



26

167293

167293

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B02
SUBCLASE C

CADUCADO

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de un MODELO DE UTILIDAD por

veinte años en España, a favor de S. BAR-

BUDO, S.A., de nacionalidad española, do-

miliada en SAN SEBASTIAN DE LOS REYES

(Madrid), Camino del Monte, s/n.

por:

"CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS"

167293

26



El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica a charnela mejorada para gafas, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza.

5. Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, perfecta sujeción y giro, estética y economía.

10. Para la debida ilustración de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos en la que, a título de ejemplo se representan todas y cada unas de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos,

LA FIGURA PRIMERA, es una vista en alzado lateral de la charnela cuyo registro se solicita.

15. LA FIGURA SEGUNDA, es un alzado frontal de la misma.

LA FIGURA TERCERA, es una vista en planta del conjunto.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

20. 1.- Extremo o zona de mayor profundidad introducida en el material de la montura de la gafa.

2.- Zona intermedia.

3.- Base o zona semiempotrada en la armadura de la gafa.

4.- Cortes practicados paralelamente en la base -3-.

25. 5.- Zona de aplicación de los correspondientes goznes, que se presenta en forma oblicuada.

6.- Cuello debil de unión constituido entre los sectores -3- y -5-.

30. El Modelo ajustado a los principios de la invención y de acuerdo con la adjunta ilustración, presenta las características siguientes:

167293



5. La charnela comporta una zona destinada a ser introducida en el material plástico de los aros de la armadura de la gafa y esta constituida por una serie de zonas de generatriz cilíndrica y respectivamente cónica, en forma tal, que el extremo más profundo queda saliente con respecto a la zona media y que permite realizar la sujeción, al efecto de tracción de la propia charnela.

10. La base del conjunto, correspondiente al sector semiempotrado en la superficie del material plástico, interrumpe su generatriz cilíndrica, por medio de dos cortes laterales, practicados como medio para proporcionar la adecuada resistencia al giro de la charnela.

La citada base semiempotrada presenta cualquier otra forma no circular, tal como rectangular, cuadrangular, rómbica o similar, prevista como medio antigiro.

15. La zona exterior correspondiente a los goznes, que en este caso se presenta oblicuada lateralmente, con respecto al eje vertical de su figura, presenta como medio de unión a la base semiempotrada un cuello más debil, preferentemente cilíndrico, que permite dar pequeñas inclinaciones o giros a los goznes, con respecto a la base y que facilitan la adaptación de las correspondientes patillas sobre la armadura.

20. Dichos goznes van previstos inicialmente con inclinacion en cualquier sentido, según los usos requeridos por la gafa, soportando posteriormente por deformación del cuello a la adaptación final necesaria para el montaje de las patillas.

25. Esta charnela será fabricada con los materiales más convenientes y en las dimensiones mas adecuadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

30. Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente, que cualquier modificación de detalles que

167293



se introduzca en él mismo, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

Por último se declaran de novedad y utilidad las reivindicaciones consignadas en la siguiente

5.

N O T A

1º.- CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS, caracterizada esencialmente porque comprende una parte que es introducida en el material plástico en la zona de los aros de la armadura, y está constituida por una serie de zonas de generatriz cilíndrica y respectivamente cónica, en forma tal que el extremo más profundo queda saliente con respecto a la zona intermedia del conjunto y permite realizar la sujeción al efecto de tracción de la propia charnela, presentando la base o zona semiempotrada correspondiente a la superficie del material plástico, dos cortes paralelos que interrumpen su generatriz cilíndrica y que están practicados para proporcionar la adecuada resistencia al giro de la charnela.

10.

15.

2º.- CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque la base semiempotrada, presenta una forma apropiada, exenta de planos curvos y que actúan de medio antigiro.

20.

3º.- CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque la zona exterior correspondiente a los goznes, está oblicuada lateralmente con respecto a su eje longitudinal, presentando como medio de unión sobre la base semiempotrada, un cuello rebajado y debilitado, preferentemente cilíndrico, que permite establecer distintas inclinaciones o giros con relación a la base, y que facilitan la adaptación de las correspondientes patillas.

25.

30.

4º.- CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS, según las anteriores reivin-

- 5 - 167293



dicaciones; caracterizada esencialmente porque dichos goznes, van previstos inicialmente con las inclinaciones mas adecuadas y en cualquier sentido, soportando posteriormente por deformación del cuello, la adaptación final. de las patillas.

5. 5ª.- CHARNELA MEJORADA PARA GAFAS.

