







100-973

5

- b) Mucho menor empleo de mano de obra.
- c) Menos materia prima.
- d) Mayor perfección, limpieza y perfilado de los bordes y su consiguiente mejor aspecto.
- e). Más uniformidad.
- f) Mayor duración en buen estado.

10

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña - una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización de los signos cualquiera, bien entendido que el presente registro de Modelo de Utilidad no se limita solamente a dichos signos, sino que, al contrario abarca a todos los signos que puedan utilizarse en rotulación.

15

Los citados dibujos muestran en sus figuras como sigue:

20

Fig. 1.- Vista de un signo fabricado de acuerdo con los perfeccionamientos ( en este ejemplo una A), visto invertido, o sea por la cara posterior.

Fig.2.- Sección transversal por A-B, de la fig.1

Fig.3.- Vista por la cara posterior de otro de las diversas clases de signos que pueden fabricarse, (en este otro ejemplo un 5), representado también por su cara posterior.

25

Fig.4.- Sección por C-D, de la figura 3.

Como se aprecia en los expresados dibujos, los signos, sea el ejemplo A, de la figura 1, o el de 5, de la figura 3, se componen de una chapa metálica de la que por troquelado y embutición, se han obtenido, de manera que su cuerpo resaltado comprende dos lados -1-, generalmente inclinados y un fondo -2- que dá lugar a una cavidad posterior señalada con -3-. En esta cavidad es en -

30



107371

12 ABR



- 5 -

triales a lo descrito en la precedente memoria descrip-  
tiva y graficamente representado en los adjuntos planos  
para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas  
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

**MADRID 12 ABR. 1971**

Por autorización del interesado



Fig. 1

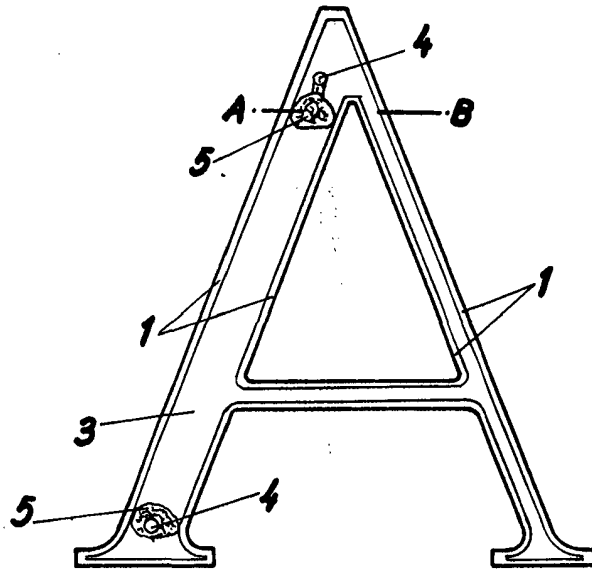


Fig. 2

Sección A-B

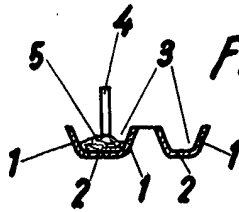


Fig. 3

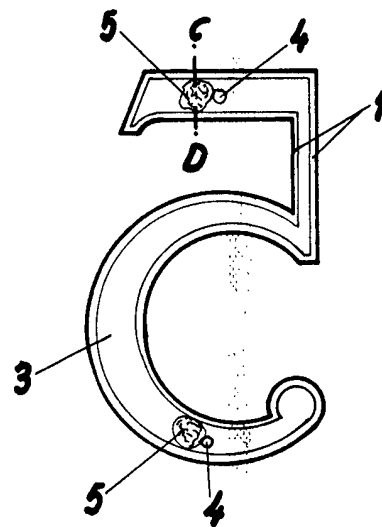
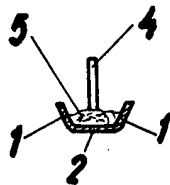


Fig. 4

Sección C-D



Escala variable

*[Handwritten signature or scribble]*