

167751

BAD ORIGINAL

C/- 5 JUN 1972

ACIOS, S. L. E
E04
C

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Don José Luis ELEJOSSE PE-
REZ, de nacionalidad española, domiciliado en BIL-
BAO.- Plaza de España, 5-3ª, cuyo Modelo de Uti-
lidad se refiere a:

**"BLOQUE CERAMICO MEJORADO PARA FORMAR
FORJADOS PLANOS DE PISOS DE HORMIGON
ARMADO EN DOS DIRECCIONES"**

...OOO...

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria concierne, como su
enunciado indica, a la descripción de un nuevo -
bloque cerámico para formar forjados planos, regi-
culares, de hormigón armado en dos direcciones -
para pisos, que por las peculiares característi-
cas que auna, constituye una interesante aporta-
ción al gremio de la construcción, mejorando gran-
demente cualquier realización convencional hasta

5.-

10.-

BAD ORIGINAL

ahora conocida.

5.-

De modo fundamental, el nuevo bloque que se preconiza, se caracteriza por adoptar una conformación sensiblemente paralelepípedica en su cuerpo, del cual, en uno de los lados, nace una canaleta tubular de sección rectangular, en tanto que en el opuesto y concretamente en la arista superior, existe una media cola de milano.

10.-

Disponiendo cuatro bloques de las características descritas colateralmente entre sí, de modo que queden juntas las conformaciones de media cola de milano y, por consiguiente, en los extremos las canaletas, a las cuales se les habrá suprimido su tabique superior se forma una unidad de forjado, o retícula.

15.-

Los bloques propuestos resultan manejables y de fácil fabricación, adoptando interiormente unas celdillas huecas, que en realidad pueden estar diseñadas de muy diversas formas, según las condiciones del trabajo a realizar.

20.-

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exac-

25.-

30.-

tamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, - desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria, y después, se concretan en las notas reivindicatorias finales.

15.-

En dichos dibujos:

20.-

La figura 1^a muestra una perspectiva del conjunto del pequeño bloque base, tal y como sale de la fábrica cerámica.

La figura 2^a representa una vista de como queda la unidad, cuando se rompe el tabique superior de la canaleta lateral cerrada.

25.-

La figura 3^a ilustra del montaje de los bloques, apreciándose la distribución que en ellos realiza el horraigón, formando las vigas armadas y la capa de compresión, funcionando todo ello como un conjunto monolítico.

30.-

BAD ORIGINAL

La figura 4ª, finalmente, es una perspectiva de la constitución de una unidad básica para forjado, a base de cuatro bloques unitarios del tipo propuesto.

5.-

Según se aprecia en estos dibujos, en ellos se utilizan una serie de marcas correlativas para señalar las partes más importantes de los mismos, y las cuales por las propias referencias que las distinguen, serán citadas y comentadas a continuación:

10.-

1.- Conjunto del bloque esencial de este Modelo de Utilidad. Las caras tendrán las rugosidades propias de la cerámica y en los casos que convenga sus paramentos pueden rayarse adecuadamente para tener una buena adherencia.

15.-

2.- Celdivas en la parte superior, que cuando el tabique -5- en la rotura de la parte -7-, queda bajo, puede permitir la entrada de masa -8-.

20.-

Esta entrada no se provoca en -8-, pero lo que siempre se tendrá es que la parte -5- está en plano inferior a la cara superior, aumentando la superficie de contacto y por consiguiente mayor adherencia de la cerámica con el hormigón.

25.-

3.- Celdivas generales del bloque que serán del modo que en cada momento se juzguen como mejores.

30.-

4.- Canaleta para alojar la armadura de las viguetillas de sustentación.

5.- Tabique lateral que forma la canaleta

-4-

Advirtiéndose que siempre queda en plano in

5.-

ferior al superior del bloque. Que ordinariamente tapa los orificios -2- de los bloques contiguos, - pero si en la rotura de -7- se produce la permisión de penetración de masa hasta -8-, ello favorece la unión y el monobloque formado.

10.-

6.- Cada dos bloques unidos lateralmente se forma una cola de milano que permite la sustentación adecuada, con un perfecto agarre al hormigón de la capa de compresión.

15.-

7.- Tabique cerámico que se rompe para dejar formada la zona -4- en forma de canal para alojar las viguetillas armadas de sustentación.

20.-

8.- Masa que entra por la ranura que pug de dejar libre el tabique -5-, cuando al romper el tabique -7- desciende la línea superior.

25.-

9.- Posible entrada de masa cuando el tabique -5- no tapa los orificios -2- de los bloques adyacentes.

30.-

10.- Armadura que se introduce para formar las viguetillas de resistencia entre los grandes bloques que se forman entre cada cuatro unidades.

11.- Masa que forma el forjado cubriendo la agrapación cerámica.

