

266997



166995

100995

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,  
A FAVOR DE DON AUGUSTO MARTINS, RESIDENTE EN LISBOA -  
Portugal - Rua Almirante Barroso, 1 - 3ª.,

sobre:

"PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN NUEVO PRODUCTO DESTINADO A SUSTITUIR A LA SUELA, MATERIAL DE ZAPATERIA Y ANALOGOS "

=====

La presente invención tiene por objeto la formación de una masa (producto plástico) para manufacturar o fabricar suelas para el calzado, o un material semejante, en cualidad, al cuero, dada la posibilidad de obtener aquella masa en distintos gruesos, por lo que puede tambien destinarse a la fabricación de correas de transmisión, y toda especie de corrajes, placas moldeadas o no, revestimiento o recauchutado de neumáticos, y otros fines, y una especie de piel, igualmente en distintos pesos o gruesos, para aplicaciones diversas.

166995

- 2 -

166995



El fin del invento es el de realizar la conglomeración de una cola, producto cuya base es la celulosa disuelta (viscosa) preparada, como más adelante se detallará, y fibras o borra de algodón, algodón en rama, pasta  
5 - de papel o cualquiera otra fibra apropiada, de forma que se pueda obtener una masa deformable, maleable y elástica.

El procedimiento consiste, esencialmente, en amasar aquella cola adhesiva (masa viscosa) con dichas fi-  
10 - bras de algodón en rama, borra de algodón, pasta de papel, u otras fibras apropiadas, cuyo ingrediente, con función principal en la masa, está constituido por la mencionada cola. Esta masa ligante, será, por consiguiente, antes que nada, una cola que presente a temperatura  
15 - normal, la elasticidad y maleabilidad naturales de la goma, o de la suela vulgar, que se mantiene permanente en el producto acabado, o tambien en placas, chapas, correas, fibras, etc. en varios grosores, más, como arriba se indica, flexible, inalterable y sólida, con las cua-  
20 - lidades de resistencia a la humedad, a la tracción y al desgaste superior a la de la suela natural.

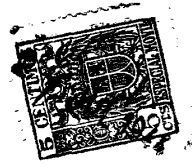
La materia prima empleada en la composición, está constituida por algodón en rama, borra de algodón, pasta de papel o cualquiera otra fibra apropiada, la cual  
25 - deberá ser tratada durante veinticuatro horas en un baño de sosa cáustica, a 25° Bmé.

Terminada esta primera operación, y presentándose el algodón o fibra en forma de masa disuelta, se lleva la masa a exprimir de modo que pueda retirarse de un  
30 - 80 á un 85% de lejía de sosa cáustica, para que la masa

166995

- 3 -

166995



quede poco humedecida.

Conseguida la masa, y establecida la cantidad prevista, se introduce dicha masa en una batidora de hierro (de tamaño apropiado) que posea movimiento ro-  
5 - tativo, y en la que se une el 25% de su peso de sulfuro de carbono, cerrándose herméticamente este aparato, de modo que al transmitirle movimiento rotativo, lo que es indispensable, a fin de que la masa sea debidamente tra-  
10 - "chantate" celulósico, lo que se consigue al cabo de un movimiento consecutivo de rotación moderado, durante cua-  
tro horas.

Debe observarse que esta transformación se consi-  
gue una vez que la masa logre un color amarillo tostado.

15 - Debe aclararse que una vez obtenida por esta nueva forma o procedimiento, la masa (cola viscosa) con la consistencia necesaria, conforme queda descrito, es ob-  
jeto de mezcla inmediata en conglomeración con un 30% de las mismas fibras de algodón en rama, borra de algodón,  
20 - pasta de papel, o cualquier otra fibra apropiada, igual-  
mente disuelta en aquella lejía, mezclando toda esta ma-  
sa mecánicamente, de modo que todo quede bien ligado y homogéneo, obteniéndose así un producto en conjunto úni-  
co y elástico, que queda en estado gelatinoso, adhesivo  
25 - y de enorme resistencia, similar a la goma, de forma tal que se unan en él las cualidades de maleabilidad y elas-  
ticidad, así como la resistencia.

