

20-11-72

169990



REGISTRO DE PATENTES
COMUNICACION
N.º B65 A23
d f

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: JOH. JACOBS & CO.

Domicilio: Lange-marckstr. 8-14, 28 BREMEN (ALEMANIA)

Enunciado: ENVASE.

AM



1 El invento se refiere a un envase, en especial a un recipiente con café tostado molido y papel de filtro para la preparación de una infusión de café filtrada.

5 El invento tiene por objeto unidades acabadas para la preparación de una infusión de café. Estas unidades terminadas, que se utilizan una vez, se proveen de una determinada cantidad de café tostado molido, adaptada a las necesidades de cada caso.

10 El invento tiene por objeto proponer una unidad en forma de un envase con café tostado molido y papel de filtro, que garantice un manejo sencillo y una conservación segura y prolongada del aroma del café.

15 El invento reside en el hecho de que el café tostado molido se separa del papel de filtro por medio de una capa de separación permeable al agua. El invento se basa en el hecho de que es posible obtener una considerable mejora del aroma de la infusión de café cuando la cantidad de café tostado molido envasada no entra en contacto con el papel de filtro durante el almacenamiento. La capa de separación, según el invento, con la que se obtiene la separación del café del papel de filtro, se compone en especial de una lámina de aluminio perforada.

20 Otra característica del invento reside en el hecho de que el envase se provee de una pared exterior de material impermeable a gases, en especial de una lámina de aluminio, que se desprende para su uso y que garantiza la conservación del aroma durante el almacenamiento y el transporte de la unidad hasta el momento de su consumo, sin necesidad de un envase adicional.

30 Para el uso del envase, es decir para la preparación



- 1 de la infusión de café, se separa al menos una parte de la pared exterior del envase, de manera que el agua puede penetrar en el envase y pasar a través del café y del papel de filtro.
- 5 En lo que sigue se describen con más detalle otras particularidades del invento, basándose en los ejemplos de ejecución representados en los dibujos.
- La figura 1 representa en perspectiva y en sección parcial un envase según el invento.
- 10 La figura 2 representa la parte superior de otra forma de ejecución del invento.
- La figura 3 representa, parcialmente en sección, un envase en forma de recipiente con un fondo de forma especial.
- 15 La figura 4 representa en sección una tercera forma de ejecución del envase según el invento.
- La idea fundamental del invento es introducir una porción de café tostado molido 10 en un envase, por ejemplo en un recipiente, que por un lado asuma las funciones de un
- 20 envase hermético a aromas y, por otro, las de un aparato de un aparato de filtrado para la preparación de una infusión de café filtrada. En los ejemplos de ejecución de las figuras 1 a 3 se prevén recipientes con una parte cilíndrica 11, así como con una tapa 12 y un fondo 13 unidos con ella.
- 25 La parte cilíndrica 11 se compone de varias capas. Posee una pared exterior 14 impermeable a gases, preferentemente una lámina de aluminio, una capa separadora permeable a agua y a líquidos 15 y un papel de filtro 16 alojado entre estas dos capas. La lámina de aluminio perforada 15 tiene,
- 30 entre otras, la misión de separar el café tostado 10 del



1 papel de filtro 16, de manera que durante el almacenamiento,
es decir antes del uso, el aceite del café tostado 10 no
puede penetrar en el papel de filtro 16. La pared exterior
14 de lámina de aluminio tiene la misión de proteger el
5 papel de filtro 16 hacia el exterior contra daños antes
del empleo y, en especial, de crear un recipiente hermé-
tico a aromas. La tapa 12 y el fondo 13 comprenden en los
ejemplos de ejecución según figuras 2 y 3 una sola capa y,
con preferencia, son igualmente de aluminio.

10 Las tres capas o paredes 14,15,16 de la parte cilín-
drica 11 se unen conjuntamente y, con preferencia, en una
sola operación con el fondo 13 y, después de la introducción
del café tostado 10, con la tapa 12, por ejemplo por rebor-
deado. En el ejemplo de ejecución según figura 1 se forma
15 un canto rebordeado 17, que sobresale hacia el exterior, en
la zona de la tapa 12, así como un canto rebordeado 18 en
la zona del fondo 13.

En la forma de ejecución de la figura 2 se modelan la
tapa 12a y el fondo (no representado) por embutición. Esto
20 permite trasladar el canto rebordeado 17a de la zona de la
tapa 12a y, correspondientemente, también el del fondo al
interior, de manera que la superficie exterior del reci-
piente es lisa.

