

170484

170484

P.- 48.097

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE B 65
SUBLECLASE D



- 2 -

Memoria descriptiva

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de CARTONAJES UNION, S.A.

entidad / ~~de nacionalidad~~ española

con domicilio en Avenida del Generalísimo, 51, Madrid.

por: "DIVISOR MEJORADO PARA CAJAS DE CARTON"
 (Clase Internacional B65d)



Esta solicitud se refiere a un divisor para cajas de cartón y, más particularmente, a un divisor en forma de H.

5 Se conocen ya divisores de esta clase, por ejemplo, como el protegido en el Modelo de Utilidad Número 134.492, también a nombre de la solicitante, en el que dicho divisor se compone de un panel transversal de doble pared, cuyos extremos forman solapas que se doblan en sentidos opuestos, para definir así un divisor en H.

10 Sin embargo, se ha encontrado que este tipo de divisores, no proporciona al embalaje en el que están incorporados, una resistencia al apilamiento todo lo buena que sería de esperar.

15 Por ello se ha diseñado ahora un nuevo divisor en H, mejorado, que presenta en las partes extremas del tabique transversal una configuración particular en V desusada, antes de que éstas se separen en direcciones opuestas en cada uno de dichos extremos. Esta nueva disposición de divisor proporciona una mayor resistencia al embalaje que lo contiene, suponiendo una considerable mejora con respecto a los divisores actualmente en uso.

20 A continuación se describirá más detalladamente el objeto de esta invención, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

25 la figura 1 ilustra, en perspectiva, un divisor de acuerdo con esta solicitud dispuesto para ser colocado en un embalaje adecuado;

30 la figura 2, muestra, también en perspectiva, otra realización del divisor de esta solicitud dispuesto para ser colocado en un embalaje similar al que



se puede apreciar en la figura 1.

Refiriéndonos ahora a la figura 1 de los dibujos, en ella se puede apreciar el embalaje de forma prismática y de cualquier tipo conocido, formado por doblado de una plancha de cartón ondulado, y que presenta, en su parte interior unas pestañas de unión 2 y 2' que, en las partes extremas de los lados mayores del embalaje, determinan zonas de doble grueso del material.

Con 3 se señala el divisor de acuerdo con esta invención. Está constituido, en forma conocida, como un tabique transversal 4 de doble pared cuyos extremos presentan solapas de un solo grueso de material cada una y que se separan determinando, en cada extremo del tabique 4 unas V 5, 5' cuyas partes se encuentran en dichos extremos de la parte 4. Las alas de estas V 5, 5' se separan luego, en cada una, en sentidos opuestos, como se indica precisamente con 6, 6' y 7, 7'. La longitud de estas alas rectas 6, 6' y 7, 7' es tal que, cuando se coloca el divisor en el interior del embalaje, los bordes verticales de dichas alas 6, 6' y 7, 7' quedan, precisamente, en relación de borde con borde con las pestañas 2, 2' del embalaje, de modo que las paredes verticales más largas de éste presentan, una vez montado el divisor 3 en la caja, un doble grueso del material en casi toda su longitud, a excepción de las partes comprendidas entre las ramas de las V 5, 5'.

En la figura 2 se ilustra una disposición muy similar a la ya descrita con referencia a la figura 1, con la única excepción de que las alas 9, 9' y 10, 10' tienen una mayor longitud que las alas 6, 6' y 7, 7'

170484 - 2



5 del divisor de la figura 1. Este distinto dimensionado de las alas rectas del divisor 8 hace que, una vez montado éste en la caja 1, dichas alas queden también solapando las partes de pestaña de unión 2 y 2'. De este modo las partes verticales más largas de esta caja 1 presentan: zonas extremas de triple espesor (precisamente las que coinciden con las pestañas 2, 2'), zonas intermedias de doble espesor de material (situadas a continuación de las anteriores, hacia el plano central de la caja 1) y -
10 zonas interiores, centrales, de un solo espesor de material (comprendidas entre las ramas de las V de los extremos del divisor).

15 Tanto una concepción del difusor como la otra, que corresponden a un solo diseño del divisor en H, proporcionan al embalaje que las incorpora, como antes se ha dicho, una resistencia a la compresión mejorada, por ejemplo en caso de apilamiento, desde luego mucho mayor que en los embalajes de esta clase que utilizan otro tipo de divisor.

20

REIVINDICACIONES -

170484

-2 JU



5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10

1.- Divisor mejorado para cajas de cartón, del tipo compuesto con un tabique transversal central de doble pared, vertical, desde cuyos extremos sobresalen solapas separadas destinadas a entrar en contacto con los lados verticales correspondientes de la caja, caracterizado porque dichas solapas sobresalientes de los extremos del tabique transversal citado, se separan primero en forma de V, doblándose luego las alas de cada V, para continuar en sentidos opuestos, en tal extensión que las partes rectas de dichas solapas están destinadas a quedar, en relación de borde con borde, con las pestañas de unión de la caja con el fin de reforzar partes intermedias de los lados verticales de ésta.

