

25-10-72

169064

169064

ACI
B 39
D

19



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por:
"UTILLAJE PARA LA FABRICACION DE ESLABONES SIN SOLDADURA", que se solicita a favor de PLASTICOS DE SONDICA, S.A., de nacionalidad española, residente en BILBAO, Gran Vía, 48.

- - - oOo - - -

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria, se refiere a un útil que permite la fabricación de eslabones sin soldadura, punto básico que le caracteriza. Por un lado esto representa una ventaja

25:10:72

- 2 - 169064, 9 MAY



- 5.- considerable, al dar al eslabon una gran uniformidad en su superficie, sin necesidad de retoque en fases posteriores, es decir, que se logra un acabado superficial de gran estética con la consiguiente repercusión en su comercialización. Por otro lado,
- 10.- tiene gran uniformidad en su resistencia, al evitar tensiones locales como consecuencia de soldaduras en caso de fabricación de eslabon partido.

El eslabón que se fabrica con este útil se obtiene por lo tanto con una considerable economía al suprimir fases de soldadura y retoque de superficie.

- 15.- Otra característica de este útil es que no solo permite la fabricación de eslabones independientes, sino que también permite la fabricación de cadenas de una forma continua, como se verá en la descripción que haremos del mismo. Permite también uniones de cadenas ya fabricadas o bien la unión de varias cadenas mediante un eslabón.
- 20.-

Este útil, mediante los cambios pertinentes

169064

19 MAY



- 25.- de los elementos que lo constituyen, sirve para la fabricación de eslabones o cadenas de cualquier tamaño y forma, siendo factible la realización de eslabones cuyas secciones cumplan con cualquier figura geométrica que se desee.
- 30.- El material a emplear puede ser tan diverso como se quiera siempre y cuando entren dentro del campo de los materiales moldeables.
- El útil que a continuación vamos a describir consta solo de una unidad de moldeo, pero podría
- 35.- constar de mas unidades, de tal forma que permita la fabricación de varios eslabones a un mismo tiempo, tantos como unidades lo constituyan.
- La descripción del útil se ilustra en la
- 40.- hoja de dibujo adjunta, en la que se ha representado un ejemplo de ejecución preferido, que no tiene caracter limitativo alguno y debe ser considerada por tanto en su mas amplio aspecto, toda vez que será posible introducir en el mismo todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren de manera fundamental

16906,4



45.-

su propia esencialidad característica.

Por este objeto se solicita el correspondiente privilegio de modelo de utilidad que asegure al peticionario el derecho a su explotación industrial en exclusiva, de conformidad en un todo al que se reconoce en el artículo 171 del vigente Estatuto.

50.-

El útil representado en el dibujo está confeccionado para la fabricación de eslabones de forma y sección deseada, y que precisamente fabricando un número de eslabones con el mismo útil, pueden unirse formando una cadena.

55.-

El útil se caracteriza fundamentalmente por cuatro dados -1-, -9-, -11- y -12- de tal forma que en la superficie de contacto A-A, quede definido el molde del eslabón a fabricar y en la superficie B-B el alojamiento de los eslabones a unir, según se indica en la figura 2ª (sección de útil por la línea indicada en la figura 1ª).

60.-

Los dados en la posición que ocupan en la figura 1ª, están en estado de recibir el fluido para

169064⁹ MA

65.- su correspondiente moldeo. El fluido se hace llegar al molde por el bebedero -8- y el conducto de alimentación -10-.

Otro punto que caracteriza a éste útil es el movimiento sincronizado de los dados para la extracción del conjunto, una vez moldeado el eslabón de unión. Dicho movimiento se consigue haciendo girar el tornillo -6-, el cual mueve dos cremalleras -3- y -4-. La -3- para cerar el paso de alimentación y la -4- para desplazar el dado -12- hacia abajo a la vez que hace girar el eje -7-, con roscas contrarias en sus extremos, de tal forma que los dados -1- y -11- a la vez que bajan arrastrados por el eje -7-, se desplazan el -1- hacia la izquierda y el -11- hacia la derecha, evitando su giro las cuatro placas -2-. El dado -9- se mantiene cogido y estático a la bancada del útil moviéndose de la forma sincronizada y expuesta los otros tres. El cierre de alimentación y el movimiento de los dados se sincronizan dando a las cremalleras pasos adecuados según deseo y necesi-



169064

85.- dades.

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a la esencialidad del mismo se entenderan incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

90.-

NOTA

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:

95.-

REIVINDICACIONES

1ª.- Utillaje para la fabricación de eslabones sin soldadura, caracterizado por comprender cuatro piezas en forma de dados, ligados de tal forma que entre sus superficies de contacto quede definido el molde del eslabón a fabricar y los alojamientos de los eslabones a unir, estando sincronizado el movimiento de tres de los cuatro dados manteniéndose uno fijo.

2ª.- Utillaje para la fabricación de esla-

19 MAY



169064

105.- bones sin soldadura, caracterizado por un mando único, para cierre de alimentación y movimiento de los dados que son accionados mediante dos cremalleras para tal fin.