Para el uso del recipiente, es decir para la prepara-
25 ción de la infusión de café, se separa al menos una parte
de la pared exterior 14 hermética. En los ejemplos de eje-
cución de las figuras 1 a 3 se arranca la mayor parte de la
pared exterior 14, de manera que el papel de filtro 16 queda
libre. Para arrancar la pared exterior 14 se puede proveer
30 ésta de una pestaña de desgarramiento 19 y, en caso necesario,



16 JUN 1971

1 de marcas y cortes (no representados) de desgarramiento.

Después de separar la pared exterior 14 se puede sus-
pender o colocar el recipiente en un taza, cafetera o aná-
logos. El agua puede penetrar entonces desde el exterior,
5 a través del papel de filtro 16 y de la lámina de aluminio
15 perforada, para colar el café tostado molido 10. Para
suspender el recipiente en una cafetera o análogo se prevé
un dispositivo de suspensión, que en los ejemplos de eje-
cución representados en las figuras 1 a 3, se compone de
10 un hilo de suspensión 20.

En lugar de la parte cilíndrica 11 o como complemento
de ella, también es posible construir con varias capas otras
partes del envase o del recipiente, al mismo tiempo que la
pared exterior hermética a aromas se tiene que separar al
15 menos parcialmente para su empleo. En la figura 3 se re-
presenta una forma de ejecución en la que se prevé un fondo
21, compuesto de varias capas, cuya estructura es, por ejem-
plo igual a la de la parte cilíndrica 11, es decir que se
compone de una lámina de aluminio interior 15, de una capa
20 de papel de filtro 16 situada debajo y de un fondo exterior
22, cerrado y hermético a aromas. Este último forma en el
ejemplo representado una pieza con la pared exterior 14 de
la parte cilíndrica 11. Para el empleo de este envase de
porción no sólo se desprende parcialmente la pared exte-
25 rior 14 de la parte cilíndrica 11, sino también del fondo
exterior 22.

Una particularidad reside en el hecho de que las capas
del fondo, es decir la lámina de aluminio 15 y el papel de
filtro 16, que quedan después de separar el fondo exterior
30 22 para el empleo de la unidad, están modeladas en el in-



1 terior del recipiente, por ejemplo en forma de cono. Con
ello se forma en la parte inferior del recipiente una
cámara de aire 23 de forma correspondiente. Al suspender
o colocar el recipiente en agua, el aire contenido en la
5 cámara de aire 23 tiende a escapar hacia arriba. El aire
atraviesa las capas 15 y 16, así como el café tostado 10,
de manera que se produce un movimiento o agitado del café
tostado 10, al mismo tiempo que el agua puede penetrar en
10 del recipiente. Con ello se consigue que el agua bañe más
intensamente el café tostado 10, lo que acelera la prepa-
ración de la infusión.

La figura 4 representa una forma de ejecución del
envase según el invento, cuya forma exterior también es
15 distinta. Un recipiente 24, en forma de vaso embutido de
material impermeable a aromas, por ejemplo de lámina de
aluminio, se cierra en su lado abierto con una tapa 25
desprendible provista de una pestaña de arrancamiento 26.
En el lado orientado hacia el café tostado 10 de la lá-
20 mina de cierre 25, se prevén igualmente una lámina de alu-
minio 15 perforada y papel de filtro 16. La lámina de alu-
minio 15 y el papel de filtro 16 se pueden fijar a la pa-
red del recipiente 24 distanciados de la lámina de cierre
25, como está representado, o se pueden fijar junto con la
25 lámina de cierre 25 al borde inferior del recipiente 24,
en cuyo caso la lámina de cierre se puede separar del pa-
pel de filtro 16, de manera que éste queda adherido con la
lámina de aluminio 15 al recipiente 24.

En el recipiente 24 se halla, además del café tostado
30 10, una cámara de aire que succiona agua a través de un



1 cuerpo 27 esponjoso y poroso. Este cuerpo esponjoso de
 material con sabor y olor neutros, por ejemplo material
 plástico, absorbe agua, cuando se vierte agua sobre el
 recipiente 24, después de desprender la lámina de cierre
 5 25, o cuando se introduce el recipiente en agua. La absor-
 ción de agua expansiona el cuerpo esponjoso 27 y ejerce
 sobre el café tostado 10 una presión, que actua desde el
 interior, lo que produce igualmente un impregnado más in-
 tenso del café tostado 10 y una preparación más rápida
 10 de la infusión. El cuerpo esponjoso 27 se puede hallar
 adicionalmente comprimido en su posición inicial, según
 figura 4, de manera que la absorción de agua produzca un
 considerable aumento de volumen del cuerpo esponjoso 27.

