



1945

168984

H/v.

168984

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un segundo certificado de adición por: "Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 152.097" a favor de la firma Vulcanizados Goda, S. A., residente en Alicante, Reyes Católicos, 55.-

=====

Este segundo certificado de adición se refiere a la precitada patente, por la cual se reivindica "Una máquina para la fabricación de calzado" la cual se benefició después de las mejoras reivindicadas en el primer certificado de adición y nuevamente se perfecciona ahora, ampliando sus posibilidades y rendimiento de trabajo, por el presente certificado.

Para que se comprendan mas fácilmente las mejoras que ahora reivindicamos recordaremos brevemente que la máquina a que nos referimos consiste esencialmente en un molde de presión elástica constituido por una parte inferior destinada a dar forma a la suela, una placa, establecida sobre tal molde de una manera elástica, y una horma portadora del corte que ha de unirse a la suela. En el hueco, que de acuerdo con la forma de la suela tiene tal placa intermedia, se coloca el cancho que ha de formarla, que es así comprimido por la horma contra el molde de la suela, a la vez que también



la horma empuja a la placa intermedia. El vulcanizado se efectúa por el calor proporcionado a la placa y a la horma por resistencias o elementos de calefacción eléctrica.

5 Por el primer certificado de adición se introdujeron en ella unas mejoras que consisten en síntesis en dotarla de una pieza llamada tijera (cuyo objeto es marcar el punto picado de los zapatos de caballero o la aparente separación entre el corte y piso de los de señora) que se coloca sobre el molde de la máquina, conducido por guías adecuadas, y cuyo interior lleva el relieve o forma a propósito al trabajo que debe realizar, siendo la forma y disposición de tal tijera la necesaria para que mediante la adecuada vulcanización se consiga un calzado completamente terminado, formado por la suela con cerco (o bandeleta) que constituye una sola pieza con aquella. 10 Es decir, que de una vez queden vulcanizadas, pegadas y moldeadas la suela, el corte y un cerco (o bandeleta) en el que queda marcado el relieve que se desee. 15

Las mejoras que ahora reivindicamos se refieren a disposiciones que permiten una mayor amplitud y facilidad en la obtención de los dibujos o formas laterales de dichos cercos o bandeletas; sea porque 20 los arcos del molde que ha de darles forma o grabarlas puedan separarse, al recibir la masa que ha de formar la suela, venciendo la tensión de resortes que tienden a unirlos y a producir presión lateral en tales cercos, sea porque el encaje de esos cercos en la caja del molde es cónico o en declive lo que permite un apriete lateral paulatino de la suela según van colocándose en su sitio. 25

Dentro de las reivindicaciones aquí establecidas se pueden dar muy distintas formas a las disposiciones que materializan las mejoras reivindicadas y además pueden aplicarse a la infinidad de máquinas mejoradas que protegidas por la patente y su primer certificado de adición pueden establecerse con variación de formas, dimensiones, primeras materias empleadas o detalles de organización o 30 presentación que por no afectar a la esencialidad de los respectivos



registros estarán igualmente comprendidos y protegidos por la patente y sus certificados.

En esta idea los adjuntos dibujos corresponden únicamente a una forma de ejecución de cada una de las mejoras, que se presentan a título de ejemplos de realización para mayor claridad de esta memoria descriptiva.

Las figs. 1 y 2 muestran en alzado los elementos principales de la máquina con las piezas a que se refieren las mejoras reivindicadas.

La fig. 3 presenta en planta y esquemáticamente la esencialidad de la disposición correspondiente a la primera de las mejoras.

Las figs. 4 y 5 corresponden a detalles complementarios del alzado representado en las figs. 1 y 2.

Las figs. 6 y 7 corresponden respectivamente en planta y corte a la segunda disposición mejorada que reivindicamos.

La fig. 8 muestra la forma que presentan los elementos de la máquina ya representado en la fig. 2 cuando se adopte la disposición de la referida segunda mejora.

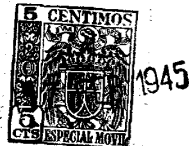
No hemos de repetir aquí las descripciones ya conocidas por las memorias de los anteriores registros pero sí nos referiremos a las diversas piezas que componen la máquina, que guardan relación con las que ahora la mejoran, para facilitar la comprensión de tales mejoras.

