

167050

167050

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a fa-  
vor de FRANZ MOELLER, de nacionalidad alemana, domiciliado en  
UTERSEN (Schleswig-Holstein, Alemania), por : "UN PROCEDIMIEN-  
TO DE FABRICACION DE PLACAS DE MADERA PARA PAREDES CON RANURA Y  
LENGUETA PARA CONSTRUCCIONES DESMONTABLES". - - - - -



Memoria descriptiva

Para las construcciones desmontables y especialmente para  
las barracas y casas para fin de semana se suelen emplear en es-  
tos últimos tiempos placas unitarias de madera fabricadas en se-  
rie y provistas de ranura y lengüeta que son montadas en la obra  
entre correspondientes bastidores compuestos de travesaño infe-  
rior y superior y de largueros laterales, obteniéndose las pare-  
des exteriores e interiores deseadas.

Ahora bien, aun cuando las construcciones de este tipo pue-  
den ser montadas y desmontadas muy rápidamente, tienen sin embar-  
go el inconveniente de que las juntas de las paredes poseen fre-

cuientemente puntos no herméticos, o bien empiezan a combarse al envejecer y al secar la madera. La presente invención elimina este inconveniente.

15 Según la invención se colocan en las ranuras de las placas mencionadas listones de hermeticidad de material elástico de manera tal que los mismos, al juntarse la lengüeta y la ranura, se deforman elásticamente. La manera mejor de conseguirlo es disponer los mencionados listones de hermeticidad en ranuras de los bordes de unión de las paredes, enfrente de las cuales está prevista una parte oblicua del borde lateral de la placa contigua ; al ser 20 oprimido contra dicha parte oblicua, el listón de hermeticidad se deforma cerrando con seguridad la junta. Para conseguir un buen cierre térmico es recomendable colocar en cada borde de junta cuando menos dos listones de hermeticidad del tipo descrito de forma que quede entre ellos una cámara de aire ; ésta actúa entonces de aislante térmico, de forma que, en las juntas, las pérdidas de calor no pueden ser mayores que en las superficies.

25 Explíquese más detalladamente a continuación la invención con referencia al dibujo. En este representan :

30 La Fig. 1, una parte de pared compuesta de placas unitarias del tipo según la invención ;

La Fig. 2, una sección en mayor escala por la línea II-II de la junta de dicha pared ;

35 La Fig. 3, en escala mayor todavía, la operación de la unión de la ranura y de la lengüeta de dicha junta, y, por fin,

La Fig. 4, la sección de una junta según la invención de tipo ligeramente distinto.

3 944 Como puede verse por la Fig. 1, las placas 1 están montadas dentro del bastidor constituido por los largueros laterales 2, el travesaño inferior 3 y el travesaño superior 4, con los lados menores de unas contra los lados mayores de otras. Los bordes laterales contiguos (a,b) están provistos de una lengüeta, mientras 40



167050

que los otros dos bordes laterales(c,d) están provistos de una correspondiente ranura, de forma que entre las distintas placas resultan juntas de ranura y lengüeta.

45

Por la Fig. 2 puede verse como según la invención se unen estas juntas. En el borde  $l_a$  de la placa se encuentra dispuesta, a la derecha y a la izquierda de la lengüeta 5 y simétricamente con respecto al eje mediano x-y, una tira de hermeticidad 6,7. Asimismo se encuentra dispuesta en el borde  $l_d$  de la placa, a la derecha y a la izquierda de la ranura 8, una tira de hermeticidad 9,10. Enfrente de las tiras de hermeticidad 6,7 del borde  $l_a$  de la placa están previstas las partes oblicuas 11,12 del borde  $l_d$ , mientras que las tiras de hermeticidad 9,10 se encuentran enfrente de las partes oblicuas 13,14. Si se juntan firmemente las placas empujándolas una hacia otra en la dirección de las flechas P1 y P2, las tiras de hermeticidad 6,7 y 9,10 son sometidas evidentemente a una gran deformación elástica, produciendo así un seguro y cuádruple cierre de la junta.

50

55

60

La Fig. 3 representa, con referencia a una mitad de la junta representada, esta operación de unión.

En la forma de realización descrita, el listón de hermeticidad debe poderse comprimir fácilmente para que pueda penetrar en la hendidura cónica prevista. Como listón de hermeticidad es mejor emplear una tira de vidrio hilado o tejido. En la mayoría de los casos, sin embargo, resultan más baratas que las tiras compresibles de hermeticidad tiras que puedan ser sometidas sólo a esfuerzo de flexión elástica, como por ejemplo tiras de cartón impregnado. En tal caso, lo mejor es darle a la junta la forma representada por la Fig. 4.

