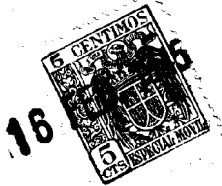


16 8975

168975

MEMORIA DESCRIPTIVA de la Patente de Invención solicitada a favor de Don EDUARDO GARBAYO RIBOT, de nacionalidad española y residente en MADRID, por: "NUEVO PROCEDIMIENTO PARA QUEMAR CARBON PULVERULENTO SIN AGLOMERAR, Y SIN POSIBLE CAIDA DE POLVO DE CARBON AL CENICERO, EN HOGARES DOTADOS DE PARRILLAS MOVILES".

--ooOOoo--



Existen algunos sistemas de hogares, dispuestos para quemar carbones menudos y en polvo sin aglomerar, en que no se pierde ningun carbón por caída sin quemar al cenicero, pero ello, hasta la fecha, no se logra más que en parrillas fijas y de pequeñas dimensiones, en las cuales el carbón empieza y acaba su combustión en el mismo lugar de la parrilla donde cayó lanzado por el repartidor o por la pala del fogonero, quedando limitada la superfi-

16 89 75

10 sie de la parrilla en que son recomendables dichos hogares, por la capacidad de reparto del aparato repartidor.

15 En cuanto a los sistemas de hogares de cadena sin fin conocidos hasta la fecha, aun los ideados para quemar menudos de antracita, no pueden quemar polvo de carbón sin perder una gran cantidad por caída al cenicero, lo que es un gran inconveniente, puesto que con ello disminuye notablemente el rendimiento del hogar.

20 A evitar los inconvenientes citados, y llenar un vacío, que se comprueba en la práctica en este orden de ideas, viene el procedimiento objeto de la presente patente.

25 Consiste fundamentalmente en quemar carbón pulverulento sin aglomerar, obligando al aire comburente a salir horizontalmente a presión, y en sentido precisamente opuesto al tiro de la chimenea, acometiendo y quemando dicho aire que pasa por cada elemento de la parrilla el carbón situado en el contiguo, para lo cual dichos elementos van cesidos a las cadenas transportadoras y sujetos por su extremo a un eje que les permite girar libremente.



30 El aire fresco y a presión, antes de entrar en combustión enfría constantemente los nervios de la parte baja de los indicados elementos.

35 Explicando los principios del procedimiento que se patenta a una realización práctica, que se representa en los Planos, vemos que en la figura 1ª, aparece en esquema un hogar, sobre el que cae el combustible indicado desde la tolva T. Como antes se indica, el aire es impulsado desde B., llegando por los conductos P. a las cámaras M., desde las que se obliga a dicho aire a atravesar horizontalmente los elementos E., sujetos a la cadena móvil, en sentido contrario al tiro de la chimenea, con lo que se forman remolinos en los productos de la combustión muy convenientes para
40

una mescla y por lo tanto una combustión perfecta; siguiendo después los gases quemados, la dirección C. hacia la chimenea.

45 En la Figura 2ª se representa una fracción de la cadena transportadora, en que aparecen los elementos de parrilla colgados en cada eje, merced al ojal que llevan, siendo el sentido de la marcha el señalado con la flecha A., y señalándose en B. la dirección del aire.

50 En las figuras 3ª y 4ª, se representan en cortes y planta el detalle de dos tipos de elementos de parrilla utilizados en este procedimiento, observándose que el de la Figura 3ª lleva la tobera cada elemento, y que el de la cuarta, la tobera la forma la separación entre dos elementos contiguos, sin variar las características fundamentales del funcionamiento descrito.



1945

60 Los elementos van espaciados a la distancia conveniente, según el tipo de parrilla, de 115 mm. a 200 mm. corrientemente, de centro a centro de eje, colgándose en éste el número de elementos (de 40 a 50 mm. de ancho cada uno, corrientemente también), suficientes para completar el ancho total de la parrilla.

65 Como cada elemento, solo va unido por su extremo a un eje, puede cambiar libremente de posición basculando y hasta volcando totalmente toda la línea de elementos que forman un ancho completo cuando el eje que los une haciéndolos solidarios, monta la rueda catalina final.

