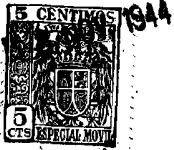


168201

168201



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don MARTÍN FIGUERAS HILARI, de nacionalidad española, residente en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE LLANTAS PARA BICICLETAS Y OTROS VEHÍCULOS LIGEROS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de las llantas empleadas en la formación de ruedas para bicicletas, triciclos y otros vehículos ligeros, cuyos perfeccionamientos mejoran notablemente la fabricación, consiguiéndose, además, un artículo acabado de cualidades muy superiores a los conocidos hasta la fecha.

Las llantas empleadas hasta el presente para los indicados vehículos pueden clasificarse en dos tipos principales: las metálicas, formadas de chapa de

168201

hierro, aleaciones de aluminio, etc., y las de madera. Ambos tipos presentan en la práctica notables inconvenientes, derivados en algunos casos del peso o de su excesiva fragilidad, deformación por efecto del calor o la humedad, etc., cuyos inconvenientes son eliminados en las llantas constituidas según los perfeccionamientos objeto de la invención.

5.



Como resultado de los mismos se obtiene una llanta mixta, o sea de madera y de metal a la vez, cuyos materiales son combinados de modo que aquella constituye el cuerpo o núcleo de la llanta, y éste un revestimiento o envoltura de la madera. Además, estos perfeccionamientos prevén asimismo la disposición de unos pasadores u ojetas que tienen por finalidad asegurar la unión de las diversas piezas entre sí y formar al propio tiempo los conductos u orificios para el paso de los radios.

10.

15.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompañan unos dibujos en los que, a título tan sólo de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una llanta constituida según los perfeccionamientos apuntados.

20.

En dichos dibujos, la figura 1 muestra en perspectiva un fragmento del núcleo de madera antes de ser trabajado; en la figura 2 se representa la propia pieza, pero provista ya de curvatura y mostrando en líneas de puntos el contorno que se le dará mediante torneado u operación equivalente; la figura 3 es el mismo fragmen-

25.

168201

to ya conformado y recubierto de un revestimiento metálico; y la figura 4 representa un fragmento de llanta totalmente acabada.

5. Los perfeccionamientos objeto de la invención se contraen, en primer lugar, al hecho de formar el núcleo o cuerpo de la llanta A mediante varias piezas de madera machihembradas, de longitud igual o superior al perímetro de la llanta a obtener, cuyas piezas son cortadas y curvadas hasta formar un anillo circular, el cual es trabajado al torno o en máquina análoga hasta rebajarlo lo preciso para dar a la llanta la sección o perfil deseados.



10. El núcleo de madera así formado es recubierto después con una plancha metálica B, mediante un proceso corriente de embutido o estampación, cuya plancha, de escaso grueso, es doblada hasta adaptarse totalmente al cuerpo o núcleo de madera, pudiendo quedar sueltos o abiertos los dos bordes resultantes de los sucesivos doblados, o bien unirlos por soldadura u otro medio adecuado.

15. Finalmente, este conjunto de núcleo de madera A y revestimiento metálico B es atravesado en sentido aproximadamente radial por unos pasadores huecos en forma de ojetes alargados C, constituidos por un pequeño tubo cilíndrico con sus bocas ensanchadas.

20. Estos ojetes se disponen en número y colocación iguales a los que han de presentar los radios una vez montada la rueda, para ser atravesados por éstos.

25.

168201

Las ventajas sobresalientes que presentan los perfeccionamientos descritos son, en primer lugar, la simplicidad de construcción y el coste relativamente bajo de la misma, siendo de destacar, por otra parte, las especiales cualidades que presentan las llantas así formadas, que reúnen las características de solidez, elasticidad y ligereza propias de cada uno de los tipos de madera o metálicas.

5.

Los perfeccionamientos descritos podrán variar en su realización práctica dentro de ciertos límites, ya que podrán ser susceptibles de modificaciones no substanciales en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

15.



