

167077

17 MAR



1

memoria descriptiva

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	F16 A41
SUBCLASE	B G

MODELO DE UTILIDAD  
=====

Que se solicita en ESPAÑA, por Veinte  
Años, a favor de FABRICA DE PLATERIA,  
D. GARCIA, S.A., de nacionalidad espa-  
ñola, residente en MADRID.- Calle  
de Juan de la Hoz, núm. 6, por: "ESTRUC  
TURA PARA FORMACION DE COPAS Y SIMILA-  
RES".

..ooOoo..

17 MAR 1971

167077



- Se refiere este modelo de utilidad, según se desprende de su enunciado, a una estructuración para formar copas o recipientes análogos en los que se simplifica, considerablemente, la consecución de éstos y se establece su desglose para su mejor envasado y transporte.
- 5.-
- Es notorio que la fabricación de copas o recipientes de este tipo que encierran una complicación de forma, implican una serie de operaciones independientes que, finalmente, tienen que someterse a una precisa operación de unificado para completarlas.
- 10.-
- También, dichos elementos, en algunos casos, se consiguen en fundición; pero este tipo de fabricación resulta todavía imperfecta para los elementos en cuestión, imprecisa y desdibujada lo que resulta o denota un deplorable aspecto fuera de toda relación con la calidad y nobleza de los materiales que se emplean para manufacturarlos.
- 15.-
- 20.- Esta estructura se caracteriza, entre otros

17 MAR 1978



167077

factores, por desglosar el cuerpo de la copa

en tres partes: cuerpo de copa o recipiente,  
fuste o columna y peana. Estas podrán obtenerse  
por los medios mecánicos más adecuados a cada

5.- una de ellas.

En cada una de dichas partes, se establecerán  
unos medios de machihembrado y unión mediante  
roscas machos y hembras previstas de modo que,  
el fuste, sirve de nexo de unión de las otras

10.- dos.

Otra característica es que el mencionado  
fuste o columna, en sus respectivos extremos,  
podrá contar con cortas espigas roscadas machos  
que roscarán en perforaciones ciegas roscadas

15.- previstas en cada una de las restantes, copa y  
peana, o bien, invirtiéndolas y estableciendo

las espigas en cada una de éstas últimas y los  
taladros roscados hembras en la columna o fuste.

Una idea más amplia de las características del

20.- modelo, la realizaremos a continuación al hacer



167077

17 MAR 1977

referencia a la lámina de dibujos que a esta

memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

5.-

En los dibujos:

La figura 1ª, es una vista en alzado con secciones parciales y convencionales de las tres piezas que integran la copa, en una de las fases de unión.

10.-

La figura 2ª es una vista igual a la anterior, representando el conjunto en otra fase de unión.

15.-

Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos y con referencia a la figura 1ª, vemos con el número -1- el cuerpo de copa, -2- la columna o fuste de unión y -3- la peana.

20.-

En los extremos de dicho fuste -2- se han previsto sendas espigas roscadas -4- y -5- superior e inferior, respectivamente, y coincidentes y roscables a tope en los agujeros fresados -6- de



167077

la copa -1- y -7- de la peana -3- de forma que, unidas, podrán formar un cuerpo único susceptible de soldarse para solidarizarse formando un cuerpo homogéneo e inseparable, si se quiere.

- 5.- En la figura 2ª vemos las mismas piezas -1-, -2- y -3- de forma que el fuste -2- cuenta, en sus extremos, con unos taladros fresados a rosca -8- y -9- y la peana -3- y copa -1- la primera por arriba y la otra por abajo, sendas espigas -10- y -11-, unificables de igual modo que el caso anterior mencionado.

- 10.- Como se verá, el orden de montaje o distribución del medio no altera el factor de la invención y la finalidad es exactamente la misma, y la disposición, también.

- 15.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario en el se introducirán aquellas modificaciones
- 20.-

167077 17 MAR



de detalle que las circunstancias y la práctica

pudieran aconsejar, siempre y cuando no se

alteren o modifiquen las características esencia-

les del mismo que se resumen en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

1a.- "ESTRUCTURA PARA FORMACION DE COPAS Y

SIMILARES", esencialmente caracterizada al

estar constituida por tres piezas, copa, fuste

y peana por separado sirviendo de nexo de unión

10.-

o unificación el fuste que cuenta, en sus respec-

tivos extremos, con sendas espigas roscadas coin-

cidentes y roscables en taladros ciegos fresados

a rosca previstos en la parte inferior de la copa

y superior de la peana, roscando a tope y unifi-

15.-

cándose sin apreciación de unión.

2a.- "ESTRUCTURA PARA FORMACION DE COPAS Y SIMI-

LARES", según la anterior reivindicación, dicho

fuste se caracteriza porque cuenta con taladros

roscados en sus respectivos extremos, coincidibles

20.-

y roscables con espigas roscadas previstas en

167077

17



23.- Idéntica disposición en la copa y peana susceptibles de roscar a tope y unificarse.