70 Cada elemento rígido tendrá, según puede deducirse de los Planos la longitud que corresponda al ancho de malla de la cadena, corrientemente de 136 mm. a 231 mm., quedando dispuestas las entradas de aire como antes se ha descrito, de la magnitud necesaria para asegurar que el carbón depositado en cada elemento pueda quemarse totalmente.

NOTA REIVINDICATORIA

16 89 75

SE REIVINDICA la propiedad de esta Patente por:

75

19.- Nuevo procedimiento para quemar carbón pulverulento sin aglomerar, y sin posible caída de polvo de carbón al cenicero, en hogares dotados de parrillas móviles, que consiste fundamentalmente en realizar la combustión, obligando al aire comburente a salir horizontalmente a presión y en sentido precisamente opuesto al tiro de la chimenea, acometiendo dicho aire que pasa por cada elemento de la parrilla, el carbón situado en el contiguo, para lo que dichos elementos van cosidos a las cadenas transportadoras y sujetos por su extremo a un eje que les permite girar y bascular libremente.

80

85

29.- El procedimiento de la 1ª reivindicación en que el aire fresco y a presión graduable, según las zonas de combustión; antes de efectuarse ésta, enfría constantemente los nervios de la parte baja de los indicados elementos, permitiendo éstos el paso de dicho aire en sentido horizontal por medio de toberas verticales que lleva cada uno, o bien que se formen por la separación de cada dos, no existiendo en la proyección horizontal de las parrillas así constituidas ningún espacio vacío, lo que impide la caída de las partículas al cenicero.



1945

90

95

30.- La Patente que se solicita recaerá sobre: " NUESTRO PROCEDIMIENTO PARA QUEMAR CARBON PULVERULENTO SIN AGLOMERAR, Y SIN POSIBLE CAIDA DE POLVO DE CARBON AL CENICERO, EN HOGARES DOTADOS DE PARRILLAS MOVILES "

Esta Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja triple de Planos.