Sin pérdida de tiempo, para aprovechar el poder de acción de la viscosa, este producto se introduce en una  
30 - batidora mecánica, a una velocidad de treinta rotaciones

166995<sup>4</sup> - 166995



por minuto, y seguidamente se prensa y transforma en chapas del tamaño y grosor de seados, que despues de diversos lavados, se pone a secar. Se obtiene así un nuevo producto de altas cualidades, que puede sustituir

5 - a numerosos materiales plásticos, y puede tener las más variadas aplicaciones.

NOTA

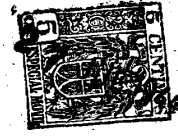
En resumen; la patente recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 10        1 - Procedimiento de obtención de un nuevo producto destinado a sustituir a la suela, material de zapatería y análogos, caracterizado por la conglomeración de una cola, producto cuya base es la celulosa disuelta (viscosa) preparada, y fibras, o borra de algodón, algodón en
- 15 - rama, pasta de papel, o cualquiera otra fibra apropiada, a fin de obtener una masa deformable, maleable y elástica.
- 2 - Procedimiento según reivindicación anterior, caracterizado porque se amasa la cola adhesiva, (masa vis-
- 20 - cosa) con dichas fibras de algodón en rama, borra de algodón, pasta de papel ú otras, cuyo ingrediente, con función principal en la masa, está constituido por la cola.
- 3 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado, porque la masa ligante ha de presentar, a
- 25 - temperatura normal, la elasticidad y maleabilidad naturales de la goma, o de la suela vulgar, que se mantiene permanente en el producto acabado, o tambien en placas, chapas, correas, fibras, etc., en distintos espesores, obteniéndose así flexible, inalterable y sólida, con las
- 30 - cualidades de resistencia a la humedad, a la tracción y

166995

- 5 -

166995



al desgaste superior a la de la suela natural.

4 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la materia prima empleada en la composición, (algodón en rama, borra de algodón, pasta de papel, o cualquiera otra fibra apropiada), deberá ser tratada durante veinticuatro horas, en un baño de sosa cáustica, a 25° Beaumé.

5 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado, porque el algodón o fibra, en forma de masa disuelta, se lleva a exprimir de modo que pueda retirarse de un 80 á un 85% de sosa cáustica, para que la masa quede apenas sin humedad.

6 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado, porque la masa se introduce en una batidora de hierro, de movimiento rotativo, en la que se une el 25% de su peso de sulfuro de carbono, cerrándose herméticamente el aparato, de modo que al transmitirle el movimiento giratorio, la masa sea debidamente tratada por el sulfuro de carbono, y se transforme en "chantate" celulósico, consiguiéndose este resultado al cabo de un movimiento consecutivo de rotación moderado, durante cuatro horas. Esta transformación se consigue una vez que la masa logre un color amarillo tostado.

7 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque obtenida la masa (cola viscosa) con la consistencia necesaria, es objeto de mezcla inmediata en conglomeración con un 30% de las mismas fibras, igualmente disuelta en aquella lejía, mezclando toda esta masa mecánicamente, de modo que el conjunto quede bien ligado y homogéneo, obteniéndose así un pro-

166995

- 6 -

166995 2



ducto único y elástico, en estado gelatinoso, adhesivo y de enorme resistencia, similar a la goma, uniéndose en él las cualidades de maleabilidad, elasticidad y resistencia.

- 5 - 8 - Procedimiento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para aprovechar el poder de la viscosa, el producto se introduce en una batidora mecánica, a una velocidad de treinta rotaciones por minuto, y seguidamente se prensa y transforma en chapas del 10 - tamaño y grosor deseados, que después de varios lavados, se pone a secar.

9 - "Procedimiento de obtención de un nuevo producto destinado a sustituir a la suela, material de zapatería y análogos".

- 15 - Según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 de Julio de 1.944.

Francisco Javier Plaza

P. P.