

10972

1170344 25



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	<u>B 25</u> <u>B 23</u>
SUBCLASE	<u>B</u> <u>K</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

MORDAZA ANGULAR DE SOPORTE PARA SOLDADURA DE PERFILES METALICOS.

Solicitante : D. Pedro Augusto EGEA CAMARERO

Nacionalidad : Española

Residencia : MADRID

Domicilio : Carretera de Aragón nº 286

1170344

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a una mordaza angular de soporte para soldadura de perfiles metálicos.

5

La invención aporta un dispositivo totalmente nuevo y desconocido hasta la fecha y sirve para sujetar los perfiles a soldar en ángulo o, si fuese preciso, también en arco.

10

La práctica ha aconsejado estudiar este tipo de sujeción y los estudios realizados han permitido descubrir la necesidad de un útil de posicionar para soldar en ángulo, que facilite la rápida y precisa fabricación de puertas, ventanas y bastidores en general. Con el objeto de esta invención se abarcan, al referido fin de lograr soldaduras rigurosamente por ejemplo a escuadra, los diversos perfiles existentes, o que, de características adecuadas, pudieran crearse.

15

La mordaza se suministra con un par de regletas debidamente marcadas en cada una de sus caras y que han sido concebidas para el apoyo de los perfiles laminados en caliente, especiales para carpintería metálica, siendo también posible adaptar otras regletas especiales según las características del perfil a sujetar.

20

Estas ventajas y otras más, adicionales, se desprenden de la lectura de la presente memoria para cuya mejor comprensión se acompañan los dibujos adjuntos, que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro del cuadro general de la invención sin que la misma se altere. En tales dibujos:

25

La fig. 1 muestra una planta del dispositivo, con una proyección lateral del husillo-brida.

La fig. 2 muestra dos detalles de la manera de colocar las regletas de sustentación del perfil. (Fig. 2 y 2A).

30

La fig. 3 muestra dos tipos, dispositivos ambos con ligera variante, del husillo-brida.

170344



35

40

45

50

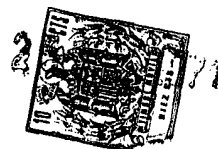
55

60

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, el dispositivo cuenta con una base de soporte (1) que tiene planta similar a una "Y", con un par de orejetas laterales, o más, taladradas (2) para su fijación a un punto de sustentación apropiado, que presenta por su parte delantera dos brazos divergentes (3) terminados en unos resaltes verticales (4), que sirven para sujeción, mediante tornillos, de unas regletas (5) cuya finalidad es la de cooperar a la sujeción del perfil a soldar, y se hallan previstas, en su tipo standard para ofrecer el punto o plano de sujeción de un lado o de otro (ver figs. 2 y 2A refs. 5 y 5A), según las características del perfil.

En el brazo posterior de este soporte en forma de "Y" van dispuestos dos resaltes verticales en forma de medias cañas, dispuestos opoñentemente (9) dejando un hueco interior, determinando por tanto una especie de cuerpo cilíndrico abierto diametralmente, y que es apto para alojar por simple encaje dentro del mismo, a un cuerpo cilíndrico (8) referenciado con (8) en el dibujo (Fig. 1) que tiene una perforación diametral pasante, fileteada a rosca por la que atraviesa el vástago de una especie de husillo (7) que por su extremo posterior tiene un mango moleteado o similar (10) y que a su parte delantera lleva acopladas las mordazas móviles de presión (6) que terminan en dos brazos (6A y 6B) en forma de "V", siendo un poco más estrechos por sus extremos libres que por su punto de unión. Los extremos libres terminan ambos en un pequeño rebaje (P).

Girando manualmente este dispositivo de husillo por su mango (10) y merced al fileteado del cilindro (8) que lo soporta, acoplado dentro del soporte (9) de la base (1), es evidente que las mordazas (6) solidarizadas con el mismo, avanzarán lo necesario para presionar el perfil que, en cada lado, se haya colocado en las regletas (5) de las mordazas (4) de la base (1) ejerciendo la necesaria presión para sujetarlos e inmovilizarlos, permiti-



1170344

65

tiendo efectuar la soldadura de sus extremos, ya que por la disposición en "V" y en "Y" del conjunto de las mordazas, los extremos de los perfiles, convenientemente colocados, quedan en contacto. Para liberarlos basta aflojar el husillo y con él, aflojándose el conjunto de las mordazas, el perfil queda liberado y puede retirarse.

70

Las mordazas móviles, siempre dentro de la línea general de la invención, pueden tener sus brazos más largos (6A y 6B) o más cortos (6C y 6D) según los tipos de perfil sobre que se haya de trabajar.

75

Asimismo se hace constar que en el presente modelo de utilidad oaben cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere su esencia, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños apropiados, sin limitación, siendo potestativo acompañarle de cuantos elementos accesorios sean convenientes para su mejor cometido funcional.

- - - - -

80

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

85

1 - Mordaza angular de soporte para soldadura de perfiles metálicos, caracterizada por constar de una base de soporte que tiene planta similar a una "Y" con unas orejetas laterales taladradas para su fijación a un punto de sustentación adecuado; y que presenta por su parte delantera dos brazos divergentes terminados en unos resaltes verticales que sirven para sujeción,

1170344

90

por tornillos o similar, de unas regletas complementarias cuya finalidad es cooperar a la sujeción del perfil a soldar, pudiendo ofrecer el plano de sustentación de sus dos caras opuestas, según convenga y según las características del perfil que se apoya en las mismas.

