



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H03</u>
SUBCLASE <u>F</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAS MECÁNICO ELEC-
TRICAS, entidad española, domiciliada en Barcelona,
Calle San Adrián, 78, por "REJILLA PARA ALTAVOCES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una rejilla para altavoces cuya constitución es muy sencilla, sin que por ello se vean afectadas sus condiciones técnicas.

5. Las rejillas para altavoces conocidas usualmente comprenden un marco rígido, con los medios de fijación apropiados, el cual soporta a la rejilla rópia-mente dicha, ya sea metálica, de madera, u otro material. La constitución de la rejilla a base de dos piezas siempre encarece el coste de la misma, además de complicar
- 10.

244972

170141

- 9 JUN



el montaje.

Para evitar estos inconvenientes se ha ideado la rejilla objeto de la invención, monopieza y, en consecuencia, mucho más simple y económica que las anteriores realizaciones.

5.

La rejilla en cuestión consta esencialmente de una plancha embutida de manera que forma el marco, el cual rodea a la rejilla propiamente dicha, formada por la propia plancha, debidamente perforada.

10.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en planta de la rejilla para altavoces; y la figura 2 es una vista en sección transversal de la misma.

20.

La rejilla descrita consta de una plancha -1- dotada de un embutido central -2- de contorno semejante al de la placa, con la superficie perforada y que constituye la rejilla. La zona periférica -3- situada en un plano distinto al de la superficie -2-, presenta el borde -4- deblado formando una pestaña que contornea a la placa. Esta zona periférica -3-, constituye el marco de la rejilla y está dotada de unos orificios -5- troquelados, con avellanados -6- en su cara anterior, que dan paso a los tornillos de fijación de la rejilla.

25.

La rejilla descrita comprende en una sola pieza el marco y la rejilla propiamente dicha, obtenidos

200972

170141



mediante operaciones de troquelado y embutido que simplifican extraordinariamente el proceso de fabricación de la rejilla. Como consecuencia inmediata, se reduce el coste de la misma.

5. Por otra parte, al ser una plancha monopieza, el montaje es mucho más sencillo que en las rejilla usuales formadas por dos piezas, marco y rejilla independientes.

10. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de la plancha que forma la rejilla, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Rejilla para altavoces, caracterizada esencialmente por el hecho de que está formada por una plancha monopieza, debidamente embutida y perforada, que forma el marco y la rejilla propiamente dicha, con orificios para el paso de dispositivos de anclaje.

2. Rejilla para altavoces.

Todo ello según queda descrito y reivindicado.

24.072

170141

- 9 JUN



en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 9 de junio de 1971

SOCIEDAD ANONIMA INDUSTRIAS
MECANICO ELECTRICAS

p. a.

20566/1

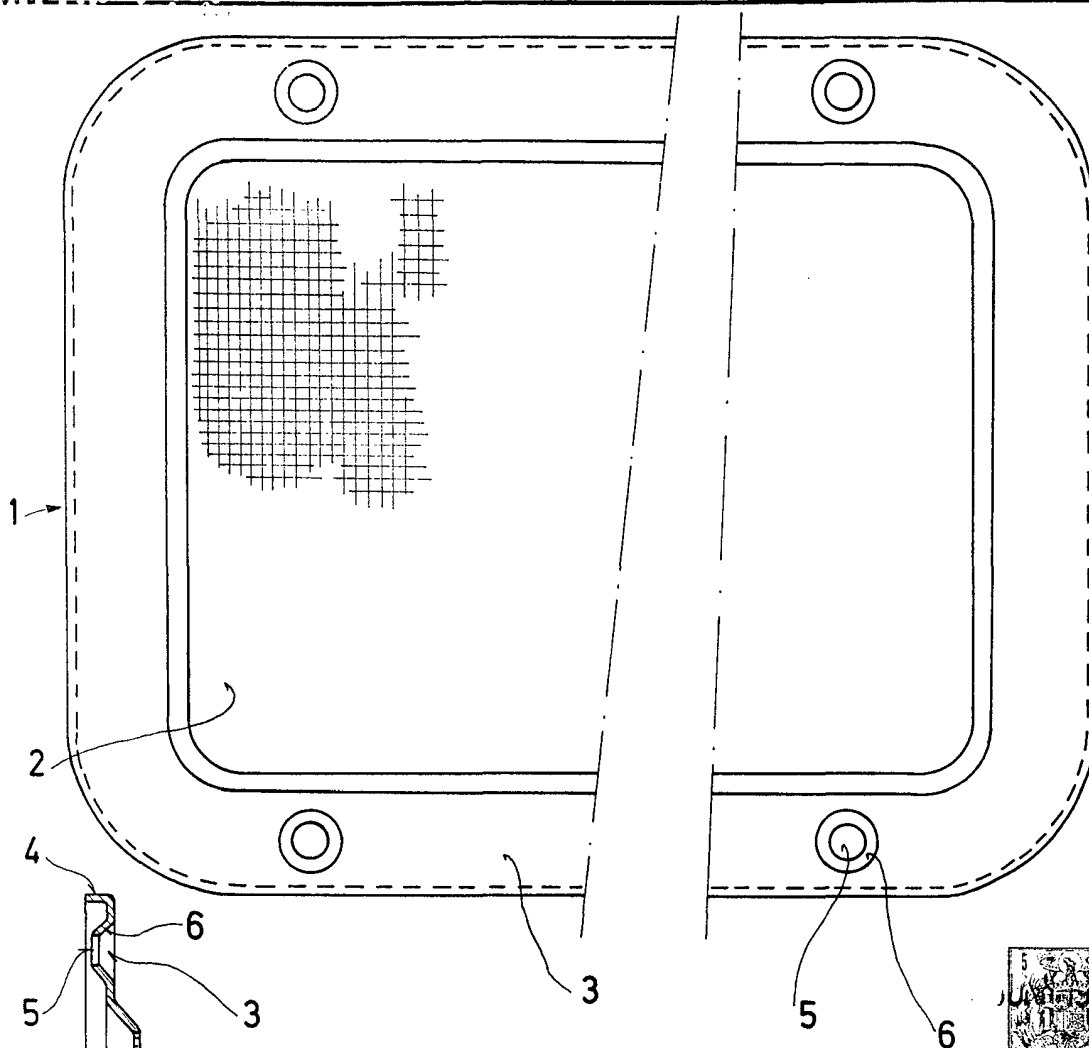


FIG. 1

Barcelona, 9 junio 1971
SOCIEDAD ANÓNIMA INDUSTRIAS
MECÁNICO ELÉCTRICAS
p. a.

FIG. 2

