

167396



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>H01</u>
SUBCLASE <u>B</u>

167396

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Doña Juana BEAMUD MARTÍNEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Urgel, 239, 6ª 2ª, por "CONECTOR".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un conector de muy sencilla manipulación, provisto de los oportunos medios que asrguran la correcta conexión de sus elementos y es de fabricación sencilla y económica, todo lo cual presupone una evidente ventaja con respecto a los dispositivos que para el mismo fin se vienen empleando hasta la fecha.

El conector aludido se caracteriza, en lineas generales, por el hecho de estar constituido por dos piezas acoplables entre sí, cada una de las cuales está do-

167396

18 MA



tada de medios oportunos para establecer distintas conexiones simultáneas.

5. Una de las indicadas piezas es el elemento hembra y está formada por un cuerpo de material dieléctrico enterizo que comprende medios de fijación al panel correspondiente. Esta pieza está dotada de un alojamiento longitudinal, cuyas paredes internas están provistas de unas ranuras paralelas las de cada cara y enfrentadas dos a dos las de cada una de estas caras, formando encajes para una serie de contactos Y, cuya lengüeta de contacto sobresale por debajo de la pieza para establecer la oportuna conexión.

15. La otra pieza forma el elemento macho y está constituida por un cuerpo laminar, asimismo formado por un material dieléctrico, provisto de unas orejas extremas dotadas de medios receptores para tirantes de unión de una serie de estas piezas.

20. El descrito cuerpo laminar presenta una serie de compartimientos transversales y paralelos, separados entre sí por unos tabiques formados del mismo material, en cada uno de los cuales está montado una laminilla que lo rodea uno de cuyos extremos forma una lengüeta de autofijación en un orificio formado al efecto en la propia laminilla, mientras el extremo opuesto se prolonga para establecer la correspondiente conexión.

25. Los tabiques citados están dotados por una de sus caras de unos nervios, los cuales son susceptibles de encajar en unas ranuras formadas en una de las caras



167396

internas del elemento hembra, de modo que se constituyen en elementos de guía para determinar el acoplamiento en una sola posición de las dos piezas que forman el conjunto del contactor.

5. Se ha dicho anteriormente que la pieza macho está dotada de los oportunos medios receptores de los tirantes de unión. Estos quedan constituidos por unos orificios ensanchados que atraviesan sus orejas extremas, formando unos asientos para los extremos de unos casquillos separadores que se hallan montados en los
10. mismos tirantes de unión.

- Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un
15. contactor según las características descritas.

- En dichos dibujos, la figura 1 muestra una vista en perspectiva de los elementos que forman el conector en disposición desconectada; la figura 2 es una vista en alzado lateral de la pieza macho; la figura 3 es una sección según el plano III-III de la figura 2;
20. la figura 4 es una sección según el plano IV-IV de la misma figura 2; la figura 5 es una vista en planta de la pieza hembra; la figura 6 es una sección según el plano VI-VI de la figura 5; la figura 7 se refiere a una sección longitudinal del conjunto resultante de las piezas conectadas; y la figura 8 es una vista en planta de dos
25. piezas macho ensartadas por tirantes de unión con extremos fragmentados para hacer visibles los casquillos se-



paradores montados en uno de dichos tirantes.

5. Así, pues, según la representación de los dibujos, y de acuerdo con una realización preferida, el conector objeto de la presente invención está constituido por la pieza macho -1- y la pieza hembra -2-, siendo las mismas acoplables entre sí para establecer los oportunos contactos.

10. La pieza macho -1- está formada por un cuerpo laminar, dotado por sus respectivos extremos de las orejas -3-, formando, un cuerpo enterizo resultante de la operación de moldeo de una resina termoplástica de naturaleza dieléctrica.

15. El cuerpo laminar que forma la estructura de la pieza -1- está dotado de una serie de alojamientos transversales -4- o compartimientos, los cuales se encuentran separados por los tabiques -5-, formados por el propio material constitutivo de la pieza que se describe. Dichos tabiques -5- presentan sus extremos -6- más ensanchados, con el fin de aumentar la efectividad separadora.

20. En los alojamientos -4- son susceptibles de colocarse en disposición arrollada las laminillas -7-, las cuales están provistas en uno de sus extremos de la lengüeta -8-, la cual, una vez rodeada la parte laminar de la pieza -1-, es susceptible de engrapar en el orificio -9- formado en la propia laminilla -7-, la cual queda retenida sobre la misma. El extremo -10- opuesto al descrito se prolonga sensiblemente con el fin

167396

18



14:44:1972

de poder efectuar a través del mismo la oportuna conexión.

