

170988



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N 170988

a favor de Don ESTEBAN AMIGÓ VIVES, de nacionalidad española, residente en Badalona (Barcelona), por "NUEVO SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN DE LOS GARROTES PARA TELARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un nuevo sistema de construcción de los garrotes de los telares, con el cual se logran tales elementos de mucha mayor resistencia, duración y seguridad que en los empleados hasta el presente, y siendo tal sistema de construcción de fácil y económica realización.

10. Los garrotes para telares que vienen usándose hasta el presente son todos contruidos a base de un palo de madera al que se da la forma apropiada para su sujeción y para la de la correa o tiratacos; presentando

este sistema de garrotes numerosos inconvenientes, como son su facilidad de deterioro y de desgaste, con las consiguientes roturas, y su difícil elaboración, debido a que han de ser de maderas especiales, lo que se traduce siempre en un elevado precio de coste.

5.



El nuevo sistema de fabricación de garrotes para los telares que se trata de proteger consiste en elaborar los mismos a base de plancha metálica curvada formando un tubo cerrado, preveyéndose en la fabricación los elementos precisos para la fijación del garrote, así como para la sujeción de la correa o tiratacos.

10.

El aludido sistema de construcción se practica generalmente a base de dos piezas de plancha curvada por estampado o embutido, las cuales, una vez ambas debidamente acopladas, entre sí, constituyen el garrote completo.

15.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente, se representa un caso práctico de realización del sistema indicado.

20.

En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista de una de las piezas de plancha que componen el garrote; la figura 2 muestra la forma como se superponen las dos piezas de plancha de un garrote; las figuras 4, 5, 6, 7 y 8 representan secciones por IV, V, VI, VII y VIII respectivamente de la figura 3; y las figuras 9 y 10 representan secciones longitudinales por IX y X respectivamente de las figuras 3 y 4.

25.

Partiendo, pues, de una plancha de hierro de las

170988

dimensiones, grueso y resistencia apropiados, se estampa y troquela hasta darle la forma apropiada para constituir la pieza -1-, o sea una de las mitades iguales -2- o -3- del garrote.

5. A esta pieza -1- y a todas sus idénticas, tales como las -2- y -3- que constituyen el garrote, se las provee durante el estampado o embutido de la plancha, o bien después, de las siguientes características: cabeza redondeada -4-, con el orificio -5-; cuello semicilíndrico

10. -6- de menor diámetro; parte también semicilíndrica -7- de mayor diámetro, con el orificio -8-; brazo -9- sensiblemente semitroncocónico, con los orificios -10-, por los que pasan y se fijan las dos varillas diametrales -11-, las cuales actúan como elemento de sujeción

15. del tiratacos; caja -12- de sección semicuada, la cual presenta el orificio semicircular -13-.

Al superponerse dos piezas iguales a la descrita, tales como las -2- y -3- de la figura 2, y soldar sus bordes -14- y -15-, se formará un garrote completo tubular y metálico de gran resistencia y duración.

20. Por los orificios -13-, circulares e iguales, pasa el eje de fijación del garrote, disponiéndose en el interior del mismo, y por consiguiente antes de cerrarlo y soldarlo, las dos piezas de plancha resistente -16-, que, dispuestas simétricamente y unidas por los remaches -17-, proporcionan gran resistencia a la compresión de esta parte de garrote, presentando estas piezas las siguientes partes: las patas -18- que las centran y propor-

25.



170988

cionan resistencia a la compresión; los dos planos de contacto -19-; y las zonas semicilíndricas -20- por las que pasa el eje de fijación.

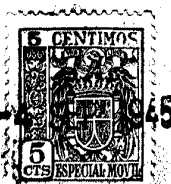
- Se comprende que igualmente se podrían construir garrotes de características similares a las indicadas y, por consiguiente, comprendidas en el objeto de la presente patente partiendo de más de dos piezas complementarias, ya sea en partes longitudinales o transversales, o bien partiendo de tubo ya fabricado, y siendo, por consiguiente, independientes de la invención los materiales, formas y dimensiones de las diversas piezas o elementos que componen el garrote, así como de las máquinas o procedimientos empleados en su elaboración y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 5.
- 10.
- 15.

- . -

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Nuevo sistema de construcción de los garrotes para telares, que consiste esencialmente en darles forma tubular metálica partiendo de una o varias piezas de plancha estampada o embutida, soldadas por sus bordes, a las que se da la forma y características útiles al garrote, tales como el cuello y varillas de sujeción del tiratacos
- 20.



170988



y mordaza o dispositivo adecuado para la fijación del garrote.

