



22 JUN 1971

169176

P.- 47.911
Dossier Nº 263/71

Int. Cl.: B 65 D

Memoria descriptiva

para solicitar MODELO DE UTILIDAD **por 20 años**

a nombre de SAFET-EMBAMET LETHIAS

entidad / de nacionalidad francesa

con domicilio en Avenue du Maréchal Leclerc, 92 Villeneuve-
La-Garenne, Francia.

por: " U N B I D O N "
(Clase Internacional B65d)



JUN 1971

169176

El presente invento se refiere a los bidones de hojalata, del tipo que incluye un cuerpo tubular constituido por una pared continua que tiene en sección una forma cuadrada, rectangular o cilíndrica, estando cerrado este cuerpo en sus extremos por una pared inferior y una pared superior fijadas al cuerpo por engaste, estando previstos en dicha pared superior un gollete y una empuñadura o asa.

Es bien conocido que los bidones de este tipo son difíciles de almacenar, a causa del hecho de que tienen tendencia a deslizarse cuando se apilan unos sobre otros, siendo esta tendencia tanto más marcada si los bidones están llenos.

El fin del invento es realizar un bidón del tipo citado, perfeccionado con el fin de permitir apilar varios bidones unos sobre otros, verticalmente, de manera estable.

El invento tiene por objeto, a este efecto, un bidón del tipo que incluye un cuerpo, constituido por una pared tubular continua que tiene en sección una forma cuadrada, rectangular, cilíndrica u otra, cerrado por sus extremos por paredes engastadas, de las cuales una incluye un gollete y un asa, caracterizado porque dichas paredes superior e inferior están engastadas en posición retraída hacia el interior del cuerpo, con el fin de formar rebordes periféricos, incluyendo el reborde que rodea a la pared dicho gollete y teniendo dicha asa una altura por lo menos igual a la del gollete provisto de su tapón, y teniendo un perímetro inferior al del reborde que rodea la pared opuesta.



22 JUN 1971

169176

De esto resulta que el bidón según el invento presenta una sección menor en su extremo superior que en su extremo inferior y tiene, en consecuencia, la forma de un tronco de pirámide o de un tronco de cono.

5 Otras características del invento aparecerán en el curso de la descripción que sigue, hecha con referencia al dibujo anejo, dado únicamente a título de ejemplo y en el cual:

10 la figura 1 es una vista en perspectiva de un modo de realización preferido de un bidón según el invento;

 la figura 2 es una vista parcial en corte, a mayor escala, que muestra un bidón según el invento superpuesto a otro bidón análogo.

15 Haciendo referencia al dibujo, el bidón 1 incluye un cuerpo constituido por una pared tubular continua 2 realizada en una lámina de hojalata, cuyos bordes están unidos por una soldadura longitudinal 3, y que tiene en sección una forma rectangular.

20 El cuerpo tubular 2 está cerrado por sus extremos por paredes superior e inferior 4, 5, engastadas en posición retraída sobre los bordes de extremo del cuerpo 2, con objeto de formar un reborde 6, 7 casi vertical alrededor de dichas paredes 4, 5, respectivamente.

25 La pared superior 4 incluye un gollete 8, que puede ser obturado por medio de un tapón de un tipo cualquiera apropiado 9, y una empuñadura o asa articulada 10, y el reborde 6 que rodea esta pared 4 tiene una altura por lo menos igual a la del gollete 8, cuando está cerrado por su tapón 9.

30



JUN 1971

11091/6

5

Este reborde 6 tiene un perímetro menor que el del reborde inferior 7. Siendo las paredes del cuerpo 2 casi planas, resulta de esto que el bidón tiene en su conjunto la forma de un tronco de pirámide, estando hecho el cuerpo 2, por ejemplo, a partir de una pieza elemental de hojalata cortado en forma, o según cualquiera otra técnica apropiada de formación, por ejemplo por expansión, de soldadura y de engaste.

10

La diferencia entre la sección de los extremos superior e inferior del cuerpo es del orden de 4 a 5% con el fin de permitir que la parte superior de un bidón se aloje en la cavidad delimitada por el reborde inferior de un bidón colocado sobre ella.

15

La altura del reborde inferior 7 puede ser menor que la del reborde superior 6, y debe ser solo suficiente para asegurar el encaje de los bidones apilados.

- N O T A -

20

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Bidón de chapa de metal, del tipo que incluye un cuerpo constituido por una pared tubular continua que tiene en sección una forma cuadrada, rectangular,

19-6-71

- 4 -



22 JUN 1971

169176

cilíndrica u otra, cerrado por sus extremos por paredes engatilladas, de las cuales una incluye un gollete y una empuñadura o asa, caracterizado porque dichas paredes superior e inferior son rectangulares y están engatilladas en posición retraída hacia el interior del cuerpo, con el fin de formar rebordes periféricos, incluyendo el reborde que rodea la pared dicho gollete y teniendo dicha empuñadura una altura por lo menos igual a la del gollete provisto de su tapón, y teniendo un perímetro inferior al del reborde que rodea a la pared opuesta.

