

168998

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

168998

MEMORIA DESCRIPTIVA de la Patente de  
Invención que se solicita a favor de D. ADOLFO MARTINEZ IGLESIAS,  
de nacionalidad Española, domiciliado en Rande de Redondela (Pon-  
tevedra) por UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y  
GRASAS.



- Se compone la instalación de referencia, de un autoclave  
constituído por un cuerpo cilíndrico acabado en su parte infe-  
rior en forma cónica en la que lleva un grifo H) y, en la par-  
te superior, por una tapa con la junta correspondiente en la  
que se halla colocada una válvula de seguridad, un manovacúo-  
metro y la comunicación con la bomba de vacío B). Ese auto-  
clave, presenta en uno de sus lados dos grifos A) y G) y un  
embudo F) y en el opuesto la comunicación con el resto de la  
instalación y está construido de chapa de hierro capaz de re-  
sistir una presión de diez Kgs. por cm. cuadrado. En su inte-  
rior lleva una batidora I) movida por una polea que se pue-  
de accionar por motor o cualquiera otro medio.
- 5.
- 10.

- El sistema de calefacción, es por medio de dos serpenti-  
nes uno D) que es de tubo de acero o cobre capaz de resis-  
tir una presión por metro cuadrado, de ciento cincuenta Kgs.,  
colocado en el interior de un horno G) y otro I) en el inte-
- 15.

168998

rior del autoclave.

Tanto el trozo K) de entrada en el serpentín, como el autoclave, van provistos de sus correspondientes termómetros con la escala necesaria.

20.

F U N C I O N A M I E N T O . - Se llena de aceite el autoclave hasta el grifo A), se hace un vacío en el mismo de cuatrocientos milímetros por medio de la bomba de vacío B), se enciende el horno C) con lo cual se calienta el serpentín D) que va lleno de agua destilada, dejando solamente como cámara de dilatación el tubo con tapón para su llenado E). De esta manera, el agua circula del serpentín del horno al del autoclave hasta que alcance la temperatura necesaria. En es-

25.

te momento se vierte el catalizador por el embudo F), acto seguido se pone en marcha la batidora I) y se introduce hidrógeno hasta la presión de cinco Kgs. por centímetro cuadrado por el grifo G), sosteniéndose la presión hasta que la grasa tenga el punto de fusión deseada. Obtenido este, se vacía por el grifo H) y se filtra para poder recuperar el catalizador.

30

35.

#### N O T A      R E I V I N D I C A T O R I A

Los puntos de propia invención y nuevos que se reivindicán son:

40.

1ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITE ACEITES Y GRASAS que se caracteriza por componerse de un autoclave cilindrico construído de una chapa de hierro capaz de resistir una presión de diez Kgs por centímetro cuadrado, que presenta forma cónica en su parte inferior, en la que lleva un grifo.

45.

2ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y GRASAS que se caracteriza porque la parte superior de ese autoclave la compone una tapa con su correspondiente junta, pre-



sentando esa tapa una válvula de seguridad, un manovacúmetro y el tubo de comunicación con la bomba de vacío.

50. 3ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y GRASAS que se caracteriza porque el autoclave expresado en las dos reivindicaciones precedentes, va provisto en la parte posterior a la en que se comunica con el resto de la instalación, de un embudo con su llave de paso y dos grifos.

55. 4ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y GRASAS que se caracteriza porque en el interior de aquél autoclave va una batidora que se mueve por una polea que se acciona, bien por un motor, bien por cualquier otro medio.



60. 5ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y GRASAS que se caracteriza porque el sistema de calefacción es por medio de dos serpentines, que se hallan colocados, uno en el interior del horno y otro, en el interior del mentado autoclave, yendo tanto el autoclave como el tubo de entrada en el horno de dicho serpentín, provistos de termómetros con la escala correspondiente.

65. 6ª UNA INSTALACION DESTINADA A HIDROGENAR ACEITES Y GRASAS.

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara y, planos adjuntos.

Vigo para Madrid, 12 de Febrero de 1.945  
F. A.

*Manuel Casero*

168998

168998

*J. A. Wanner & Faber*

