

170671



170671

REGISTRACION  
N.º B 65  
D

MEMORIA DESCRIPTIVA.  
=====

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "UN ENVASE PERFECCIONADO".

=====

A nombre de : DON ENRIQUE CABRERA ORTIZ.

Residente en : VALENCIA, Convento San Francisco, 8.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(M.U. 2.176, A-R).



Este Modelo de Utilidad tiene por objeto un envase laminar perfeccionado en sus características de diseño, montaje y organización, que cumple el fin para el que, específicamente, ha sido concebido, con una seguridad y eficacia

5.- máximas.

El objeto principal de este Modelo, en orden a su funcionalidad práctica, se encuentra representado por el hecho de solucionar, correctamente, los problemas que provocan en su almacenamiento las cajas o envases cuyo contenido debe

10.- de ser sacado del interior y posiblemente devuelto otra vez a su sitio inicial. Frecuentemente, los envases empleados para el envío y exhibición de mantas y prendas confeccionadas, se disponen en los almacenes y tiendas sobre estanterías, unos encima de otros, pñr lo que llegado el momento

15.- de sacar uno de ellos, su hueco es inmediatamente ocupado por el que se encuentra encima de él, realizándose un asiento global de la columna correspondiente, lo cual dificulta y entorpece la reintegración del envase a su situación primitiva, cuando éste es devuelto.

20.- Con el nuevo envase, desaparecen todos estos inconvenientes apuntados en el párrafo anterior, ya que el elemento externo del envase se diseña en tal forma que queda situado en su lugar de origen, reservando el puesto correspondiente mientras su contenido es exhibido al posible comprador.

25.-

10-10-72

170671

- 8 JUL



De acuerdo con el invento se estructura un envase laminar, constituido por una envolvente externa que presenta uno de sus laterales abiertos, preferentemente uno de sus dos testeros, albergando en su interior una especie de bandeja sobre la que se encuentra la prenda y que, merced a su

30.- estructuración particular, realiza el cierre del testero abierto creado en la envolvente. Dicha bandeja puede ser extraída, de forma corrediza, e incorporada posteriormente al interior de la envolvente, sin afectar para nada al resto

35.- de los envases. Asimismo, en coincidencia posicional de envase cerrado, una de las paredes laterales del mismo presenta dos aberturas practicadas en cada una de las respectivas paredes de la bandeja y envolvente, de modo tal que permite la incorporación e inserción en ellas de un asidero convencional para el transporte de la unidad, al tiempo que definen un enclave entre sus dos elementos constitutivos, lo que

40.- impide la fortuita salida de la bandeja durante el transporte individual de la unidad considerada.

El envase, presenta las características adecuadas para ser racionalmente plegado para el transporte masivo de estas

45.- unidades hacia su punto de utilización.

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el invento otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares del envase, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dán a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no

50.- queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se ex-

55.-



ponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

Una idea más amplia del envase la proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia a la hoja de dibujos ilustrativos que a esta Memoria se acompaña y en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos.

En estos dibujos se emplean referencias semejantes para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyos elementos, detalles y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta Memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.

En dichos dibujos:

La figura 1, representa un desarrollo planario de la bandeja interior del envase.

La figura 2 corresponde a una vista perspectiva de la bandeja en posición montada y con el faldón superior levantado para dejar ver la disposición de las orejetas laterales cubriendo parcialmente al testero.

La figura 3 muestra el desarrollo planario de la porción laminar constitutiva de la envolvente externa.

La figura 4 presenta una vista perspectiva del conjunto montado y con la bandeja ligeramente asomada al exterior.

La figura 5 muestra una perspectiva del envase cerrado, incorporando el asa de transporte y seguridad, en la que puede apreciarse la disposición de los faldones determinantes del cierre del testero correspondiente a la envolvente

del mismo.



