayos y la llanta, que es la circunstancia característica de la realización.

60 Según se aprecia en estos dibujos, cada uno de los rayos 1 (en los dibujos solo se ha representado uno de ellos para mayor claridad) atraviesa la llanta 2, en los lugares adecuados respectivos, por los orificios 3 al efecto practicados en ella.

65 En estas condiciones, cada uno de los mencionados rayos



está remachado 4 por el exterior de la llanta, formando una cabeza en el interior del canal que forma la misma y además se encuentra regruesado a través de la zona soldada 5, situada bajo ella.

70

En otras palabras y tal y como se aprecia muy particularmente en la figura 3, cada radio está vinculado a la llanta a través del remachado exterior 4 y de la soldadura interior 5, formándose entre esta y aquél una doble cabeza entre la que se ancla la mencionada llanta.

75

Se hace constar expresamente a los efectos oportunos, que dentro del ámbito de la realización descrita, se podrá introducir cuantas modificaciones de detalle se estimen oportunas, sin que por ello se altere la esencialidad inventiva.

80

N O T A

El Modelo de Utilidad que por veinte años para España y sus Provincias de Ultramar se solicita, deberá recaer sobre las siguientes:

85

REIVINDICACIONES



12.-"UNA RUEDA PERFECCIONADA DE RAYOS DE VARILLA", que

esencialmente se caracteriza porque la relación entre los respectivos rayos y la llanta, se verifica en ambas caras de la misma, o sea interior y exteriormente, por la presencia de una cabeza en el extremo del rayo, en el interior del canal de la llanta a la que atraviesa por orificios situados al efecto, y por la existencia de un abultamiento sobre el propio rayo, en la parte opuesta o interior de la mencionada llanta.

22.-"UNA RUEDA PERFECCIONADA DE RAYOS DE VARILLA", se-

gún apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la cabeza situada en el extremo de cada rayo, en el interior del canal de la misma, o sea en el exterior, está formada a través de un remachado de la porción del rayo que asoma por el orificio de aquella por el cual la atraviesa.

32.-"UNA RUEDA PERFECCIONADA DE RAYOS DE VARILLA" se-

gún apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el abultamiento situado en cada rayo, bajo la llanta, o sea en el interior, está formado por una soldadura practicada sobre el rayo, en su convergencia sobre el orificio de

171086

171086



2 JUL 1971

aquella por el cual la atraviesa.

4º.-"UNA RUEDA PERFECCIONADA DE RAYOS DE VARILLA"

Todo ello, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que acompañan los dibujos que la ilustran.

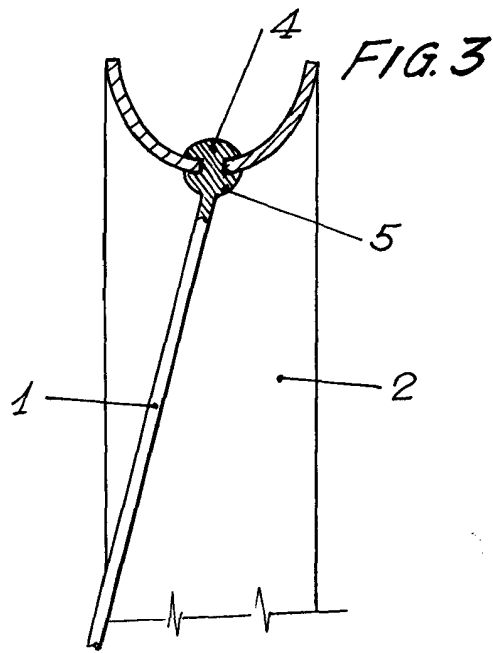
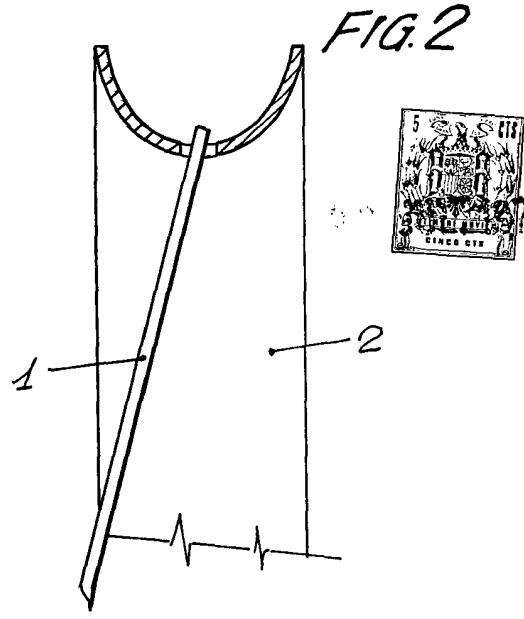
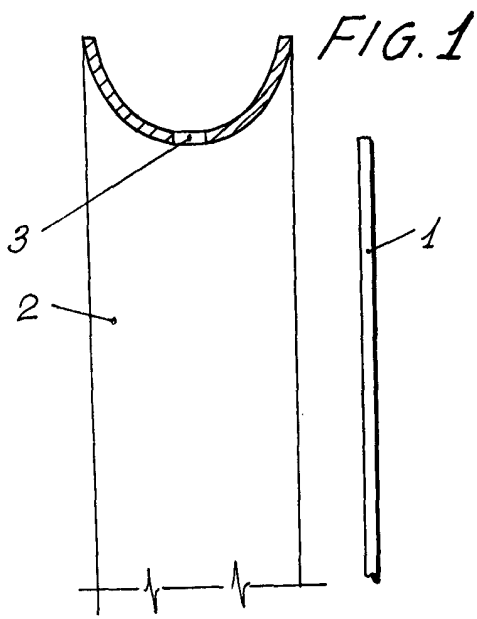
110

Madrid a, 22 JUL. 1971

CARLOS BALLESTERO

P. P.

171086



Madrid, 2...

≡ Escala variable

JUAN AGUIRIANO ARENAZA
D. P.
[Signature]