

2 ABR



169442

169442

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

- de una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro, por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita en favor de D. Rafael Oliver Bibiloni, de nacionalidad española y residente en España, por "MAQUINA PARA EL MONTAJE DE PUNTAS Y TRASERAS EN LA FABRICACION DEL CALZADO" Clase 50 del Nomenclátor.

10. El presente invento tiene por objeto una máquina para montar puntas y traseras en la fabricación de calzados, caracterizada tanto por el sistema técnico-mecánico del montaje, como por la adaptación a los mas diversos tipos de modelos y tamaños de hormas, así como en general, por el automatismo y rapidez de todos sus movimientos.

15. En cuanto a su sistema o procedimiento operativo, la máquina que nos ocupe se distingue por efectuar el montaje de puntas y traseras por medio de placas cambiables que poseen un movimiento extrangulatorio de los bordes del corte contra la horma, ejerciendo al mismo tiempo un ligero movimiento ascensorio que estira toda la piel del corte.



169442² ADR

Por otra parte, la serie de mecanismos que la integran facilitan la adaptación de esta máquina a los distintos modelos y tamaños del calzado siempre dentro de la mejor calidad en cuanto al esmero y precisión en el trabajo.

25. Dispone además de dos disparos automáticos para, una vez terminado el trabajo del montado, con un solo empuje o presión de la pierna del operario a los mismos, la máquina recobra su posición inicial, dejando libre el zapato y quedando dispuesta para comenzar de nuevo la operación.
30. Estas características técnicas, denotan suficientemente la importancia de la misión que en la fabricación del calzado viene a introducir el invento a que venimos refiriendonos, lo que abona cumplidamente la protección que para su propiedad y explotación exclusiva solicita, por medio de la presente, el inventor.
35. tor.

En efecto, conforme habrá ocasión de comprobar una vez suficientemente descrita esta máquina, su facilidad de manejo, rigurosa precisión operativa, economía de trabajo y tiempo y excelentes condiciones psico-fisiológicas en cuanto a los operarios que las manejan, demuestran la indiscutible revolución que en el proceso fabril del calzado viene a introducir este invento. A todas ellas, dentro de la mayor concisión posible, nos referiremos en su momento, pasando ahora a la descripción de la máquina:

40. Para auxiliar dicha descripción se acompañan a la presente dibujos en tres hojas de planos reglamentarios en los que, a título meramente ilustrativo y nunca limitativo, puede verse:

La figura 1a, es una vista frontal, en elevación de la máquina.

50.



169442²

La figura 2a, es una vista en elevacion tambien, por el costado derecho, donde va el carro movil o sea la parte del monta-traseras.

55. La figura 3a, es una vista de la parte posterior del carro móvil, del monta-traseras.

La figura 4a, representa la parte lateral izquierda de la máquina, o monta-punteras con el chinchero.

60. La figura 5a, es una vista interior del plato que sostiene el porta-placas en el monta-punteras, pero análogo al del monta-traseras.

A la vista de los dibujos, si el examen es superficial, aparenta esta máquina, una gran cantidad de piezas con una serie de palancas, volantes, ejes, ruedas, cremalleras etc. que dan la impresión de gran complejidad en los mecanismos y aguda sensibilidad y movilidad de los diversos órganos. En cuanto a la primera observacion, la descripción que sigue demostrará lo contrario. Por lo que afecta a lo segundo, o sea, a la extrema movilidad de todas las piezas u órganos esenciales, es la característica de este invento y viene impuesta por la necesidad de colocar la hor-
70. ma y adaptar las punteras y traseras con la mayor perfección, lo que se ha conseguido con una ingeniosa combinación de los mecanismos y una efectiva sencillez de manejo. Ahora bien, no estimando conveniente en este caso, separar la exposicion enunciativa de las piezas u órganos de su funcionamiento, explicaremos
75. cada uno en función de su trabajo dentro del conjunto, comenzando previamente por una reseña general de los principales organismos.

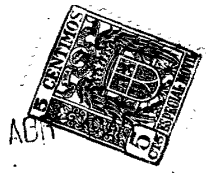
Vemos en la figura la el conjunto de la máquina cuyos órganos están adaptados al banco (92) soporte de todo el conjunto.
80. Una línea imaginaria que verticalmente se situase muy próxima a



169442

- a la pieza (23-25) divide el conjunto en dos campos: el de la derecha es el monta-traseras, y el de la izquierda el montapunteras, cuyos organos principales son las placas sostenidas en los porta-placas (14) y (100) respectivamente, sostenido cada uno por los platos (11) y (48) y éste representado en detalle, como hemos dicho, en la figura 5^a. Entre ambos, queda situado el zapato, o la horma, con el piso hacia arriba por introducir el tubo de la horma en la pieza (1) y apoyar su puntera en la almohadilla (2).
- 85.
90. Cada una de estas piezas (1) y (2) tienen su propia regulación para situar el zapato a la altura conveniente. Pero también dispone y a su vez, cada uno de los platos (11) y (48) de sus propios medios de colocación y movimiento, actuados por las palancas y volantes que luego detallaremos, pero que al ajustar el corte a la horma y una vez montado, quedan en determinada posición. Pues bien, para volver el conjunto mecánico a su posición inicial y quedar en situación de acoplar las placas al nuevo modelo o zapato a montar, se dispone de un dispositivo de desembrague automático, accionado mediante los disparos (39) y (42) -figura 1^a- conforme luego se describirá.
- 95.
- 100.
- Una vez montadas respectivamente la trasera y la puntera en la horma, se clavetea la palmilla mediante el chinchero (36).
- Hay otros accesorios como el rollo de alambre o carrete (38) charlot (46) para martillear el zapato, etc. a los que nos referiremos en la debida oportunidad.
- 105.
- Y reseñadas a grandes rasgos las partes esenciales de la máquina, pasamos a la descripción minuciosa de sus órganos en función -como antes dijimos- del proceso operativo del montaje de un zapato.
- 110.
- - - -