2.- Bidón según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo presenta una sección menor en su extremo superior que en su extremo inferior y tiene, en consecuencia, la forma de un tronco de pirámide o de un tronco de cono.

3.- Bidón según la reivindicación 2, caracterizado porque la diferencia entre las secciones de los extremos superior e inferior del cuerpo es del orden de 4 a 5%.

4.- Bidón según la reivindicación 2, caracterizado porque las dimensiones totales de la parte superior del bidón están adaptadas para que este extremo sea recibido con una holgura suficiente para facilitar el aplamamiento automático en la cavidad delimitada por el reborde del extremo inferior.

5.- " UN BIDON "



2 JUN. 1971

1169176

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y con los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

22 JUN. 1971

Madrid,

P. A.

Alberto *Arta* Bizarro
Por Poderes

1000
1000

1/1



Fig.1

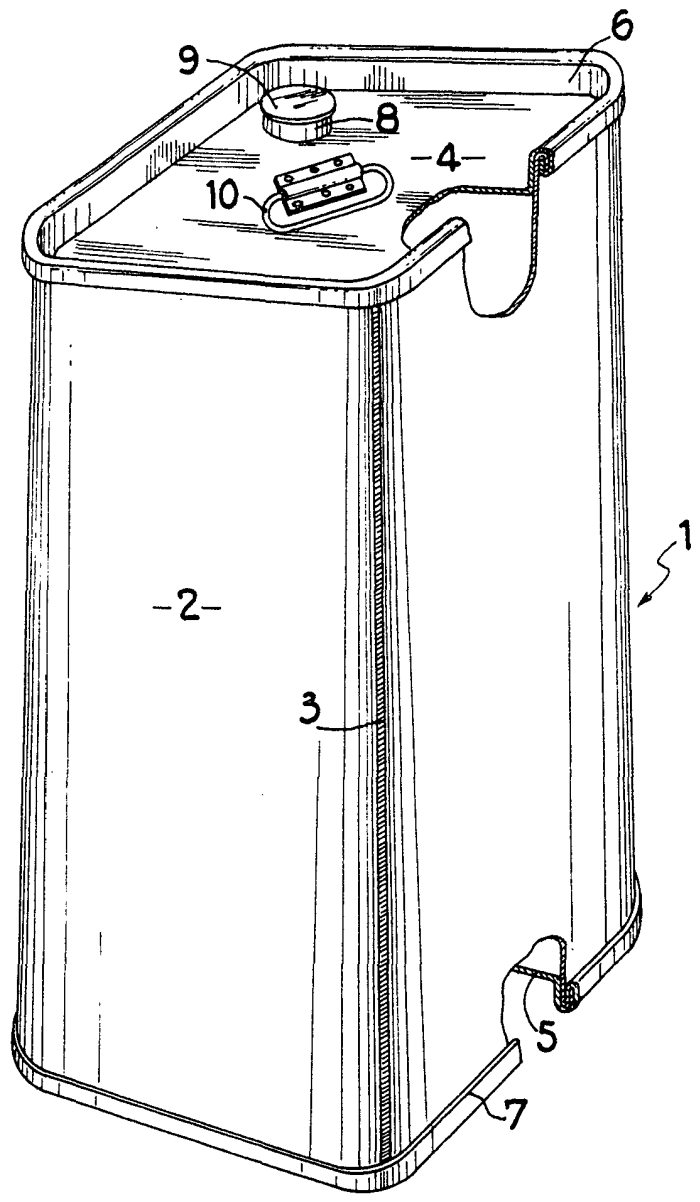
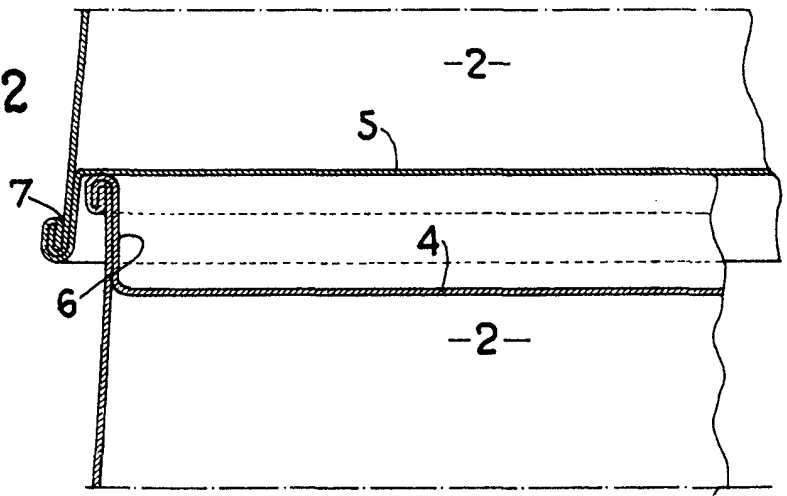


Fig.2



W. W. W.