- En relación con las figuras anteriormente descritas se hace la aclaración de que en ellas se representa por 1 la porción que determina el fondo de la bandeja y con 2 y 3 los faldones laterales, cada uno de los cuales emite las
- 90.- pestañas 5 hacia la zona del testero 4 y de su faldón terminal 6. En uno de los laterales de la bandeja, para este caso concreto en el faldón 2, existen dos perforaciones 7, convenientemente situadas, para la inserción de las asas simultáneamente con las homónimas 11 de la envolvente.
- 95.- La lámina constitutiva de la envolvente presenta el desarrollo planario especificado en la figura 3 de estos dibujos, determinando dos caras mayores 8 y dos laterales señalados con 9 y 10 respectivamente, las cuales convenientemente plegadas conforman un prisma recto de bases rectangular que cierran el número de faldones dispuestos sobre
- 100.- la zona perimetral de una de dichas bases, señalándose con 12 y 14 los situados en el borde perteneciente a los laterales 10 y 9 respectivamente, en tanto que los señalados con 13 y 15 corresponden a proyecciones de las caras mayores 8. El orden de plegado para el cierre del testero se realiza adoptando una disposición ortogonal el faldón 13, seguida del plegado de los faldones 12 y 14 rebatidos sobre éste; continuándose la operación con el doblado del faldón 15 cuyo terminal libre se introduce en la escota-
- 105.- dura central que los otros faldones originan.
- 110.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción acabada de efectuar de ellos, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica
- 115.- con gran facilidad, asegurando la obtención de una manu-



factura relativamente barata, con independencia de las mejoras aportadas para este tipo de envases. Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente

120.- que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de esta clase de envases y, cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual

125.- modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar; siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

130.- REIVINDICACIONES.  
\*\*\*\*\*

13.- Un envase perfeccionado, compuesto por dos porciones laminares independientes, debidamente conformadas y dotadas de líneas intermedias de debilitamiento facilitadoras del montaje, por plegado, del mismo, una de cuyas porciones determina la envolvente general, definida según un

135.- cuerpo prismático abierto por una de sus bases, que corresponde a uno de los testeros del envase, en tanto que la segunda porción laminar constituye una bandeja interior, que carece de uno de sus paramentos testeros, precisamente

140.- aquél que coincide con el fondo cerrado de la envolvente exterior primeramente referida, habiéndose previsto, en pareamiento enfrentado, sendas escotaduras producidas en uno de los paramentos laterales correspondientes a la bandeja y envolvente exterior, en cuyas escotaduras sufre inser-

145.- ción los terminales de un asidero convencional, en la doble

23:10:72

- 7 - 170671 - 8



misión de servir para el transporte del conjunto, así como también como medio de anclaje para ambas piezas entre sí, lo que impide la salida fortuita de la bandeja interior.

2a.- "UN ENVASE PERFECCIONADO".

