

73

168621



ANULADO

168621

ANULADO

SECCION TECNICA	TA
CLASIFICACION P.C.	DE
BGS	DES
d	

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE ETABLISSEMENTS MARTY S.A. a. R.L. Y DON AIME DELONCA, DE NACIONALIDAD FRANCESA RESPECTIVAMENTE, - RESIDENTES EN BARCELONA - Ribas, 24

S o b r e

"UN DISPOSITIVO DE ENSAMBLAJE PARA ENVASES DESMONTABLES"



El presente Modelo de Utilidad hace referencia a "un dispositivo de ensamblaje para envases desmontables" que constituye un perfeccionamiento indudable introducido en los procedimientos de unión por machihembrado entre los

5.- ángulos adyacentes de las paredes laterales de todo envase de tipo rectangular prismático; así como con respecto al fondo del mismo, encaminado todo ello a aportar a la nueva modalidad los beneficios de un montaje constructivo que resulta ser de la máxima consolidación sin necesidad de mecanización alguna. Valiéndose tan solo de las

10.- cualidades de práctica introductora y de recepción que poseen las series de aberturas, hendiduras y nervaduras distribuidas profusa y hábilmente en los puntos adecuados de cada elemento que compone angulo diedro con su

15.- inmediato colateral.

La posibilidad de realización de éste dispositivo está basada en la ductilidad y fácil flexión del material con que por medio de modelage y troquelado se hallan obtenidas las piezas componentes del envase a ensamblar. Y que lógicamente están obtenidas con una determinada aleación de plásticos usuales.

20.-

Al objeto de facilitar el conocimiento de las particularidades de éste ensamblaje se describe seguidamente un ejemplo de realización práctica con el auxilio y referencia de los gráficos que se adjuntan.

25.-

La Figura 1, representa un desglose de las cuatro caras laterales del envase, y de la pieza de fondo del mismo. Dos caras mayores longitudinales -7- iguales entre sí y opuestas en cuanto a su disposición. Dos caras menores -8- distintas a las mayores, también igua

30.-



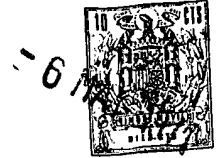
les entre sí, y encaradas opuestamente. Una sola cara -
-9- de base o fondo.

5.- En la Figura 2 se representan en alzado una de las aristas verticales de las caras -7- longitudinales - vista en un fragmento por la cara interna y en corte seccional vertical, con respecto al nivel señalado -AB- en la imagen anterior.

10.- Este borde marginal de la placa -7- presenta - una aleta delgada y agudizada en su arista, la cual se halla troquelada en forma alaveada, consistente en unas incisiones -8- de fuera a dentro, las cuales incisiones son menores que la dimensión total de la aleta, que queda proyectando los salientes -9- alternando con las incisiones -8-. Simultáneamente, en uno sí y uno no de dichos
15.- álaves prominentes, presenta en su centro una pequeña - incisión -10- de contorno rectangular.

20.- Este margen alaveado, en su imagen de sección vertical muestra la existencia de un pequeño tabique en ángulo recto -11- en su límite inferior que ocupa toda la longitud del tabique, teniendo verticalmente en su cara inferior unas aletas de refuerzo -12- contorneadas según un perfil trapecial. Esencialmente presenta éste saliente angular -11- la superposición de dos pequeñas aletas complementarias -13- (Fig. 1) que sobresalen en la misma proporción que la aleta alaveada.
25.-