15 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita debe-
 ra recaer sobre las siguientes:

- _____
- _____
- _____
- _____
- _____
- _____

20

25

30



1

Reivindicaciones

1. Envase, en especial recipiente con café tostado molido (10) y papel de filtro (16) para la preparación de una infusión de café filtrada, caracterizado por el hecho de que el café tostado molido (10) se separa del papel de filtro (16) por medio de una capa de separación (15), permeable a agua, pero ampliamente impermeable al café tostado.

2. Envase, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la capa de separación se compone de una lámina de aluminio perforada (15).

3. Envase, en especial según la reivindicación 1 y/o 2, caracterizado por el hecho de que un recipiente, provisto preferentemente de una lámina de aluminio (15) interior y perforada, posee una pared exterior (14) de material hermético a gases, en especial una lámina de aluminio, que se separa al menos parcialmente antes del empleo, al mismo tiempo que el papel de filtro (16) se dispone entre la lámina de aluminio (15) perforada y la pared exterior (14).

4. Envase, según la reivindicación 3, así como eventualmente según una o varias de las reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que únicamente una parte del envase posee una construcción en varias capas, compuesta de lámina de aluminio (15) perforada, papel de filtro (16) y pared exterior (14) hermética a gases, mientras que las restantes partes se componen de material de una sola capa, hermético a gases, en especial de lámina de aluminio.

5. Envase, en especial según una o varias de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que una parte (11), preferentemente cilíndrica, se une, en especial



1 por medio de cantos rebordeados (17,17a,18), con una tapa (12,12a) y con un fondo (13).

5 6. Envase, según la reivindicación 3, así como eventualmente según una o varias de las restantes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la pared exterior (14), provista preferentemente de una pestaña de arrancamiento (19), se puede desprender por arrancamiento.

10 7. Envase, según una o varias de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de que la tapa (12a) y el fondo están embutidos y presentan cantos rebordeados (17a) orientados hacia el interior.

8. Envase, según una o varias de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por un dispositivo de suspensión, por ejemplo un hilo de suspensión (20).

15 9. Envase, en especial según una o varias de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por una cámara de aire (23,27), que cubre total o parcialmente el café tostado (10), del que sale aire que atraviesa el café (10) cuando se sumerge el envase en agua.

20 10. Envase, según la reivindicación 9, caracterizado por el hecho de que la cámara de aire (23) se separa del café tostado (10) por medio de una pared (15,16), eventualmente de varias capas, permeable a aire y a agua (figura 3).

25 11. Envase, según la reivindicación 10, caracterizado por el hecho de que el fondo (21) de un recipiente posee una pared, en especial de lámina de aluminio (15), abombada hacia el interior del recipiente, por ejemplo cónica, así como permeable a aire y a agua, que se provee, preferentemente en su superficie exterior, de papel de filtro (16) y
30 que se cierra hacia el exterior por medio de un fondo exte-



1 rior (22), impermeable a aire y a aromas, que se puede des-
prender antes de su empleo.

5 12. Envase, según la reivindicación 9, así como even-
tualmente según una o varias de las restantes reivindica-
ciones, caracterizado por el hecho de que en el café tos-
tado (10) se aloja un cuerpo, que contiene aire y que ab-
sorbe agua, en especial un cuerpo esponjoso (27), que se
puede expansionar cuando absorbe agua.

10 13. Envase, según una o varias de las reivindicaciones
1 a 12, caracterizado por el hecho de que se compone de un
recipiente (24) embutido, de material impermeable a gases y
a aromas, en especial de lámina de aluminio, que se cierra
con un lámina de cierre (25), fijada de forma desprendible
al borde del recipiente (24) y que posee un papel de fil-
15 tro (16), separado del café tostado (10) por medio de una
capa separadora permeable al agua, en especial por una lá-
mina de aluminio perforada (15).

14. Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita: ENVASE.

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de diez páginas mecano-
grafiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 16 junio 1.971

25 BERNARDO UNGRIA
P.P.



Fig.1

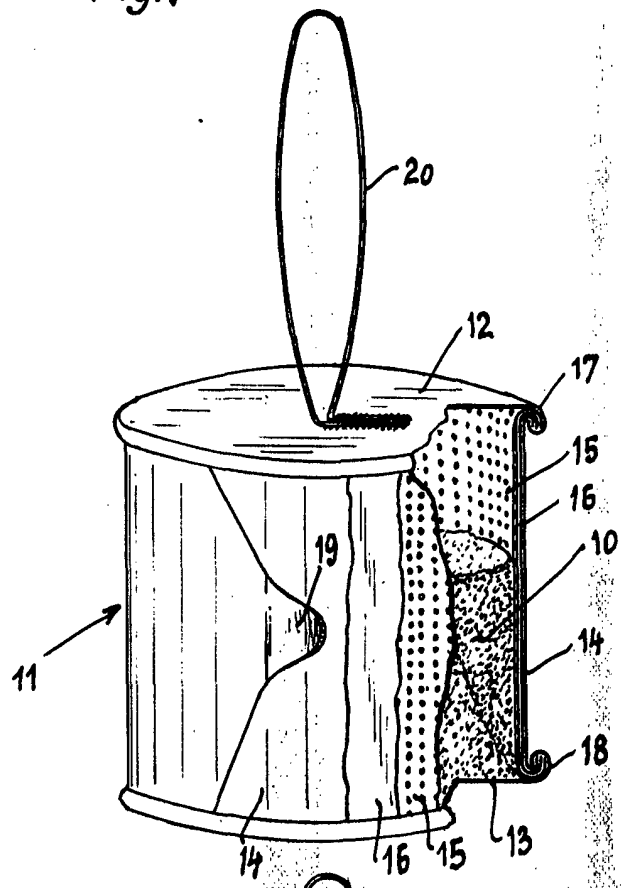
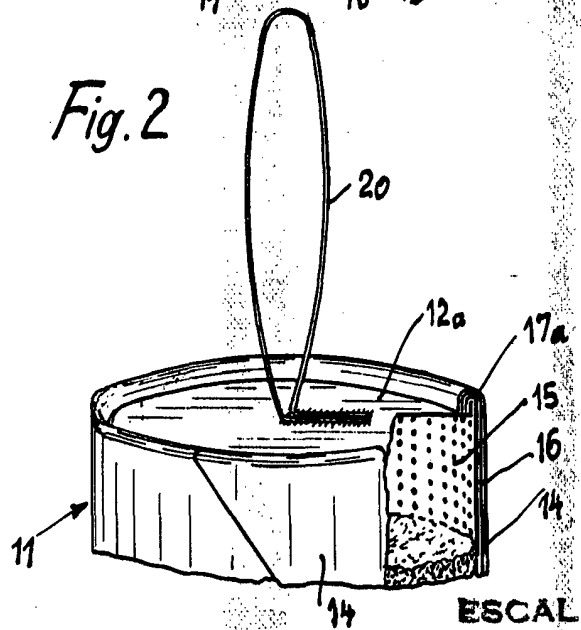


Fig.2



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 16 DE JUNIO DE 1871
 BERNARDO URRUTIA
 P. P.

169990

16 JUN 1971



Fig. 3

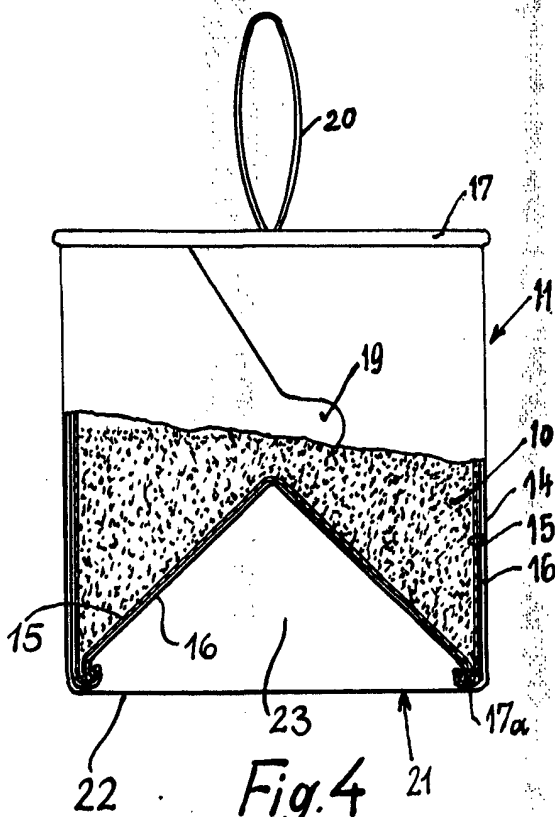
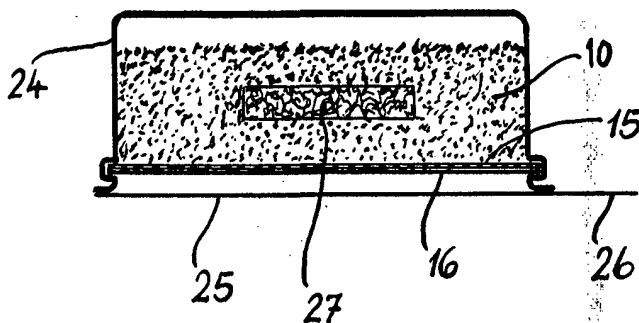


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
MADRID, 16 DE JUNIO DE 1971
BERNARDO UÑEDA
P. P.