Resumiendo lo antedicho, se puede establecer que cada bloque es un conjunto tal y como se aprecia en la figura 18 y tiene las siguientes peculiaridades:

En una de sus aristas posee media cola de milano -6-, que junto al bloque adyacente forma

BAD ORIGINAL

La cola completa aumentando la zona de contacto, adherencia-apoyo en el hormigón, (ver sección figura 3^a). Tiene una zona lateral a modo de orificio -4- que cuando se rompe la tapa -7-, queda el alojamiento para las armaduras de resistencia.

5.-

El bloque tiene forma cuadrada, y la cuneta -4- convierte al bloque en forma rectangular.

Cada cuatro bloques se forma una unidad de forjado o retícula (ver figura 4^a).

10.-

Y gracias a que son cuadrados se forma con los otros cuatro bloques que circundan a la unidad formada. Pero puestos en dirección perpendicular, la cubrición del forjado.

15.-

Son bloques manejables y de fácil fabricación y cada cuatro de ellos, hacen una unidad -cuya superficie es amplia y de gran economía.

El tabique -5-, queda siempre más bajo que la superficie superior del bloque, después de romper el tabique -7- y queda la unidad tal y como aparece en la figura 2^a.

20.-

En la sección 3^a se aprecia, que aunque el tabique -5- deje al descubierto una zona -9- que pueda permitir la entrada de pequeña cantidad de masa en los alojamientos -2-, ello no perjudica la robustez de la unidad, puesto que la parte de masa -8- que pueda penetrar, lo que hace es dar solidez de unión.

25.-

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción, precedente -

30.-

que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

5.-

Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

10.-

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie altere modifique la esencialidad del invento descrito.

15.-

20.-

NOTA

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

25.-

1.- Bloque cerámico mejorado para formar forjados planos de pisos de hormigón armado en dos direcciones, que esencialmente se caracteriza por comprender un cuerpo sensiblemente paralelepípedo, de planta cuadrada, adecuadamente hueca a base

30.-

BAD ORIGINAL

de caldillas comunicantes y prevista justamente en uno de sus bordes superiores, de una conformación en bajo-relieve, que asemeja una media cola de milano para mayor adherencia-apoyo de la pieza con el hormigón, en tanto que en el lado opuesto, formando parte del mismo cuerpo, existe un cajado solo abierto anterior y posteriormente, cuya altura es menor que la del cuerpo, del cual, realmente, nace.

5.-

2º.- Bloque cerámico mejorado, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque el tabiquillo superior del cajado, es fácilmente destructible, para permitir cuando se elimina, la disposición de dos - parejas colaterales de bloques, de modo que queden juntas las medias colas de milano, para facilitar la sustentación, y que en virtud de tal eliminación del tabiquillo comentado, se forme paralelamente en el exterior, - unas canales abiertas superiormente, en las que se alojan los elementos de la armadura.

10.-

15.-

3º.- BLOQUE CERAMICO MEJORADO PARA FORMAR FORJADOS PLANOS DE PISOS DE HORMIGON ARMADO EN DOS DIRECCIONES.

20.-

Todo ello tal y como se aprecia en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de abril de 1971