169442²



Ya hemos dicho que la pieza con vastago (1) y la almohadilla (2) tienen la misión de sostener la horma, aquella por introducción en su vástago del tubo de la horma, y esta por apoyo de la puntera. Como se aprecia en la figura 1ª, cada una de dichas
115. piezas forma parte del conjunto de su respectiva parte, y así la (1) está en el extremo más interior del carro móvil (95) del montatraseras, mientras que la almohadilla (2) pertenece al sistema del monta-punteras. De esta última pues nos ocuparemos al describir el conjunto del monta-punteras, refiriendonos ahora
120. exclusivamente a los mecanismos del monta-traseras, (Figs. 1, 2, 3)

La rueda numero (3) por una combinación de piñones, transmite un movimiento de elevación y descenso al vástago (1) al efecto de situar el zapato, es decir, su talón, a la altura de las placas (11-14-15). La espiral (4) acciona sobre un pequeño
125. rail las piezas (1) y (13) dando al armazón un movimiento horizontal de delante a atrás para poder centrar mejor el zapato con relación a las placas.

El accionamiento de la palanca (5) transmite a las placas un doble movimiento de extrangulación y avance hacia la horma, apretando fuertemente la talonera y contrafuerte del zapato contra el talón de la horma. Al propio tiempo, presionando en el
130. pedal (6) -que mediante una excéntrica eleva ligeramente con las barras (52) y la union (53), veanse figuras 1ª y 2ª, todo el conjunto de piezas que sostienen las placas- se determinará
135. una tensión de la piel sobre la talonera, dejándola perfectamente estirada. La pieza (7), constituida por una plancha flexible forrada de cuero cubre todo el contrafuerte del zapato y al elevarse el armazón de las placas, por el accionamiento del pedal (6) ya aludido, los sensores gemelos (8) -de los que hay uno a
140. cada lado del talón) aprietan la pieza (7) anoldando el contra-



2 ABR
169442

fuerte del zapato a la horma. El rodillo (9) mueve la palanca que hace presión en la trasera del portacueros a fin de apretar no solo lateralmente sino tambien por detrás. Todas estas piezas forman un conjunto cuya base es (57) que merced a una cremallera es deslizada, accionando la palanca (10) aproximándolas a la pieza (1), consiguiendo así una mayor adaptabilidad a los diversos tamaños de zapato.

El plato (11) que sostiene el porta-placas (14) está dotado de un doble movimiento: de balanceo lateral que realiza por los ejes (86-86') que atraviesan cada uno los apéndices (85-85') del plato y (98-98') del balancin (61); y de inclinacion en profundidad, mediante el eje (87) apoyando en la palanca (58) -fig.

2a- Para el primer movimiento se actúa la palanca (12) o manillita, cuya seccion roscada al introducirse en el cilindro (62) solidario de la pieza (61) inclinará al plato lateralmente; para el segundo, se acciona la manecilla (13) que al roscarse en la pieza (60) según su profundidad determinará la del plato. Estos movimientos, tienen la misión de ajustar las placas al plano del talón, haciéndolas adaptables a los mas variados modelos de zapatos.

La rueda volante (16) permite hacer recorrer todo el conjunto de piezas del monta-traseras -inclusive el pedal (6)- hacia delante aproximándolo al montapuntas para disponer el zapato en forma adecuada al montaje de la puntera. El que se des- plaza es el segmento superior del carro movil (95) mediante una rueda dentada (17) -accionada por el eje del volante (16)- que gira sobre una cremallera del segmento inferior (97) del carro móvil y cuyo desplazamiento favorecen los rodillos (88,88') que se mueven sobre un rail.

Para corregir la diferente oblicuidad que tienen los di-



versos modelos de hormas, todo el monta-traseras está acopla-
do sobre la pieza (47) sujeta en su parte anterior por los ejes
(89,89'), y por la posterior descansando en los rodillos (19)
que se deslizan por los railes (50), todo lo cual se acciona
175. por el mando (20) que dispone de la palanca de inmovilización
(21). Para esta inmovilización -ver figura 2ª- el vástago (94)
del soporte (47) se apoya en la barra (48) del banco (92) que
dispone de unas muescas donde se situa la punta del vástago, que-
dando inmóvil -en este sentido- el monta-traseras. El muelle (49)
180. impulsa la pieza (94) para que al sortar el operario la palanca
(21) -figura 1ª- se efectúe dicha inmovilización.

