



167683

167683

EB/. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de Invención, por veinte años, por: = Procedimiento para el prensado de cuerpos plásticos o modelables = a favor de la razón social Celludur A. G., residente en Cham (Suiza) =

=====
=====

En la fabricación de prensados algo grandes de resina artificial las presiones elevadas para ello necesarias resultan extraordinariamente antieconómicas, pues deben emplearse prensas de excesivas dimensiones con capacidades enormes de prensado. A pesar de ello el material no siempre aguanta perfectamente la larga trayectoria de fluidificación, de suerte que presenta un elevado por ciento de desperdicios debido a puntos defectuosos.

Para evitar este inconveniente se obtienen según el invento moldeados previos, en los que la masa de resina artificial se moldea previamente en estado todavía pastoso en máquinas de moldear, por ejemplo en las de la industria cerámica y luego se secan o en los que la resina normal de prensado se briqueta con presión relativamente pequeña. Estos moldeados previos tienen la forma del moldeado entero. Los moldeados previos reciben, dado el caso después de la composición, la forma aproximada del moldeado en ancho y alto; únicamente los espesores de las paredes se hacen algo más gruesos, e incluso hasta algunas veces, respondiendo a los requisitos impuestos.

167683



2. -

De este modo se logra un doble objeto: en primer lugar en el prensado definitivo no es necesario que la fluidificación del material sea muy grande con relación a la compresión, sino que sólo tiene lugar una compresión y conglutinación del material, y en segundo lugar, no es ya posible que se desmezcle la resina provista de material de relleno de largas fibras, de suerte que pueden elaborarse por ejemplo incluso masas llamadas de recortes y otras análogas para prensados de altas paredes. Esto ofrece especiales ventajas para la fabricación de objetos de elevada resistencia mecánica, pues el material de relleno de largas fibras, en contraposición al serrín de madera empleado usualmente, proporciona coeficientes mecánicos de resistencia muy elevados.

Para la obtención de los prensados se introducen en el molde los moldeados previos, dado el caso en reunión suelta, y se elaboran bajo calor y presión, exactamente como las resinas artificiales en general. Las presiones para ello necesarias son esencialmente menores que en el prensado normal de las resinas.

N O T A

La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Procedimiento para el prensado de cuerpos plásticos o moldeables, especialmente de cuerpos huecos, caracterizado porque se realiza un moldeado previo de la masa prensable.

2. - Procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el moldeado previo se obtiene en estado pastoso, luego se seca y únicamente después se acaba de prensar bajo calor y presión.

3. - Procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el moldeado previo se briqueta de resinas ya de por sí acabadas de prensar y luego se termina el prensado bajo presión y calor.

4. - Procedimiento según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 1 a 3, caracterizado porque se obtienen prensados previos indi-

167683

30 SEPT



3. -

viduales que cada uno sólo proporciona una parte del cuerpo moldeado y luego en reunión suelta se prensan bajo presión y calor.

5. - Procedimiento para el prensado de cuerpos plásticos o modelables. -

5 Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva, la cual consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 30 de Septiembre de 1944. -