

972

169171

2



169171

# MEMORIA DESCRIPTIVA

— MODELO DE UTILIDAD

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "MORDAZA PERFECCIONADA PARA TUBOS"

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B25 B21  
SUBCLASE B D

---

Solicitante: HERRAMIENTAS ARREGUI, S.A. (H.E.A.S.A.)

Residencia: VITORIA - Portal de Gamarra, 36-38

Nacionalidad: española.

169171



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a una mordaza perfeccionada, del tipo de llave o grifa de fontanería, destinada a la sujeción y giro de tubos de diferentes diámetros, cuyos perfeccionamientos proporcionan a la herramienta sensibles ventajas de orden técnico y funcional con respecto a los modelos hasta ahora conocidos.

Las mejoras que se preconizan se refieren concretamente a la conformación de las mandíbulas dentadas de la mordaza. En este caso, la mandíbula basculante o móvil es totalmente recta, mientras que la estática o fija presenta una zona dentada recta hacia el extremo exterior, prolongándose hacia el interior formando una concavidad, asimismo dentada, que hace de esta herramienta una llave o mordaza de múltiples aplicaciones.

Una de las ventajas que reportan los mencionados perfeccionamientos, consiste en la autocentrabilidad de la herramienta para asir tubos o piezas cilíndricas, proviniendo la misma de la concavidad de la mandíbula fija que hace se apoye perfectamente en la curvatura de la pieza a amarrar mientras que la mandíbula con su dentado totalmente recto, con su movimiento basculante aprieta la pieza contra la concavidad, sin dar posibilidad a que se deslice, como ocurre con las herramientas convencionales. Esta mejora en el amarre, viene acompañada de una gran economía del tiempo empleado para la operación, al evitarse las manipulaciones de ajuste de la llave a la pieza a asir, normales hasta ahora con las herramientas conocidas, dando posibilidad de ser empleada con una sola mano, agilizando así la labor del operario que la usa.

Por otra parte, la zona de mordaza fija, que lleva el dentado recto, al estar concebida paralela al dentado de la mordaza basculante, permite el uso de la herramienta para amarre o

0072

169 17 11



sujección de piezas planas, tales como chapas, tubos cuadrados o rectangulares, tuercas y otros elementos prismáticos, proporcionando una gran funcionalidad a la nueva llave.

35 Estas mejoras dan a la herramienta notables ventajas como son la eliminación de posibles deformaciones de los tubos ya que, debido a la concavidad de la mandíbula fija, son varios dientes los que apoyan sobre la periferia de la pieza a sujetar repartiendo los esfuerzos sobre distintos puntos, mientras que si la pieza tubular se aprieta con mandíbulas rectas, los puntos de incidencia quedan reducidos a dos, por lo que en tubos de 40 paredes finas puede producir aplastamientos.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia a los planos que se acompañan en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitati 45 vo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En el mencionado plano:

50 La figura 1, representa un detalle de las mandíbulas de una mordaza según el invento.

La figura 2, muestra una forma de aplicación sobre piezas cilíndricas.

La figura 3, muestra una forma de aplicación sobre piezas planas.

55 Según queda representado, la mandíbula basculante presenta el canto de trabajo (1) totalmente plano, si bien dotado del dentado característico de tales elementos, mientras que la mandíbula fija presenta una zona dentada plana (2) hacia el extremo exterior, mientras que por la parte interior se prolonga según una concavidad (3) asimismo dentada. 60



169171

65

Tales mejoras permiten, en primer lugar obtener un perfecto autocentrado de las piezas cilíndricas o tubos (4) tal y como se puede apreciar en la figura 2, ya que la porción dentada cóncava (3) abraza directamente una porción del cuerpo cilíndrico, mientras que por el otro lado queda ceñido con la parte plana (1) de la mandíbula basculante, si bien no existe posibilidad de deslizamiento gracias a la porción cóncava (3), repartiéndose mejor los esfuerzos de apriete del mencionado cuerpo (4).

70

Por otro lado, para el amarre o sujección de piezas planas, figura 3, se aplica el extremo plano (2) de la mandíbula fija y la mandíbula (1) basculante.

75

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :  
=====

80

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

85

1.- Mordaza perfeccionada para tubos, del tipo conocido por llave de fontanero o grifa, que comprende dos mandíbulas dentadas, una fija y otra basculante, c a r a c t e r i z a d a



169171

porque la segunda es totalmente recta en su canto de contacto mientras que la mandíbula fija presenta una zona dentada recta hacia el extremo exterior, cuya zona se prolonga hacia el interior según una concavidad asimismo dentada, que permite el autocentrado y agarre de cuerpo cilíndricos, mientras que la porción exterior recta permite el agarre de piezas planas, siempre en colaboración con la mandíbula recta basculante.

