



168980

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
por veinte años

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BANCOS CORTADORES", cuyo privilegio se solicita a favor de D. JAIME BLANCH VILA, de nacionalidad española, residente en España.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente memoria se refiere a los perfeccionamientos introducidos en la construcción de los bancos cortadores, con el fin de conseguir de una misma máquina galletera, un aumento de producción y por lo tanto de su rendimiento, sin necesidad de recurrir a mecanismos complicados y por lo tanto costosos.

En el procedimiento corriente, al salir la tira de barro de la galletera, pasa al aparato cortador el cual esencialmente consta siempre de un banco que tiene ado-

168980



sado un soporte donde se fijan los hilos que cortan la tira de barro, este banco se desliza contra un tope, por cuya resistencia quedan cortadas las fracciones sobre la tabla que se ha de colocar luego en el desecador.

5 Se emplean también actualmente otros procedimientos, bien con cortador automático, que deja cortada la tira al salir de la galletera, teniendo necesidad de colocarla a mano en las tablas del desecador, ó bien se emplea el banco para cortar a dos lados, teniendo un tope fijo, con lo
10 cual hay que colocar a mano la tira en cada uno de los dos lados para ser cortada.

Los perfeccionamientos a que se contrae la presente patente de invención, resuelven todas las dificultades anteriores, consiguiéndose con su aplicación a las máquinas
15 galleteras que éstas, sin sufrir modificación alguna, trabajen de modo regular y continuo ó sea sin interrupciones, lo que representa un aumento del 90% en el rendimiento de los bancos cortadores corrientemente empleados.

Consisten en esencia los perfeccionamientos en construir
20 los bancos cortadores siguiendo una concepción completamente distinta de la seguida hasta el presente, a cuyo fin se les dota de una barra móvil.

Para mayor comprensión se acompaña plano en el que en
25 tres figuras se dibuja de un modo esquemático la esencialidad del invento.

En las tres figuras se representa un banco cortador a dos lados con barra móvil 11, que tiene fijos a cada uno de los lados los soportes 12, llamados corrientemente "cuellos de pato" del banco cortador, que mantienen los hilos



5 metálicos cortadores 13, provisto de los rodillos 14 destinados a facilitar el deslizamiento de la tira de barro 15, antes de ser cortada. Entre los dos soportes 12, antes citados se desliza la barra o tope móvil 11, que es una gruesa barra de hierro ú otro material similar de sección rectangular y de dimensión adecuada al trabajo a realizar, a la cual se adosan los tacos de madera necesarios para la expulsión de la galleta cortada.

10 La barra o tope móvil 11, está sujeta por su parte inferior a través de los rodillos 14, al dispositivo de deslizamiento 16 y en su parte superior tiene una gran asa 17 para facilitar el ser impulsada por un operario, comprendiéndose que tal operación también puede ser ejecutada con el auxilio de una palanca movida con el pié desde la parte inferior del banco, palanca que por medio de un resorte vé facilitado el volver a su posición primitiva.

15 El funcionamiento del banco cortador construido de acuerdo con los perfeccionamientos antes descritos es como sigue:

20 Entra la tira de barro 15 en el banco, estando la barra 11 en uno de los lados del mismo -figura 1- y á distancia suficiente para dejar discurrir libremente a la tira de barro, hasta que por medio de una ligera presión hacia sí del operador en la asa 17, empuja la barra 11 a la tira de barro 15 contra los hilos cortadores 13 -figura 2- y expulsa -figura 3- los trozos cortados sobre la tabla 18, comprendiéndose que la barra 11 quede -figura 3- en posición para que pueda seguir recibiendo el banco la

168980



tira de barro y pueda repetirse la operación de cortado de la misma por el operario colocado en la parte opuesta, siendo evidente que todo ello es posible sin que la tira de barro deba detener su marcha.

5 Por lo tanto, el tiempo que forzosamente tiene que perder el operario en los bancos cortadores actuales, esperando a que la tira quede en condiciones de cortar y que el operario que la precede le deje libre el lugar que ocupa; construyendo el banco cortador de acuerdo con los perfeccionamientos antes referidos, resulta que los operarios nunca pueden estorbarse, con lo que puede ser aumentada la producción por este sólo concepto, pero es que, además, el trabajo de los operarios resulta mucho menos fatigoso, puesto que en los bancos corrientes y no construidos según los perfeccionamientos objeto de la presente invención deben mover los operarios todo el banco, con su gran peso, mientras que en los construidos según los perfeccionamientos de que estamos tratando, sólo deben mover la barra 11, que tiene un movimiento suave, con la facilidad que representa el que lo hacen atrayendo la barra hacia sí, lo que resulta mucho más cómodo que no empujarla hacia delante.

15 Se comprende que podrán efectuarse cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes mientras se respeta la esencialidad a cuyo fin se declara de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones que forma la

25 **NOTA REIVINDICATORIA**

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BANCOS CORTADORES, caracterizados por construirse de forma que



sean fijos los alambres o hilos cortadores de la masa cerámica y en cambio se construye móvil de barra o tope móvil que empuja la masa cerámica contra dichos alambres con lo que puede trabajarse por ambos lados longitudinales del banco.

1.^a.- Perfeccionamientos según lo antes reivindicado caracterizados por construirse la barra o tope móvil de forma que puede deslazarse transversalmente ó sea a lo ancho del banco cortador y en ambos sentidos, y además por estar la barra o tope, sujeta por su parte inferior y a través de los rodillos del banco cortador a un dispositivo de deslizamiento que le permite efectuar aquel desplazamiento transversal ya referido.

