



168859

168859

DON RICARDO GUIRAO GARCIA, CON DOMICILIO EN MADRID, PUERTA DEL SOL N.º 10, EN NO BRN Y REPRESENTACION DE DON ANTONIO RUIZ LÓPEZ, SEGUN PODER SUFICIENTE QUE ACOMPAÑO, PRESENTE:

MEMORIA DESCRIPTIVA, de una PATENTE DE INVENCION, que solicita Don Antonio Ruiz López, residente en VERA-ALTA (Murcia), por PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FORMAS PARA MUESTRARIOS Y ESCAPARATES.

El invento a que se refiere esta descripción tiene una importancia extraordinaria en el ramo de zapatería, puesto que permite la obtención de hormas mucho más económicas, de resistencia extraordinaria y susceptibles de aplicación a toda clase de calzado.

Las hormas obtenidas con el procedimiento que se describe permiten un fácil transporte, dado su poco peso, y su utilización en los muestrarios de calzados, es muy práctica por las razones expuestas y por la seguridad que su aplicación cumple los fines propuestos, con ventajas indudables.

Se trata de fabricar hormas para muestrarios y escapatates que teniendo la consistencia de los permitos de madera, puedan ser transportadas sin esfuerzo físico y que se consiga con su uso idénticos fines, pero con ventajas indudables en todos los aspectos.

El procedimiento de fabricación es el siguiente: Se introducen en agua tiras de cartón encolado para que se humedezcan y una vez conseguido el punto de humedad necesario se extraen del depósito, adhiriéndole otros trozos de papel que tienen por fin hacer un cuerpo compacto para que seque rápidamente.

Una vez creado se introduce en molde de escayola, poniéndose nuevas capas de cartón, pegándose con engrudo las capas indicadas.

Una vez obtenido el moldeado de la pieza se lleva al secadero hasta conseguir que se seque totalmente, dándole entonces unos baños de blanco de España con cola de conejo, a fin de que la consistencia sea mayor, pintándolo más tarde con los colores que se consideren más apropiados. Este mismo procedimiento se sigue para fabricar dichas hormas a base de serrín, corcho ó papel, que igual que el cartón es fácilmente transportable y de mucha duración y mas económico que la madera, a la cual sustituye en todos sus aspectos.

REIVINDICACIONES.

La patente recaerá sobre las siguientes:

1.º Procedimiento de fabricación de hormas para muestrarios y escapatates, caracterizado porque se introducen en agua tiras de cartón encolado a fin de que se humedezcan y una vez conseguido el punto de humedad necesario, se extraen del depósito, adhiriéndole

por medio manual unos papeles que tienen por fin el que seque más rápidamente con objeto de que todo unido se seque.

40 2ª - Procedimiento, según reivindicaciones precedentes, caracterizado porque una vez creado se introduce en el molde de escayola, superponiéndole nuevas tapas de cartón que se pegan con engrudo para su mejor perfección.

3ª - Procedimiento, según reivindicaciones precedentes caracterizado porque una vez obtenido el moldeado de la pieza, se lleva al secadero hasta conseguir que se seque totalmente, dándole entonces unos baños de blanco de España, con cola de conejo a fin de que la consistencia sea más resistente, pintándolo más tarde con los colores más convenientes.

4ª - Se reivindica PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE HORIAS PARA MUESTRARIOS Y ESCAPARATS.

Se describe el objeto de la patente en dos hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid 1ª de Febrero de 1.945

Alfonso...

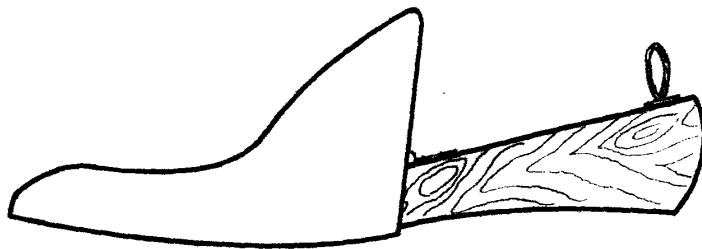
168859



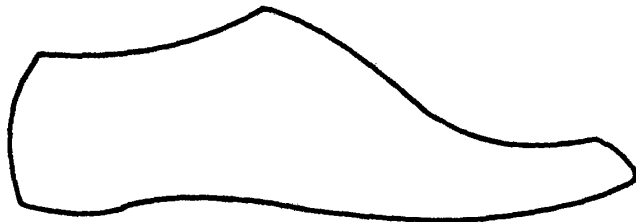
Modelo Nº 1. (Articulado.) Caballero, Señora y Niño.



Modelo Nº 2. (Articulado) para limpieza y conservación.



Modelo Nº 3. Recto (Zapatillas)



Palar.

De punta cortada para conservación. Entera para conservación.



*Escala variable.
Pizarra para*