Volviendo al pedal (6), ya hemos dicho que determina una li-
gera elevación del conjunto del montatraseras, merced a las dos
barras (52) unidas al carro móvil por la unión (53). Esta ele-
185. vación o descenso se actúa directamente sobre la placa (58), o
sea la que lleva el eje (87) para la inclinación en profundidad
del plato, y son las varillas (63) -véase de nuevo la figura 2ª-
las que unen la excéntrica del pedal con dicha placa a la que va
sostenido el apoyo (59) al que se enrosca la tuerca (60) a la
190. que por el otro extremo se enrosca el vástago de la manecilla
(13) que permite el movimiento de inclinación en profundidad que
ya conocemos.

Para fijar la posición obtenida en el segmento superior del
carro móvil con la manipulación del volante (16), se dispone de
195. las ruedas dentadas (55) y (64) -vease figura 3ª- que con sus
respectivos gatillos dejan fija la posición obtenida, la primera
con dicho volante y la segunda con la palanca (10). Estos gatil-
los se levantan al mandato del disparador (42) del mecanismo
de desembrague que luego mencionaremos.

200. Una vez montada la trasera, a cuya finalidad para aproximar

169442 2 AD3



adecuadamente las placas a la trasera de la horma, se han manipulado como ya queda consignado los mecanismos descritos, se clava con sinientes por medio del chinchero (36) quedando ya definitivamente sujeto el corte y contrafuerte a la palmilla.

205.

Pasemos ahora al montaje de la punta mediante los mecanismos de esta parte del invento, ilustrados en la figura 1ª y en la 4ª.

Para iniciar el montaje de la punta, se sitúa el sujetador 210. (22) sobre la plantilla del zapato, para lo cual se le dará un cuarto de vuelta, descendiendo a consecuencia de la espiral (23) y apretando la plantilla contra la horma. Al oprimir luego el pedal (24) se producirá un ligero movimiento de descenso del eje (25) quedando sujeto por medio de su disparo que actúa sobre 215. una cremallera.

La tuerca (26) permite un movimiento de elevación y descenso del porta-almohadilla (27) para poderlo adaptar mejor a la posición del zapato, pudiéndose además hacer recorrer ligeramente de derecha e izquierda por medio de la palanca (28).

220. Procediendo de igual forma que para montar la trasera, se aprieta la palanca (29) para ajustar las placas a la puntera y tope del zapato, presionando simultáneamente el pedal (30) que eleva el armazón del monta-puntas, estirando con dicho movimiento, la piel de la puntera que, por la fuerza estranguladora de 225. las placas, queda completamente amoldada a la punta de la horma. El cierre (31) impide que al soltar el operario la palanca, se separen las placas.

El plato (48) que sostiene el porta-placas de la puntera, está dotado de los mismos movimientos de inclinación y balanceo 230. de la pieza (11) y que realiza sobre los ejes (90-90') uno, y

169442

2 ABR 1950



sobre el (91) el otro, los cuales se mandan por las manecillas (33,32).

235. La rueda (34) con una espiral, imprime un movimiento gíratório a todo el monta-puntas, que se efectúa en torno al eje (35) y que es útil para corregir las inclinaciones que tengan los diversos tipos de hormas.

240. Puede observarse también -figura 4ª- el funcionamiento del pedal (30) que por medio del pasador y la excéntrica (72) eleva la barra (73) y con ella todo el monta-puntas. En el interior del amortiguador (74) hay un juego de muelles para que al soltar el pedal (30) no se produzca el descenso estrepitosamente.

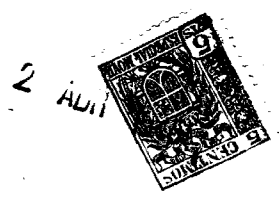
245. La pieza (75) se sienta sobre la barra (73) y a ella se sujeta el soporte (76) que sostiene el eje del volante (34) que por el otro extremo se enrosca en el soporte (77) determinando el movimiento de la pieza (78) sobre la que está sentado el soporte (79) que sujeta el pasador (102) y en torno del cual gira la pieza (80) por el accionamiento de la manecilla (32). La manecilla (33) produce el movimiento de inclinación al plato que contiene el porta-placas (48).

250. En general, los órganos esenciales del monta-punteras, como ha prodivido apreciarse, coinciden en sus características mecánicas, variando únicamente donde ha sido preciso, en el planteamiento del problema cinemático.

- - - - -

255. Y llegamos al detalle de la constitución interna del principal elemento u órgano de trabajo de esta máquina, o sea del plato porta-placas. Con referencia al del monta-punteras, pero teniendo en cuenta que en todo lo fundamental es análogo al del monta-traseras, vemos en la figura 5ª, que representa un corte horizontal y ampliado de la pieza (48) de la figura 1ª, dicha

260.



169442

constitución.

265. El accionamiento de la palanca (29) hace avanzar la plancha (81) que por medio de las piezas (82) hacen abrir el semicírculo (83) produciéndose un ligero avance, y además se estrecha la abertura de las dos placas (84) cuyo movimiento aprieta las placas contra la horma.

- - - - -

Pasamos a la descripción del chinchero ilustrado en las figuras 1ª y 4ª.

