

169170

SE.



169170

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un primer certificado de adición por: "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 169.166", a favor de Don Karl Burgsmüller, residente en Kreiensen (Harz) (Alemania) Holzmin-  
denerstr. 136.-

. . . . .

5 Por la patente principal número 169.166 se ha protegido un dispositivo para trabajar piezas cilíndricas con herramientas que levantan virutas mediante una herramienta cortadora que gira rápidamente alrededor de su propio eje en relación al número de revoluciones de la pieza de trabajo y en la cual dicha herramienta se conduce alrededor de la pieza de trabajo en una trayectoria excéntrica.

10 Según el invento es conveniente escoger la excentricidad de la guía de la herramienta solo tan grande que el círculo descrito por la punta de la herramienta no sea mayor o solo un poco mayor que el diámetro nominal de la rosca que se ha de producir.

La excentricidad entre el eje de la pieza de trabajo y el eje de rotación de la herramienta giratoria debe corresponder aproximadamente a la profundidad de la rosca o sea aproximadamente al espesor de la viruta.

15 Con el nuevo dispositivo se puede al abrir las roscas ejecutar de modo sencillísimo también el proceso de corte de los flancos.



Para esto solo es necesario inclinar fácilmente en 1 hasta 5° la guía de la herramienta giratoria en el plano vertical, por ejemplo según el paso de la rosca (si se trata de rosca métrica, próximamente el doble del ángulo de la inclinación o paso) y realizar luego el corte de la rosca. La inclinación puede aquí practicarse hacia adelante o hacia atrás, o sea en ambas direcciones, de suerte que ambos flancos del buril giratorio puedan aplicarse sucesivamente. Con ello se consigue lograr que los buriles de las herramientas duren doble tiempo.

10            Para roscas cortas puede emplearse una campana de cortar en chapas, por cuya pared se introduzca un buril radial y en ella se asegure. Esta campana de tallar en chapas puede sujetarse directamente sobre el eje de un motor eléctrico, eje que se apoye excéntricamente al eje de rotación de la pieza de trabajo.

15

## N O T A

-----  
El presente certificado de adición comprende las siguientes reivindicaciones:

20            1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 169.166, caracterizadas porque la excentricidad de la guía para la herramienta solo se escoge tan grande que el círculo descrito por la punta de dicha herramienta no sea mayor o solo un poco mayor que el diámetro nominal de la rosca que se ha de producir.

25            2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque la excentricidad entre el eje de la pieza de trabajo y el eje de rotación de la herramienta giratoria corresponde aproximadamente a la profundidad de la rosca, o sea aproximadamente al espesor de la viruta que se ha de desprender.

30            3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos 1 ó 2, caracterizadas por una campana dispuesta en el eje de un electromotor

169170

-3-



y con un buril colocado radialmente, y cuyo eje de rotacion se apoya excentricamente respecto al eje de rotacion de la pieza de trabajo.

4.- "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 169.166".

Segun se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 9 de Marzo de 1945.