

170803

24 AGO



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

170803

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS PARA EL SUMINISTRO AUTOMATICO DE LA TRAMA EN LOS TELARES", a favor de Don Joaquín Benedicto Gómez, de nacionalidad española, domiciliado en Torá (Lérida).-

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El suministro automático de la trama se efectúa, generalmente, por medio de los mecanismos de cambio de canilla, que en realidad son muy variados, siendo el corrientemente empleado el tipo "Northrop" aplicado a sin número de telares; 5. entre estos telares, los automáticos Steinen-Ruti, son los más perfeccionados y que han servido de norma a los demás.

En estos telares el cambio de canilla se efectúa por un mecanismo, en el cual intervienen la organización peculiar de la lanzadera, que permite expulsar la canilla por abajo 10. cuando la otra empuja por encima, y el dispositivo alimentador y empujador de estas canillas, cuyo dispositivo entra en acción por el hecho de la detención del batán, merced al choque de su borde contra una boca articulada que forma parte del elemento empujador o martillo.

15. Los perfeccionamientos se refieren a la organización



170803

del soporte de esta boca, y conducen a que el mencionado soporte y el martillo formen un bloque rígido en el momento de su actuación, para lograr una mejor exactitud en el trabajo.

5. Para aclarar estos conceptos, describiremos primeramente la organización actual del mecanismo, y a continuación se expresará la modificación del mismo para corregir sus defectos.

A este fin, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución que se cita a título de ejemplo.

10. En el dibujo:

la figura 1ª representa un corte esquemático del actual sistema, con el depósito de canillas y mecanismo que efectúa el cambio automático de canilla;

15. la figura 2ª manifiesta, en detalle, la articulación en nudillo loco del porta-uña, con las orejetas del martillo en las actuales máquinas;

la figura 3ª indica, en detalle, la modificación del nudillo base del perfeccionamiento de la invención; y

20. la figura 4ª manifiesta la actuación del nuevo perfeccionamiento en el funcionamiento del martillo.

25. La figura 1ª representa, como se ha dicho, el corte esquemático del conjunto, depósito de canillas y mecanismo de cambio de las mismas. Según se ve: las canillas a b c, etc., están situadas en el borde del plato A; la palanca de ángulo B, tiene uno de sus extremos B' en forma de martillo, coincidiendo exactamente sobre la canilla a, y el extremo inferior del otro brazo B'' tiene articulada la pieza C porta-uña. Esta pieza C está articulada mediante un eje de giro, existiendo alrededor de este eje un resorte para la acción relativa de una y otra
30. pieza; esta pieza C está siempre en posición hacia abajo, según

170803



la línea llena de la figura, por el efecto de la palanca de tracción D, pero si esta palanca se desplaza a la derecha, lo hará también la pieza C, girando hacia arriba, alrededor de su eje, tal como se indica en trazos, debido al resorte que rodea a dicho eje de giro; la uña o nariz E quedará enfrentada con el borde de la caja del batán G, y lo detendrá, y este choque obliga al martillo a empujar la canilla contra la lanzadera haciendo el cambio de ellas.

5.

10.

Vemos, pues, que la acción del borde del batán contra la uña provoca el giro del martillo, por el efecto del muelle de trabazón entre ambas partes, no cabe duda, pues, que dependiendo solamente de esta trabazón, sin rigidez en el conjunto, sinó un acoplamiento eléctrico por efecto del resorte, resultarán incorrecciones de posición debidas a causas fortuitas, que obligan a una atención constante en el telar, para evitar defectos en la marcha del mismo.

15.

20.

Las ventajas que se obtienen con el perfeccionamiento de la invención, son: formar un solo bloque en el momento del cambio de canilla, entre el soporte de uña y el martillo, en que este monobloque eventual formado impida que el martillo tenga su acción dependiente de la velocidad del telar, sinó que, por el contrario, se hace independiente de esta velocidad llegando a dar más rendimiento y finalmente, que al retroceder la lanzadera, por cualquier pequeña causa, este desplazamiento no influye en la colocación del martillo, sinó que éste por el efecto monobloque, siempre llegará a encontrar a la canilla y la empujará adecuadamente.

25.

30.

La invención consiste, pues, en formar un solo bloque entre el martillo y la pieza porta-uña, cuando ésta se eleva, a cuyo fin la articulación entre las orejetas -1- del martillo



170803

per martillo y porta-uña articulados, se efectúa esta articulación de manera que en la fase de ascenso de la uña, se forme un solo bloque entre el porta-uña y el martillo, a los efectos de que éste reciba más sensiblemente el mando del batán.

5.                   2ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para el suministro automático de la trama en los telares, según la anterior reivindicación, en los cuales para lograr el acufiamiento citado se reemplaza el nudillo circular o redondo actual de articulación entre ambas piezas, por un nudillo cuya parte superior es plana o recta, efectuando en el núcleo o fondo de orejetas del martillo, si es preciso, un chaflán para el acufiamiento en el momento de ascenso por giro ascendente del porta-uña.
- 10.

15.                   3ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos para el suministro automático de la trama en los telares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 24 de Agosto de 1945.-

JOAQUIN BENEDICTO GOMEZ.

p.á.

