

9-9-972

169608

169608



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

POR 20 años

a favor de DON FRANCISCUS CL. VICTOR SMAELEN, de nacionalidad belga, domiciliado en BENALMADENA (Málaga), Villa Emma, Avda Mar y Sol, por: "BOTELLA-ENVASE CON PIEZA DE CIERRE HERMETICO CONVERTIBLE EN TAPON". - - - - -

o r o r o r o r o r o r o

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere este modelo de utilidad a una botella-envase con pieza en función de cierre hermético que, actuando como un verdadero precinto de garantía antes de su apertura, se transforma fácilmente al verificarse esta última en un tapón practicable de quita y pon.



La botella, realizada totalmente en material plástico, ha sido concebida con preferencia para la contención de leches pasteurizadas, pero puede utilizarse también, con el mismo rendimiento y ventajas, para envasar aceite, vinagre, detergente o cualquier otro líquido de mayor o menor densidad.

Su principal característica radica en la convertibilidad de la pieza de cierre que lleva incorporada y que, formando cuerpo con la propia botella-envase de la que es parte, constituye un verdadero precinto de garantía en su fase de almacenamiento y suministro, transformándose en un tapón perfectamente practicable una vez abierta la botella, por lo que su función es doble y su practicidad está igualmente duplicada por virtud de esta función.

En esencia, la botella se constituye por un cuerpo prismático-rectangular de aristas matadas y dotado, hacia la mitad de su altura, de cuatro entallas angulares, profundizadas hacia dentro, que truncan dichas aristas y sirven para asir y comprimir el envase.

Este cuerpo remata, superiormente, en un gollete de escaso alzado y cubierto por una especie de caperuza, de configuración tronco-cónica, cuyo ápice está identificado, mediante inyección o soldadura, con un apéndice aplanado, en forma de palomilla, que determina la pieza-cierre del envase y que es fácilmente quebradiza por simple presión ejercida manualmente sobre el punto de conjunción por el que se solidariza con el gollete, presentando en la parte contraria a este punto un pivote o resalte cilíndrico cuyo diámetro se

99972

- 3 -

169608

-3



corresponde con el orificio que queda abierto en el susodicho gollete al arrancar la pieza-cierre.

5 Para que esta pieza-cierre cumpla la segunda misión que tiene prevista, actuando como tapón practicable de quita y pon, se invierte su posición y se introduce el vástago o resalte que comporta en el taladro abierto en la botella, en el que ajusta a presión, obturando perfectamente la boca o salida natural del líquido.

10 Con el fin de facilitar la comprensión de cuanto expuesto queda, y a título meramente ejemplario, no limitativo, los adjuntos gráficos ilustran la forma idónea de ejecución práctica del objeto cuyo registro se pretende.

15 La fig. 1ª muestra un alzado total, y en perspectiva, de la botella en fase de suministro, o sea herméticamente cerrada y con la pieza que ejerce este cierre, y que constituye al propio tiempo precinto precinto de garantía, identificada con el envase y formando cuerpo con él.

20 Se advierten, en su constitución prismático-rectangular, los entrantes angulares intermedios (1) que truncan las aristas del cuerpo general (2), el gollete (3) cubierto con la caperuza tronco-cónica (4) y la pieza-cierre (5) en forma de palomilla que, solidari-  
25 zada al ápice de la caperuza (4) por el punto (6), constituye simultáneamente en esta fase cierre y precinto.

30 La fig. 2ª es una vista de la pieza-cierre (5) ya independizada del envase, o sea arrancada del pun-

99972

- 4 -

169608



5 to de soldadura que la identifica con el ápice de la caperuza tronco-cónica (4). Se observan su constitución aplanada en forma de palomilla, el punto de soldadura (6) por el que forma cuerpo con la botella y el resalte o pivote cilíndrico (7) que conlleva en el lado opuesto para introducirse, previa inversión de postura, en el taladro de salida abierto en la botella para officiar de tapón.

10 La fig. 3a, por último, representa otra vista también en perspectiva y sólo parcial del envase, en la que la pieza-cierre (5) aparece invertida y ejerciendo de tapón practicable, de quita y pon, en la caperuza tronco-cónica (4) que cubre el gollete de reducida altura (3).

15 Lo dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca con criterio restrictivo, y siendo indiferentes, y cambiantes, las circunstancias de tamaños y formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre  
20 y cuando no alteren ni modifiquen, en lo fundamental, las características que definen al modelo, que le tipifican y que, a continuación, se reivindicán.