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

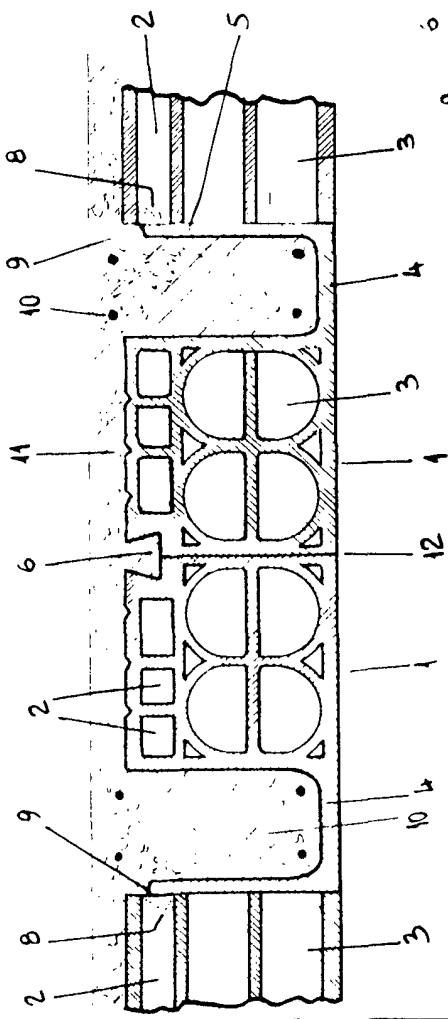


Figura 3ª

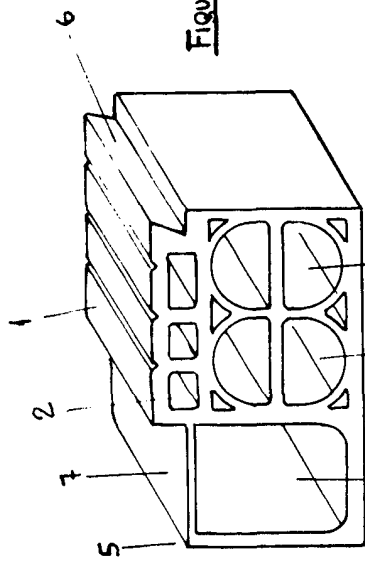


Figura 1ª

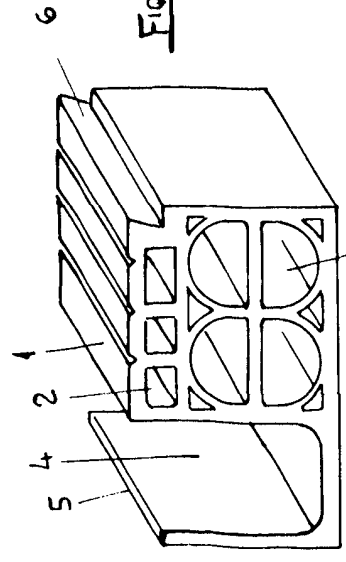
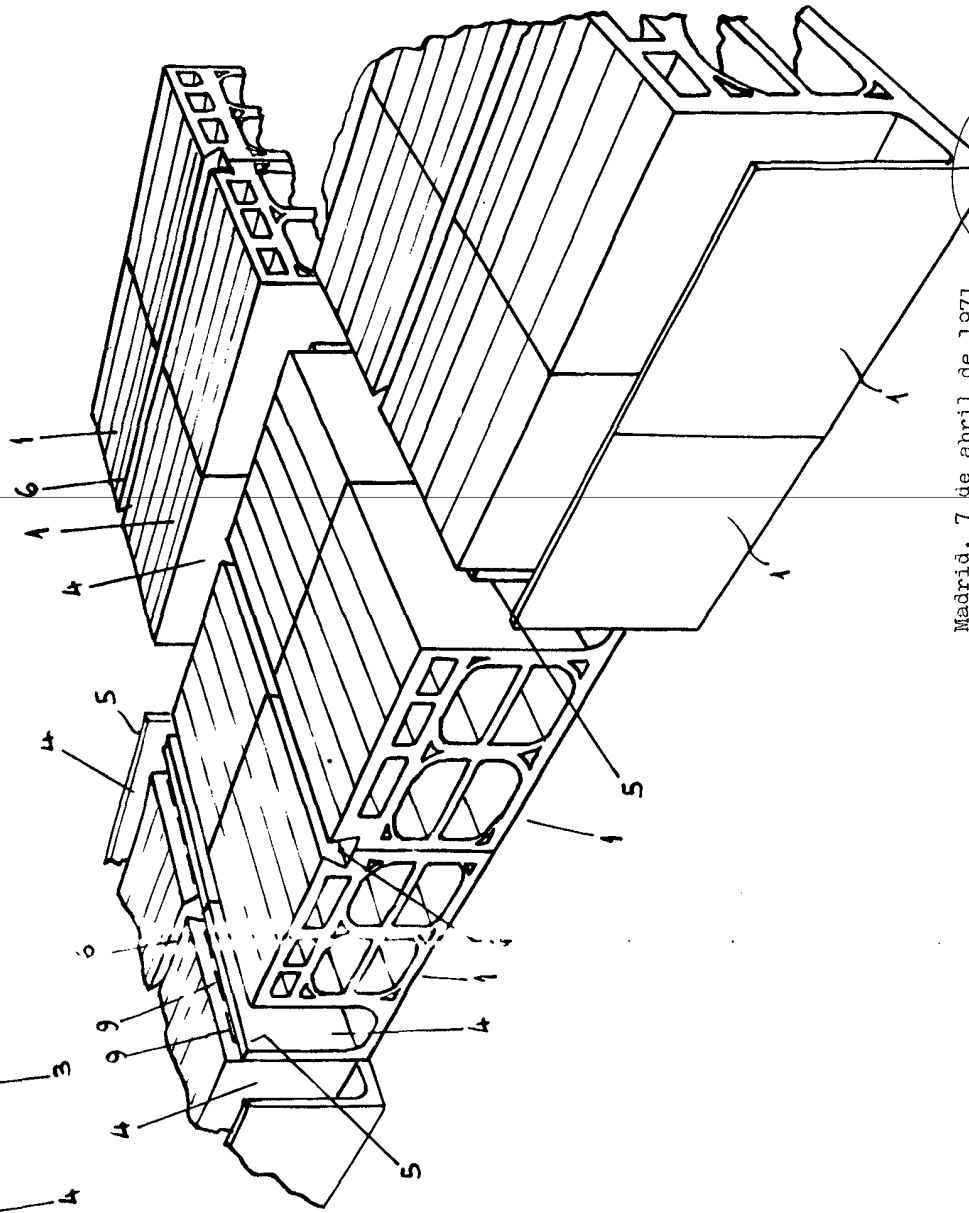


Figura 2ª

Escala variable

Figura 4ª



Madrid, 7 de abril de 1971
E. GONZÁLEZ VARGAS
P.F.P.