2. Nuevo sistema de construcción de garrotes para telares, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que se construye el garrote formando dos piezas idénticas de plancha estampada o embutida, que en conjunto completan la forma total del garrote, formándose al elaborar dichas piezas una cabeza redondeada, seguida de un cuello y de un brazo provisto de dos varillas salientes para la fijación del tiratacos; terminando estas piezas con la caja de sujeción del garrote, en cuyo interior se disponen unas piezas adicionales que dan resistencia a dicha caja y aumentan la adherencia de la misma al eje de fijación y accionamiento del garrote,
5. 10. 15.
3. Nuevo sistema de construcción de los garrotes para telares.
- La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.
- 20.

Barcelona, a 4 de septiembre de 1945.

Esteban AMIGÓ VIVES

p.a.

I. PONTI

R.P.

D. ESTEBAN AMIGÓ VIVES

Fig. 1

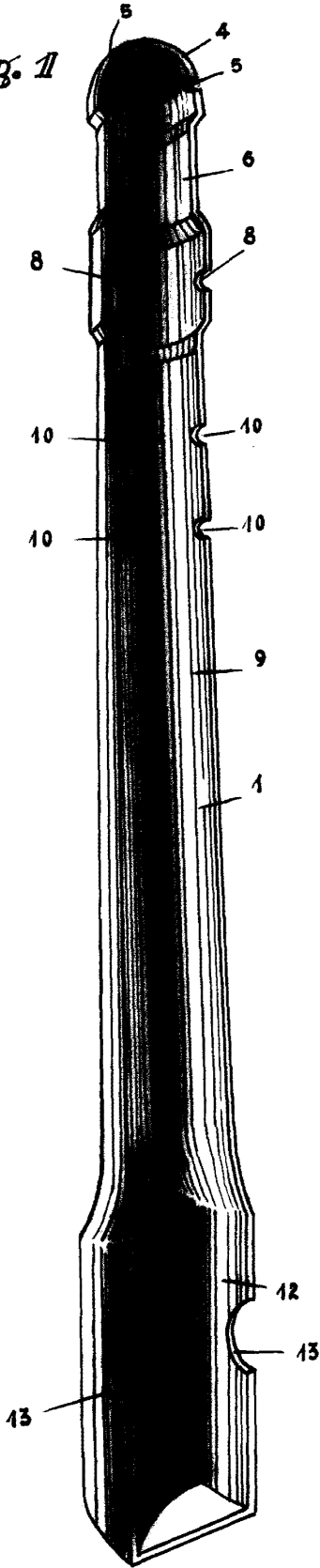
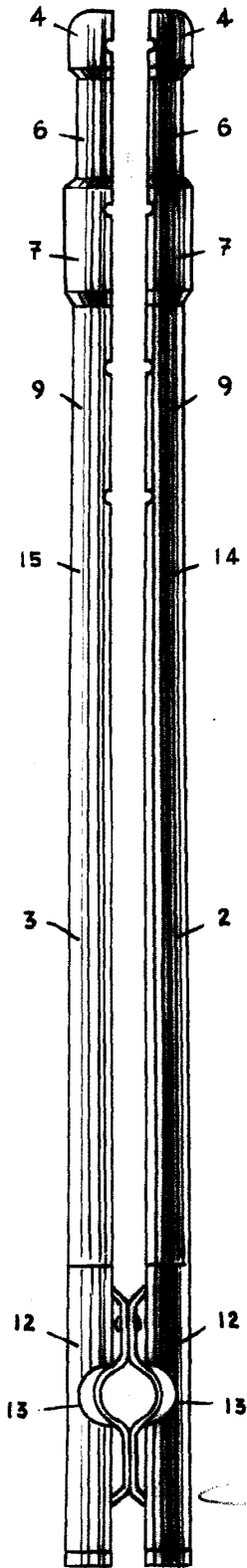


Fig. 2



BARCELONA, 4 SEPTIEMBRE 1945
ESTEBAN AMIGÓ VIVES.

p. a. I. PONTI
E. P.