170803

D. Joaquin Benedicto Gomez

Hoja única



Fig. 1ª

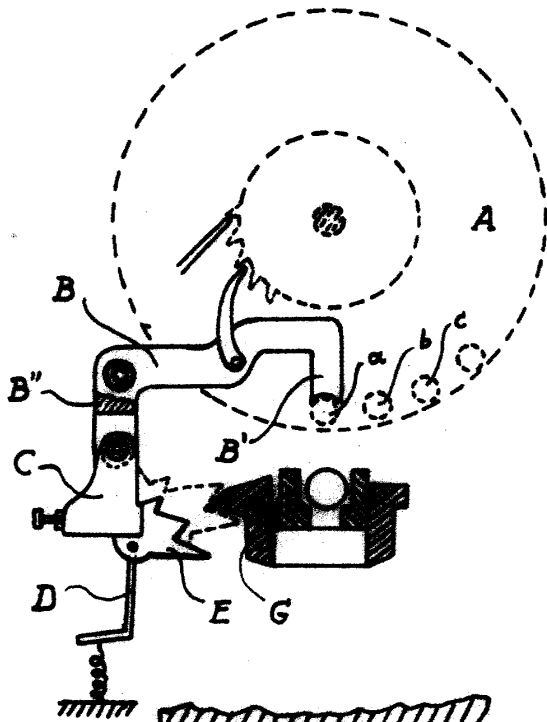


Fig. 2ª

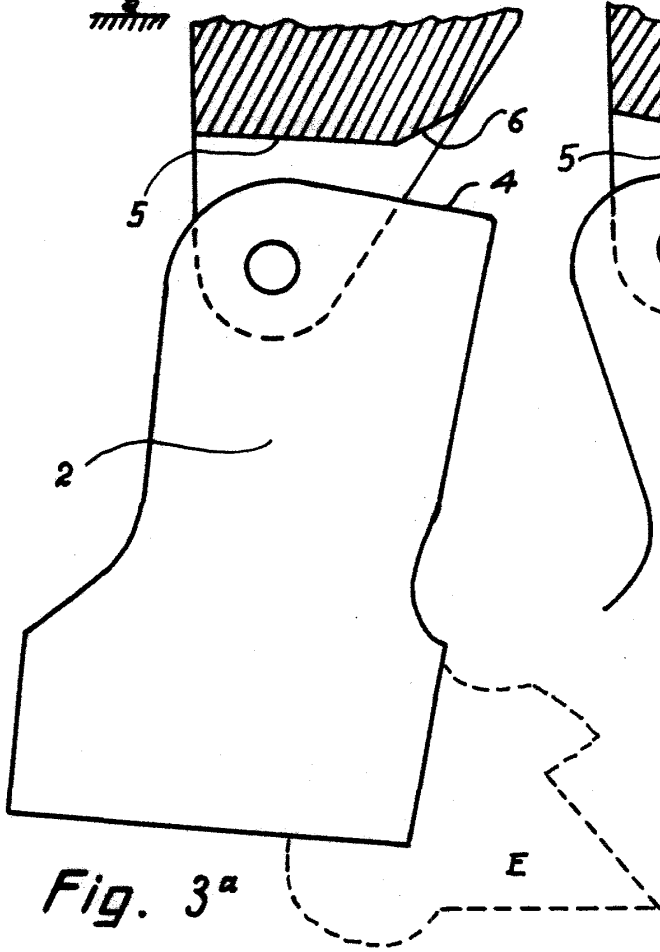
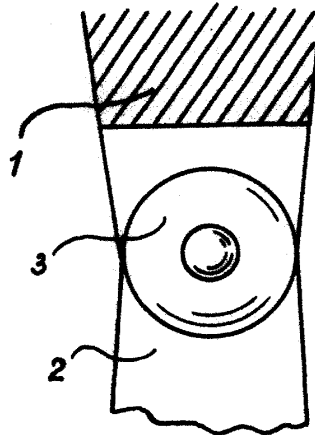


Fig. 3ª

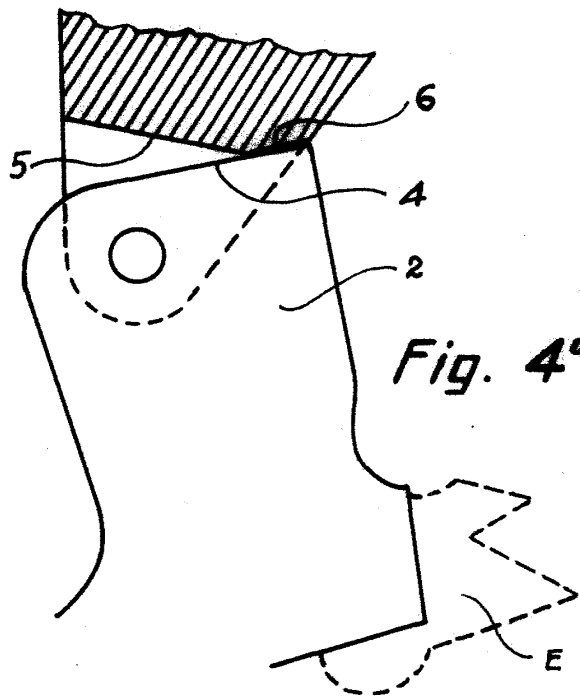


Fig. 4ª

Madrid, 24 Agosto 1945

Jaime Isern

P. P. *[Signature]*