Madrid, 16 FEB. 1945

MARIO SOLER
Por Poder

D. Eduardo Garbajo Ribot

108975

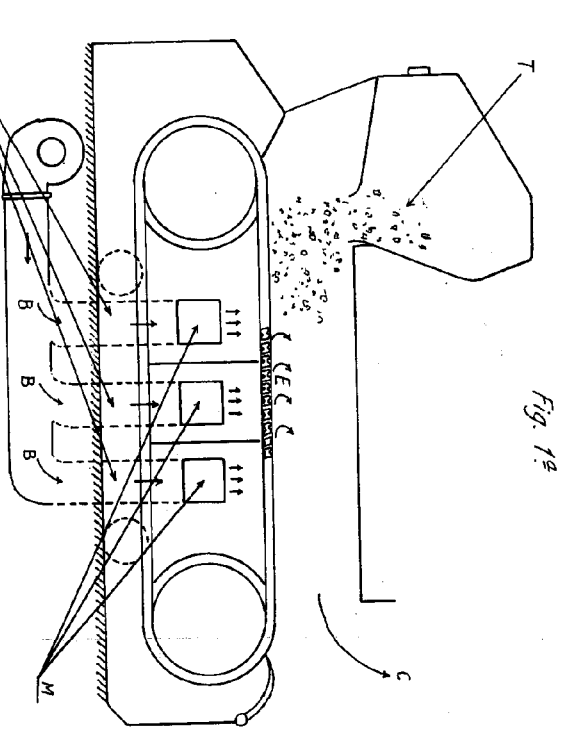


Fig. 1ª

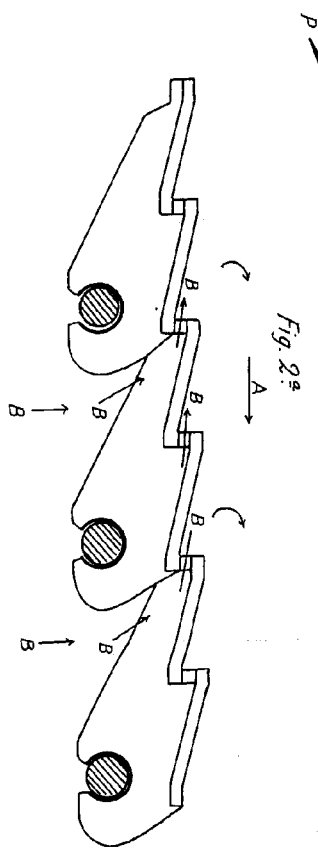


Fig. 2ª

Escala variable

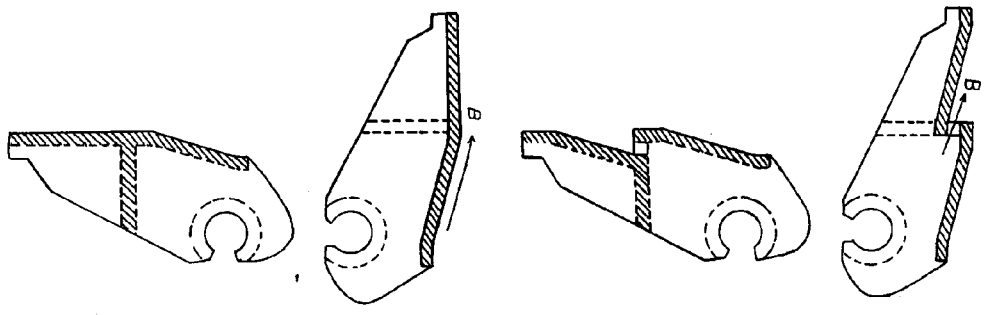
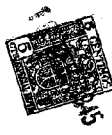


Fig. 3ª



Fig. 4ª

108375

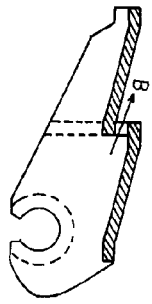


Fig. 3ª

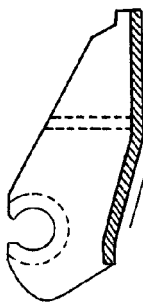
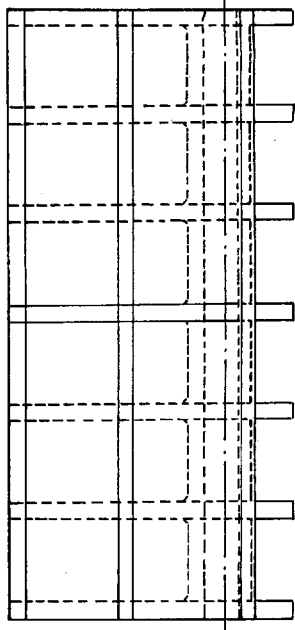
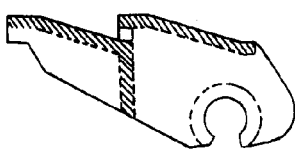
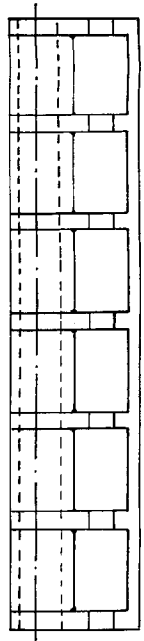
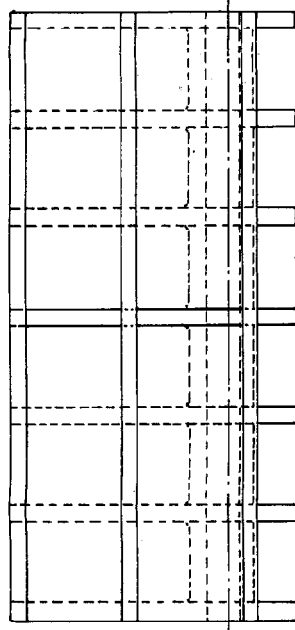
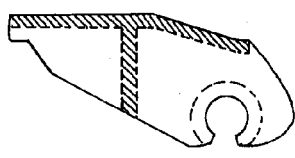
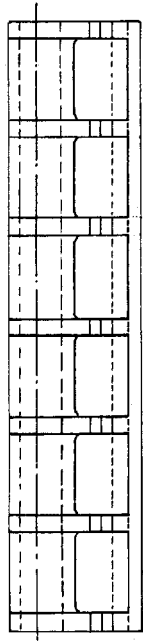
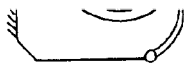


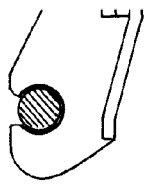
Fig. 4ª



C



M



Escala variable

Madrid 16 Febrero 1945

MARINOSOLA

[Handwritten signature]