Con referencia a las expresadas figuras y a los números que en ellas designan las distintas piezas la descripción es como sigue:

Por lo que se refiere a las figs. 1 á 5, correspondientes a la primera mejora:

1 placa de base (fig. 4), 2 caja del molde (figs. 2 y 3), 3 pivotes guías que entran en los orificios 5, 3 bis muelles (fig. 4), 4 planta del molde (fig. 5), 5 orificios que sirven de alojamiento a los pivotes 3 cuando los muelles tensores 23 de los dos arcos 6 del molde están comprimidos (fig. 3), 6 arcos del molde (figs. 2 y 3)

1 8984
168984 4.-



para dar forma a los bordes (suelen ser de aluminio) y llevan el dibujo del cerco o bandeleta que puede ser del grueso y ancho que se desee, 7 alojamientos de pitones (no representados en las figuras), 8 pivotes (fig. 2) que sirven de guía a la tijera 19 entrando en los alojamientos en rampa 22, 9 hueco que ocupa la suela del calzado (fig. 3), 10 horma (fig. 1), 11 línea (graduable por los tensores) de altura máxima del cerco, 12 resistencia eléctrica (fig. 5), 13 plantilla de la horma, 14 soporte de la misma, 15 tensores, 16 contratuercas, 17 tornillos de apriete para asegurar la posición del soporte 14, 18 enganches graduables para las piezas 21 (fig. 2) de la tijera, 19 tijera, 20 su cuchilla, 21 pieza de sujeción de la tijera mediante tornillos 24, 22 alojamientos para los pivotes 8 de guía de la tijera, 23 muelles (fig. 3) tensores de los arcos 6 del molde, 24 tornillos de sujeción.

15 Conocido como es ya el funcionamiento general de la máquina después de la descripción que antecede se comprende fácilmente la ventajosa modificación que supone la primera mejora reivindicada; el molde de presión elástica, destinado a dar forma a la suela, a que antes en esta misma memoria nos hemos referido y que ya en las anteriores se reivindicó, es, con la organización ahora protegida, también elástico lateralmente. Los arcos 6 presionan primero la masa que ha de constituir la suela y cuando ese trabajo de compresión la deja al tamaño debido los pivotes 8 entran en los orificios 5 inmovilizándolos. Esto permite no solo trabajar el conjunto de la suela en mejores condiciones sino también obtener los arcos o bandeletas con los grabados que se desee.

20 Por lo que se refiere a las figs. 6, 7 y 8, las piezas similares a las ya descritas están marcadas con los mismos números, por lo que no hemos de repetir su detalle.

30 La pieza 6, que hace de molde lateral de los arcos, entra cónicamente en la caja 2 del molde lo que (como antes los resortes) hace posible rellenar el molde de la masa que ha de formar la suela e

168984

5.-



945.

ir después comprimiendo esta lateralmente, al ir encajándose en su sitio dichas piezas 6 al comprimir verticalmente la suela como ya es conocido.

H O T A.-

5 El presente certificado de adición comprende las siguientes reivindicaciones:

10 1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 152.097, caracterizadas porque la parte del molde destinada a dar forma lateral o grabar los cercos del calzado se dispone de modo que al mismo tiempo que se ejercita la presión vertical sobre la suela tiene lugar otra lateral y elástica sobre dichos cercos permitiendo obtenerlos de cualquier forma o grabado.

15 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque esas partes laterales del molde están constituidas por arcos que al recibir la masa que ha de formar el molde se separan, venciendo la tensión de resortes que tienden a unirlos, produciendo la presión lateral, y que al final del recorrido vertical llegan a encajarse dejando la capacidad y forma justa de la suela, cerco y sujeción del corte.

20 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque también el encaje de esos arcos en la caja del molde puede ser cónico o en declive dispuesto de tal modo que produzca un apriete lateral paulatino de la suela según va colocándose en su sitio.

25 4.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 152.097.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

30 Consta esta descripción de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 de Febrero de 1945.

1-68984

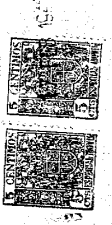


Fig. 1.

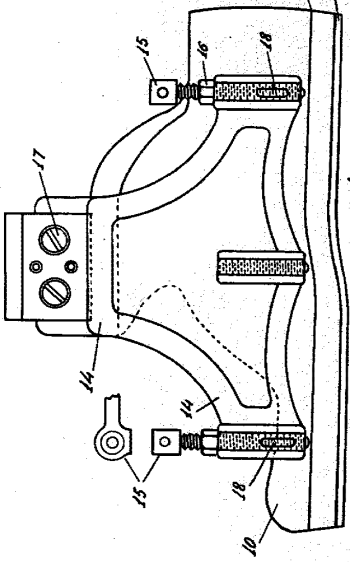


Fig. 3.