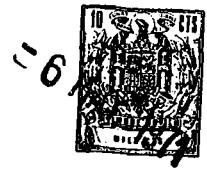
30.- La Figura 3 es el corte seccional vertical del tabique -8- visto según el corte al nivel que se señala -CD- en la Figura primera. Este diseño concuerda con el dibujo de la cara interna del tabique -8- diseñado en "vista" en la Fig. 4. Toda vez que, en líneas generales,



su esencialidad estriba en presentar en tres de sus bor
des marginales un doble tabique -14- y -15- que componen
una hendidura hembra de muy poca anchura y en cuyo inte
rior se escalona a lo largo del mismo unos pequeños ta
biques transversales -16- (Fg. 3), los cuales son a su
5.- vez de una longitud menor que la profundidad de la cita
da hendidura -17-. Con la particularidad fundamental de
que en uno sí y en uno no de los espacios entre los refe
ridos tabiques -16- existen solidarios del tabique exter
10.- no -15- unos pequeños tetones -18- que no alcanzan a to
mar contacto con el otro tabique oponente -14-, al mismo
tiempo que en la pared de fondo de la repetida hendidura
-17- presenta unas pequeñas ventanas -19- centradas en -
toda la anchura de dicho fondo.

15.- Como consecuencia de ésta complicada estructu
ra que venimos exponiendo la Fg. 5 representa en corte -
seccional efectuado según el nivel señalado -FG- en la -
Fg. 3 en acoplamiento o conjunción que la aleta -9- del
tabique -7- efectúa al machihembrarse en el interior de
20.- la hendidura -17- del tabique menor -8-. Según lo cual
el filo agudo del álave -9- llega a ocupar la abertura
de la perforación -19- en tanto que su propia y descrita
ventana -10- habrá recibido la introducción en la misma
de un referido tetón -18- solidario del tabique externo
25.- de la cara -8- descrita como receptora del ensamblado.

Finalmente la Fg. 6 muestra un fragmento de corte seccio
nal de la placa de fondo, en el que se evidencia, lo mis
mo que en la vista perspectiva de la Fg. 1, que dicho ta
bique de fondo dispone en su nivel superior de unas res
30.- pectivas aletas salientes -20- y -21-, que lo hacen apto



para cabalgar por apoyo de dichas aletas sobre las correspondientes que a tal fin, presentan en angulo recto, las cuatro caras laterales ya descritas.

- 5.- El ejemplo así descrito, será llevado a la práctica definitiva con fidelidad a lo expuesto, sin más variantes que las relativas a dimensiones, calidades y acabado, sin que por ello se altere o modifique la esencialidad prevista.

N O T A

- 10.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 15.- 1ª.- Un dispositivo de ensamblaje para envases desmontables, que se caracteriza esencialmente por constituir, un machihembrado lineal que se distribuye en las aristas internas del envase, consistiendo en una ranuración hembra rectilínea que recorre los bordes internos de dos de las paredes verticales del envase, mientras que el elemento macho integrado por una pestaña longitudinal de arista agudizada, se localiza en los equivalentes bordes de las restantes dos paredes adyacentes así como en los correspondientes dos bordes de la base, mediante un enfrentamiento coordinado y encaje a fondo, manteniendo la correlación y ajuste de las incisiones almenadas y perforaciones existentes en las pestañas macho, respecto a los nervios y botones de acoplamiento retentivo que ostenta en su interior la ranuración admisora.

- 20.- 2ª.- Un dispositivo de ensamblaje para envases desmontables, según la reivindicación primera en el que el elemento macho que se cita, consiste en una aleta prominente en toda la altura de los bordes de la dos paredes
- 25.-
- 30.-



9-6-73

longitudinales, que presenta esencialmente la distribución alterna de unas incisiones alveadas de profundidad menor a la dimensión total de la aleta y en las que se practica en cada una de las de mayor prominencia y en su punto medio, una pequeña perforación de contorno cuadrangular, estando la arista externa de dicha aleta agudizada por el angulado biselaje en que finaliza su agudización.