70

Según la Fig. 4, está dispuesto lateralmente con respecto a la lengüeta 15, en el borde de la placa, una tira de cartón 16 fijada en su sitio mediante un listón 17. Asimismo, al lado de la ranura 18 está dispuesta una tira de cartón 19 sujeta mediante el



75 listón 20. Las partes oblicuas 21 y 22 opuestas a las tiras de cartón 16 y 19 de cierre hermético están previstas tan anchas que, al aproximarse la junta, representada en tres fases, no se verifica esencialmente sino una flexión de la mencionada tira de cartón.

80 En caso de necesidad, naturalmente, se puede someter la tira de cartón 16,19 a cierta compresión. Además, naturalmente, no es absolutamente necesario prever, de la manera descrita, cuatro listones de hermeticidad para cada junta ; más bien basta, en muchos casos, un único listón de hermeticidad que entonces es colocado a elección bien del lado de la ranura o del lado de la lengüeta. Si, de la manera mencionada en principio, se prevén dos listones de hermeticidad se les puede colocar de la manera representada bien ambos del lado de la ranura o ambos del lado de la lengüeta ; sin embargo, es también posible, naturalmente, prever un listón del lado de la ranura y otro del lado de la lengüeta para crear, para la fabricación industrial de las placas, condiciones particularmente sencillas y claras.

85

90

NOTA

95 Se reivindican como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

1). Un procedimiento de fabricación de placas de madera provistas de ranura y lengüeta para construcciones desmontables, y especialmente de barracas por el procedimiento de montaje rápido, caracterizado por el hecho de disponerse en las juntas de ranura tiras de hermeticidad (6,7) y respectivamente (9,10) de material elástico que, al unirse la ranura y la lengüeta, se deforman elásticamente.

100



JUL 1944

2). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado por el hecho de estar dispuestas las tiras de hermeticidad de la placa en ranuras enfrente de cada una de las cuales está prevista una

105

parte oblicua (11,12) y respectivamente (13,14) del borde lateral de la placa contigua.

110 3). Procedimiento según las reivindicaciones 1) o 2), caracterizado por encontrarse dispuestas las tiras de hermeticidad en ranuras previstas simétricamente con respecto al plano mediano(x-y) de la ranura y de la lengüeta.

115 4). Procedimiento según las reivindicaciones 1) a 3), caracterizado por estar constituidas las tiras de hermeticidad por tiras de papel de vidrio que encajan y respectivamente que están pegadas en correspondientes ranuras del borde lateral de las placas.

5). Procedimiento según las reivindicaciones 1), 2) o 3), caracterizado por estar constituidas las tiras de hermeticidad por tiras de material fibroso impregnado sujetas mediante listones en ranuras del borde lateral de las placas.

120 6). Procedimiento según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por constituir esencialmente :

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLACAS DE MADERA PARA PAREDES CON RANURA Y LENGUETA PARA CONSTRUCCIONES DESMONTABLES". - -

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara, a las que se adjunta un plano para su mejor comprensión.

Madrid, 27 de julio de 1944.

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.