1. Perfeccionamientos en la construcción de llantas para bicicletas y otros vehículos ligeros, que consisten esencialmente en formar dichas llantas a base de un cuerpo o núcleo constituido por una pluralidad de

20.

168201

piezas de madera ensambladas entre sí, las cuales son cortadas, curvadas y unidas por sus extremos de modo que formen un aro circular de diámetro previamente calculado, cuyo aro se conforma luego hasta presentar la sección o perfil apetecidos, recubriéndose a continuación este núcleo de madera con una chapa metálica perfectamente adaptada a su contorno, haciéndose atravesar finalmente la llanta así formada por unos pasadores huecos constituidos por un pequeño tubo cilíndrico con sus dos bocas ensanchadas.

5. 2. Perfeccionamientos en la construcción de llantas para bicicletas y otros vehículos ligeros, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que la chapa metálica que recubre el núcleo de madera puede quedar abierta o separada por sus bordes, o bien presentar éstos unidos por soldadura u otro medio adecuado.

15. 3. Perfeccionamientos en la construcción de llantas para bicicletas y otros vehículos ligeros, según la reivindicación 1, que se caracterizan por el hecho de que los pasadores huecos que atraviesan la llanta son dispuestos en sentido aproximadamente radial, siendo de diámetro interior adecuado para permitir el paso de los radios que habrán de colocarse para el montaje de la rueda.

20. 4. Perfeccionamientos en la construcción de



25.

168201

llantas para bicicletas y otros vehículos ligeros.



La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara y acompañadas de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 18 de noviembre de 1944.

Martín FIGUERAS HILARI

p.a.

I. PONTI

P.P.

D. MARTIN FIGUERAS HILARI

16820

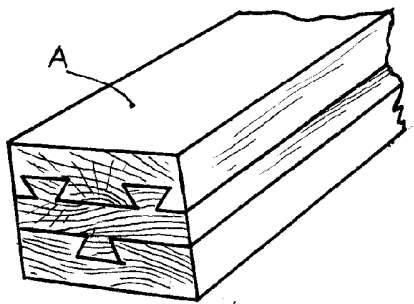


Fig. 1

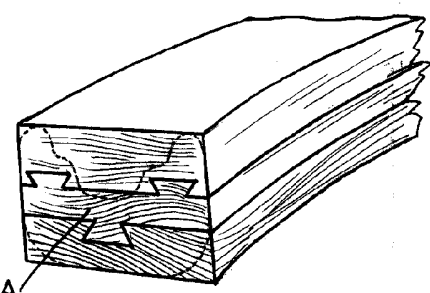


Fig. 2

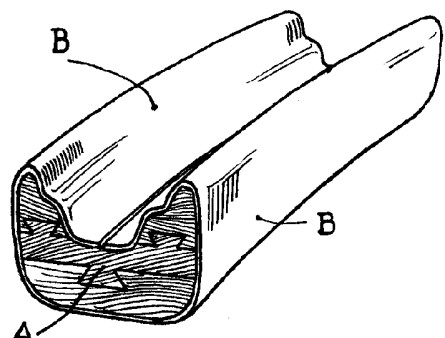


Fig. 3

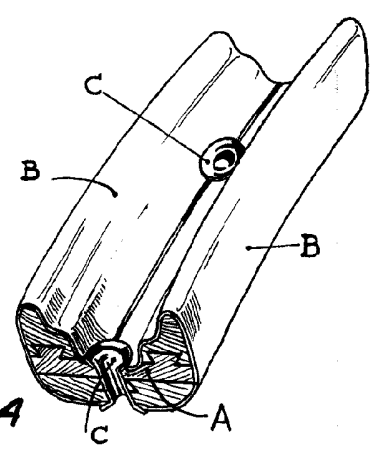


Fig. 4

BARCELONA, 18 NOVIEMBRE 1944
MARTIN FIGUERAS HILARI.
p.a.