

20-972

168730

168,730



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E04</u>
SUBCLASE <u>C</u>

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. PEDRO EIZAGUIRRE LOPETEGUI, de nacionalidad española

RESIDENCIA: General Franco, 34.- ZARAUZ (Guipúzcoa)

ENUNCIADO: "PLACA PREFABRICADA PARA PISOS Y PAREDES".

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....



168730

1 La presente memoria descriptiva tiene como  
fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el  
privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo  
en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuer-  
5 do con la vigente Legislación, que como el enunciado indica  
se trata de "PLACA PREFABRICADA PARA PISOS Y PAREDES".

10 Generalmente los forjados suelen hacerse con  
bovedillas que se colocan entre viguetas sucesivas cubriéndose  
con hormigón en masa que compacta el conjunto. El precio de  
costo resultante del material y mano de obra empleados es ele-  
vado.

15 Sin embargo nuestra placa prefabricada simpli-  
fica las operaciones en la construcción de suelos y paredes,  
evitando los apuntalados, aniostramientos e incluso, los tra-  
bajos de enlucido, además de conseguirse una realización muy  
rápida.

20 Está constituida por una pieza plana moldeada  
en hormigón armado pretensado con una cara en acabado liso  
y la otra dotada a trechos de nervaduras armadas. Sus dimen-  
siones apropiadas, la hacen apta para ser colocada directamen-  
te entre vigas en la elaboración de suelos. Para la conforma-  
ción de muros o paredes, se colocan verticalmente en dos hi-  
leras paralelas con las nervaduras enfrentadas interiormente.  
El relleno posterior de la cavidad interior entre placas, con  
25 hormigón en masa y previa colocación de armaduras complemen-  
tarias, si se precisan, determina el acabado rápido de un mu-  
ro resistente.

30 Para comprender mejor la naturaleza del inven-  
to en el plano adjunto hacemos una representación esquemática  
de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscep-



168730

1 tible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una placa.

5 La figura 2 muestra su empleo con relleno de hormigón aligerado y resistente.

La figura 3 corresponde a su aplicación con hormigón resistente.

La figura 4 indica el forjado con bovedillas.

10 La figura 5 señala su empleo con un tipo de encofrado perdido.

La figura 6 representa la conformación de muros o paredes con esta placa prefabricada.

15 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

Nº 1.- Alma de la placa.

Nº 2.- Nervaduras longitudinales en una de las caras.

Nº 3.- Armaduras.

20 Nº 4.- Hormigón aligerado.

Nº 5.- Hormigón resistente.

Nº 6.- Bovedillas.

Nº 7.- Capa de compresión.

Nº 8.- Encofrado perdido.

25 Nº 9.- Hormigón de relleno interior en las paredes.

30 La placa prefabricada, según la invención, está constituida por una pieza plana -ver figura 1- moldeada en hormigón armado (3), preferiblemente pretensado, con una cara de acabado liso y provista en la otra de nervaduras lon-



168730

1      itudinales (2) igualmente armadas.

5               El número de nervaduras longitudinales (2) y el tipo de armado (3) que ha de llevar cada placa -ver también figuras 4 y 5- queda determinado por la resistencia que se desee obtener de la placa, así como la altura de las nervaduras será igualmente dependiente de la longitud del hueco que se haya de cubrir.

10              Los citados nervios (2) no son de paredes lisas sino que sus bordes son regruesados conformando entre dos consecutivos un canal de boca estrecha con objeto de favorecer la ligazón con el hormigón de relleno.

15              La placa admite la realización del forjado de tipo macizo, con hormigón aligerado (4) o resistente (5) -ver figuras 2 y 3-, por relleno de los espacios entre las nervaduras y parte superior de ellas hasta alcanzar el espesor total del forjado deseado.

20              Igualmente admite la formación del forjado aligerado utilizando bovedillas (6), o cualquier tipo de encofrado perdido (8), -ver figuras 4 y 5- colocadas entre las nervaduras que se deseen o apoyadas en ellas y completadas con hormigón resistente (5), con o sin capa de compresión (7).

25              En cualquiera de estos casos, la cara inferior lisa forma la superficie acabada del techo para ser pintado, empapelado, etc. o dejado al natural.

30              Puede también obtenerse otro tipo de forjado invirtiendo la posición de la placa con lo que el techo queda formado por las nervaduras (2).

              Para la obtención de paredes o muros, las placas (1) se colocan en posición vertical y dispuestas en dos hileras paralelas -ver figura 6-. Las partes lisas se dejan



168730

1 al exterior para ser directamente empapeladas, pintadas etc.  
y el hueco entre ambas hileras se rellena con hormigón previa  
colocación de armaduras si se precisan.

5 En su aplicación a vallas se emplea una sola  
hilera que ofrecerá sobrada consistencia para el uso a que se  
destina.

10 Descrita suficientemente la naturaleza del  
presente invento así como su realización industrial, sólo ca-  
be añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible  
introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto  
tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

15 El solicitante al amparo de los Convenios  
Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el de-  
recho de extender esta demanda a los países extranjeros, si  
fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presen-  
te solicitud.

#### NOTA

20 El Modelo de Utilidad que se solicita como  
nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente  
Legislación deberá recaer sobre "PLACA PREFABRICADA PARA PISOS  
Y PAREDES", en todo de acuerdo con las siguientes

#### REIVINDICACIONES:

25 1ª.- Placa prefabricada para pisos y paredes,  
caracterizada porque está constituida por una pieza plana mol-  
deada en hormigón armado, preferentemente pretensado, con una  
cara de acabado liso y provista en la otra de nervaduras lon-  
gitudinales también armadas y de bordes regruesados que con  
las contiguas conforman canales de boca estrecha que favorecen  
la ligazón con el hormigón de relleno.