Madrid, - 8 JUL. 1971

70671

HOJA UNICA

ENRIQUE CASRECA ORTIZ



FIG. 1

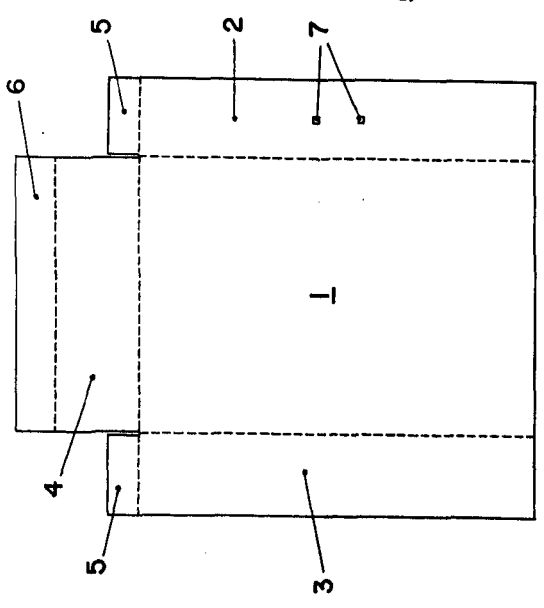


FIG. 4

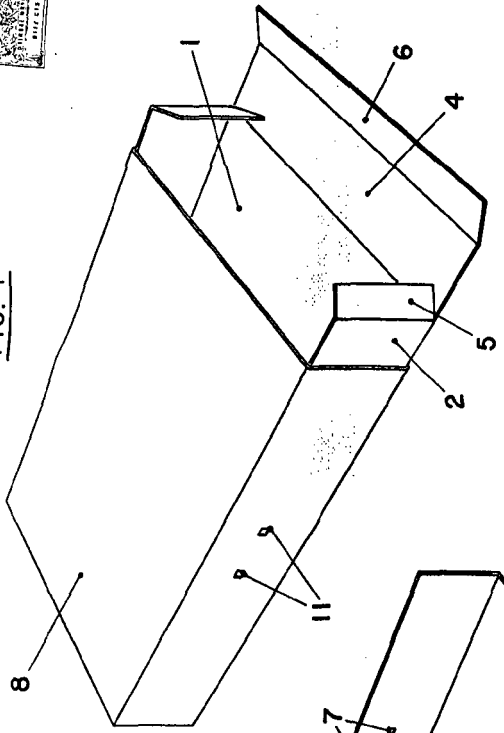


FIG. 2

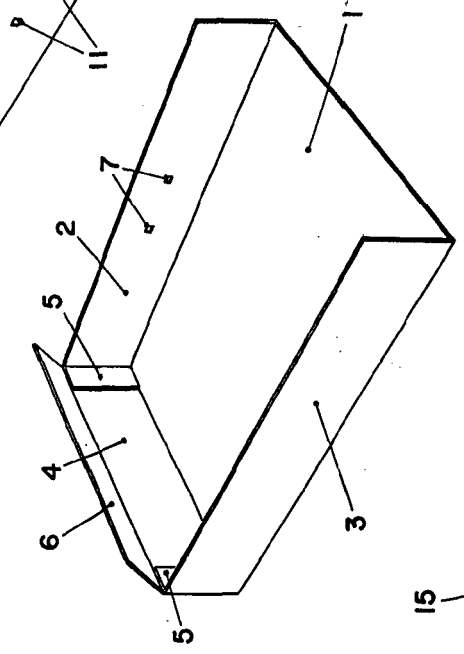


FIG. 3

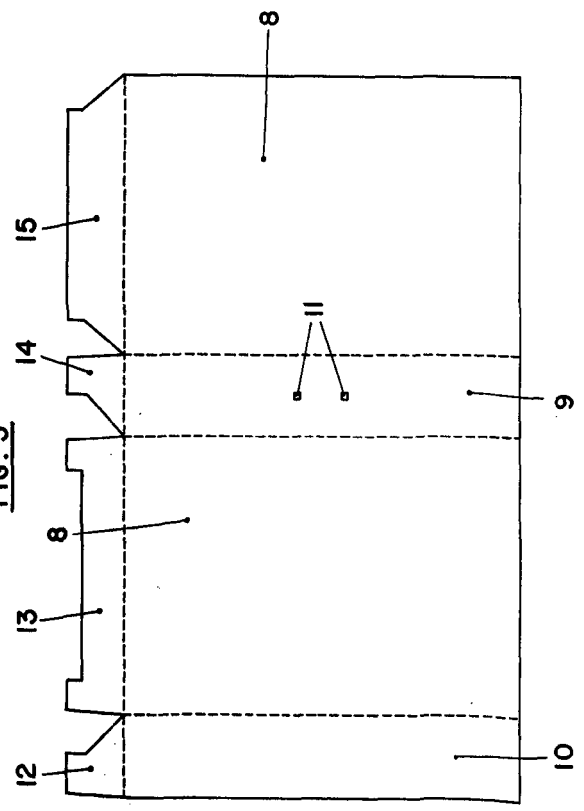
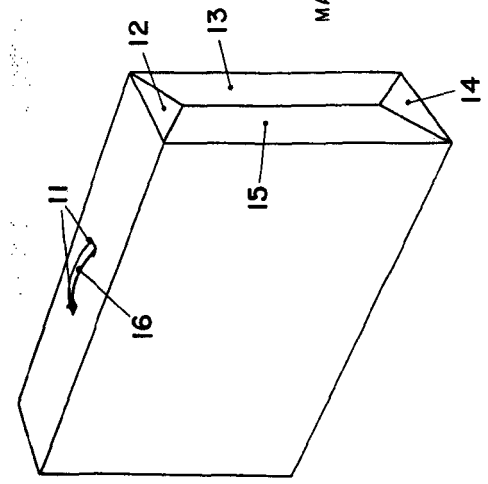


FIG. 5



MADRID, P.A. JUL 1971

ESCALA VARIABLE