

AM/

170995



1945

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

a favor de

Don Enrique JORBA ORPÍ, de nacionalidad española, domiciliado
en BARCELONA, calle de Muntaner, 112, 3^a, 2^a.

por:

"Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos"

=====
=====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a .

La presente invención se refiere a la fabricación de mosaicos de cemento del tipo llamado usualmente mosaico hidráulico. Estos mosaicos están constituidos por baldosas de cemento formadas por la yuxtaposición de una delga-



da capa de cemento fino coloreado, que forma el dibujo del mosaico y debajo de esta capa de color, una capa de cemento mas ordinario y una capa de mortero de cemento y arena que forma el cuerpo del mosaico. El conjunto se somete a una presión enérgica por medio de prensas hidráulicas o mecánicas de cualquier tipo apropiado y luego se deja reposar hasta que ha
5 fraguado o endurecido completamente.

Por efecto de esta superposición de diferentes capas, la mayor parte de los mosaicos hidráulicos presentan el defecto de que después de un cierto tiempo su superficie fisible se cuartea o resquebraja formando una serie de grietas muy finas y próximas en las que penetra la suciedad, afeando
10 el aspecto del pavimento. Además se produce también en la mayor parte de los casos, especialmente en las baldosas de dimensiones relativamente grandes, un ligero alabeamiento de la superficie, por efecto del cual el lado visible de la baldosa queda ligeramente cóncavo con los bordes mas elevados que la parte central. La consecuencia de este alabeamiento es que después de construido el pavimento de mosaico se van desgastando por el roce los bordes levantados de las baldosas y se
15 ván ensanchando cada vez mas las líneas de junta de las diferentes piezas que forman el pavimento, destruyendo así el buen efecto de éste. Este defecto tiene una importancia tanto mayor cuanto mayores son las dimensiones de las baldosas y viene por lo tanto considerablemente agravado por la tendencia moderna de hacer las baldosas de grandes dimensiones.
20

El perfeccionamiento objeto de esta patente tiene por objeto evitar estos dos defectos capitales de los mosaicos fabricados actualmente y con él se obtienen baldosas que no se cuartean ni tampoco se alabean de manera que los
30 pavimentos construidos con mosaicos fabricados según esta invención, conservan su buen aspecto indefinidamente.

Consiste en esencia este perfeccionamiento en interponer entre las diferentes capas de cemento que forma el mosaico, una armadura constituida por una capa de fibra de



5 vidrio. Esta fibra de vidrio queda perfectamente unida con el cemento que forma el mosaico y dá a este una resistencia tan grande que evita por completo todo alabeamiento o modificación de forma de la pieza fabricada asi como el resquebrajamiento o cuarteamiento de la superficie útil. Preferiblemente se interpone esta capa de fibra de vidrio entre la capa exterior de cemento coloreado y la capa contigua de cemento ordinario, pero también podría interponerse entre esta última capa de cemento y el cuerpo de mortero del mosaico.

10 En la fabricación de mosaicos con este perfeccionamiento, una vez dispuesta en el molde la capa de cemento de color o dibujo que forma la superficie visible del mosaico, se coloca sobre esta capa de cemento una capa de fibra de vidrio, luego se coloca sobre ella el cemento y por
15 fin la masa o cuerpo de mortero pudiendo también interponerse si se quiere una capa de fibra de vidrio entre la segunda capa de cemento y la masa de mortero. Después de ello se prensa el mosaico del modo usual ya sea con prensa hidráulica o con prensa de cualquier otro tipo y se deja fraguar y endurecer del modo usual.
20

25 Para facilitar la colocación de la capa de fibra de vidrio y asegurar al mismo tiempo la uniformidad de esta capa puede utilizarse en lugar de la fibra de vidrio suelta, la fibra de vidrio dispuesta en hojas, las cuales están constituidas por una capa uniforme de fibras de vidrio unidas entre si por un adhesivo apropiado. Con ello se facilita la fabricación y se disminuye la mano de obra, obteniendo los mismos resultados que si se coloca a mano una capa de fibra de vidrio suelta.

30 Fabricando los mosaicos según esta invención se logra una permanencia absoluta de forma de la baldosa, evitándose por completo tanto la deformación o alabeamiento de las baldosas como el cuarteamiento de su superficie, de modo que los pavimentos contruidos con estos mosaicos conservan perma-



mentemente su buen aspecto.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 5 1) Perfeccionamiento en la fabricación de los mosaicos de cemento del tipo llamado mosaico hidráulico, que consiste en interponer entre las capas de cemento que forman las baldosas, una o más capas de fibra de vidrio que actúan como una armadura del material de cemento y evitan el alabeamiento de la baldosa y el cuarteamiento de su superficie.
- 10 2) Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos según la reivindicación anterior, caracterizado por interponer la capa de fibra de vidrio entre la capa de cemento coloreado que forma el dibujo de la baldosa y la capa de cemento ordinario que le sigue inmediatamente.
- 15 3) Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos según la reivindicación 1, caracterizado por interponer la capa de fibra de vidrio entre la capa de cemento ordinario y la capa de mortero que forma el cuerpo de la baldosa.
- 20 4) Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por aplicar la capa de fibra de vidrio en forma de una hoja de fibras de vidrio unidas por medio de un adhesivo, con objeto de facilitar la aplicación de esta capa de armadura.
- 25 5) Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al fabricar las baldosas, se pone primero en el molde la capa de cemento coloreado que forma el dibujo o superficie visible del mosaico, empleando para ello si es necesario los moldes de dibujo o repartidores de pasta usuales, luego se coloca sobre esta capa de cemento, una capa de fibra de vidrio, después se pone en el molde la capa de cemento ordinario, a
30 continuación, si se desea, se aplica otra capa de fibra de vidrio y por último se acaba de llenar el molde con mortero de cemento y arena y se procede a comprimir el conjunto de



las diferentes capas de cemento en una prensa hidráulica o mecánica de cualquiera de los tipos empleados en la fabricación de mosaicos hidráulicos.

5 6) Perfeccionamiento en la fabricación de mosaicos.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 6 de Septiembre 1945

P. A.