3a.- "ESTRUCTURA PARA FORMACION DE COPAS Y SIMILARES", según cualquiera de las anteriores reivindicaciones caracterizada porque dichos nexos de roscados pueden unificarse por soldadura solidari-  
5.- zando el conjunto con carácter desmontable.

4a.- "ESTRUCTURA PARA FORMACION DE COPAS Y SIMILARES".

10.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid,

7 MAR 1971

15.-

EL AGENTE OFICIAL,  
A. L. DE LA HERRAN

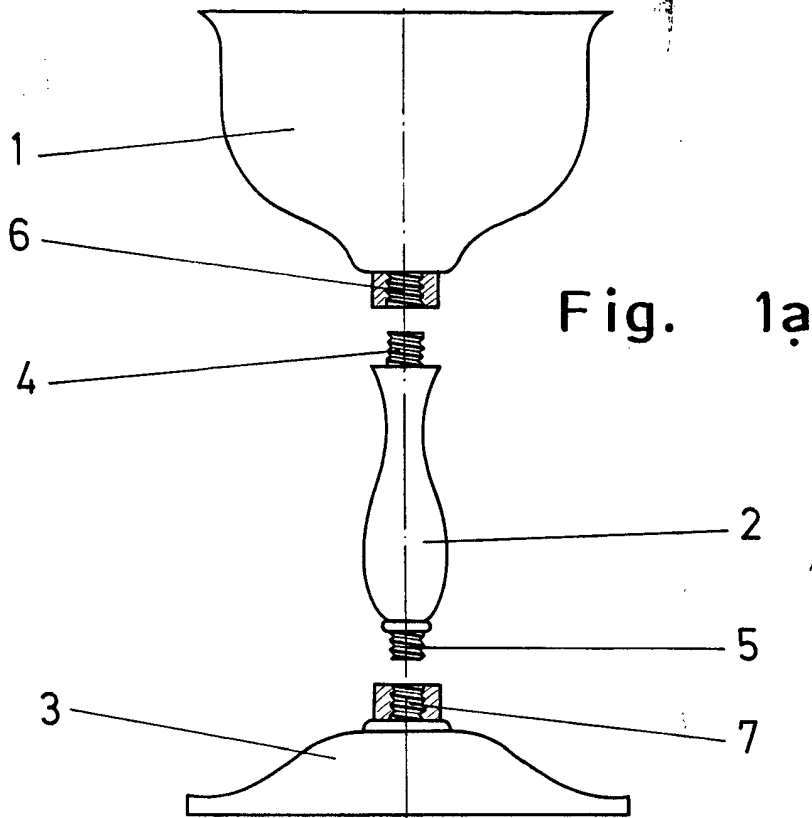


Fig. 1a

10 Ptas. CTS  
17 MAR 1974

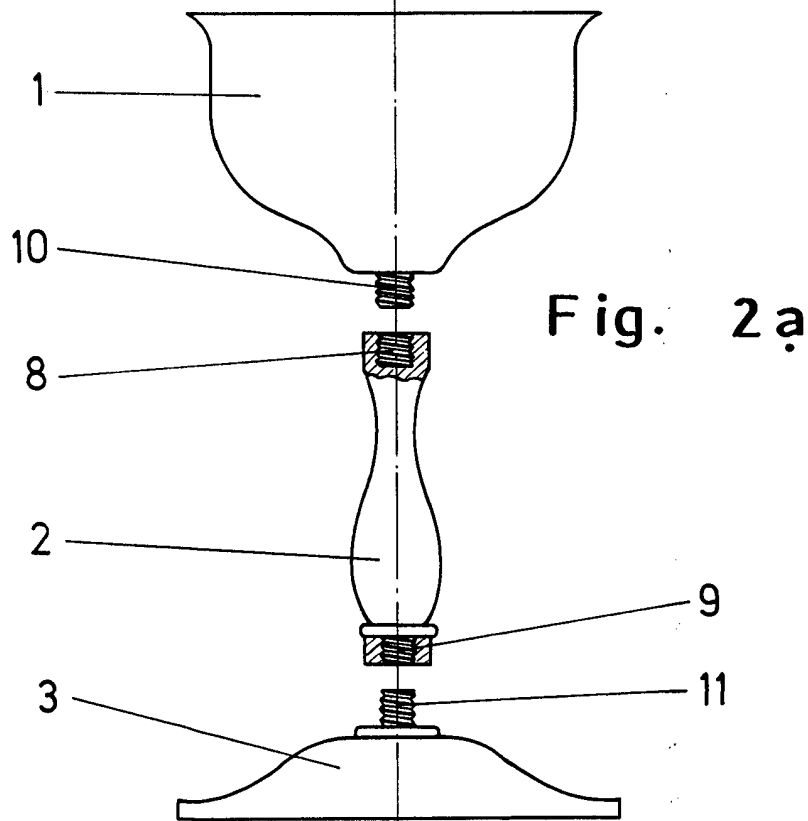


Fig. 2a

Escala variable  
MADRID, 17 MAR 1974

A. DE LA HERRAN