5. Acerca de la estructura descrita queda por especificar que los tabiques -5- son recorridos longitudinalmente por los nervios -11-, formados en un solo lado de los mismos, la finalidad de los cuales será explicada más adelante.

10. Las orejas -3- están dotadas de los orificios ensanchados -12-, siendo los mismos susceptibles de ser ensartados por los tirantes -13-, que permiten la unión de varias piezas macho -1- (véase figura 8 de los dibujos). Estos orificios -12- presentan, además la particularidad de que internamente forman los asientos -13-, sobre los que se apoyan los extremos de los casquillos -14-, merced a cuya concurrencia puede establecerse la correcta separación entre las piezas macho -1- cuando se hallan unidas varias de ellas según el sistema descrito.

20. La pieza hembra -2- está constituida, del mismo modo que la pieza macho -1-, es decir por el modeo de una resina termoplástica de naturaleza dieléctrica, por un bloque enterizo alargado dotado de los salientes extremos -15- atravesados por los orificios -16-, receptores de los oportunos medios de fijación del conjunto que se describe al panel correspondiente.

25. Este bloque comprende el alojamiento longitudinal -17-, en cuyas superficies laterales se hallan formadas la serie de ranuras -18-, enfrentadas dos a dos,



167396

5. en las cuales quedan acopladas las ramas de los contactos en y -19-, uno de los cuales se encuentra totalmente representado en la figura 6 de los dibujos, cuyas lengüetas inferiormente extremas -20- sobresalen al exterior a través de la ranura -21- formada en la base de la pieza hembra -2-, quedando operativamente dispuestas para establecer las precisas conexiones.

10. Entre las ranuras -18- para la colocación de los contactos en y-19- quedan formadas intercaladas otras -22-, la misión de las cuales quedará explicada seguidamente.

15. Como puede deducirse de las descripciones efectuadas en los párrafos anteriores, los contactos se efectúan cuando la parte laminar de la pieza macho -1- se introduce en la ranura -17- de la pieza hembra -2-, en cuya posición las laminillas -7- contactan con las ramas de los contactos en Y -19-.

20. Sin embargo, debe precisarse, por ser una peculiaridad del dispositivo objeto de la invención, que el acoplamiento indicado debe efectuarse de modo que los nervios -11- encajen con las ranuras -18-, ya que en el caso inverso no se podría lograr la penetración de la pieza macho -1-, en el interior de la pieza hembra -2-.

25. De este modo los indicados nervios -11- forman unos importantes elementos puesto que permiten la correcta unión de ambas piezas.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos

167396

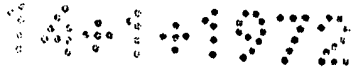


elementos constitutivos del conector, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:
1. Conector, que se caracteriza por el hecho de estar formado por una pieza hembra y una pieza macho, ambas formadas por un material dieléctrico, la primera de las cuales presenta medios de fijación al panel correspondiente y está dotada de un alojamiento longitudinal con ranuras enfrontadas para la disposición de contactos Y, con lengüeta exterior de conexión, mientras que la segunda está formada por un cuerpo laminar, con orejas extremas dotadas de medios receptores para tirantes de unión, provista de una serie de compartimientos separados por tabiques, de propio material de la pieza, en los que están montadas arrolladas unas laminillas, provistas en un extremo de una lengüeta de autofijación a una abertura formada al efecto en la misma laminilla, la cual se prolonga formando la oportuna conexión.
- 10.
- 15.
- 20.
2. Conector, que, según la reivindicación anterior, se caracteriza por el hecho de que las orejas ex-



167396

tremas de la pieza están atravesadas por unos orificios ensanchados, formando unos asientos en los que se apoyan los extremos de unos casquillos, ensartados en los tirantes de unión, que forman elementos separadores de las piezas macho unidas.

5.

3. Conector, que, según la reivindicación 1, se caracteriza por el hecho de que los tabiques que separan en la pieza macho las laminillas contactoras están provistos por uno de sus lados de unos nervios, los cuales son susceptibles de acoplarse a unas ranuras formadas en la pieza hembra, determinando el encaje de ambas piezas en una sola posición.

10.

4. Conector.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara,

Barcelona, 18 de marzo de 1971

Juana BEAMUD MARTÍNEZ

p. a.



