

167594



167594

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que por veinte años se solicita, como de la propia y nueva, a favor de D. JAIME GIRÓ ORTEGA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avenida de José Antonio, 581, y la cual ha de recaer sobre un "PROCEDIMIENTO DE REGENERACION DE TODA CLASE DE VALVULAS DE RADIO" (Comprendida en la Clase 63ª del Nomenclátor Técnico Oficial).

~~~~~

M e m o r i a     d e s c r i p t i v a

-----

El presente registro de Patente de Invención tiene por objeto garantizar la explotación



22

- dos - 167594

en todo el territorio nacional y colonias, de un procedimiento de regeneración de toda clase de válvulas de radio, tal y como se describe a continuación:

5.

Es perfectamente conocida de todos la gran cantidad de válvulas de radio existentes hoy día en España, defectuosas, agotadas, fundidas o deterioradas, y, dadas las actuales circunstancias

10.

bélicas del Mundo, es muy conveniente, en interés de nuestra Economía Nacional, la regeneración de estas válvulas, con el fin de que, una vez regeneradas, por un procedimiento económico y eficiente, podamos utilizar nuevamente sus servicios.

15.

Esta Patente que nos ocupa, de un procedimiento de regeneración, lleva las siguientes operaciones:

20.

La primera de ellas a realizar será la de separar el casquillo de la ampolla de vidrio o envoltura metálica de los elementos internos de la lámpara. Seguidamente se procederá a desoldarla por su parte inferior. Abierta ya la lámpara se extraerá de ella el armazón de sus elementos internos, con el fin de reparar sus averías.

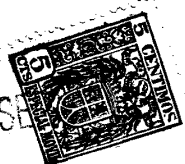
25.

En las lámparas o válvulas llamadas de calefacción indirecta, se procederá a extraer del armazón, el cátodo y filamento, separando, previamente la plaquita o disco-soporte. Si existiera agotamiento electrónico del cátodo, se raspará toda su superficie, recubriéndolo después con una capa de un óxido, bien sea de barium y de agua destilada al 50 %, o de un precipitado de torio.

30.

35.

22 SA



40. En las válvulas de calefacción directa, los filamentos serán: bien renovados, en caso de estar fundidos, y cubiertos después con una capa de óxido, que puede ser de barium y de agua destilada al 50 % o de un precipitado de torio, o bien, en caso de estar solamente agotados, se utilizarán los mismos, recibriéndolos también con la capa de óxido, ya sea de barium o de torio, en la misma forma explicada. Al mismo tiempo se reparan las averías circunstanciales, como por ejemplo: corto-circuito entre los elementos varios, desoldaduras, y demás.
50. Después, cátodo y filamento serán de nuevo colocados en el armazón y, efectuadas las soldaduras correspondientes, la válvula estará en condiciones de ser cerrada. Antes de efectuar el cierre, se colocará en el platillo adicional, común a la mayoría de las válvulas, la correspondiente pastilla de magnesio. Al mismo tiempo, se repararán las averías circunstanciales indicadas, y en el caso de carecer de la válvula de vacío, por rotura, se soldará un nuevo tubito. Después de cerrada, se procederá a efectuar el vacío, previo empalme de un nuevo tubito de vidrio, al ya existente, en comunicación con la máquina neumática. Al mismo tiempo del vacío, se efectuará el "bombardeo electrónico" de los elementos internos, bien por corrientes de alta frecuencia o por refracción, con el fin de que la pastilla de magnesio consuma, al inflamarse, el oxígeno residual que haya dejado la máquina neumática. Cerrado el tubito de vacío, será de nuevo conectado el casquillo a los hilos de sali-
- 55.
- 60.
- 65.

70.

da de los elementos internos, quedando, con ello, finalizada la regeneración de la lámpara.

En el caso de lámparas "gaseadas" se empleará únicamente el tratamiento del vacío y del "bombardeo electrónico".

22



75.

Tratándose de rotura de la ampolla de vidrio o de la envoltura metálica, las mismas serán renovadas.

Las lámparas reneneradas serán lanzadas nuevamente al mercado, únicamente en calidad de "Regeneradas", a cuyo efecto se grabará en el interior de las ampollas, en lugar bien visible, dicha palabra.

80.

Los materiales a emplear serán variables, siempre que respondan perfectamente al uso que se destinan.

85.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar, debiéndose tomar con carácter amplio.

90.

El peticionario se reserva el derecho a obtener los oportunos registros complementarios (Certificados de Adición), por las mejoras o perfeccionamientos que vaya aconsejando la práctica.

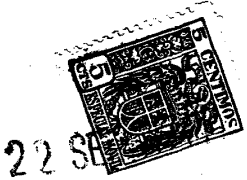
\*\*\*\*\*

95.

NOTA DE REIVINDICACIONES

-----

Se reivindica, como de la propia y nueva



invención, a favor de D. JAIME GIRON ORTEGA, de nacionalidad española y residente en Barcelona, por los siguientes extremos:

100.

PRIMERO = Por un procedimiento de regeneración de toda clase de válvulas de radio, por el cual, en los casos de válvulas llamas de "calefacción indirecta", se extrae del armazón el cátodo y filamento, separando antes la plaquita o disco soporte; si existiera agotamiento electrónico del cátodo, se raspará su superficie, recubriéndolo después con una capa de un óxido,

105.

bien de barium y de agua destilada al 50%, o bien de terio; y si el filamento se hubiera fundido, se remueva, recibriéndolo después con un baño de percelana, lo que también se hará aunque se pueda aprovechar el citado filamento.

110.

SEGUNDO = Por el mismo procedimiento de la reivindicación anterior, por el cual, en los casos de válvulas de "calefacción directa", los filamentos serán, o bien renovados (si están fundidos) y cubiertos con una capa de óxido, que puede ser igual a lo indicado, o bien, en caso de estar solamente agotados, se volverán a utilizar, recubriéndolos con la misma capa de óxido citada, y se aprovechará para reparar las averías circunstanciales.

115.

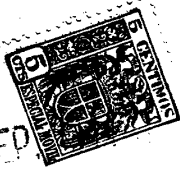
TERCERO = Por el mismo procedimiento indicado, en que después, cátodo y filamento se colocarán, de nuevo, en el armazón y, efectuadas las soldaduras correspondientes, se procederá al cierre de la válvula, antes de efectuarse el cual, se colocará en el platillo adicional (común a la mayoría de las lámparas) la correspondiente pas-

120.

125.

130.

22 SEP



135.

tilla de magnesio, y se soldará un nuevo tubo de vacío (si carece, por rotura, de su válvula). Cerrada, se procederá a efectuar el vacío, previo empalme de otro tubito de vidrio al existientem en comunicación con la máquina neumática; al uní-

140.

sono del vacío se efectuará el "bombardeo electrónico" de los elementos internos (bien por corriente de alta frecuencia p por refracción), para que la pastilla, al inflamarse, consume el resto de aire interior. Cerrado el tubito, se conectará el casquillo a los hilos de salida de los elementos internos, quedando con ello finalizada la regeneración de la válvula.

145.

CUARTO = Per un "PROCEDIMIENTO DE REGENERACION DE TODA CLASE DE VALVULAS DE RADIO" (Clase 63<sup>a</sup> ).

Tal y como queda descrito y para los fines que se dejan especificados.

150.

La presente Memoria consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, explicativas del procedimiento.

Madrid, a veintiuno de Septiembre de mil novecientos cuarenta y cuatro.

154.

Por autorización de D: Jaime Giró Ortega.

ENRIQUE RODRIGUEZ-RIVAS  
 POR PODER