

169086



1945

169086

MEMORIA DESCRIPTIVA

De una Patente de Invención que por veintea años se solicita
por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPRESAS HIGIENICAS,
CILINDRICAS U OVALADAS"

a favor de

Don CARLOS PADROS QUINTANA Y

Don RAMON DE RATO R. SAN PEDRO

- MADRID -

- 1.- Asunto de tanta importancia como la higiene intima de la mujer, en sus periodos menstruales, ha venido siendo objeto de constante atención, y se han ideado diversos absorbentes sanguíneos, de los que el que ha dado mejor resultado es la celulosa
- 5.- pero el uso del algodón en rama empleado por muchas mujeres tiene el gran inconveniente de que la cantidad que puede introdu-



R 1945

-2

169086

cirse es insuficiente para absorber la totalidad de la sangre y, por otra parte, como emplean algodón común en rama que no se halla esterilizado dá lugar a frecuentes infecciones internas que pueden revestir gravedad.

10.-

Para aprovechar las inmejorables condiciones absorbentes de la celulosa, y evitar los inconvenientes que presentan su corriente estado de algodón, trapos, papel y otros semejantes, se ha ideado el empleo de compresas higiénicas, cuyo procedimiento de fabricación constituye el objeto de la presente Memoria.

15.-

Se parte de una fibra o material absorbente celulósico, ya sea vegetal, animal, mineral o sintético, que se somete a un tratamiento químico para aumentar su poder absorbente. A título de ejemplo se citará el más sencillo a base de algodón, el cual se trata, a una temperatura de 40^o grados C., con una solución al 10% de sosa cáustica, durante dos horas, transcurridas las cuales se somete el algodón, a repetidos lavados con agua, hasta que éste no dé reacción alcalina y entonces se deja secar perfectamente, con cuya operación se consigue aumentar considerablemente el poder de absorción.

20.-

25.-

Después se la somete a presión para conseguir unos cilindros cilíndricos u ovalados, cuyas dimensiones son variables para su adaptabilidad a las diferentes características femeninas, anatómicas y fisiológicas, Estos cilindros son llevados a una máquina especial que los recubre de unos hilos entrecruzados en forma de red, para impedir su deformación y después de empaquetados se procede a la esterilización al calor seco.

35.-



MAR. 1945

-3-

169086

- Las ventajas obtenidas por este procedimiento son las siguientes: El poder absorbente de estas compresas es mucho mayor que el de las demás sustancias conocidas y por ello la cantidad introducida es suficiente para absorber toda la sangre producida. El reducido tamaño proporcionado por la presión y la forma cilíndrica u ovalada facilita la introducción de la compresa. El tejido o reddecilla que la recubre impide su deslizamiento y deformación, así como toda dilatación que no proceda de la humedad, de la sangre empapada. Y, por último, la perfecta esterilización impide toda posible infección, tan frecuente con los medios comunmente empleados.
- 40.-
- 45.-

NOTA

- El procedimiento descrito es susceptible de modificaciones de detalle para adaptarse a las características de la materia prima empleada y a la forma y dimensiones de las compresas a producir, sin que ello constituya cambio alguno esencial en las bases teóricas y prácticas del procedimiento de fabricación, reivindicándose lo siguiente:
- 50.-
- 55.- 1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE COMPRESAS HIGIENICAS CILINDRICAS U OVALADAS", que se caracteriza por-que para lograr un gran poder absorbente con un volumen reducido, se somete la materia celulósica a emplear, algodón por ejemplo, a un tratamiento de sosa cáustica al 10%, durante un periodo de dos horas y a una temperatura de 40 grados C., procediendo después al lavado con agua, hasta que ésta no dé reacción alcalina, y al subsiguientes secado.
- 60.-



MAR. 1945

169086

2ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE COMPRESAS HIGIENICAS CILINDRICAS U OVALADAS", que se caracteriza por la reivindicación 1ª y porque para facilitar la introducción de algodón en la cantidad suficiente para la cantidad de sangre a absorber, se la somete a presión dándole forma de compresa cilíndrica u ovalada, de medidas variables para su perfecta adaptación funcional.

3ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE COMPRESAS HIGIENICAS CILINDRICAS U OVALADAS", que caracteriza por las reivindicaciones 1ª y 2ª y porque para evitar el deshilado de la compresa y su deformación y dilatación que no sea producida por la sangre absorbida, las compresas son llevadas a una máquina que las recubre de una redecilla de finos hilados.

4ª.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE COMPRESAS HIGIENICAS CILINDRICA U OVALADAS", caracterizado por las reivindicaciones anteriores y porque para impedir toda infección interna las compresas después de fabricadas y empaquetadas cuidadosamente esterilizadas por el calor seco.

5ª y última.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE COMPRESAS HIGIENICAS U OVALADAS", caracterizado anteriormente, tal y como queda descrito en la Memoria que antecede.

Esta Memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 12 de Marzo de 1945.

Suárez