



PATENTE DE INVENCION.

Grupo 3º. Clase 28.

169431

169431

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIÑONES
DE ENGRANE".

Solicitante: D. JUAN EIZAGUIRRE ALONSO, residente en:
San Sebastian, Zabaleta nº. 49.

La presente solicitud se refiere a un procedimiento de fabricación de piñones, particularmente para la pequeña mecánica, que conste de dos platos paralelos, cortados de chapa metálica. En uno de dichos platos se estampan una
5 serie de lengüetas radiales, las cuales, levantadas en ángulo recto sobre su base, desempeñan el doble papel de soportes para el otro plato y de constituir simultáneamente los dientes de un piñón de engrane.

Una forma de realización de un piñón según el procedimiento descrito, queda representada a título de ejemplo
10



169431

- 2 -

169431

en el dibujo adjunto cuya figura 1 muestra un corte diametral vertical por el piñón, de acuerdo con las flechas AB, siendo la Fig. 2 una variante en la fijación del plato de cierre sobre los dientes que se levantan del otro plato, mientras la Fig. 3 representa la vista en planta del piñón, con el plato de cierre retirado.

En el plato 1, se cortan por estampado, los huecos, 2, 3, 4 y 5, etc.. por incisión en tres cantos 6, 7, 8 para cada hueco formando así las lengüetas, 2', 3', 4', 5' etc... Estas lengüetas se doblan hacia arriba, en ángulo recto como se desprende de la Fig. 1 y en sus extremos libres 2'', 3'', 4'', 5'' etc. se ensarta el segundo plato 9 que es paralelo al plato 1, mencionado anteriormente.

El conjunto descrito es de gran rigidez mecánica y permite utilizar las lengüetas, 2, 3, 4, y 5 etc.. como dientes de piñón de engrane, de poco coste y de gran solidez. Esta última será aún mayor si la unión de los dos platos que constituyen el piñón, se efectúa en la forma representada por la Fig. 2. En esta variante el extremo 10 de la lengüeta levantada 3' tiene forma de media caña (o un simple doblado que puede afirmarse por engatillado) para impedir todo desplazamiento del plato 9.

En el centro 11, 11' de los dos platos se practican las aberturas que se necesiten. en cada caso, para la fijación del piñón de engrane en su eje respectivo.

N O T A.

La patente por veinte años que se solicita en España, deberá recaer sobre: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PI-



IONES DE ENGRANE", de acuerdo con las siguientes,

40

REIVINDICACIONES.

45

1.-Procedimiento de fabricacion de piñones de engrane, caracterizado por el hecho de que los elementos de engrane se obtienen por formacion de lengüetas de la propia base de chapa del piñón, que constituyen al mismo tiempo que los

50

2.- Procedimiento de fabricacion de piñones de engrane, segun la reivindicacion precedente, caracterizado por el hecho de que el piñón se construye de dos platos de chapa metálica (1, 9) que se unen, paralelos entre si, levantando de uno de dichos platos (1) una serie de lengüetas radiales que se cortan, por estampado, de este mismo plato (1) y se doblan hácia arriba hasta formar con su base (1) un ángulo recto, siendo agrupadas equidistantes sobre un circulo de engrane, en forma de dientes de piñón.

55

3.-Procedimiento de fabricacion de piñones de engrane, segun las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el plato de cierre (9) lleva un agujero correspondiente a cada lengüeta levantada (2°, 3°, 4°, 5°) del otro plato (1), ensartándose en dichos agujeros los extremos libres (2" , 3" , 4" , 5" , etc) de las mencionadas lengüetas para servir de soporte y fijacion al plato de cierre (9).

60

65

4.- Procedimiento de fabricacion de piñones de engrane, segun las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que los extremos libres (10) de las lengüetas (2°, 3°, 4°, 5°etc) se doblan en forma de gancho o de media



- 4 - 169431

169431

caña para unir más sólidamente los dos platos (1,9) entre
si.

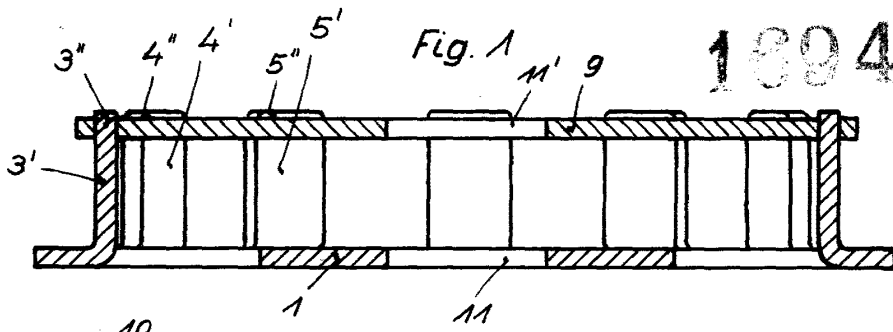
5.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PINONES DE ENGRANE"
tal y como queda substancialmente descrito en la presente me-
70 moria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina
por una sola cara.