Todo según se indica en la presente memoria que consta de cinco páginas escritas a máquina y la hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 26 MAR. 1971

JOSE MARIA DEL CORRAL DIAZ,



FIG. 1

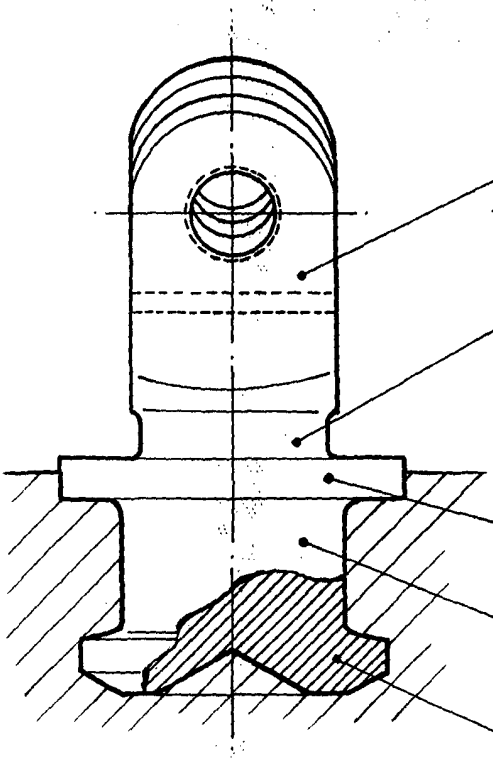


FIG. 2

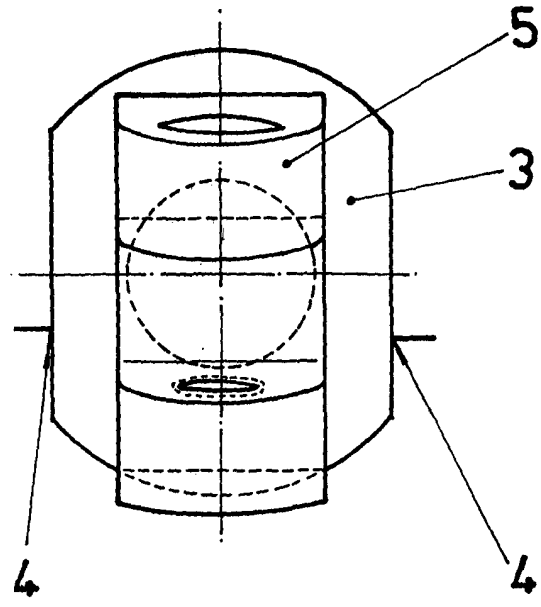
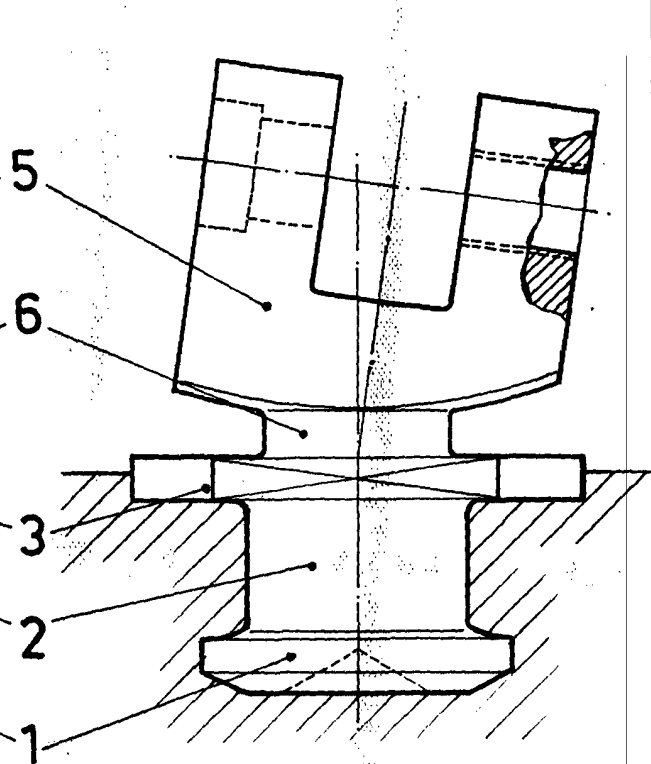


FIG. 3

Madrid, 26 de Marzo de 1.971
JOSE MARIA DEL CORRAL,

ESCALA VARIABLE