

dm/34277

EX-I

167518



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE F 16
SUBCLASE L

MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

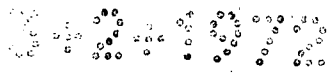
O.M.P. OFFICINE MECCANICHE PASOTTI S.a.s.
di PASOTTI PIERO e NICOLA & C.

entidad italiana, domiciliada en Pompiano
(Brescia), Italia, relativo a:

"RACOR PARA CONDUCTOS FLUIDODINAMICOS"

=====

Prioridad: Solicitud de modelo en Italia
nº 23430 B/70 de fecha 19 No-
viembre 1970.



167518

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un rácor para conductos fluidodinámicos. - - - - -

- 5. Como es conocido, cuando debe efectuarse una conexión entre dos conductos para fluido, de los cuales al menos uno es de forma tubular, se emplea usualmente un tipo de rácor que tiene por lo menos un extremo constituido con un par de elementos tubulares coaxiales, entre los cuales puede insertarse y bloquearse el conducto de forma tubular. El elemento tubular más interno se inserta en el interior del conducto de modo que realice la deseada continuidad de conducción y evite indeseables pérdidas de fluido, mientras que el elemento tubular más externo ejerce como elemento de protección y consolidación y puede ser preferiblemente apretado sobre el conducto tubular aplicado para bloquear en posición el mismo conducto tubular. Esta presión antes mencionada resulta particularmente útil cuando el conducto tubular es flexible y está privado de medios propios de bloqueo, y en este caso el elemento tubular más interno sirve para impedir el aplastamiento y por tanto la parcial oclusión del paso interno del conducto tubular. - - - - -
- 10.
- 15.
- 20.

Un campo de aplicación muy común de los rácores de

167518



este tipo está constituido por los circuitos de frenado de los autovehículos, donde tales rácores se emplean para conectar el conducto que proviene del depósito de fluido de freno al tubo flexible de alimentación del aparato de frenado. -

- 5. En las uniones de tipo conocido, el elemento tubular más interno está constituido por un tubito superpuesto fijado a continuación de un paso axial formado previamente en el cuerpo del rácor. Esta realización en dos piezas comporta considerables tiempos de montaje y crea, además, serios problemas de estanqueidad en correspondencia con la zona de fijación entre el tubito y la otra parte del rácor. - - - -

El objeto de la presente invención es, por tanto, realizar un rácor del tipo mencionado, en el que se han eliminado dichos problemas de montaje y estanqueidad. - - - -

- 15. El citado objeto de la presente invención se obtiene por medio de un rácor caracterizado porque el elemento tubular más interno constituye una pieza única con el resto del rácor. - - - - -

- 20. Es evidente que de esta manera resulta superado cualquier problema de montaje y de estanqueidad. - - - - -

- 25. Las características de la presente invención aparecerán más evidentes después del examen de la siguiente descripción detallada de un rácor según la invención. En la descripción detallada que sigue se hará referencia al plano anexo en el que: - - - - -

167518



La fig. 1 es una vista en sección longitudinal de un rácor según la invención, que es particularmente adecuado para funcionar como elemento de conexión entre el conducto que proviene del depósito y el tubo flexible de alimentación de un circuito de frenado para autovehículos y, a tal objeto, presenta un extremo constituido con un par de elementos tubulares coaxiales para la fijación al tubo flexible y el otro extremo formado por un terminal macho fileteado para la fijación al conducto que proviene del depósito; - -

5.

10. la fig. 2 es una vista en sección transversal según la línea II-II de la fig. 1. - - - - -

Con referencia a las figs. 1 y 2, se muestra en las mismas un rácor para conductos fluidodinámicos que comprende una primera parte extrema 1, una parte media 2 y una segunda parte extrema 3. La parte extrema 1 está formada por un terminal externamente fileteado 4 que es apto para la fijación al conducto que proviene del depósito de un circuito de frenado para autovehículos o a otro contenedor o conducto. La parte media 2 está, a su vez, formada por un cuerpo 5 contorneado por un resalte 6 hexagonal, de modo que permita la aplicación de una llave de maniobra para la fijación del rácor a dicho depósito o a otro contenedor o conducto. La parte extrema 3 está, finalmente, formada por un par de elementos tubulares coaxiales 7 y 8, entre los cuales está destinado a insertarse el tubo flexible de alimentación del fluido del depósito al aparato de frenado de un circuito de frenado para autovehículos o cualquier otro conducto tubular, siendo a continua

15.

20.

25.



