



2. -

guja participantes en el contacto forman capacidades, que son muy perjudiciales, en especial al tratarse de ondas muy cortas. Pequeñas sacudidas alteran la superficie de contacto y por tanto el efecto rectificador. Este último inconveniente puede ciertamente reducirse por el
5 vaciado conocido con una masa aisladora que se solidifica, en tanto que los inconvenientes primeramente indicados no se han podido remediar hasta el presente. Poseen una sensibilidad muy uniforme los conocidos rectificadores de capa (rectificadores de óxido cuproso y cobre) los cuales sin embargo a causa de su gran capacidad no convienen para frecuencia elevada media y para ondas más cortas son por completo insertibles.
10 vibles.

Según el presente invento se crea un detector de sensibilidad elevada y uniforme y de pequeña capacidad por el hecho de que, como indica la figura 1 a título de ejemplo, la superficie del cristal o del
15 material detector D se recubre de una capa aisladora J, por ejemplo de mica o de un cloruro polivinílico (trolitul) o también con una sustancia artificial a modo de laca, la cual posee un pequeño orificio -L-. Este orificio se rellena de un tapón metálico -M- de plomo, cobre o similar, que hace de contrapolo.

20 La capa detectora posee en este caso forma de disco y se asienta sobre un fondo metálico -D- también en forma de disco con pared convenientemente levantada. Como capa detectora se utiliza preferentemente un material detector obtenido sintéticamente. La capa aislante recubre directamente la capa detectora y la pared levantada del fondo.
25 El orificio en la capa aisladora puede producirse por descarga de chispas y por consiguiente puede ser extraordinariamente pequeño. Este orificio se rellena luego por electrolisis o por evaporación con el tapón metálico -M-.

30 El orificio -L- preferentemente en el punto de contacto del tapón metálico con la capa detectora, es lo más pequeño posible para obtener pequeñas capacidades, mientras que hacia el otro lado puede en -



sancharse por ejemplo en forma de cono para facilitar un empalme cómo -
do. El pequeño punto de contacto puede según la figura 2 alcanzarse
más cómodamente por el hecho de que la capa aisladora se compone de
dos capas, de las que la capa J_1 vuelta al cristal -D- posee un peque -
5 ño orificio aproximadamente cilíndrico, mientras que la otra capa J_2
posee un orificio mayor, aproximadamente de forma cónica. En el extre -
mo así dilatado del tapón metálico se empalma un conductor A_1 y al fon -
do -B- o a la armadura metálica anular -F-, el otro conductor - A_2 -.

La figura 3 presenta en vista lateral y en vista de frente una
10 disposición análoga, con disco de cristal -D- relativamente pequeño.
Siendo muy cortas las ondas puede el diámetro del fondo -D- y de las
capas en forma de disco - J_1 - J_2 - ser por ejemplo de mm. 4. Las capas
 J_1 - J_2 - pueden hacerse de diversos materiales, por ejemplo la J_1 de
mica y la J_2 de sustancia artificial. Estan pegadas entre sí y con el
15 borde del fondo -D-. Los detectores según la figura 3 (en sección y
en planta) pueden cómodamente conectarse varios en serie. La conexión
en paralelo se realiza preferentemente previendo en la disposición se -
gún las figuras 1 ó 2 varios orificios unidos cada uno con su gota me -
tálica en la superficie aisladora y uniendo entre sí las gotas o tapo -
20 nes metálicos. Por otro lado al existir dos agujeros puede realizarse
también un servicio en oposición de fase, sirviendo los dos tapones
metálicos como los dos ánodos y la capa detectora -D- como cátodo co -
mún.

N O T A

25 La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Detector de cristal para oscilaciones de alta frecuencia,
caracterizado porque la superficie del cristal -D- se recubre de una
capa aislante -J- con un pequeño orificio -I-, que se rellena de un
tapón metálico -M- que sirve de contrapolo.

30 2. - Detector cristalino, según lo reivindicado en el punto 1,



4. -

caracterizado porque el orificio -I- es más estrecho en el punto de contacto con el cristal y se ensancha hacia el otro lado.

5 3. - Detector cristalino, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque en lugar de una capa aisladora única se prevén dos capas -J₁ - J₂, figura 2), de las que la próxima -J₁- al cristal -D- posee un pequeño orificio y la otra capa posee un orificio mayor, preferentemente cónico.

10 4. - Detector de cristal, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el orificio se produce por perforación de chispa a través de la capa aisladora.

5. - Detector de cristal, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el orificio se rellena con el tapón metálico por evaporación o aplicación electrolítica.

15 6. - Detector cristalino, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el cristal posee la forma de un disco plano.

7. - Detector cristalino según lo reivindicado en el punto 6, caracterizado porque el cristal en forma de disco plano se introduce en la depresión en forma de disco de un fondo metálico -B- también de forma de disco.

20 8. - Detector de cristal, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por el empleo de un cristal obtenido sintéticamente.

9. - Detector cristalino, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque varios orificios rellenos cada uno de su tapón metálico se prevén en la capa aisladora.

25 10. - Detector de cristal para oscilaciones de alta frecuencia - Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y planos que se acompañan.

Consta esta descripción de cuatro hojas, foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 18 de Enero de 1945. -



Fig. 1

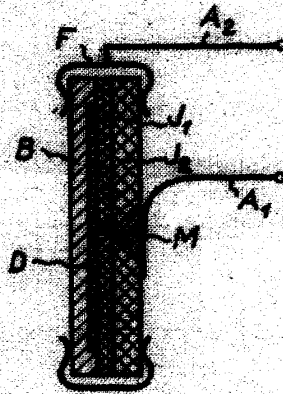


Fig. 2

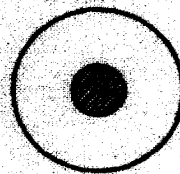
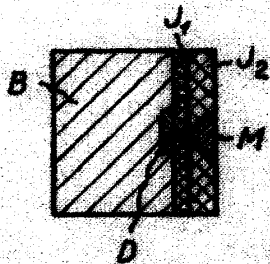


Fig. 3

ESCALA VARIABLE