95

2 - Mordaza angular, según reivindicación 1ª caracterizada porque en el brazo central o posterior de este soporte en forma de "Y" van dispuestos dos resaltes verticales en forma de medias cañas dispuestas oponentemente dejando un hueco entre ambos, determinando por tanto un cuerpo cilíndrico abierto diametralmente y que es apto para recibir, por simple encaje dentro del mismo, a un cuerpo cilíndrico que tiene una perforación diametral pasante, fileteada a rosca, por la que atraviesa el vástago fileteado de una especie de husillo que por su extremo posterior tiene un mango para facilitar su acción manual y por su parte delantera lleva acopladas unas mordazas móviles de presión que terminan en dos brazos en forma de "V" cuyos extremos libres tienen un pequeño rebaje.

100

105

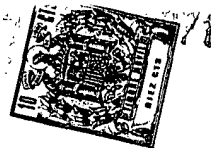
110

115

3 - Mordaza, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizada porque girando manualmente este dispositivo de husillo por su mango y merced al fileteado de su vástago y del cilindro que lo soporta, las mordazas móviles solidarizadas con el mismo avanzan los puntos necesarios para presionar al perfil que, en cada lado, se haya colocado en las regletas de las mordazas de la base, antes descritas, ejerciendo la presión necesaria para sujetar e inmovilizar un perfil de cada lado permitiendo efectuar la soldadura del extremo de los mismos, ya que por la disposición en "Y" y en "V" del conjunto de mordazas, los extremos de los perfiles quedan en contacto y es fácil soldarlos; y para liberarlos se actúa en sentido inverso.

120

4 - MORDAZA ANGULAR DE SOPORTE PARS SOLDADURA DE PERFILES METALICOS.



1170344

Todo según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con ciento veintitres líneas y dibujo anexo.

Madrid 25 junio 1971

p.a.

1170344

D. PEDRO AUGUSTO ECHE CAMERERO

FOLIA UNICA

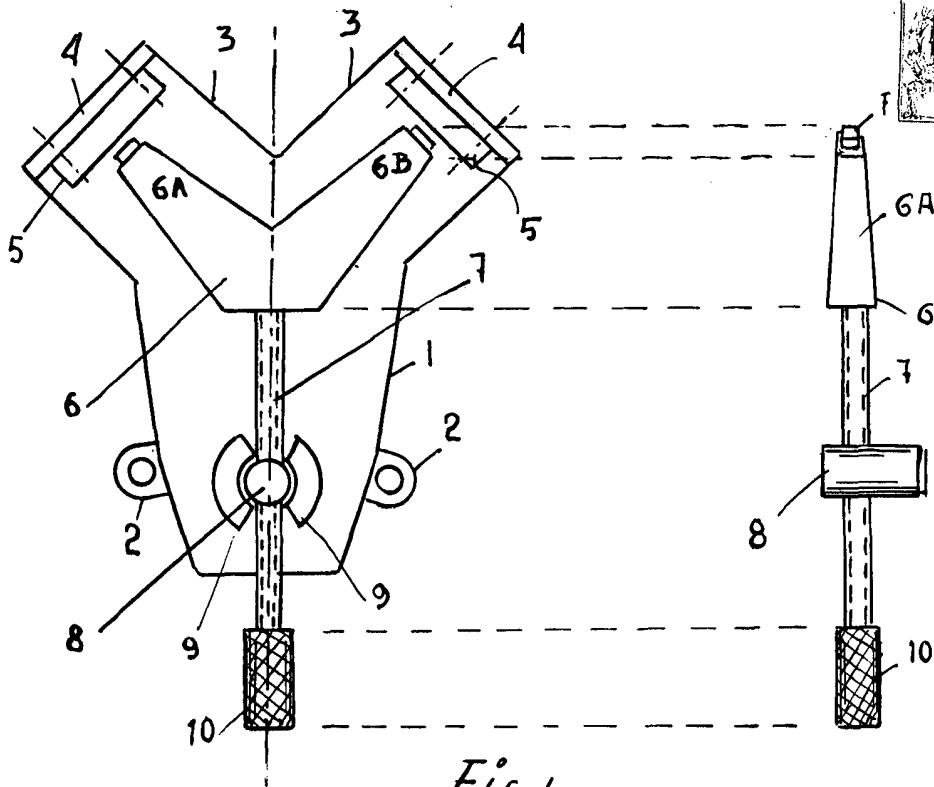


Fig. 1

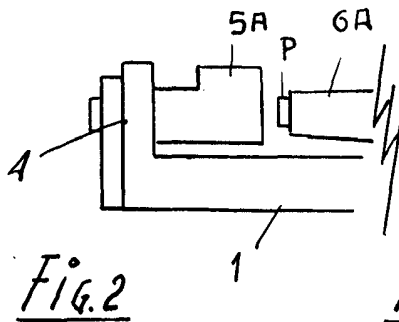
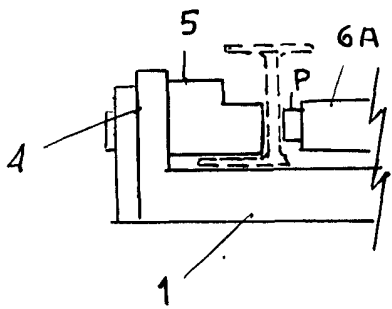


Fig. 2

Fig. 2A

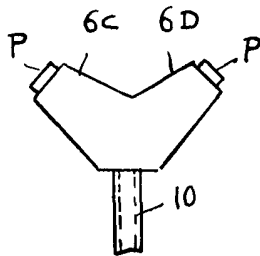
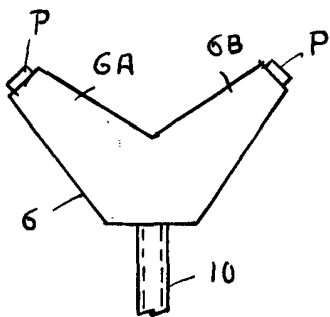


Fig. 3

MADRID 25 JUNIO 1971

ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]