30 2ª.- Placa prefabricada para pisos y paredes,



168730

1 en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracteri-  
zada porque para su empleo en la formación de suelos se puede  
usar opcionalmente con las nervaduras hacia abajo o bien hacia  
arriba en cuyo caso la realización del forjado podrá ser ma-  
5 cizo por relleno de los espacios entre nervaduras y parte su-  
perior de ellas con hormigón en masa o bien aligerado por el  
empleo de bovedillas o encofrados perdidos.

10 3ª.- Placa prefabricada para pisos y paredes,  
en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, carac-  
terizada porque para la obtención de paredes se emplean en  
posición vertical y dispuestas opcionalmente en dos hileras  
paralelas cuya cavidad resultante se puede rellenar de hormi-  
gón en masa previa colocación de armaduras complementarias.

15 4ª.- "PLACA PREFABRICADA PARA PISOS Y PAREDES"  
Según queda sustancialmente descrito en la  
presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por  
una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 8 MAY. 1971

El Agente Oficial

20 MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON  
P. P.

25

30



Fig. 1

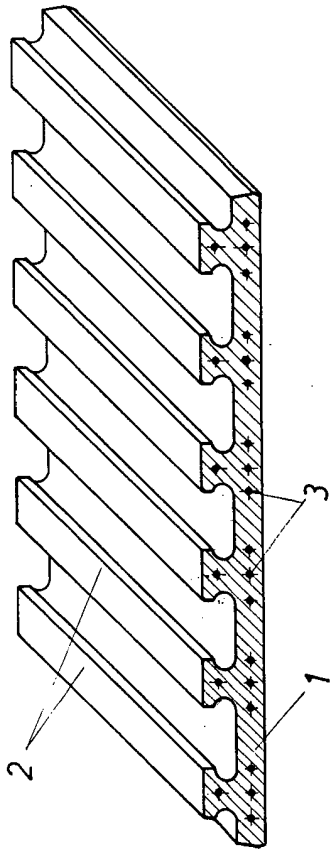


Fig. 4

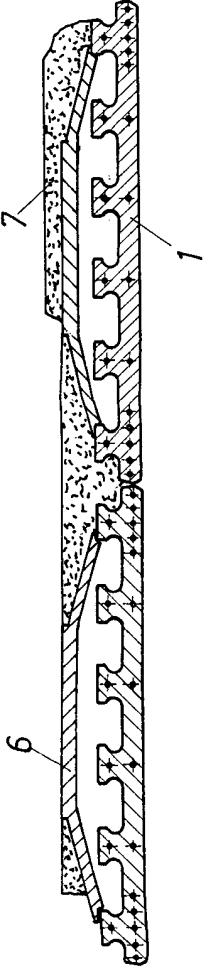


Fig. 2

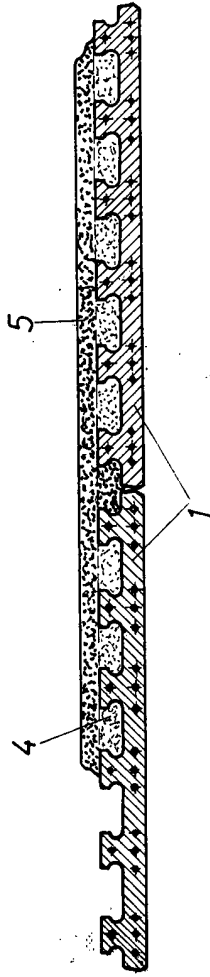


Fig. 5

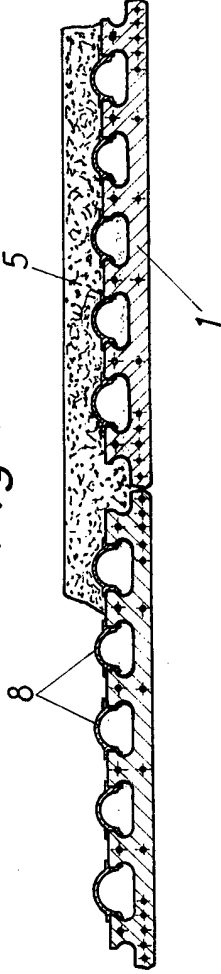


Fig. 6

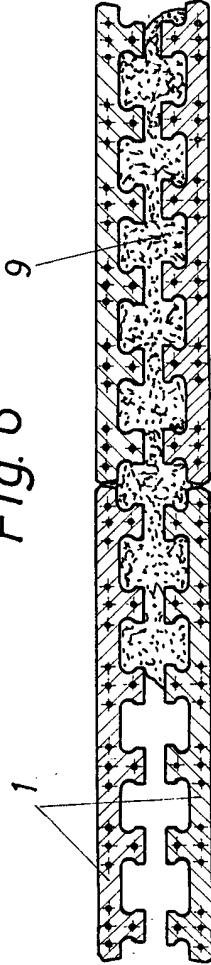
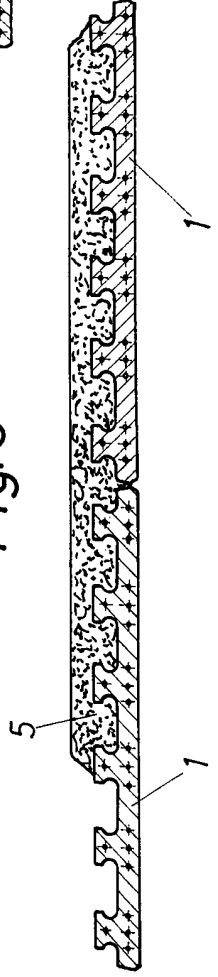


Fig. 3



Escala variable  
Madrid, 1971  
El Agente Oficial  
INSTITUTO ESPAÑOL DE PATENTES  
S. A.