

167605



044

167605

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por diez años en España

a favor de los Sres.

D.Aurelio de Martini Visetti y D.Alfonso Ruiz Cuevas,
residentes en Madrid, Avenida de José Antonio, nº 65,

por

" UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE FORJADOS DE PI-
SOS SIN EMPLEO DE HIERRO, A BASE DE LADRILLOS DE
BARRO COCIDO DE FORMA ESPECIAL."

Inventores: D.Aurelio de Martini Visetti y D. Alfonso
Ruiz Cuevas, de nacionalidades italiana y española, res-
pectivamente.

5 El objeto a que se refiere la presente Memoria, que se
practica en Italia, tiene por finalidad, la fabricación y
empleo de unos determinados ladrillos de barro cocido para
la construcción de forjados de pisos sin necesidad de uti-
lizar hierro.

10 El objeto referido consiste en el empleo de ladrillos
de una forma especial, para construir forjados de pisos
sin hierro, basado en los principios de la bóveda plana y
la descomposición de las fuerzas que accionen sobre el
forjado así construido.

15 La forma del ladrillo, tal como representa la figura 1ª,
es la de un bloque de sección cuadrangular, al que se aña-
den, a su lado derecho y a su lado izquierdo, un prisma de
sección triangular que forma saliente en cada uno de esos
lados, y debajo de estos prismas están provistos los blo-
ques, de huecos o entrantes de igual forma que los prismas
salientes referidos, con el objeto de que puedan ensamblar-
se unos ladrillos junto a otros, según muestra la figura
20 3ª, o sea, introduciéndose los prismas salientes de cada
bloque, en los huecos entrantes de los contiguos.

La forma de los bloques descritos, claro es que puede
variar, siempre que tengan la misma finalidad, pues lo que



interesa es el procedimiento de ensamblar las piezas o bloques referidos sin emplear hierro.

25

Los forjados de esta clase presentan las ventajas siguientes:

1ª - No se necesita hierro de ninguna clase.

30

2ª - Los ladrillos especiales pueden ser construídos en cualquier fábrica de ladrillos, no necesitando ninguna máquina especial.

En los dibujos adjuntos, y únicamente a título de ejemplo esquemático y no limitativo, se presentan algunas formas de ejecución de este objeto.

La figura 1ª es la vista del corte de un ladrillo.

35

La figura 2ª es la vista de un forjado colocado.

La figura 3ª es la vista del corte de un ladrillo de clave.

La construcción del forjado se hace de la siguiente forma:

40

1ª - Se prepara un encofrado parcial de madera, para recibir los ladrillos especiales que constituirán el forjado. Este encofrado tendrá una flecha de cinco por mil en el centro y en el sentido de la luz que se desea cubrir.

45

2ª - Se colocan a tope los ladrillos con mortero de cemento, teniendo el cuidado de colocar alternativamente un ladrillo en un sentido y el otro al revés, para que se ajusten bien en los triángulos que forman.

3ª - Después de una semana se desencofra y el forjado está terminado.

50

N O T A

En resumen, la Patente de introducción que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

55

1ª - Un procedimiento de construcción de forjados de pisos sin empleo de hierro, a base de ladrillos de barro cocido de forma especial, caracterizado, porque se utilizan ladrillos, cuya forma es la de un bloque de sección cuadrangular, al que se añaden, a su lado derecho y a su lado izquierdo, un prisma de sección triangular, que forma saliente en cada uno de esos lados, y debajo de estos prismas están provistos los bloques, de huecos o entrantes de igual forma que los prismas salientes referidos, con el objeto de que puedan ensamblarse unos ladrillos junto a otros, según muestra la figura 3ª, o sea, introduciéndose los prismas salientes de cada bloque, en los huecos entrantes de los contiguos.

60

65

2ª - Un procedimiento de construcción de forjados de pisos sin empleo de hierro, a base de ladrillos de barro cocido de forma especial, caracterizado, porque la forma de estos ladrillos, según la reivindicación anterior, puede variar, siempre que tengan la misma finalidad, o sea, que sirvan para ensamblar las piezas o bloques sin el empleo de hierro.

70



75 3º - Un procedimiento de construcción de forjados de pisos sin empleo de hierro, a base de ladrillos de barro cocido de forma especial, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado, porque la construcción del forjado se hace de la forma siguiente:

80 1º - Se prepara un encofrado parcial de madera para recibir los ladrillos especiales que constituirán el forjado. Este encofrado tendrá una flecha del cinco por mil en el centro y en el sentido de la luz que se deba cubrir.

85 2º - Se colocan a tope los ladrillos con mortero de cemento, teniendo el cuidado de colocar alternativamente un ladrillo en un sentido, y el otro al revés, para que se ajusten bien en los triángulos que forman.

90 3º - Después de una semana se desencofra, y el forjado está terminado.

4º - Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de introducción que se solicita, UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE FORJADOS DE PISOS SIN EMPLEO DE HIERRO, A BASE DE LADRILLOS DE BARRO COCIDO DE FORMA ESPECIAL.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de septiembre de 1944.

ALFONSO UNGRIA

187605

187605

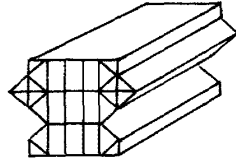


FIG. 1.^a

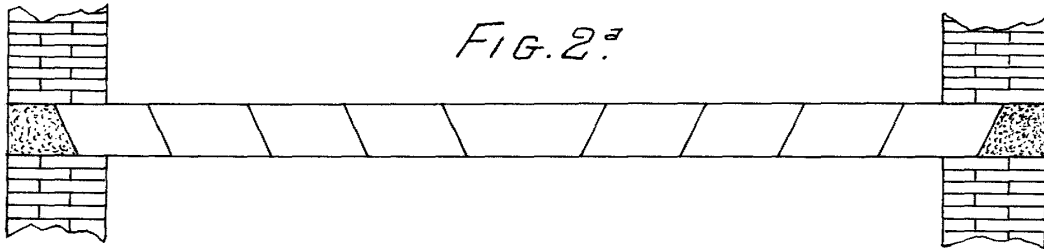
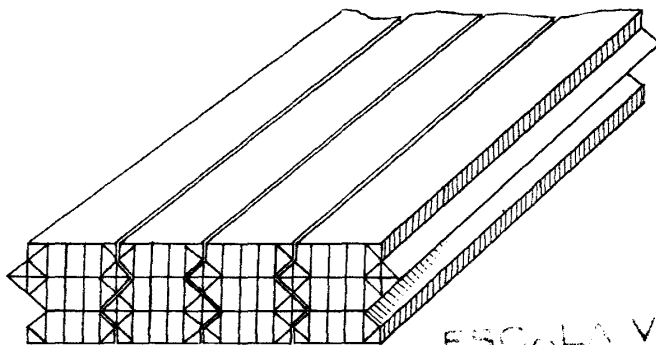


FIG. 2.^a

FIG. 3.^a



ESCALA VARIABLE
MADRID, 23 DE Sepbre. DE 1944
ALFONSO UNGRÍA

Alfongría