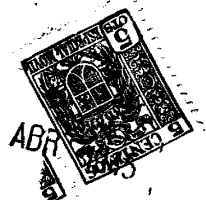
270. El volante (64) propulsado por una correa sin fin, hace rodar el tambor (65) que contiene en el interior las simientes y por medio de unas paletas interiores, las eleva hasta que la paleta se sitúa en la parte superior y las deja caer sobre el canal (66) prolongado hacia el interior del tambor. Al desprenderse las simientes, parte de ellas quedan situadas dentro del canal, de forma que la punta se introduce en la ranura y la cabeza se desliza sobre los bordes del mismo, en virtud de la inclinación que posee y además por el movimiento de trepidación que le imprimen las palancas (67) que por la parte posterior del tambor reciben cada cuarto de vuelta un golpecito dado por los soportes del tambor. Dichos golpes se transmiten por el otro extremo de las palancas al canal, recobrando su posición seguidamente en virtud del muelle (68).

285. La pieza (69) hace de coyuntura al canal del cargador con el del chinchero; mientras funciona el tambor se va cargando el trozo de depósito (71) para que una vez separado el chinchero (70) del cargador, pueda el operario ir trabajando buen rato sin necesidad de volverlo a cargar.

290. El chinchero entra en función una vez que se han ajustado trasera y puntera a la horma, para sujetar los cortes y contra-

169442

2



295. fuertes a la palmilla. Pero cuando por el montatraseras, se ha ajustado el corte correspondiente, y luego por el montapuntas, se sujeta dicho corte a la horma por medio de un alambre fijo en sus extremos por dos simientes. El rollo de alambre, se guarda en el carrete (38).

Asimismo, para amartillar el zapato después de montado, y cuando se le ha sacado de su posición de trabajo en la máquina entre las piezas (1) y (2), se coloca el tubo de la horma en el charlot (46).

300.

Finalmente, solo resta describir, como hacemos seguidamente, el dispositivo de desembrague que vuelve a la máquina a su posición inicial para montar otro zapato, según figuras 1ª y 2ª.

305. Para ello, bastará apretar el disparo (39) que levantará el gatillo aprisionador del eje (25), y al levantarse éste, la presión del muelle (41) hará dar un cuarto de vuelta al sujetador (22) quedando en su posición primitiva.

310. Para volver a su posición inicial el carro móvil (95) que había sido desplazado con los distintos pero combinados efectos del volante (16) y la palanca (10), bastará apretar el disparo (42). Entonces se levantan los dos gatillos situados en la parte trasera de la máquina -véase la figura 3ª- dejando libre el movimiento de la rueda (16) y la palanca (10). Por la presión ejercida por los muelles (43) -hay uno en cada parte de la máquina- el volante recobra su anterior posición. Lo mismo sucede a 315. la palanca (10) por la acción del muelle (45) quedando el montapuntas distanciado del monta-traseras y el porta-cueros separado del zapato, por la tracción efectuada sobre el conjunto sostenido por la pieza (57), quedando así libre el zapato para ser retirado y la máquina en disposición de volver a empezar el trabajo. 320.



169442

jo.

325. Para recibir y atenuar el golpe producido por los muelles (43) al volver el carro móvil a su posición inicial por efecto del disparo (42), se ha provisto el amortiguador (51) -véase la figura 2ª- que consiste en un muelle encerrado en un tubo con una cápsula movable en un extremo.

330. No hay que insistir en que los medios de transmisión y combinación de los diversos mecanismos descritos en esta memoria e ilustrados en los dibujos adjuntos, se da solamente a título de ejemplo. De consiguiente, pueden introducirse en los mismos diversas modificaciones de detalle que no afecten a sus características esenciales y a la base de su funcionamiento, sin por eso rebasar el límite del privilegio que se recaba.

- - - - -

335.

N O T A

Descrito cuanto precede solo resta consignar que lo que se declara como propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

240. 1).- Máquina para el montaje de puntas y traseras para la fabricación del calzado caracterizada por efectuar el montaje mediante dos órganos, uno para las punteras y otro para las traseras, constituidos por placas cambiables que poseen un movimiento extrangulatorio de los bordes del corte contra la horma ejerciendo al mismo tiempo un ligero movimiento ascensorio que estira toda la piel del corte, provisto cada uno de dichos órganos de medios independientes para regulación y mando de dichos movimientos y de aproximación a la horma de los conjuntos, permitiendo la adaptación a todos los modelos y tamaños de zapatos y finalmente disponiendo de dos disparos automáticos para el desembrague de los dispositivos de fijación y aproximación del conjun-

245.

250.



169442

to del montatraseras.

325. 2).- Máquina conforme a la anterior, caracterizada por disponer para la colocación de la horma donde se ha de montar el corte, de una pieza con vastago (1) para introducir el tubo de la horma y de una almohadilla (2), y aquella regulable en dirección vertical, para ascenso y descenso, por la rueda (3) que mediante una combinación de piones transmite dicho movimiento para situar el talón de la horma a la altura de las placas del monta-traseras, y, en dirección lateral mediante el accionamiento por la espiral (4) sobre un pequeño rail, centrandose así también en este sentido dicha horma con relación a las placas, yendo esta pieza de colocación de la trasera de la horma en el conjunto del monta-traseras, sobre el carro móvil (95) de todo el que es solidaria.

