



1971

169993

N.º DE PATENTE 169993 CLASIFICACION B.27 SIGNATURA L

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Ramón Y Don Roberto RAMOS Pagan s , de nacionalidad española, domiciliados en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Juventud, número 55-57, p o r :

" PERFIL PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un perfil que ha sido especialmente estudiado en vistas a su utilización en el ramo de ebanistería, y más particularmente en vistas a su empleo como tapajuntas o para el recubrimiento de cantos de

5 tableros, sobres de mesa y elementos análogos, aunque, sin más que dotarlo de la sección apropiada, puede tambien ser utilizado como moldura a efectos decorativos, o destinarse a otras aplicaciones.

10 En la actualidad se utilizan ya perfiles del expresado tipo, obtenidos a partir de un material plástico apropiado, extrusionados en longitudes indefinidas y dispuestos para ser cortados



169993

en segmentos de la longitud impuesta por las necesidades de cada aplicación. Estos perfiles se fijan en posición sobre el mueble u otro objeto de que se trate por medio de cola o un pegamento adecuado. Se comprende que la operación de encolado resulta relativamente laboriosa y exige una cierta habilidad, y ello aún cuando se utilicen máquinas de tipo conocido, que realizan la función de una cola de tipo termofusible y llevan a cabo la impregnación de la base del perfil con esta cola, en el momento en que deba efectuarse la aplicación. Se ha propuesto ya también la fabricación de unos perfiles del expresado tipo, que presentan su base recubierta con una capa uniforme de material autoadhesivo. La aplicación de estos perfiles queda, desde luego, notablemente simplificada, pero existe la necesidad de proteger la cara recubierta de los mismos, hasta el momento de la aplicación, con una lámina o banda de papel, plástico o similar, que encarece al conjunto y cuyo desprendimiento ofrece también ciertas dificultades; además, y sobre todo, los adhesivos del expresado tipo no llegan nunca a secar totalmente, ofreciendo muy poca seguridad en la fijación.

Los precitados inconvenientes quedan radicalmente subsanados en el perfil que constituye objeto de la presente solicitud de registro. Este perfil, en efecto, se caracteriza esencialmente por presentar una base de fijación plana, recubierta por una capa uniforme de un tipo de cola termofusible completamente adherida al perfil y dotada de tacto y aspecto seco. Esta capa de cola, que en estado pastoso puede ser aplicada sobre el perfil una vez extrusionado, dejándola después secar, una vez ha alcanzado este último estado, no presenta ninguna cualidad adhesiva, a menos que sea convenientemente calentada. Ello permite manejar con toda comodidad los perfiles recubiertos en la forma expuesta, sin adoptar ninguna precaución especial, y sin nece-

169993



sidad de acudir a ninguna lámina de recubrimiento que deaba ser desprendida en el momento de llevar a cabo la aplicación, pudiendo los perfiles adosarse, apilarse e incluso enrollarse sobre sí mismos, sin el menor peligro. Por otra parte, la fijación del perfil sobre la superficie que interese, puede tambien llevarse a cabo con toda facilidad, bastando para ello calentar la resina termofusible que recubre la cara de fijación, hasta conferirle el grado apropiado de plasticidad, y llevar a cabo la aplicación por medio de una presión adecuada. Es sabido que las resinas de este tipo, una vez solidificadas despues de haberse provocado su fusión, alcanzan un grado muy elevado de dureza, realizando una unión sumamente sólida y segura entre el perfil y la superficie de que se trate. El calentamiento de la capa de cola puede ventajosamente llevarse a cabo sometiendo a la acción de un chorro de aire caliente, y la aplicación puede realizarse por medio de un simple rodillo de presión. Se tiene, pues, que ni la fabricación del perfil, ni el almacenamiento, transporte y manejo del mismo, ni la aplicación final del perfil sobre la superficie que interese, ofrecerán la menor dificultad, de manera que las ventajas prácticas del sistema resultan por completo evidentes.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña un dibujo, en el que - en forma muy esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del perfil perfeccionado que se preconiza.

En este dibujo se ha señalado con la referencia 1 el perfil, que, aún pudiendo ser fabricado a base de muchos otros materiales, preferentemente se moldeará por extrusión, en longitudes indefinidas, a partir de un material plástico apropiado. Este

169993



perfil presentará preferentemente una forma laminar aplanada, de reducido espesor, aunque podría también, como es lógico, presentar otras secciones muy distintas, en especial en el caso de que deba aplicarse como moldura. Sea cual sea la sección adoptada por el perfil, deberá presentar siempre una cara o base plana 2, a través de la que se llevará a cabo su aplicación sobre la superficie que interese. Finalmente, en este dibujo, la referencia 3 designa la capa uniforme de cola termofusible, completamente adherida al perfil y dotada de tacto y aspecto seco, que constituye rasgo esencial del invento.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del perfil que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Perfil perfeccionado, obtenido en longitudes indefinidas a partir de un material plástico apropiado, caracterizado por presentar al menos una base o cara plana, a través de la que se lleva a cabo la aplicación del conjunto sobre la superficie que interese, cuya cara, de manera esencial, se halla recubierta por una capa uniforme de una cola termofusible, completamente adherida al perfil y convenientemente secada; todo de manera que para llevar a cabo la fijación del perfil sobre la indicada superficie, bastará calentar la expresada capa de cola hasta conferirle el adecuado grado de plasticidad, y llevar a cabo la aplicación mediante una presión apropiada.

2 - Perfil perfeccionado.

169993



Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de un dibujo anexo.

Barcelona, 4 JUN. 1971

P. A.

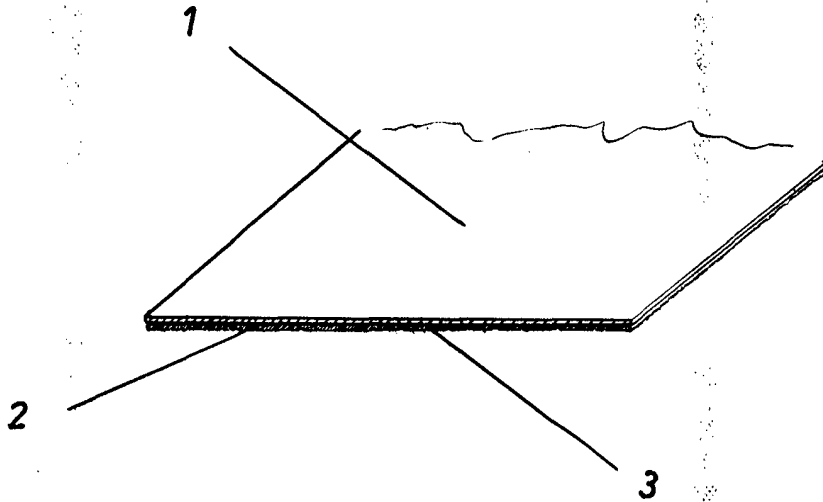
LEONCIO DEL RÍO CUYÁS
P. P.

A handwritten signature in cursive script, reading "Leoncio del Río Cuyás", written over the typed name and "P. P." above.

D. Ramón Ramos Pagans
D. Roberto Ramos Pagans

Hoja unica

169993



Barcelona, 4 JUN. 1971

P. A.

LEONCIO DEL RIO GUYAS
P. P.

Escala variable