

170845

PATENTE DE INTRODUCCION

170845



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Procedimiento para la obtención de trozos de sal amoniaco"

Solicitante: SOCIEDAD ELECTROQUIMICA DE FLIX, domiciliada
en Barcelona, Paseo de Gracia 56.

Desde hace muchos años viene utilizándose la sal amoniaco en forma de trozos para preparar el soldador que se emplea en las soldaduras con estaño.

Tales trozos de sal amoniaco se obtenian sublimando

5. la sal en polvo y condensando luego el sublimado a temperaturas elevadas, del orden de 210 a 220°. Esta manera de proceder implicaba un consumo muy apreciable de combustible y además hacia preciso la frecuente sustitución de los calderos de hierro fundido empleados, debido al ataque del ácido que
10. se forma temporalmente durante la operación.

La sociedad peticionaris se propuso evitar estos inconvenientes e intentó averiguar un procedimiento para la preparación de sal amoniaco en trozos, habiendo encontrado en la literatura técnica alemana (Samlung chemischer und chemisch-

15. technischer Vorträge, Cuaderno 38, "Die technischen Ammoniumsälze"

170845



- 2 -

página 80) a continuación de un corto informe sobre la posibilidad de sustituir la sal amoniaco sublimada por sal prensada, la siguiente indicación:

20. "Se puede obtener una sal amoniaco prensada de aspecto marmóreo y mas o menos transparente, aplicando presiones muy elevadas, por ejemplo de 10 a 15 toneladas por pulgada cuadrada".

Basándose en esta sucinta información, la sociedad peticionaria ha elaborado el siguiente procedimiento, hasta ahora no conocido, divulgado o practicado en España.

25. La sal amoniaco en forma cristalizada o en polvo es sometida como tal, o bien previamente amasada con un disolvente apropiado, a presiones elevadas comprendidas entre 500 y 4000 Kgs. por cm^2 , obteniendose así pastillas o barras de cualquier forma cuyo aspecto recuerda al de la parafina. Para darles la
30. forma deseada se utilizarán moldes de acero especial o cromado, resistentes al ataque químico del producto.

N O T A

35. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de Introducción, por 10 años en España: "Procedimiento para la obtencion de trozos de sal
40. amoniaco"; caracterizándose por lo siguiente:

- 1º.- Procedimiento para la obtención de trozos de sal amoniaco, destinados a la preparación de soldaduras con estaño, caracterizándose porque la sal amoniaco en forma cristalizada o en polvo es sometida como tal, o bien previamente amasada con
45. un disolvente apropiado a presiones elevadas comprendidas entre 500 y 4000 Kgs. por cm^2 .

- 2º.- Procedimiento segun reivindicación 1ª, caracterizado porque para darles a los trozos la forma deseada se utilizan moldes de acero especial o cromado, resistentes al ataque
50. químico del producto, y porque se obtienen pastillas o barras, de

170845

- 3 -



cualquier forma deseada y de aspecto parecido al de la parafina.

55. 3º.-Procedimiento para la obtención de trozos de sal amoniaco; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 29 de agosto de 1945.
SOCIEDAD ELECTRO-QUIMICA DE FLIX.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO