

10:10:72

169732



SECRETARIA DE ECONOMIA
REGISTRACIONES S. R. C.
CLASE <u>A4M</u>
SUBCLASE <u>B</u>

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

per VEINTE AÑOS

a favor de Don Alberto VIVES Galtes,
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Rambla
Volart, número 85, p o r :

" SOPORTE PARA LA FORMACION DE ESTANTERIAS "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se
indica en su enunciado, un soporte que, aún admitiendo, desde
luego, otras aplicaciones, ha sido especialmente estudiado en
vistas a facilitar el apoyo y fijación de los estantes sobre
5 las correspondientes columnas o montantes verticales ranurados,
que forman el armazón de las estanterías metálicas.

 En la indicada aplicación, según se verá claramente más
adelante, el soporte que se preconiza presenta las ventajas
esenciales de resultar sumamente simple y económico, de poder
10 ser fijado con absoluta facilidad y rapidez y sin auxilio de
ninguna herramienta sobre el montante que interese, y de pre-

88.00.72

169732



sentar un grado muy elevado de resistencia mecánica, que le permite soportar sin fatiga cargas de relativamente muy elevada entidad.

5 Por lo demás, la estructura, forma de instalación y montaje y principales características y ventajas del soporte en cuestión, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

10 En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en planta del desarrollo plano, de plancha metálica a partir del que se obtienen el conjunto del soporte.

La figura 2 es una vista frontal del soporte, ya terminado.

15 La figura 3 es un corte realizado según III-III de la figura precedente.

20 Y, finalmente, la figura 4 es un corte convencional, mostrando al soporte convenientemente instalado sobre una correspondiente columna vertical ranurada, sirviendo de apoyo a un estante o entrepaño.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

25 El soporte se halla esencialmente constituido por una pieza de plancha metálica de características y espesor apropiados, obtenida a partir de un desarrollo plano troquelado y convenientemente doblado. Esta pieza conforma una base o zona central plana 1; dotada de planta rectangular u otra cualesquiera apropiada, por ejemplo, ligeramente trapecial, cuya extremidad posterior 2' aparece doblada en ángulo agudo, y en la parte delantera de cuyos laterales figuran dos orejetas simétricas 3-3',
30 dobladas en ángulo recto a aproximadamente en ángulo recto y dotadas de forma triangular, trapecial u otra cualesquiera, con

SECRET

169732



zontalmente, por impedirlo el borde 7 de la extremidad 2, que
hará tope contra la cara interna de la pared del montante, ni
podrá bascular hacia abajo, por impedirlo los bordes 4-4', apo-
yados contra la cara externa de la indicada pared, resultando im-
5 posible su desmontaje, a menos que se desmonte previamente el
estante 8. El conjunto, a pesar de sus extraordinaria sencillez
y de la gran facilidad de montaje, alcanzará, pues, un grado
muy elevado de seguridad y solidez. Desde luego, las operacio-
nes de transformación de una estantería ya instalada, en el sen-
10 tido de aumentar o disminuir el número de estantes, o de modi-
ficar la altura de los mismos, resultarán asimismo perfectamen-
te simples.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general
y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las
15 que han sido ya concretamente indicadas, en la realización prác-
tica del soporte que ha quedado descrito, cabrá introducir to-
das aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afec-
ten a lo que constituye la esencialidad del registro que se so-
licita. Así, aparte de las modificaciones de forma que han queda-
20 do ya apuntadas, y de las lógicas variaciones de dimensiones y
proporciones, cabría, por ejemplo, prever en el borde frontal
de la base 1 una doblez hacia arriba, o uno o más salientes do-
blados en esta forma, dispuestos para encajar en correspondien-
tes alojamientos o ranuras previstos en el estante 8, asegurando
25 la inmovilidad del mismo.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Soporte para la formación de estanterías, caracterizado
por hallarse constituido por una pieza de plancha metálica es-
30 tampada, que conforma una base plana dotada de una zona poste-
rior superior doblada en ángulo agudo, y provista en la parte

169732



anterior de sus bordes laterales de sendas orejetas simétricas, dobladas en sentido ortogonal hacia abajo, con sus bordes posteriores rectilíneos y situados en un plano perpendicular a la base; todo de manera que basta introducir la extremidad de la zona posterior dicha por una cualesquiera de una sucesión de ranuras horizontales alargadas previstas en la pared del correspondiente montante vertical de la estantería, e imprimir al soporte un adecuado movimiento de basculación, para alcanzar la posición de montaje, en la que el borde libre de la zona extrema se apoya contra la cara interna de la pared del montante y los bordes posteriores de las orejetas laterales se apoyan contra la cara exterior de esta pared, reteniendo a la base del soporte en posición horizontal, en disposición de servir de apoyo al estante de que se trate.

15 2 - Soporte para la formación de estanterías.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 26 MAYO 1971

P. A.



FIG. 1

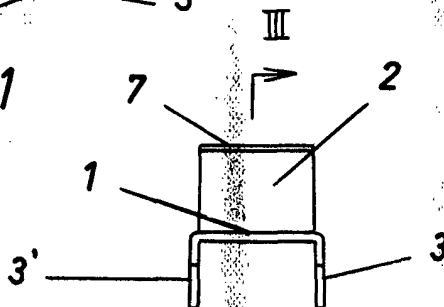


FIG. 2

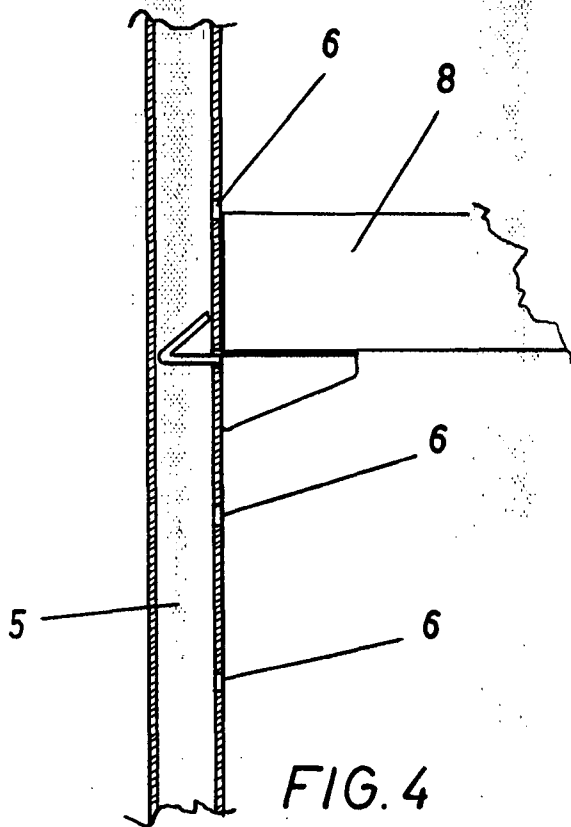


FIG. 4

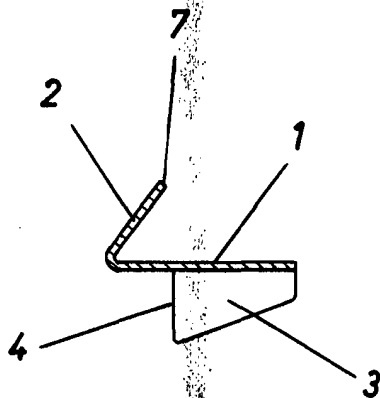


FIG. 3

Barcelona, 26 MAIO 1971
P.A.

Escala variable