FIG. 1

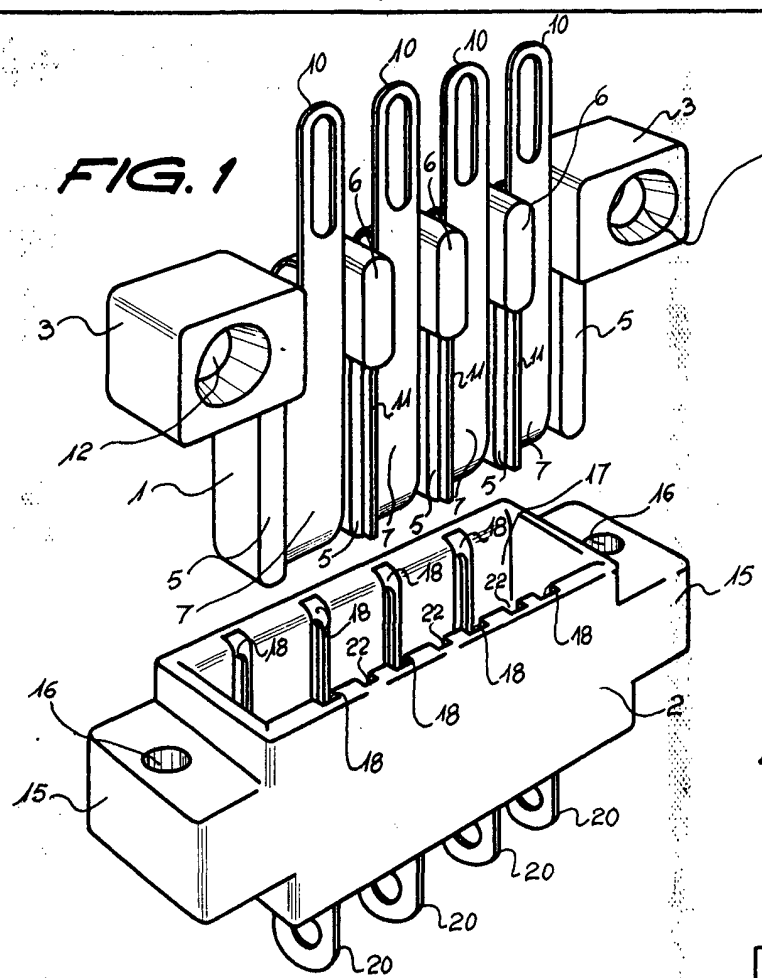


FIG. 3

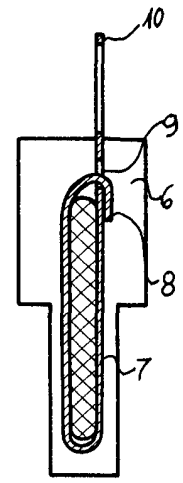
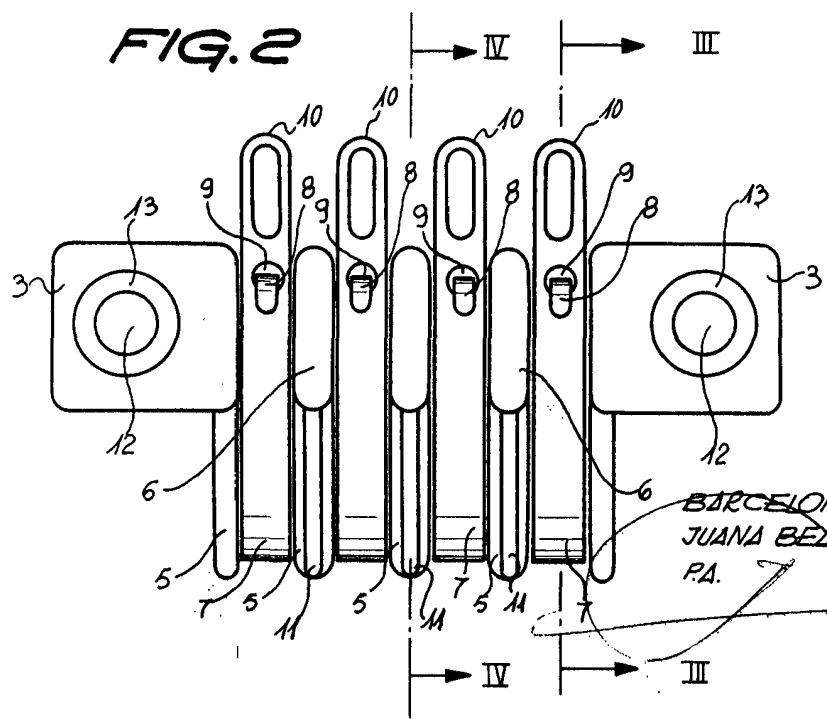


FIG. 2



BARCELONA, 19 & MAH. 1971
 JUANA BELMUD MARTÍNEZ
 P.A.