335. 3).- Máquina conforme a la anterior y transmisión de los movimientos extrangulatorio y de estiramiento de los cortes a los dos sistemas de placas, ya del monta-traseras mediante la palanca (5), ya del monta-punteras por la palanca (29) para el primer movimiento, y oprimiendo los pedales, (6) y (30) respectivamente que elevarán ligeramente los conjuntos para el estiramiento de la piel.

340. 4).- Máquina conforme a la 1) y 3) reivindicaciones, y dispositivo para transmisión del movimiento extrangulatorio al porta-placas mediante las palancas (5) y (29) caracterizado en cuanto a la segunda -a título de ejemplo, por ser igual en la primera- por hacer avanzar la plancha (81) y mediante las piezas (82) hacer abrir el semicírculo (83) produciendo un ligero avance y, al propio tiempo, estrechando la abertura de las dos placas (84) cuyo movimiento aprieta las placas contra la horma

345. 5).- Máquina conforme a la primera y sostén de los porta -



355. placas mediante platos (11) y (48) respectivamente dotados, el primero de manillas (12) y (13), y el segundo de las (33) y (32) para dar al conjunto un movimiento de balanceo lateral y otro de inclinación en profundidad, resuelto en cuanto al primero en ambos casos por análogo sistema, o sea los pasadores-ejes (86-86') y (90-90') al actuar las manillas (12) en el monta-traseras y (33) en el monta-punteras e introducirse en sus respectivos apoyos.

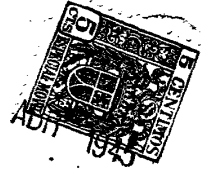
360. 6).- Máquina conforme a la anterior reivindicación y doble dispositivo de inclinación en profundidad del soporte (61) y con él del plato (11) jugando el eje-pasador (87) en el monta-traseras, ya mediante la manilla (13) o ya por el pedal (6) y transmitiendo por las varillas (63) a la placa (58) donde va sostenido el apoyo (59) al que se enrosca la tuerca (60).

370. 7).- Máquina conforme a las dos reivindicaciones anteriores y doble dispositivo análogo para la inclinación en profundidad del soporte y plato del porta-placas en el montapunteras mediante la manilla (32) y pedal (30) elevando el armazón del monta-punteras dicho.

8).- Máquina conforme a las anteriores y disposición en el plato (48) de un cierre (31) para impedir que al soltar la palanca (29) se separen las placas.

375. 9).- Máquina conforme a las anteriores y pieza (7) en el monta-traseras constituida por una plancha flexible forrada de cuero para cubrir todo el contrafuerte del zapato y que al elevarse el armazón de las placas -por el pedal (6)- recibe la acción de los tensores gemelos (8) apretándola, siendo ésta pieza solidaria del conjunto con el carro-movil 380. (95).

169442



- 10).- Máquina conforme a la primera y rodillo (9) que mueve la palanca que jerce presión en la parte trasera del porta cueros, a fin de que no sólo apriete por los lados sino también por detrás.
385. 11).- Máquina conforme a la primera y dispositivo en el monta-traseras actuado por la palanca (10) para hacer recorrer todas las piezas solidarias de la placa (57) hacia la pieza (1) y conseguir una mayor adaptabilidad a los tamaños del zapato mediante un sector circular dentado que engrana en un trozo de cremallera (44), volviendo a su posición normal al actuar los disparos (42) mediante el tensor (45).
390. 12).- Máquina conforme a la anterior y aproximación de todas las piezas del conjunto del monta-traseras hacia el monta-punteras mediante el dispositivo actuado por el volante (16) merced a la rueda dentada (17) concentrica de su eje en la cremallera (18) desplazando así el segmento superior del carro movil (95).
395. 13.- Máquina conforme a la primera y las undécima y duodécima reivindicaciones, caracterizada porque para la inmovilización de las piezas actuadas por la palanca (10) y el volante (16) se ha dispuesto en la parte posterior del carro móvil las ruedas dentadas (55) y (56) con gatillos que son liberados, para volver a la posición inicial, previa la liberación de dichos mandos, por el disparo (42).
400. 14.- Máquina conforme a la primera y dispositivo en el monta-traseras para corregir la diferente oblicuidad que tienen los diversos modelos de hormas apoyando el monta-traseras por su parte delantera más proxima al monta-punteras en la pieza (47) sujeta por pasadores (89-89') a apoyos fijos en el banco de la máquina y, por su parte posterior, en los rodil
405. 410.

169442² ABR



los (19) que se deslizan por el carril (50) todo lo cual es accionado por la palanca (20) que a la vez dispone de la palanca o mando auxiliar (21) para que al soltarla quede sujeta la pieza en la posición deseada.

415. 15.- Máquina conforme a la primera y dispositivo de elevación y descenso del porta-almoadilla (27) para poderlo adaptar mejor a la posición del zapato, pudiéndose además hacer recorrer ligeramente de derecha a izquierda por la palanca (28).

420. 16.- Máquina conforme a la primera y dispositivo para corregir las inclinaciones que tengan los diversos tipos de hormas al manejar el mon-punteras constituido por la rueda o volante (34) como mando que mediante una espiral imprime movimiento giratorio a todo el monta-puntas en torno al eje (35).