44

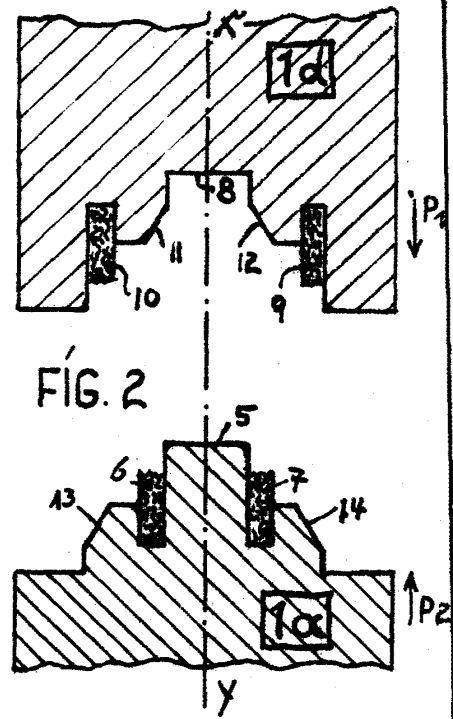
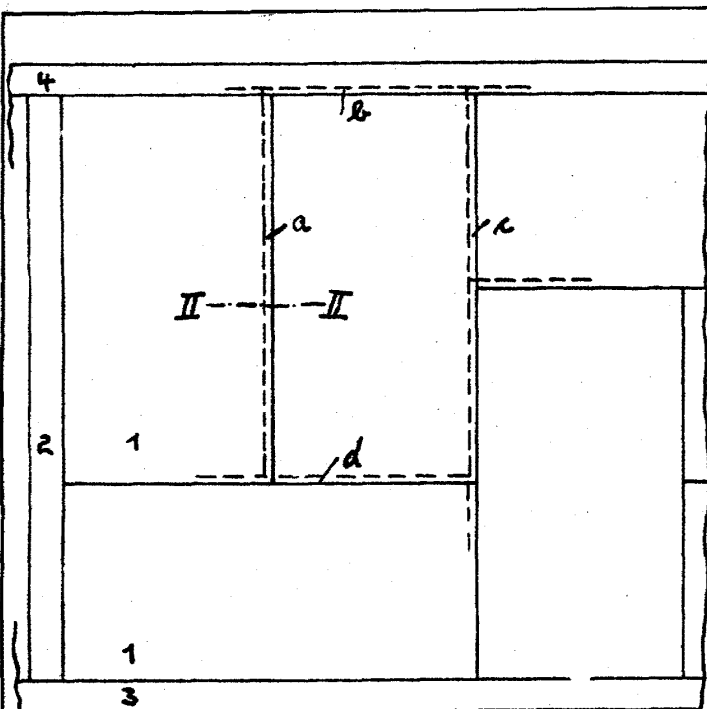


FIG. 1

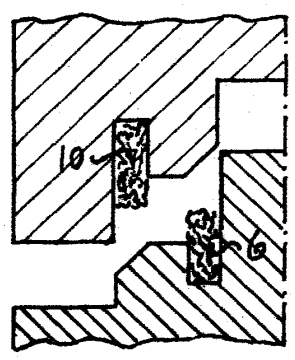


FIG. 3a

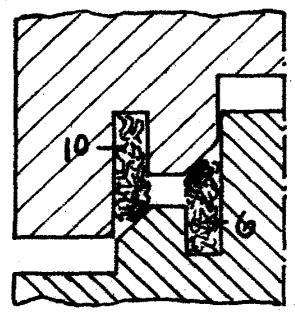


FIG. 3b

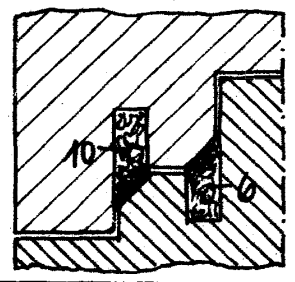


FIG. 3c



*Handwritten signature or initials.*

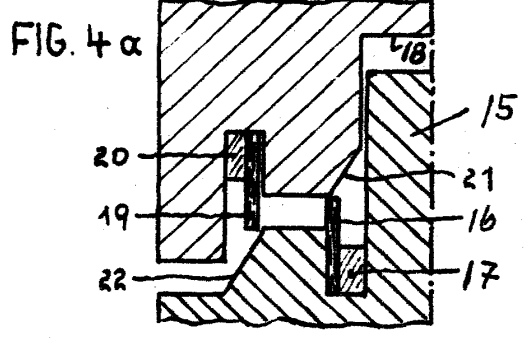


FIG. 4a

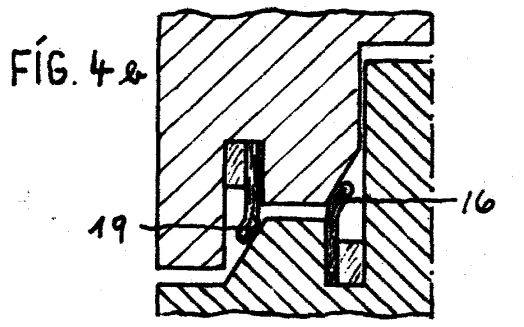


FIG. 4b

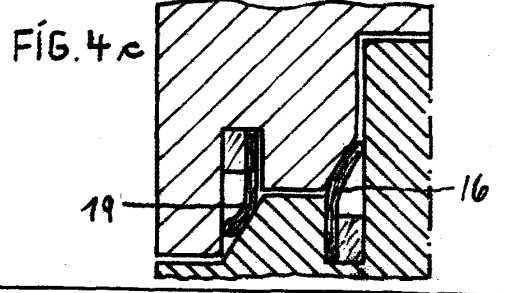


FIG. 4c