15

20

25

2.- Divisor según la reivindicación 1, caracterizado porque la dimensión de las alas rectas opuestas en que se continúan dichas V del tabique transversal, es tal que sus bordes verticales extremos lleguen a estar en contacto con los testeros de la caja que contiene dicho divisor, con el fin de reforzar, también, sus zonas

30

angulares.

170484



3.- Divisor mejorado para cajas de cartón.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

Alberto de Elizaburu
por haber.



Fig: 1

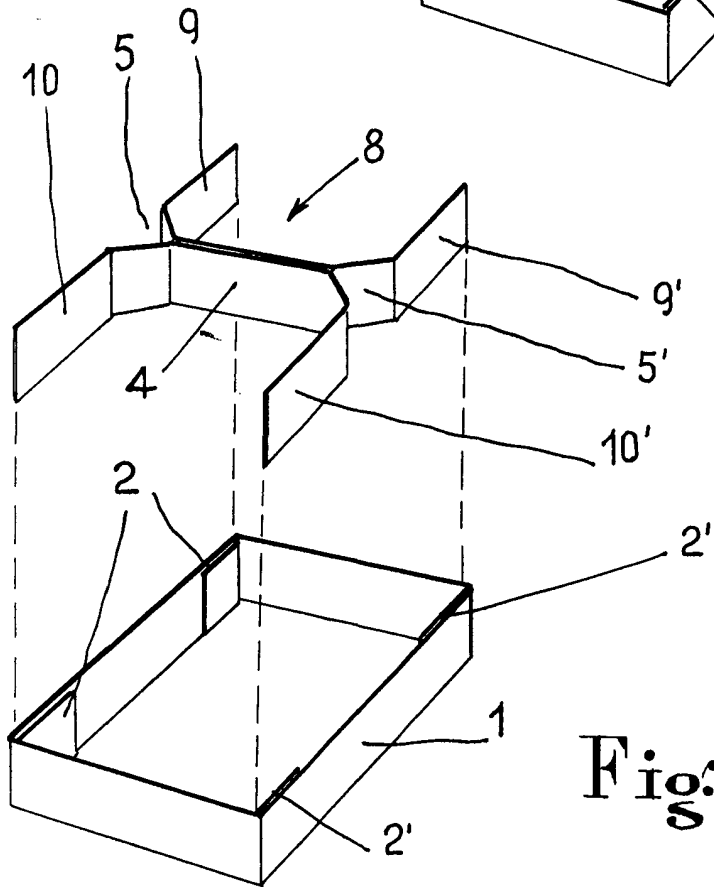
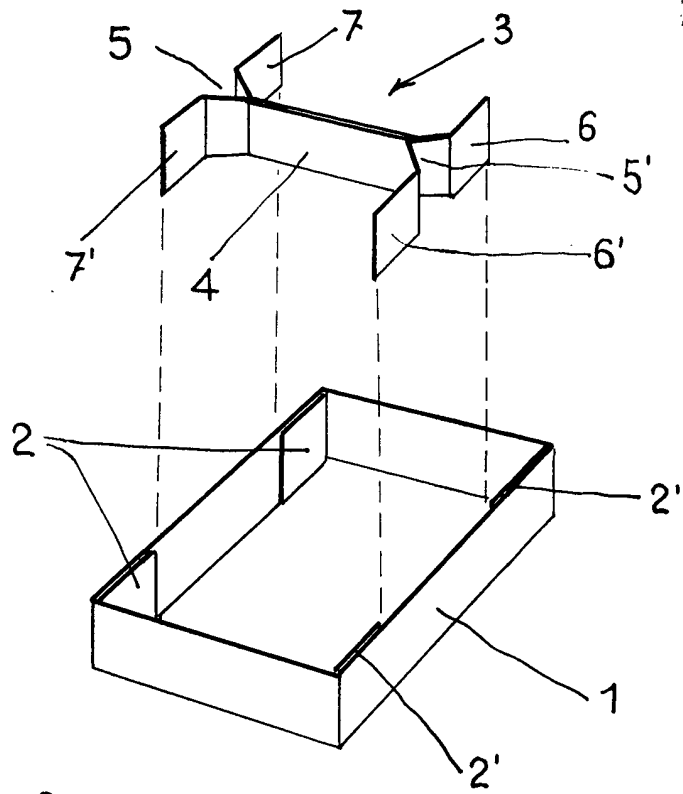


Fig: 2

ESCALA VARIABLE