20163/2

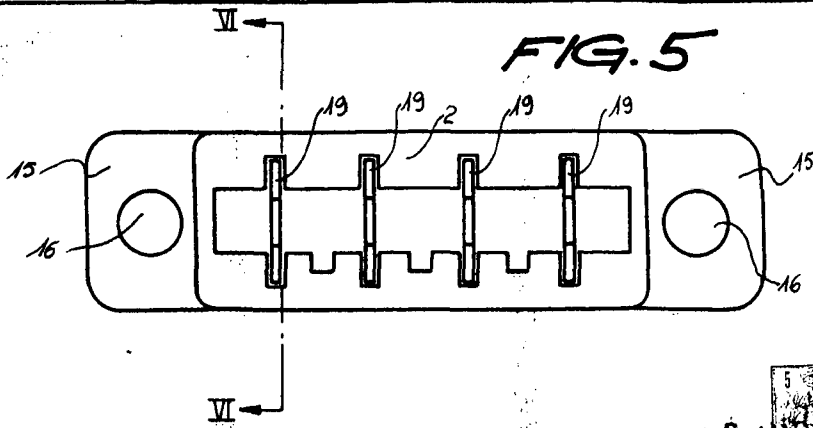
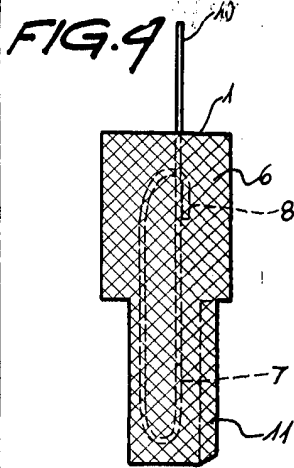


FIG. 6

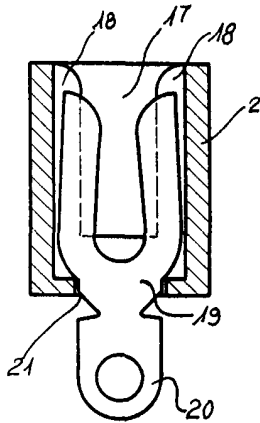


FIG. 7

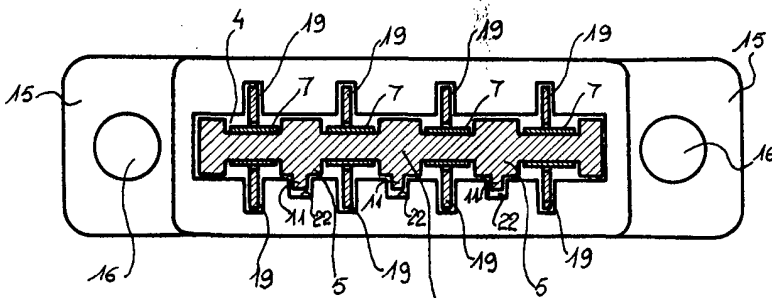
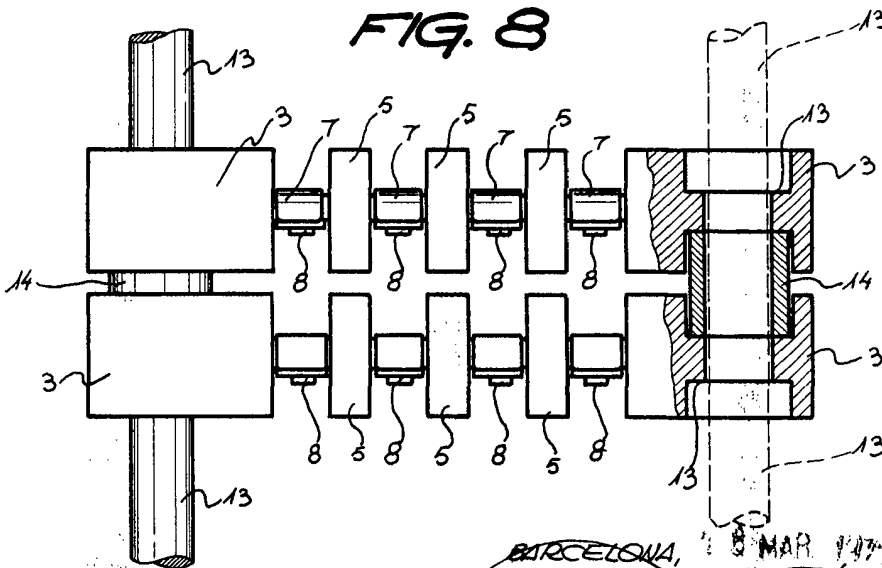


FIG. 8



BARCELONA, 18 MAR 1977
 JUANA BEAMUD MARTÍNEZ
 P.A.

20165/2