167518

5. ción dicho tubo flexible u otro conducto tubular bloqueado en posición mediante presionado del elemento tubular más externo 8. El terminal 4, el cuerpo 5 y el elemento tubular más interno 7 son atravesados por un orificio axial 9 destinado a poner en comunicación los dos conductos conectados por el rácor mostrado. - - - - -

10. Como se ha dicho anteriormente, la característica fundamental del rácor según la invención, y consecuentemente del rácor mostrado en las figs. 1 y 2, está representada por la realización del elemento tubular más interno 7 de uno de los dos extremos (o eventualmente de ambos) en una pieza única con el resto del rácor. Por tal razón, permaneciendo dicha característica fundamental, al rácor mostrado en el plano pueden ser aportadas algunas variantes que entrarán, de todas maneras, en el ámbito de la invención. En particular la parte extrema 1, que en el plano se muestra compuesta por un terminal macho fileteado, podría estar formada por una cavidad hembra fileteada en comunicación con el orificio axial 9, o bien podría estar formada por un par de elementos tubulares coaxiales como la parte 3 del rácor de las figs. 1 y 2. - - -

15.

20.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -



167518

REIVINDICACIONES

5. 1.- Rácor para conductos fluidodinámicos, que tie-
 ne por lo menos un extremo constituido con un par de elemen-
 tos tubulares coaxiales, entre los cuales puede insertarse y
 bloquearse uno de dichos conductos fluidodinámicos de forma
 tubular, extendiéndose el orificio axial del elemento tubular
 más interno por el interior del rácor hasta poner en comuni-
 cación entre sí los dos extremos, caracterizado porque dicho
 elemento tubular más interno constituye una pieza única con
 el resto del rácor. - - - - -

10.

2.- "RACOR PARA CONDUCTOS FLUIDODINAMICOS". - - - - -

15. Todo ello conforme se describe y reivindica en la
 presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecano-
 grafiadas por una sola de sus caras, y una lámina de dibujos
 que la ilustra.

BARCELONA, 24 MAR. 1971

P. A. M. CURELL SUROL

Fig.1

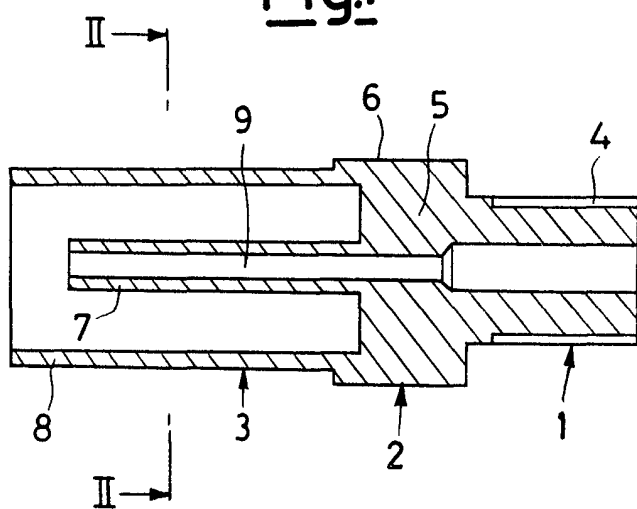
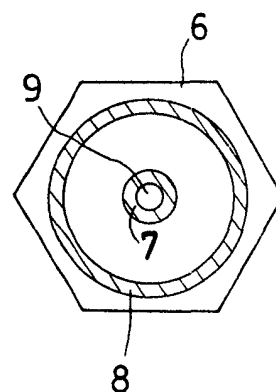


Fig.2



24/1/11
PASOTTI S.a.s. di PASOTTI
PIERO e NICOLA & C.

Fig.1

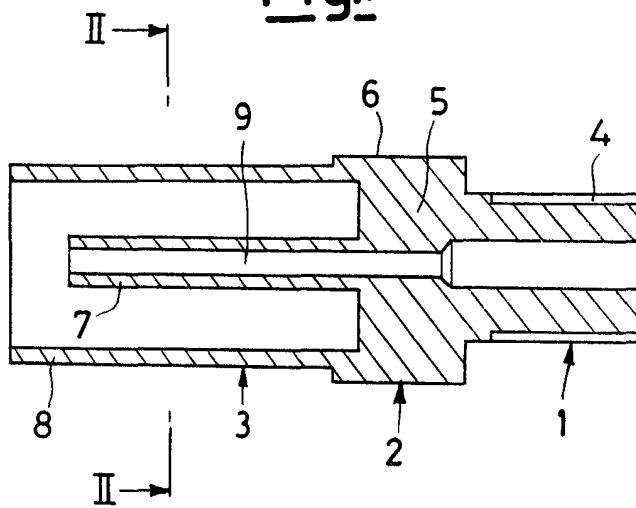
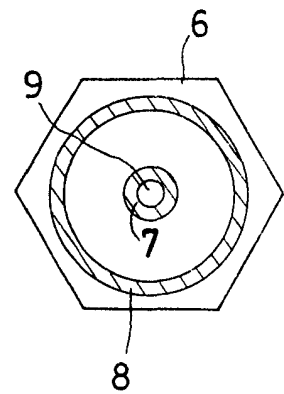


Fig.2



[Handwritten signature]