D. ESTEBAN AMIGÓ VIVES

Fig. 3

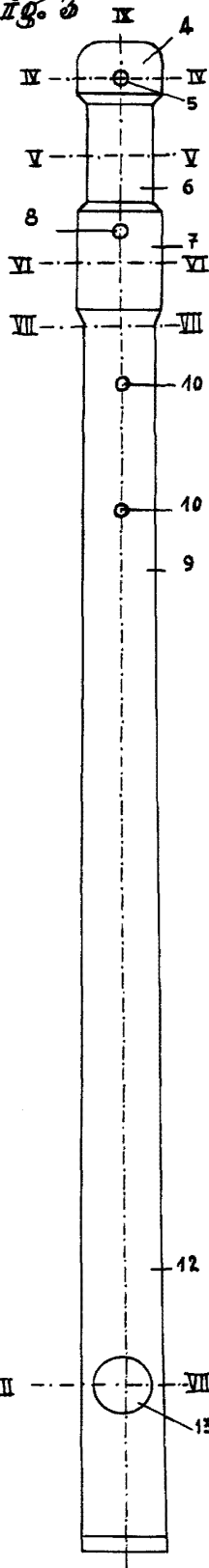


Fig. 9

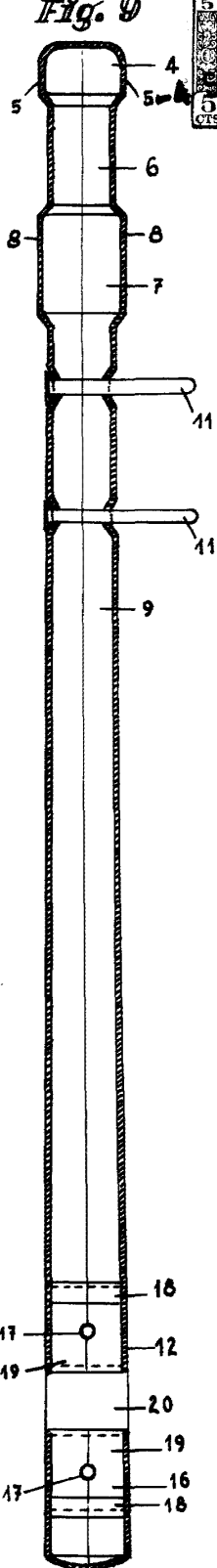


Fig. 10

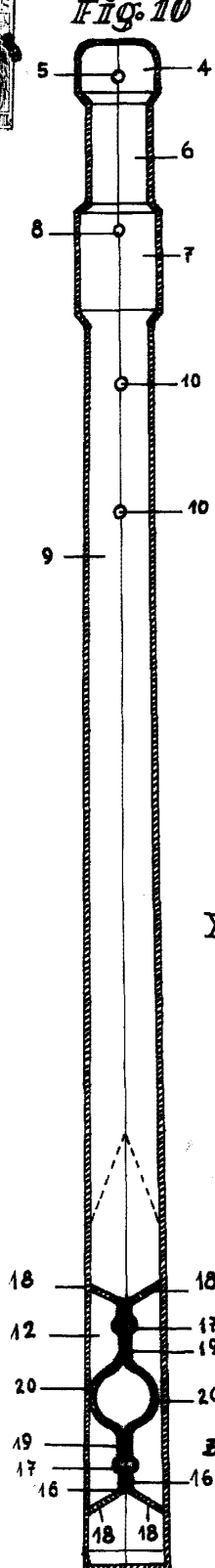


Fig. 4

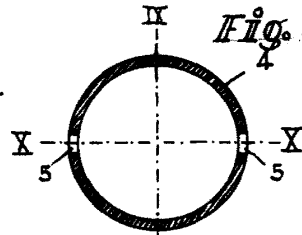


Fig. 5

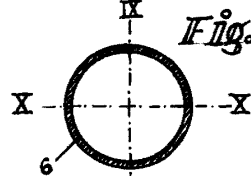


Fig. 6

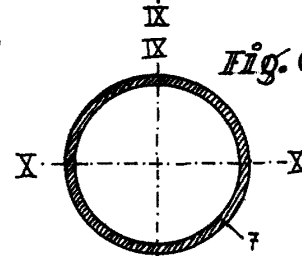


Fig. 7

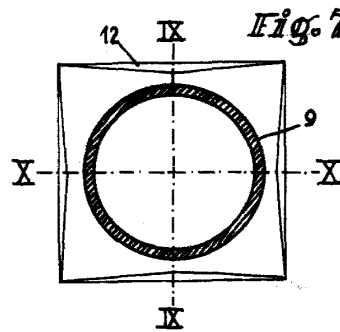
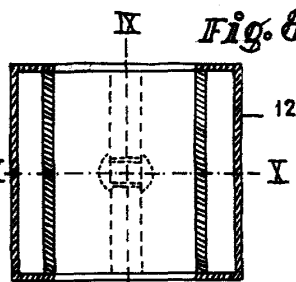


Fig. 8



BARCELONA, 4 SEPTIEMBRE 1945

ESTEBAN AMIGÓ VIVES.

P. a. I. PONTI

R. P.

[Handwritten signature]