

P - 4050

File 4.351

169034

24 FEB. 1945



169034

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E s p a ñ a

por VEINTE años

a nombre de CHARLES WILLIAM KELLEY, de nacionalidad nor-
teamericana, domiciliado en Sumrall, Mississippi, Estados
Unidos de América, por:

"UN METODO DE PRODUCIR JABON FLOTANTE"

=====



2 1945

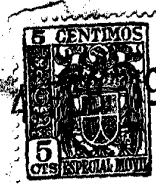
169034

Este invento se refiere a un método para producir un jabón que flote.

Hasta aquí se han empleado varios medios con el fin de hacer que floten las pastillas de jabón, incluyendo estos medios la incorporación de celdas de aire, grandes espacios de aire o cámaras, almas de corcho u otros materiales que floten, etc. Algunos de estos métodos conocidos han exigido el empleo de maquinaria y equipo especiales, mientras que otros no han sido satisfactorios puesto que los métodos para producirlas han sido complicados, impracticables y poco económicos. Probablemente, hasta aquí, el método más satisfactorio ha sido el incorporar aire en celdas diminutas dentro de la pastilla de jabón, pero esto ha presentado objeción puesto que el jabón se ablanda fácilmente y se gasta más y ha resultado imposible el incorporar las celdas en un jabón duro por molidura que sea duradero.

Mucha gente prefiere un jabón por molidura delicadamente perfumado para usos del tocador y si tal jabón se pudiese hacer que flote éste reemplazaría grandemente el jabón blando flotante sin moler que ahora se usa.

Un objeto del presente invento es el de producir un jabón por molidura perfumado, una pastilla o pan de jabón que sea boyante, que no se ablande con tanta rapidez como otras clases de jabones flotantes, que tenga la apariencia



24 1945

169034

30 exterior de pastillas ordinarias de jabón hecho por molidura, que tenga una textura más fina y una espuma más suave que el jabón flotante ordinario, y que se pueda gastar hasta quedarse fino y delgado con lo cual se reduzca el desperdicio.

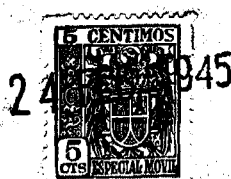
Otro objeto más es el de proveer un procedimiento que se adapte para la producción de jabón en calderas o jabón en molde, de modo que resulte boyante.

35 Otro objeto es el proveer un procedimiento que se adapte para trabajar de nuevo con una masa cualquiera de jabón ya preparado con el fin de hacerlo boyante y mejorar su calidad.

40 Otro objeto aún más es el establecer un cambio físico y químico en el material que constituye el jabón el cual resulta en una mejora de la calidad al igual que lo hace boyante o que flote.

45 Otro objeto aún más es el de producir jabón por un método que es sencillo y de poco costo y que exige poco cambio en los métodos ya establecidos para producir cualquier clase de jabón para lavanderías o jabón para el tocador.

50 En la forma de proceder del presente invento se hace la base de jabón de la forma acostumbrada como por el procedimiento de hervirlo en caldera, por ejemplo, o puede incluir la etapa de derretir y hervir el jabón en cualquier



169034

momento antes o después de la saponificación y aún después que el jabón se haya puesto a la venta en el mercado. El método exige la etapa de hervir el jabón y de agregarle una cantidad de bicarbonato de sodio bien en estado pulverizado o mezclado con una pequeña cantidad de agua. Se agitan los ingredientes mientras éstos hierven, después de lo cual se mezclan o se revuelven y se endurecen pasándolos por tubos. Si se prefiere, se podrá hervir y revolver el jabón mientras se enfría o mientras se pone en los moldes. Al hacer cualquier clase de jabón, bien sea por el método de molidura en la forma corriente o prensándolo en moldes para el tipo ordinario de jabón de lavado, se sigue el mismo procedimiento.

La cantidad de bicarbonato de sodio varía de acuerdo con la clase de jabón que se esté tratando. La cantidad empleada es de una cuarta parte de una cucharadita a una cucharadita por libra de jabón.

Cuando se mezcla el bicarbonato de sodio con el jabón, el contenido de ácido del jabón reacciona con el bicarbonato de sodio generando un gas, el cual a su vez se escurre a través de la masa y forma lentamente celdas diminutas a través de toda la estructura de la masa. Esta acción no cambia la calidad o textura del jabón y si tiene perfume el jabón que se ha mezclado y hervido y se mezcla luego con bicarbonato de sodio, el perfume se hallará presente después del tratamiento.

24



169034

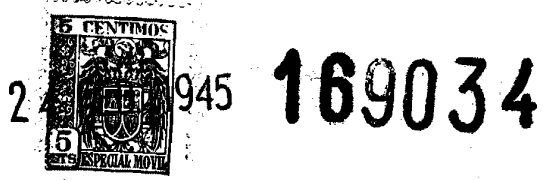
R E I V I N D I C A C I O N E S

80 1. Un método para producir jabón que flote, procedimiento que incluye las etapas de agregarle bicarbonato de sodio al jabón derretido, mezclar estos ingredientes mientras se hierven y agitan y pasar luego la masa mezclada por tubos para endurecerla.

85 2. Un método para producir jabón por moledura y que resulte flotante según se expone en la reivindicación 1, que incluye la etapa de someter a un procedimiento de moledura el jabón caldeado al cual se le haya agregado dicho bicarbonato de sodio.

90 3. Un método para convertir un pastilla dura de jabón por moledura que contiene un ácido, a una pastilla o pan de jabón flotante, que incluye las etapas de reducir el jabón a una masa fluida por ebullición, añadiéndole bicarbonato de sodio, agitar la mezcla para distribuir el bicarbonato de sodio a través de la masa, siendo tal la
95 cantidad de bicarbonato de sodio que su reacción con el ácido ponga en libertad porciones diminutas de dióxido de carbono desparramadas por toda la masa para producir celdas diminutas en cantidad para hacer la pastilla de jabón flotante y enfriar y darle forma finalmente a la masa con las celdas incorporadas en la misma.

100 4. El método para producir jabón flotante, sensiblemente como se ha descrito y para los fines expuestos.



5. Un método de producir jabón flotante.

105 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 FEB. 1945

P. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder