

ANULADO 168514



168514

SECCION ECONOMICA
REGISTRACION DE PATENTES
CLASE A 45 AG 1
INVENTOR d. k

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "SOPORTE EXPRIMIDOR DE ENVASES FLEXIBLES", a favor de D. José Luis AGUADO Moreno, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA - Suspiro, 46.

SECRETARIA DE ECONOMIA  
 DIRECCION DE LA CONSULTA  
 DE PATENTES Y CERTIFICACIONES

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un soporte destinado a la sustentación de un envase flexible, del tipo empleado para contener productos higiénicos, de belleza y similares, facilitando además la extracción de los mismos, con la característica de que dicha operación se efectúa racionalmente y con aprovechamiento total de la cantidad de producto contenido en el tubo.

- Como es sabido, la salida de productos pastosos en vasados en tubos flexibles de aleación de plomo-estaño o de plástico se realiza estrujando el citado recipiente hasta que por su boca emerge la cantidad deseada de materia. Pero al realizar manualmente dicha operación y provocar una serie de arrugas y deformaciones en las paredes del envase, queda también retenida entre aquellas formaciones una cantidad de producto que ya no será posible extraer, perdiéndose a efectos útiles, con lo cual se comprende que la extracción de la cre



ma contenida en un envase del tipo citado, además de hacerse poco racionalmente, es sumamente antieconómica.

Por el contrario, el empleo del dispositivo que se describirá permite aprovechar en su totalidad el producto pagoso contenido en un envase flexible, ya que éste resulta exprimido de manera regular, uniforme y lógica mediante los componentes del aparato, hasta la extracción de prácticamente la totalidad de materia contenida.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un soporte exprimidor de envases flexibles, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista frontal del aparato estrujador, y las figuras 2 y 3 constituyen sendas secciones, longitudinal y transversal, por planos indicados II-II, vertical y III-III horizontal.

En el segundo dibujo se ha indicado con líneas y puntos el perfil aproximado de un envase flexible asociado al soporte.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

-1-, base en forma de caja aplanada, de caras laterales -2- y -3-, constituyendo una especie de placa de fijación mural, mediante tornillos o cualquier otro medio adecuado; -4- y -5-, salientes en forma de placas triangulares y paralelas, derivados de los lados de la base -1-, sustentando las piezas -6- y -7-, de forma rectangular alabeada, con sus secciones transversales curvilíneas; -8-, pieza rígida rectangular y alargada, que en su parte central posee la banda -9-,

168514



5. definida por múltiples estrías transversales; -10-, cabeza de la pieza anterior, formando un ángulo obtuso con ella, como se ve en el primer dibujo; -11-, vástago axial, montado transversalmente entre las placas -4- y -5- y provisto en su parte central de un rodillo -12-, de superficie estriada longitudinalmente, en conjugación la banda estriada -9-; -13- parte terminal del árbol -11-, provista de una cabeza en forma de dientes de sierra dispuestos en corona; -14-, vástago de accionamiento manual, en forma de brazo de palanca, para la actuación del dispositivo exprimidor; -15-, saliente cilíndrico solidario de un extremo del brazo anterior y provisto de un dentado conjugado del -13-, con el que se engranará oportunamente; -16-, tornillo de montaje del vástago actuador, asociado a un resorte helicoidal -17-, dispuesto a su alrededor; -18- y -19-, pinzas sujetadoras, que se sustentan mediante el gancho -20- formado en la parte superior de cada una de ellas, en el remate de la cabeza -10- de la pieza -8-, mientras que por sus partes inferiores definen los entrantes -21-, destinados a la sujeción y tracción de la parte terminal y aplastada -22- del envase flexible -23-, del tipo utilizado, por ejemplo, para la presentación de pasta dentífrica.
- 10.
- 15.
- 20.

Los componentes del soporte descrito, se realizarán ventajosamente de material plástico, presentándose en conjunto con un acabado y coloración adecuados a un conveniente efecto estético.

25.

El funcionamiento del soporte exprimidor que queda descrito se realiza por accionamiento manual del brazo -14-, que, mediante su dentado, actúa sobre el árbol -11-, cuyo pivón solidario, engranado con la banda -9-, provoca a su vez el ascenso de la pieza -8- y la consiguiente elevación del envase

30.



-23-, por lo cual su extremidad superior se ve obligada a pasar por entre las piezas -6- y -7-, que determinan su compresión, con el consiguiente empuje del producto pastoso hacia la parte inferior y su salida del envase.

5. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del soporte descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Mode-

10. lo de utilidad:

1.- Soporte exprimidor de envases flexibles, caracterizado esencialmente por estar constituido por una base de sujeción mural, de cuyos lados se derivan dos placas paralelas de orientación vertical, entre las cuales queda montado transversalmente un árbol-eje de dirección horizontal, que en su parte media lleva solidario y coaxial un piñón estriado según generatrices, en conjugación con una banda estriada transversalmente, situada en la parte central y longitudinal de una pieza rectangular y alargada, susceptible de realizar movimientos deslizantes según un plano aproximadamente vertical, guiada en el interior de una cavidad de anchura correspondiente, practicada en la cara delantera de la base.

2.- Soporte exprimidor de envases flexibles, según la reivindicación anterior, caracterizado por la provisión, en la cabeza de uno de los extremos del árbol giratorio y transversal, de una pluralidad de salientes en forma de dientes de sierra, conjugados de los existentes en un saliente cilíndrico de diámetro equivalente al del vástago y solidario del extremo de una palanca de accionamiento manual, asociada, mediante un tornillo axial provisto de un resorte helicoidal, al árbol-eje transversal, pero con independencia de giro del mismo, salvo el expreso



engranaje de ambos.

- 3.- Soporte exprimidor de envases flexibles, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la provisión, en la cabeza, acodada angularmente, de la pieza rectangular deslizante verticalmente, de unas piezas para la sujeción y tracción del extremo opuesto a la boca del envase a exprimir, resultando éste sujeto y solidario de la citada pieza ascendente y obligado a discurrir, con un efecto de aplastamiento, por entre las dos piezas rectangulares y alabeadas dispuestas transversalmente.
- 5.
- 10.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "SOPORTE EXPRIMIDOR DE ENVASES FLEXIBLES".

15. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 22 ABR. 1971

P.A., de D. José Luis AGUADO Moreno,

ALFONSO DURÁN

p. p.



Fdo.: Luis Durán Benejam

FIG. 2

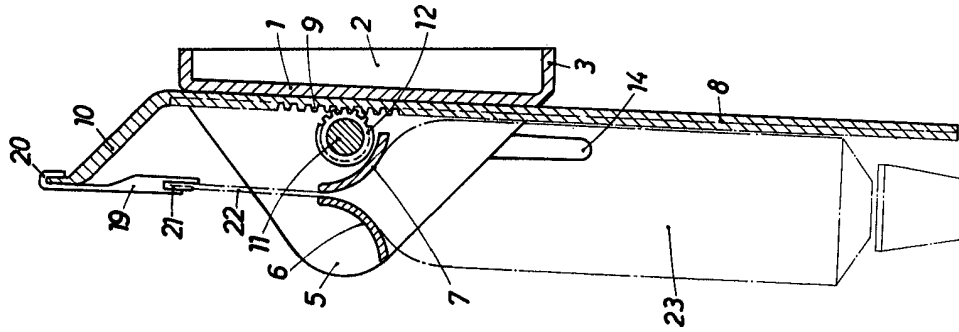


FIG. 1

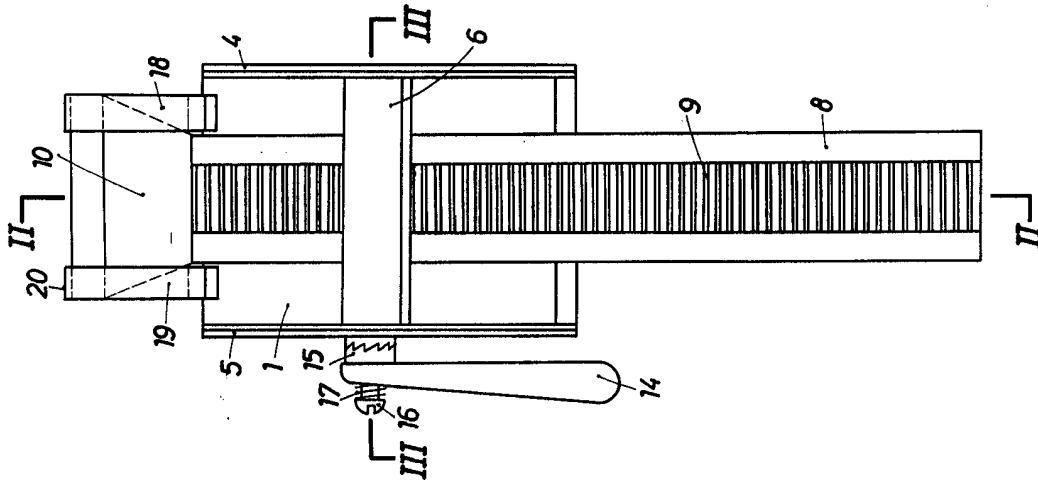
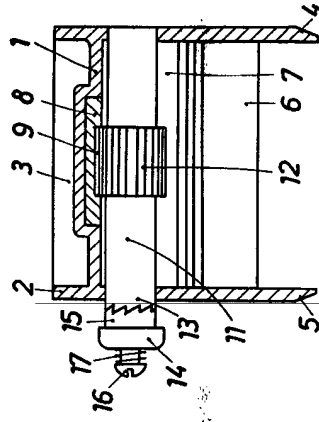


FIG. 3



22 ABR. 1971

BARCELONA,  
P. A.

ALFONSO DURÁN  
P. P.

Fdo: Luis Durán Benetora

ESCALA VARIABLE