

168872

168872

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España,

a favor de

D. Joaquín Ripoll Moya, residente en Madrid, Leganitos, 26,

por

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ENVASES PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS, SÓLIDOS, GRASAS, CERAS Y DEMÁS PRODUCTOS".

Inventor: D. Joaquín Ripoll Moya, de nacionalidad española.



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El procedimiento a que nos referimos es descrito a continuación con ayuda del dibujo que se acompaña.

Esencialmente el procedimiento consiste en fabricar los referidos envases con paredes de papel impregnado por su parte interior con una sustancia impermeable de cualquier género apropiado, tal como el silicato de sosa.

Para fabricar las paredes referidas se comienza por impregnar de silicato de sosa, para que actúe como materia impermeable, una banda sin fin de papel, la cual posteriormente se recoge en forma de cilindro de este modo queda dispuesta para la confección del envase. En la figura 1ª del dibujo que se acompaña, se ha representado el cilindro referido, el cual facilita muchísimo la confección del envase, ya que es muy sencillo emplear en cada envase un trozo de papel de la longitud que se desee, a fin de que las paredes tengan el grueso necesario, de acuerdo con la sustancia que el envase haya de contener. Por ejemplo, tratándose de materias sólidas de poco peso, puede ser suficiente el que las paredes del envase estén formadas con una, dos o tres vueltas de papel. En cambio, materias más pesadas exigirán el que las paredes sean más fuertes, lo que podrá conseguirse con gran sencillez, empleando para ello una banda de papel de mayor longitud.

La figura 2ª representa una forma de ejecución del envase a que venimos refiriéndonos. La pared de papel está marcada con la letra A. El fondo del envase se indica con la letra C, y está constituido por una chapa metálica sólidamente unida a las paredes A. El borde superior del envase, indicado con la letra B, es un cerco metálico sólidamente unido también a las paredes A. Por último, la tapadera indicada con la letra D, es también metálica y se introduce a presión en el cerco B.

Es interesante hacer constar que el silicato de sosa que se emplea en la confección de este envase, tiene, no solamente la propiedad de ser impermeable, sino la de ser sumamente adhesivo y, por tanto, se utiliza también como pegamento, siendo esta cualidad la que tanto facilita la confección del envase.

Las ventajas del procedimiento que estamos describiendo estriban en la facilidad de adquisición de primeras materias, por lo que es posible fabricar envases en grandes cantidades y de modo ininterrumpido. Por otra parte, se ahorra chapa de hierro en una proporción de un 60 a un 75 %, según sea el diámetro del envase. Como consecuencia, estos envases podrán venderse a un precio reducido, lo que facilitará su empleo en numerosos productos. Por añadidura, la pared de papel tiene la cualidad de poder servir de aislante térmico, y como consecuencia, si el contenido del envase se pone al fuego para calentarlo, será posible coger este envase con la mano sin peligro de quemarse, lo que en ciertos casos ha de constituir una ventaja importante.

Hecha la descripción que antecede, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y se reivindica en la siguiente



NOTA

65
70
75
80
85
90
95
100

En resumen: la PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.-Un procedimiento de fabricación de envases para toda clase de líquidos, sólidos, grasas, ceras y demás productos, caracterizado porque se fabrican con paredes de papel impregnado por su parte interior con una sustancia impermeable de cualquier género apropiado, tal como el silicato de oxa.

2ª.-Un procedimiento de fabricación de envases, según la reivindicación anterior, caracterizado porque para poder fabricar las paredes referidas, se comienza por impregnar de silicato de sosa una banda sin fin de papel, la cual luego se envuelve en forma de cilindro, con objeto de que esté dispuesta para la confección del envase, pudiendo emplearse en cada uno un trozo de papel tan largo como se desee, a fin de que las paredes tengan el grueso necesario.

3ª.-Un procedimiento de fabricación de envases, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque una vez confeccionadas las paredes del modo referido, se procede a cubrir el fondo del envase con chapa metálica y asimismo a rodear sus bordes superiores con un cerco metálico en el que se introduzca luego, a presión, la tapadera, que es también metálica, quedando así terminado el envase.

4ª.-Un procedimiento de fabricación de envases, según las reivindicaciones que anteceden, caracterizado porque la forma del envase puede ser cilíndrica, rectangular o cualquiera otra y asimismo la tapa puede ser a presión o encajar de cualquier modo sobre el envase, pudiéndose igualmente variar cualquiera otro de los detalles de forma que no afecten a la esencia del invento.

5ª.-Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION QUE SE SOLICITA, "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ENVASES PARA TODA CLASE DE LIQUIDOS, SOLIDOS, GRASAS, CERAS Y DEMAS PRODUCTOS".

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 6 de Febrero de 1.945

ALFONSO UNGRIA

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

168872



FIG. 1.^a

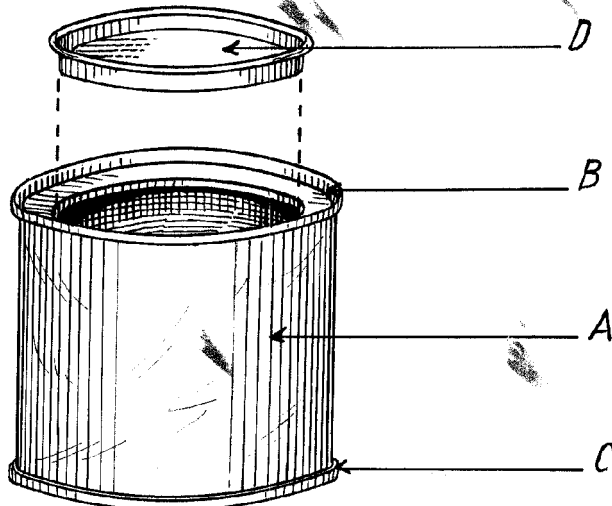
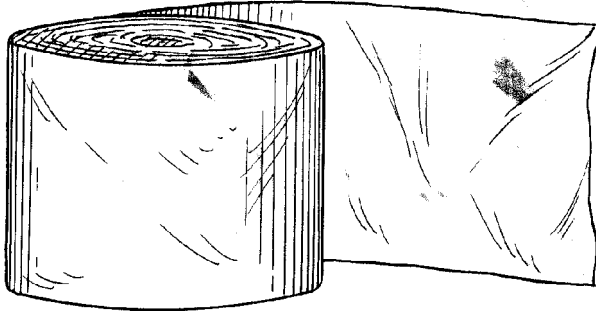


FIG. 2.^a

ESCALA VARIABLE

MADRID, 6 DE ~~Febrero~~ ~~DE 19~~ 45

RESPONSO ÚNICO

Ripoll