N D T A

Se reivindicán los términos siguientes:

25 1.- Botella-envase con pieza de cierre hermético convertible en tapón, caracterizada por comprender un cuerpo prismático-rectangular de aristas matadas y dotado, en la mitad de su altura, de cuatro entallas angulares, profundizadas en su estructura, que truncan dichas aristas y determinan puntos de asido y opresión,  
30



3 JUN. 1971

5 hallándose este cuerpo superiormente rematado por un  
gollete de reducido alzado y cubierto por una cúpula  
de conformación tronco-cónica, cuyo ápice se identi-  
fica, mediante soldadura, con un apéndice aplanado,  
a modo de palomilla, que determina la pieza-cierre  
del envase, fácilmente quebradiza por simple presión  
ejercida manualmente ejercida sobre el punto en que  
se conjuga con el gollete.

10 2.- Botella-envase, según el punto anterior,  
caracterizada porque la pieza-cierre presenta, en  
la parte contraria a su punto de solidaridad con  
el gollete, un pivote o resalte cilíndrico cuyo  
diámetro se corresponde con el orificio abierto en  
el envase cuando se arranca la pieza-cierre y que,  
15 previa inversión de esta última, penetra a presión  
en dicho taladro, obturando la salida del contenido  
y oficiando, durante esta fase, como tapón practica-  
ble de quita y pon.

20 3.- Botella-envase con pieza de cierre hermético  
convertible en tapón.

Todo conforme queda descrito en la presente me-  
moria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por  
una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 4 JUN. 1971

169608



Fig. 1a

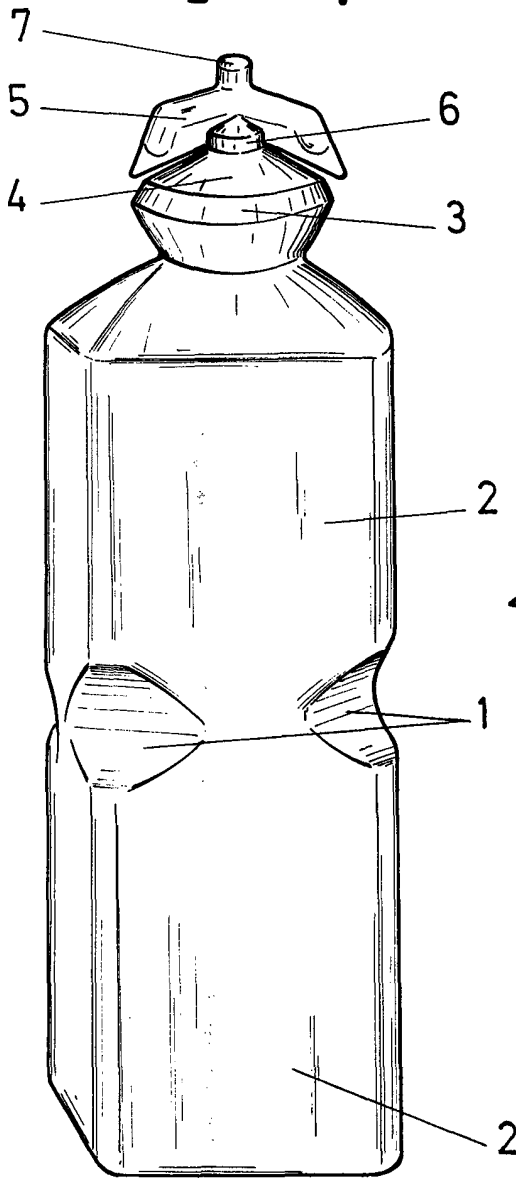


Fig. 2a

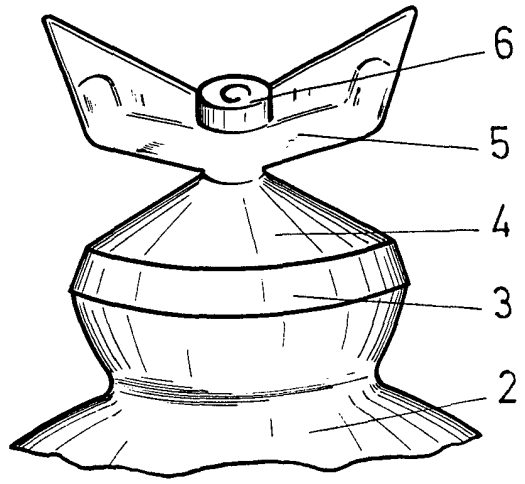
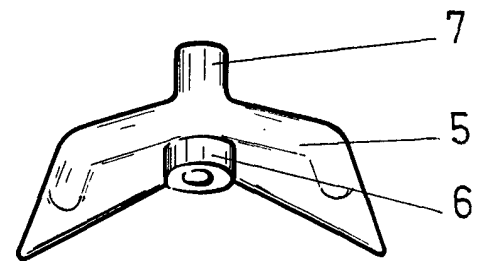


Fig. 3a



Escala variable  
MADRID, 4 JUN. 1971