90

2.- "MORDAZA PERFECCIONADA PARA TUBOS"

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID 24 MAY. 1971

P.A.

*Modesto Polo*

P. P.



FIG. 1ª

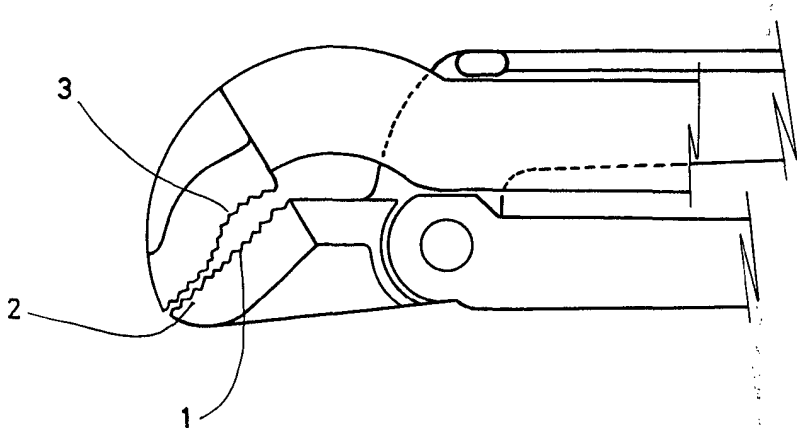


FIG. 2ª

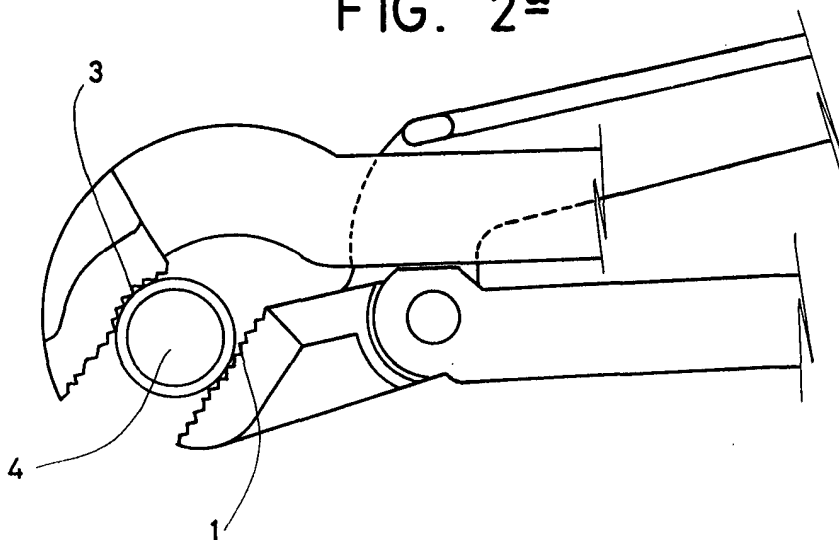
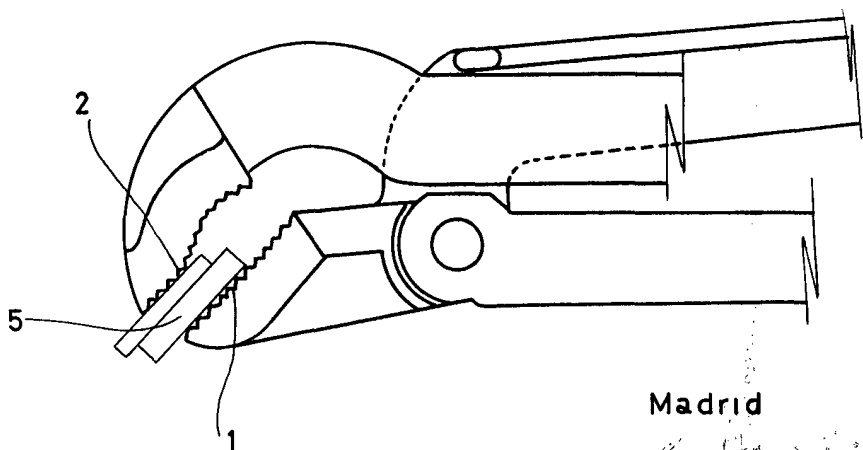


FIG. 3ª



ESCALA VARIABLE

Madrid

371

*Arregui*  
*Arregui*