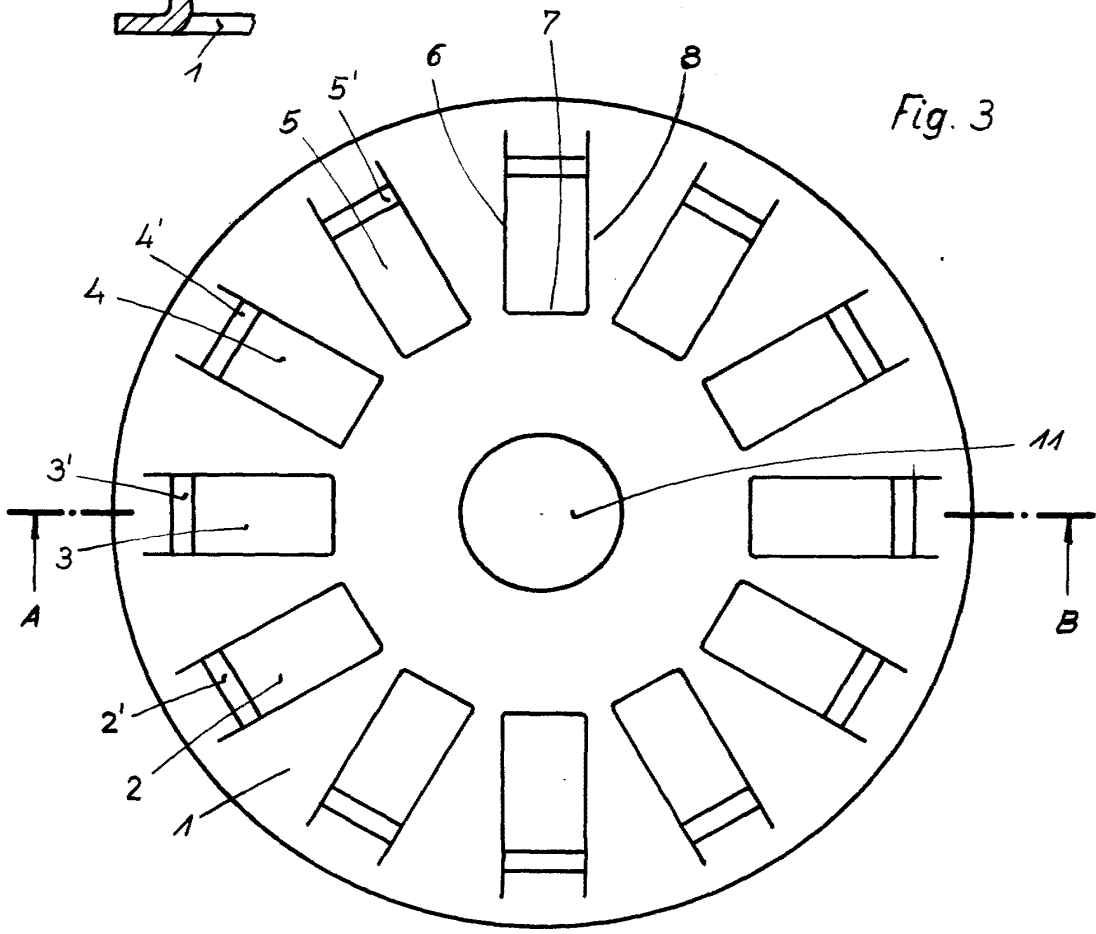
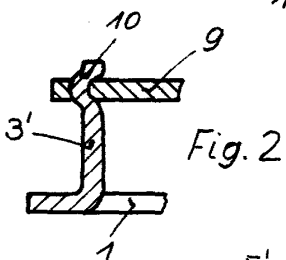
Madrid, 2 de abril de 1945.

JUAN ELIZAGUIRRE ALONSO.

P.P.



189431



Madrid, a 2 de Abril de 1945

José Eizaguirre Alonso,

p.p.

J. Eizaguirre Alonso

Escala variable