425. 17.- Máquina conforme a la primera y dispositivo de inmovilización del movimiento dado por la palanca (20) a la pieza (47) conforme a la reivindicación décimo-cuarta, caracterizado por disponer en el lateral derecho del banco, o sea la parte posterior del conjunto del montraseras, como apoyo de la pieza (47) una barra (94) que se introduce en muescas propias en la barra (48) horizontal del banco y que es impulsada por los muelles (49) para que al soltar el mando auxiliar (21) quede encastrada en la muesca correspondiente.

435. 18.- Máquina conforme a la primera y dispositivo de desembague de las piezas movidas del conjunto del monta-traseras, para que la máquina vuelva a su posición inicial, una vez terminado el montaje de un zapato, mediante disparador (42) que levanta los dos gatillos de las ruedas (55) y (64) mencionadas en la décimo-tercera reivindicación, dejando libres los mandos de palanca (10) y volante (16) por la presión de los muelles (43), para el volante, y (45) para la palanca.

440. 19.- Máquina conforme a la primera y dispositivo de desembague del sujetador (22) del monta-punteras, con el mismo

169442

2 ABR 1945



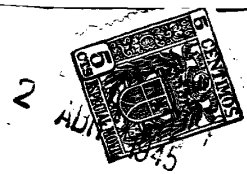
fin consignado en la inmediatamente precedente reivindicación,
con respecto al monta-punteras, mediante disparador (39) que
445. levantará el gatillo aprisionador del eje (25) y, al levantarse
éste, la presión del muelle (41) hará dar un cuarto de vuelta
al sujetador (22) quedando en su posición primitiva.

20).- Máquina conforme a la primera reivindicación y dispo-
sitivo para atenuar el golpe del muelle (43) que libera el vo-
450. lante al actuar el dispositivo de desembrague del disparo (42)
mediante un amortiguador (51) consistente en un muelle encerra-
do en un tubo con válvula, digo cápsula movable en un extremo.

25).- Máquina conforme a las reivindicaciones primera a
la vigésima y chinchero (36) caracterizado por un volante (64)
455. propulsado por una correa sin fin que hace rodar el tambor (65)
que contiene las simientes y por medio de unas paletas interio-
res las eleva hasta que la paleta se situa en la parte superior
y las deja caer sobre el canal (66) prolongando hasta el interior
del tambor, con lo que al desprenderse las simientes, parte de
460. ellas quedan situadas dentro del canal de manera que la punta
se introduzca en la ranura y la cabeza se desliza sobre los
bordes del mismo, en virtud de la inclinación que posee y ade-
más por el movimiento de trepitación que imprimen las palancas
(67) que por la parte posterior del tambor reciben cada cuarto
485. de vuelta un golpecito dado por los soportes del tambor, tran-
smitiéndose dichos golpes por el otro extremo de las palancas
al canal recobrando su posición seguidamente en virtud del
muelle (68).

26).- Máquina conforme a las veinte primeras reivindica-
470. ciones y chinchero conforme a la anterior caracterizado porque
la pieza (69) hace de coyuntura al canal del cargador con el
del chinchero, mientras funciona el tambor se va cargando el
trozo de depósito (71) para que una vez separado el chinchero

169442



70) del cargador pueda el operario ir trabajando buen rato, sin
475.- necesidad de volverlo a cargar.

27).- Por las anteriores y carrete (38) para enrollar el
alambre destinado a la sujecion del corte a la horma, una vez
montada puntera y trasera.

28).- Por las anteriores y charlot (46) para colocar el tu-
480.- bo de la horma y amartillar el zapato en la fase final.

29).- "POR "MAQUINA PARA EL MONTAJE DE PUNTAS Y TRASERAS
EN LA FABRICACION DEL CALZADO" Clase 50 del Nomenclátor.

Todo según queda descrito en la precedente memoria que
consta de dieciocho hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara y cuatrocientas ochenta y cinco líneas.

Madrid, 2 de abril de 1945

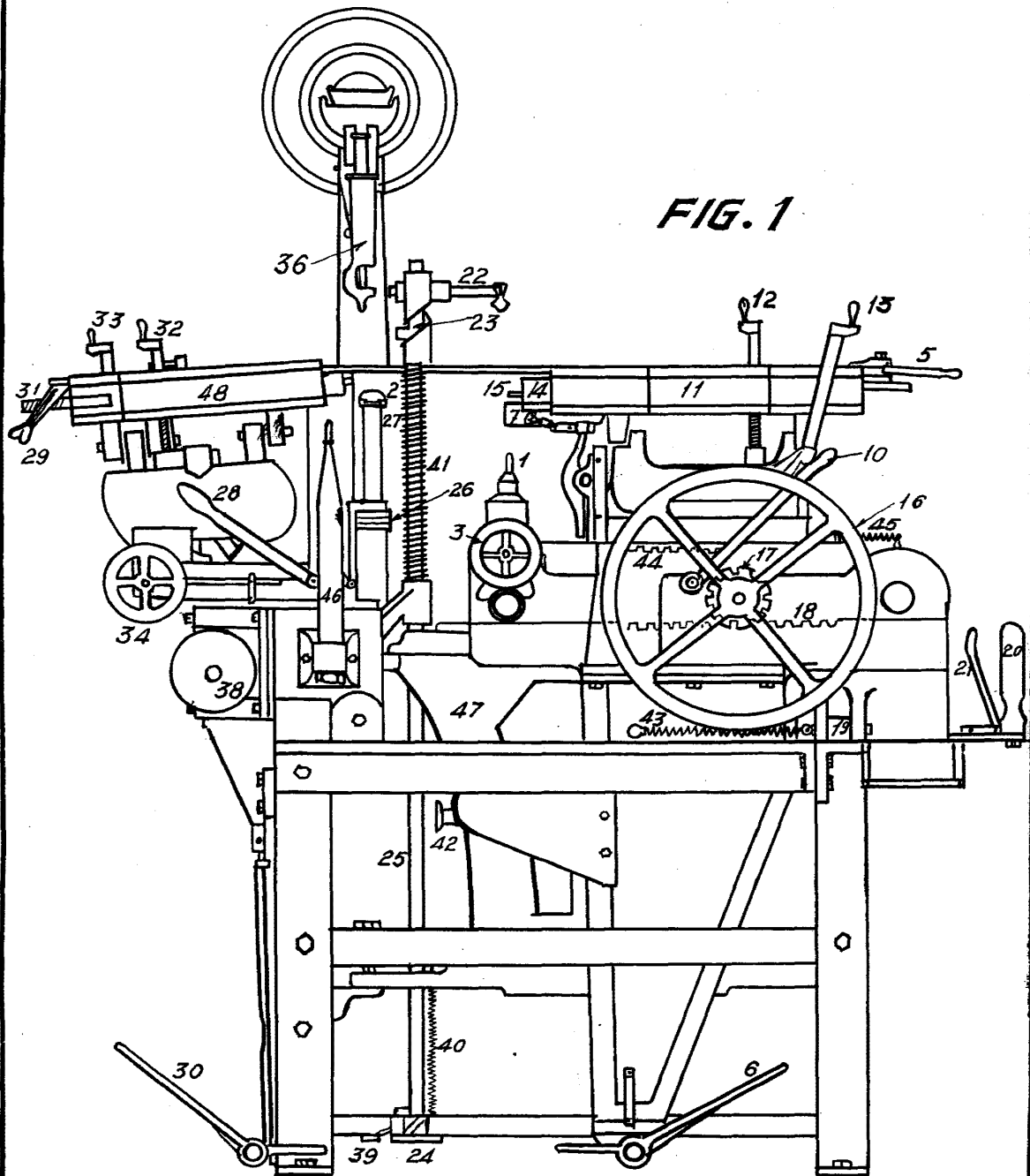
P.A. de RAFAEL OLIVER BIBILONI

El Agente Oficial



169442

FIG. 1



Madrid 2 Abril 1945

Oliver Bibiloni

169442

