



1945

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

170664

170664

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la razón social "AISMALIBAR, S. A.", domiciliada en Moncada (Barcelona), por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PLACAS PRENSADAS CONSTITUIDAS A BASE DE MICA AGLOMERADA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de placas prensadas formadas a base de mica aglomerada, empleando como aglutinante resinas sintéticas, barnices, cola o similares, con cuyos perfeccionamientos se aumenta considerablemente el rendimiento de las prensas empleadas en la fabricación, elevándose la producción, reduciéndose el precio de elaboración y lográndose en definitiva mejorar el proceso de obtención de tales placas.

5.

La fabricación de las placas de referencia se

10.

170664

realiza hasta el presente interponiendo entre los platos de la prensa la cantidad de mica, aglutinante y cuerpos de relleno o carga para la formación de una sola placa, tanto si ésta es de considerable espesor como si es delgada, lo que obliga a disponer de gran número de prensas para poderse elaborar una cierta cantidad de placas.

5.

Los perfeccionamientos que se trata de proteger permiten elaborar entre los platos de una misma prensa diversas placas a la vez, lo que se logra mediante la sucesiva superposición de capas de mica, aglutinante y

10.

carga si precisa, separadas estas capas entre sí por una o dos planchas o láminas metálicas pulimentadas por su cara de contacto con el material a prensar; consistiendo otro de los perfeccionamientos a proteger en el

15.

hecho de intercalar entre cada plancha o lámina metálica y la mica o materia a prensar un elemento fibroso laminar, tal como tejido o papel, que, aparte de actuar de soporte, absorbe el aglutinante que pueda quedar en la superficie de la mica, mejorando considerablemente el acabado de la placa.

20.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25.

En dicho dibujo, las figuras 1 y 2 representan detalles de elaboración de las placas; y la figura 3 muestra el conjunto de una prensa.

Sobre el plato o plataforma -1- de la prensa



170664

- se dispone una chapa metálica -2- pulimentada por su cara superior, sobre la que se coloca el tejido o papel -3- y después de una determinada cantidad de mica -4-, la cual se dispone en hojas lo más finas posible,
5. formando capas superpuestas y con adición del aglutinante, sea barniz, cola, solución de resinas o similar, y añadiéndose o no, según precise, material de relleno o carga. Asimismo puede disponerse entre las capas de hojas de mica elementos soporte, como son el tejido o el
10. papel. Sobre este conjunto se coloca otro tejido o papel -5- y otra placa metálica -6- pulimentada por su cara inferior. Sobre esta última indicada se repiten elementos idénticos, tales como chapa metálica -7-, tejido o papel -8-, mica -9-, tejido o papel -10- y chapa metálica -11-, pudiéndose disponer sucesivamente otros
15. pisos de elementos similares hasta el plato superior -12- de la misma prensa.



- Como variante del caso descrito, puede disponerse (figura 2) sobre el plato -1- la chapa metálica -2-, el tejido o papel -3-, la mica -4- y el tejido o papel -5-, y sobre éste una chapa metálica -13- pulimentada por ambas caras, sobre la cual se dispone directamente el siguiente tejido o papel -14-, mica -15-, tejido o papel -16- y después otra chapa metálica -17- pulimentada por ambas caras, lo que puede repetirse hasta llegar a la altura necesaria para actuar el plato superior -12- de la misma prensa.
- 20.
- 25.

Esta disposición en diversos pisos superpuestos

170664

de chapa metálica y mica puede realizarse entre cada uno de los platos -18- de una prensa múltiple (figura 3), los cuales pueden ser convenientemente calentados por un sistema apropiado, en el caso del dibujo por vapor, que les es suministrado por los conductos elásticos -19-.

5.



Una vez colocados los diversos pisos de mica a aglomerar y chapas metálicas pulimentadas, con intermedio de los tejidos o papeles, se comprimen a la vez los diversos conjuntos dispuestos entre los platos de la prensa, con elevación o no de temperatura, para aumentar la cohesión de las placas aglomeradas.

10.

Se comprende que los perfeccionamientos indicados podrán aplicarse a cualquier tipo de prensa, siendo independientes del objeto de la presente patente los detalles accesorios que puedan presentarse y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

15.

- . -

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

20.

1. Perfeccionamientos en la fabricación de placas prensadas constituidas a base de mica aglomerada,

170664

que consisten esencialmente en disponer entre los platos activos de la prensa dos o más piezas superpuestas formadas a base de mica en pequeñas láminas, con el correspondiente aglutinante, sea barniz, cola, resinas

5. o similar, y con interposición o no de elementos de soporte y material de relleno o carga; formándose tantos pisos como placas a elaborar, separadas entre sí por una

plancha metálica pulimentada por ambas caras y de material buen conductor del calor, e interponiéndose entre

10. estas planchas metálicas y la mica un tejido o papel apropiados; actuando las referidas planchas metálicas como elementos de independización entre las diversas placas a producir, así como de transmisor de la presión y temperatura de los platos activos de la prensa.

15. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de placas prensadas constituidas a base de mica aglomerada, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que entre las capas o pisos de mica correspondientes a las placas a elaborar se pueden disponer

20. 1945 2. Perfeccionamientos en la fabricación de placas prensadas constituidas a base de mica aglomerada, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que entre las capas o pisos de mica correspondientes a las placas a elaborar se pueden disponer dos planchas metálicas, pulimentadas y de material buen conductor del calor.



3. Perfeccionamientos en la fabricación de placas prensadas constituidas a base de mica aglomerada, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que en las prensas de platos múltiples

25. puede disponerse entre cada uno de ellos una pluralidad de capas o pisos de mica a aglomerar, separadas por planchas metálicas, según se ha descrito en las reivindi-

170664



caciones anteriores.

4. Perfeccionamientos en la fabricación de placas prensadas constituidas a base de mica aglomerada.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 21 de julio de 1945.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.

I. PONTI

P.P.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "I. Ponti", written over the typed name.