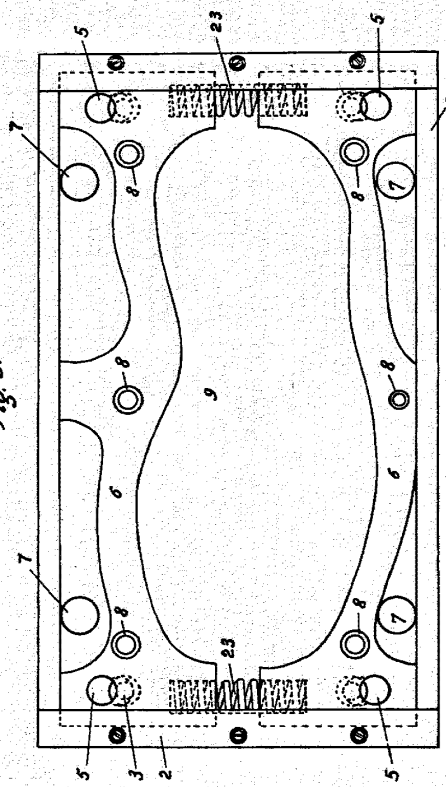


Fig. 2.

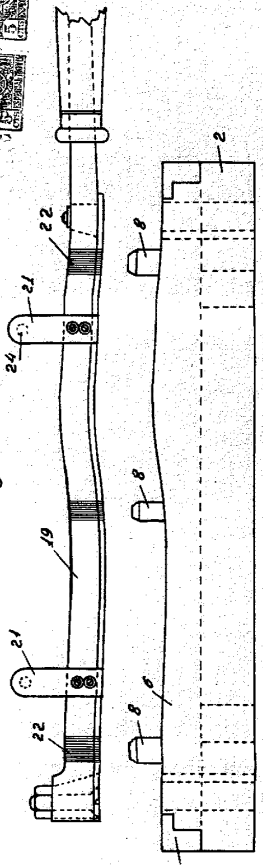


Fig. 6.

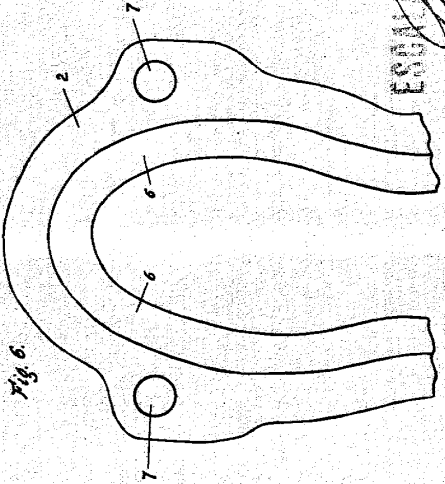


Fig. 7.

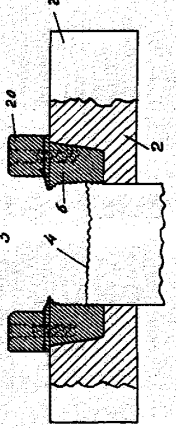


Fig. 8.

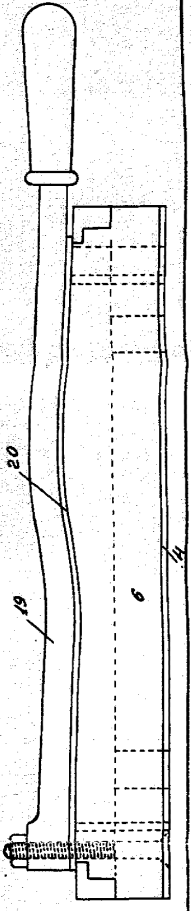


Fig. 4.

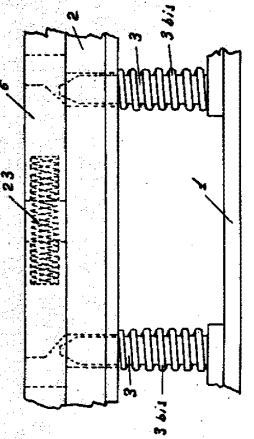
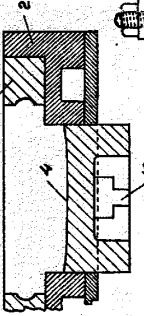


Fig. 5.



ESCALANTE