3.^a.- Perfeccionamientos según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por construirse la barra o tope móvil del banco cortador con una asa que facilite a los operarios del banco el acercamiento de la barra hacia sí desde uno cualquiera de los dos lados longitudinales del banco, movimiento que también puede ser logrado desde la parte inferior del banco actuando los operarios sobre un pedal que por medio de palancas transmite el movimiento al dispositivo que sostiene por su parte inferior y a través de los rodillos del banco a la barra o tope móvil.

4.^a.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BANCOS CORTADORES, según las reivindicaciones anteriores.

Todo ello tal y como queda descrito en la memoria y reivindicaciones que anteceden que consta de hojas escritas a máquina por una sola cara y un plano que la ilustra.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Madrid, 16 de Febrero de 1.945

J. J. Morgades Graner

P. P.

163980

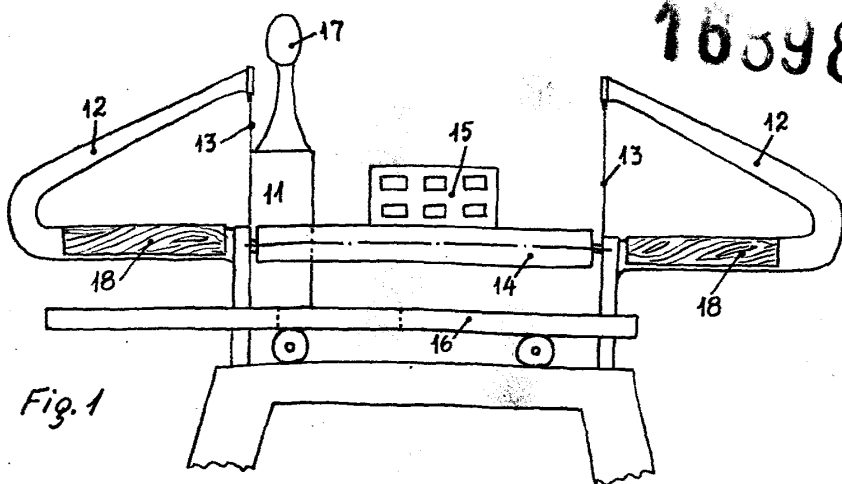


Fig. 1

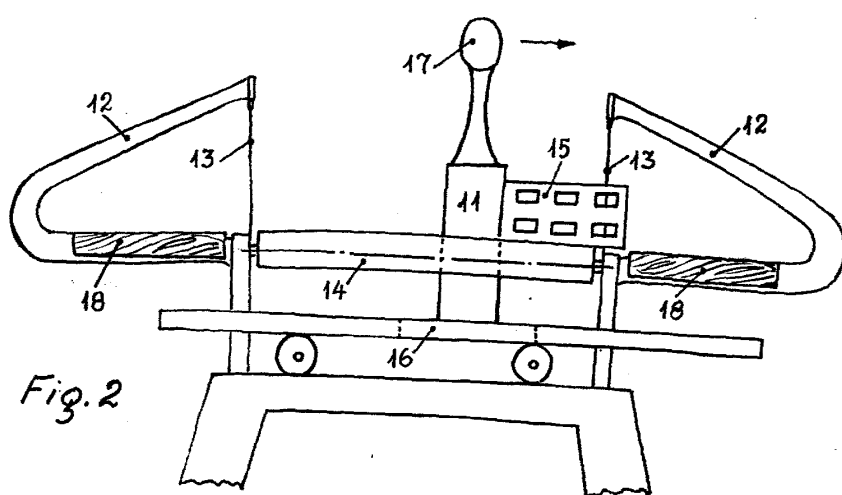


Fig. 2

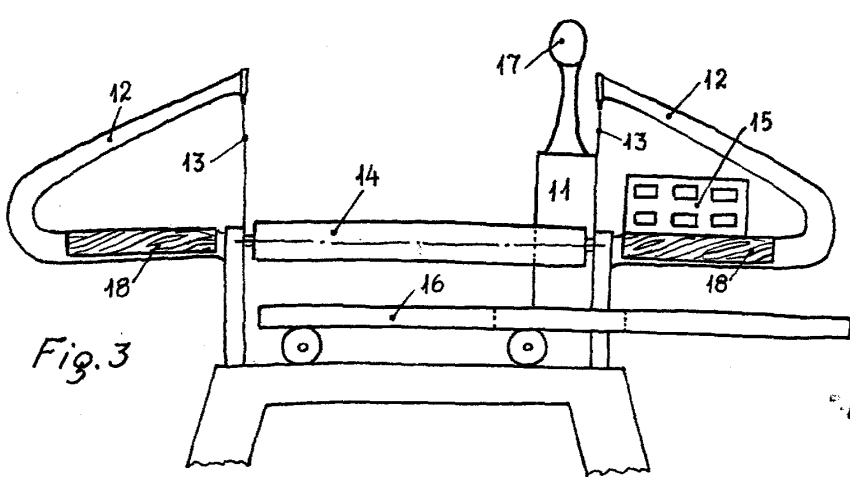


Fig. 3



Madrid ~~7~~ Febrero de 1945
 J.J. Morgades Graner
 p.p.

J. Blanch Vila

Escala variable