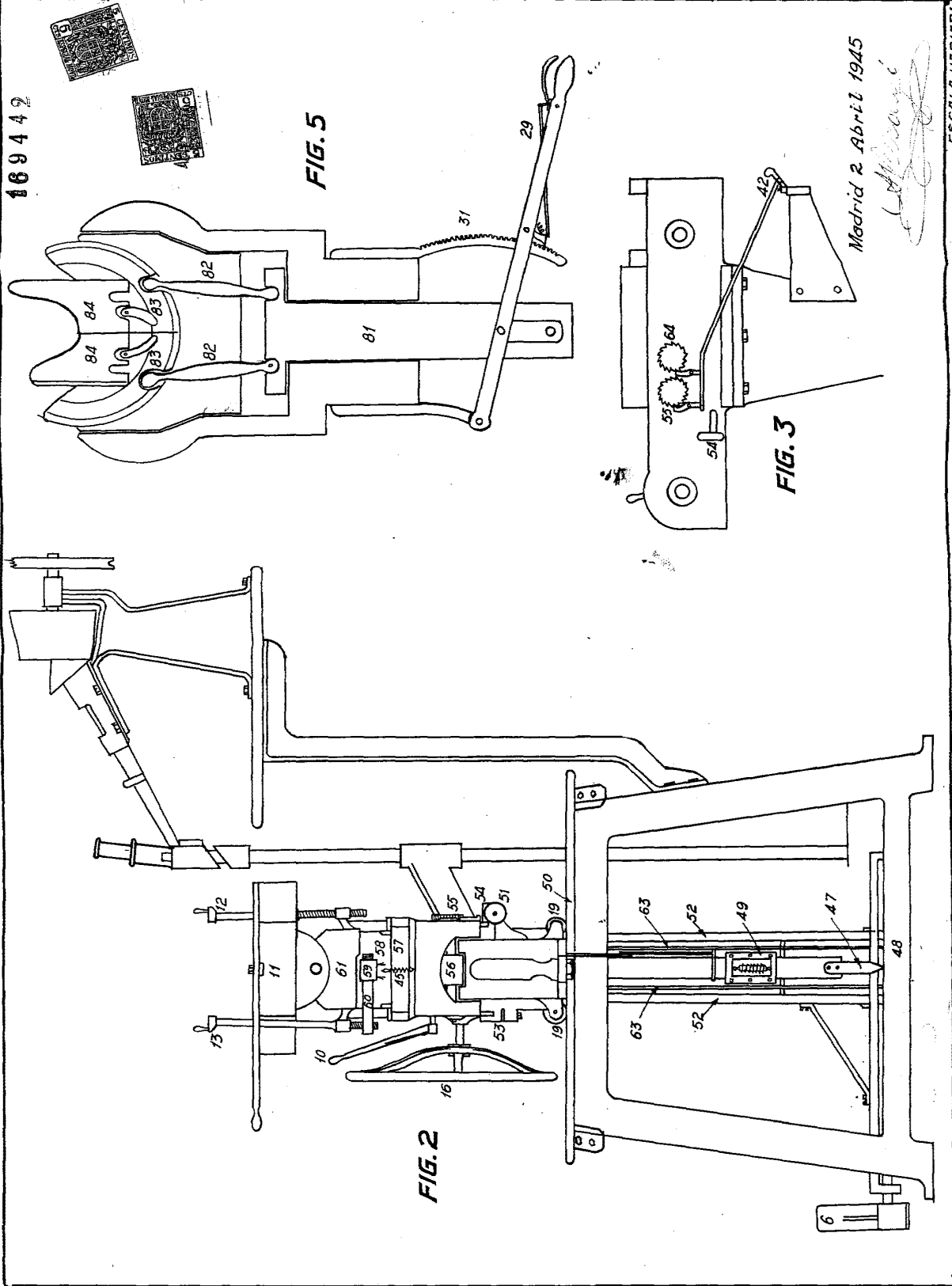


FIG. 5

FIG. 2

FIG. 3

Madrid 2 Abril 1945

Rafael Oliver Bibiloni

ESCALA VARIABLE

169442

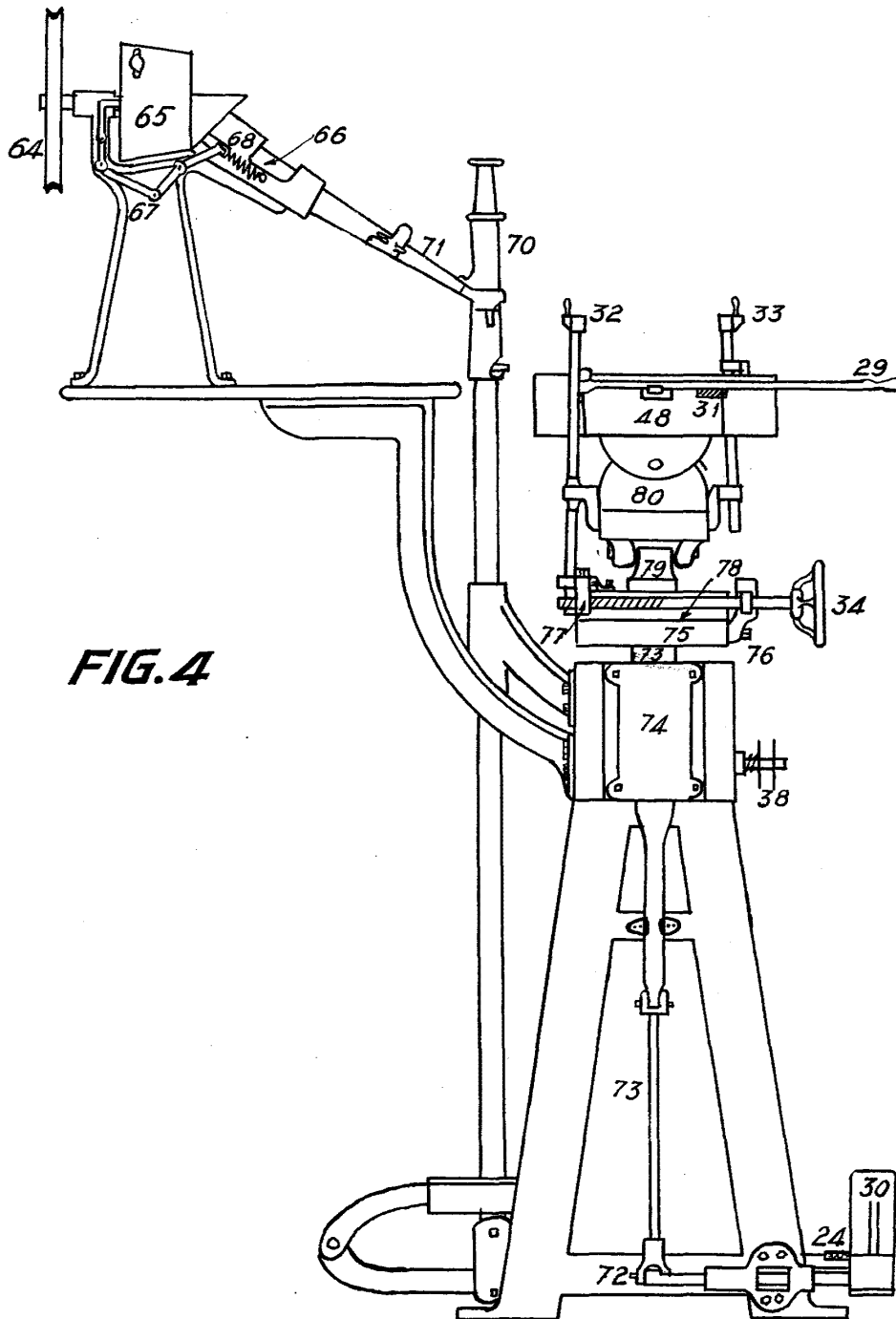


FIG. 4

Madrid 2 Abril 1945

ESCALA VARIAR F