5.-

3ª.- Un dispositivo de ensamblaje para envases

10.-

desmontables, según la reivindicación primera en el que los dos tabiques menores que se citan están dotados en sus dos aristas laterales y en la inferior, orientándose hacia la parte interna del envase, de una hendidura hembra, estrecha y compuesta por un doble tabique paralelo

15.-

en el interior de cuya hendidura se disponen solidariamente una sucesión de pequeños y cortos tabiques transversales que equivalgan a la dimensión de los álaves prominentes del elemento macho; al mismo tiempo que a la altura apropiada de la cara interna del tabique externo

20.-

en la hendidura, presenta fundamentalmente la formación de unos pequeños tetones rectangulares, que se distribuyen en la posición correlativa propia para coincidir con las descritas perforaciones en los álaves de la reivindicación anterior.

25.-

4ª.- Un dispositivo de ensamblaje para envases

desmontables, según la reivindicación tercera caracterizados porque en el fondo de la hendidura hembra que se cita, figuran una sucesión de ventanas perforantes en el fondo de la misma cuya dimensión y localización corresponden

30.-

de a la recepción y paso de los agudos filos biselados de



las aristas de los álaves ya reivindicados.

- 5a.- Un dispositivo de ensamblaje para envases desmontables, según la reivindicación primera caracterizado porque las dos caras longitudinales que se citan
- 5.- presentan en su base inferior y en ángulo recto, la prominencia de una aleta plana y horizontal cuyo nivel sirve y establece de punto de apoyo en el que se sustentan las aletas también prominentes en ángulo recto que presenta a su vez la cara constitutiva del fondo inferior
- 10.- del envase.

6a.- UN DISPOSITIVO DE ENSAMBLAJE PARA ENVASES DESMONTABLES"

- Según se describe en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina
- 15.- por una sola de sus caras y enumeradas , acompañando - dibujos.

Madrid, 6 de Mayo de 1.971

fig.1

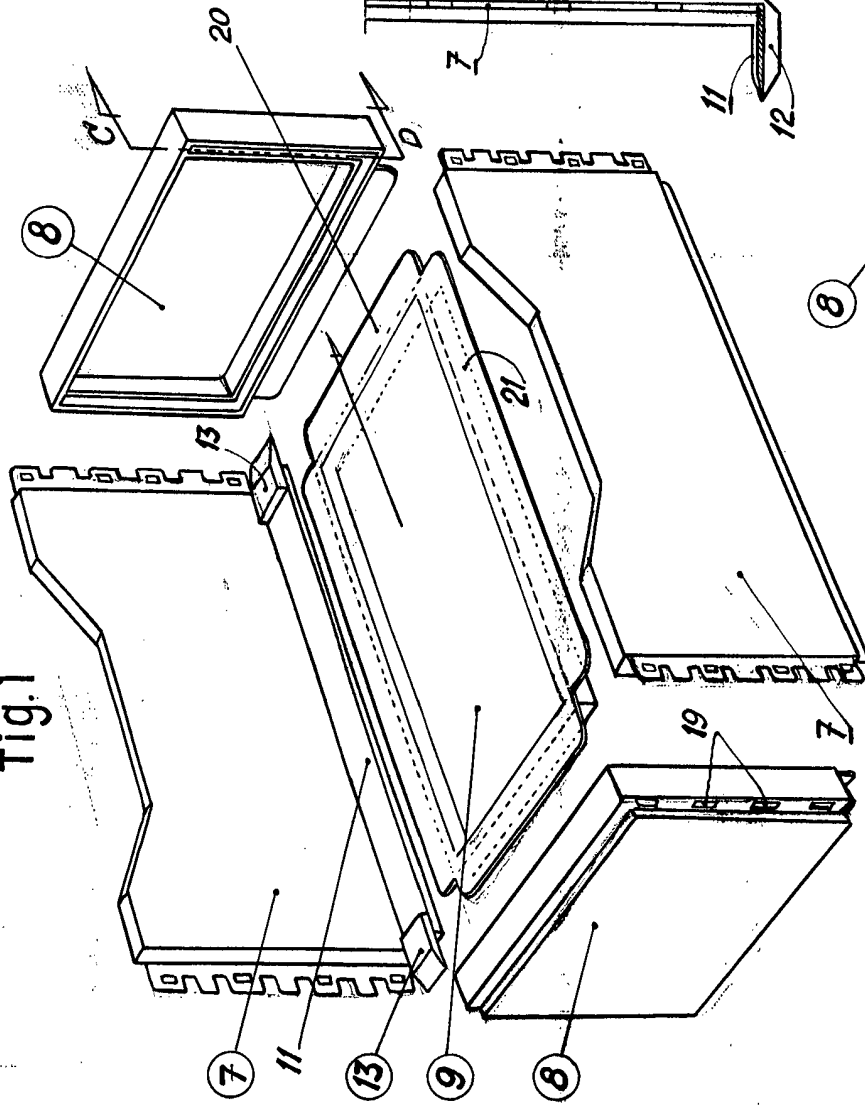


fig.2

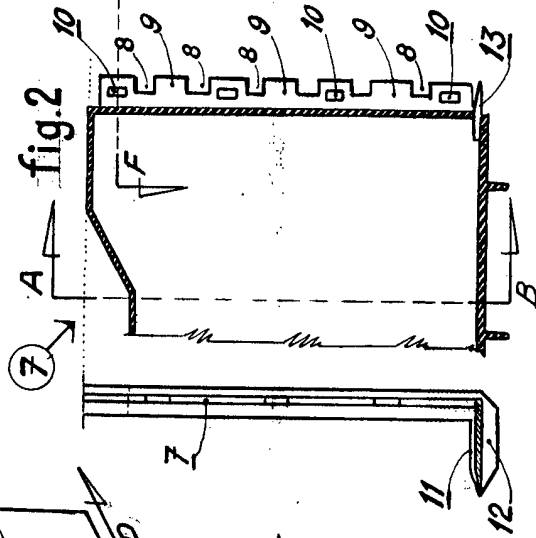


fig.3

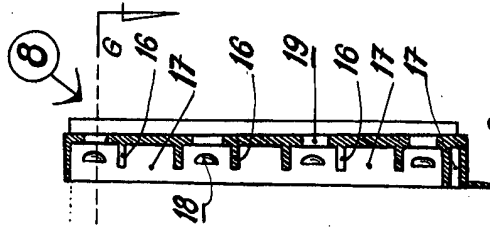


fig.5

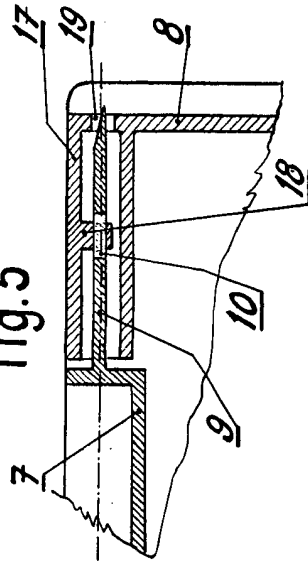


fig.4

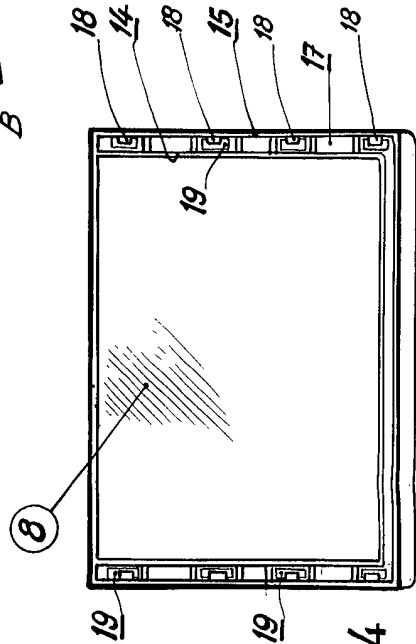


fig.6