3ª.- UTILIAJE PARA LA FABRICACION DE ES-

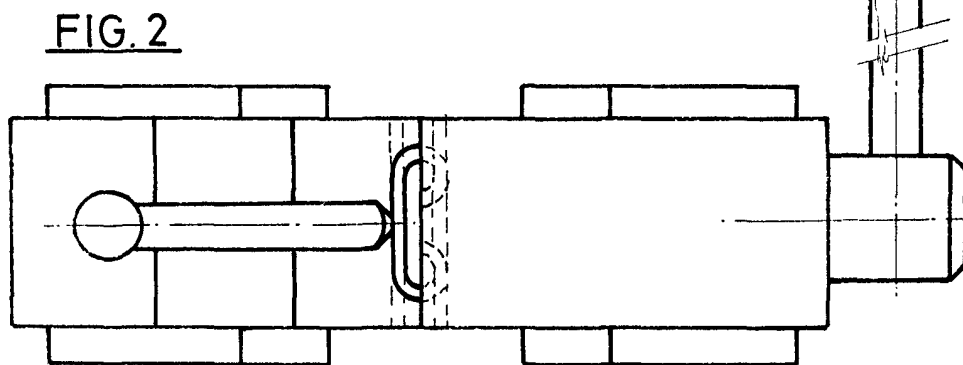
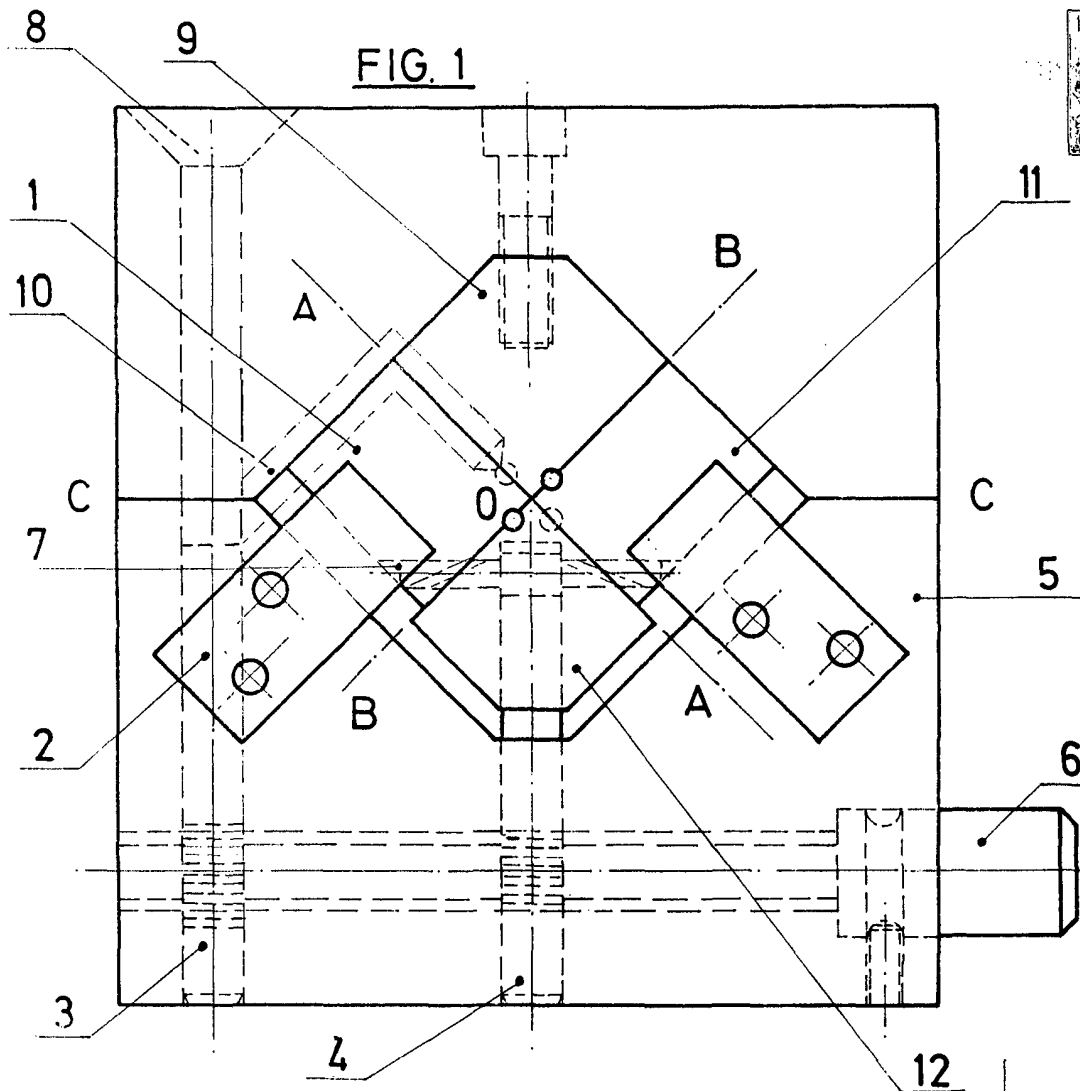
110.- LABONES SIN SOLDADURA.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a diecinueve de Mayo de mil novecientos setenta y uno.

PLASTICOS DE SONDICA, S.A.

p. a.



SECCIÓN C-A-O-C

MADRID, 19 DE Mayo DE 1971

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE