

166937



166937

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España
a favor de
D. Ramón FORTEA Serra y D. Manuel GARCIA González,
de nacionalidad española,
residentes en VALENCIA y MADRID, respectivamente,
por:

UN NUEVO APARATO MEDIDOR AUTOMATICO PARA LA VENTA A
GRANEL DE COLONIAS, BRILLANTINAS Y OTROS PRODUCTOS
Y PARA ENVASADO DE LOS MISMOS.

==:==:==:==:==:==:==:==:==

Hasta la fecha no existen en el mercado aparatos medidores para aguas de colonia, brillantinas y demás productos de perfumería y llenado de frascos, por lo que los establecimientos no dan la medida exacta y se vierte el producto en muchos casos al echarlo en los envases, lo que constituye un perjuicio para el comprador.



10 Los que suscriben han dedicado su preferen-
te atención al asunto expuesto precedentemente y des-
pués de reiterados estudios y ensayos, han creído re-
solver tan importante problema con el nuevo aparato
medidor automático para la venta a granel y envasado
de agua de colonia, brillantinas y demás productos de
perfumería o similares, del cual solicitan la corres-
pondiente PATENTE DE INVENCION por veinte años, para
15 que queda amparado a su favor por el vigente Estatuto
de Propiedad Industrial.

20 Con el empleo del medidor automático refe-
rido, se concentran en el mismo las diversas manipula-
ciones que hoy se realizan para la venta a granel de
aguas de colonia, brillantinas y otros productos simi-
lares y su medida y envasado en frascos tanto normales
como de boca estrecha o goteo, simplificando dichas
operaciones y consiguiendo por ende un estimable ahorro
25 de tiempo, y cuyo aparato por su esbeltez ofrece visto-
sa presentación y un motivo mas de ornato del estable-
cimiento en que se adopte.

Otras ventajas y características de la inven-
ción resaltan de la descripción que sigue, relacionada
30 con los dibujos reglamentarios que se acompañan y que
representan esquemática y sencillamente y solo a título
de ejemplo una de las formas de realización del apa-
rato.

35 La fig. 1ª, representa una vista exterior del
aparato en alzado lateral.

La fig. 2ª, representa un corte en sección
perpendicular del mismo alzado con sus elementos dis-
puestos para la absorción de líquido del depósito in-
ferior y su transvasado al superior.


40 La fig. 3ª, representa el mismo corte anterior



con sus mecanismos en disposición de suministrar por sus grifos de salida el líquido ya medido.

45 Según el ejemplo de ejecución representado, el repetido aparato está constituido en su parte inferior por un depósito esférico de cristal o vidrio (1) con base de sustentación (2) del mismo producto, siendo generalmente su cabida de cinco o mas litros, o menor cuando contenga extractos de esencias; parte metálica (3) que va roscada al depósito esférico antes mencionado en el cual se adaptan los mecanismos centrales 50 del aparato, y en su parte superior, recipiente graduador (4) constituido por una campana también de cristal o vidrio y roscado a la parte central metálica (3).

55 El aparato está atravesado verticalmente por un tubo aspirador (5) que en su parte inferior va provisto de un filtro (6) a fin de que cualquier impureza o cuerpo extraño que contenga el líquido no pueda obstruir el aparato. El filtro (6) lleva una tela metálica (7) muy fina que solo permite a su través el paso 60 del líquido.

Consta de dos grifos provistos de canillas de distintos diámetros para suministrar el líquido en frascos de boca estrecha o goteo  o para envases de boca normal (9).

65 Tiene asimismo un orificio de entrada de aire (10) al que se acopla una goma balón (11) de las usadas corrientemente, pudiéndoss también adaptar cualquier otro medio de propulsión de aire (bomba, motor, etc.).

70 También va provisto de una boquilla (12) para pulverizar el líquido, utilizando la llave (12) mediante un cuarto de vuelta y colocándola en sentido



75

perpendicular, lo que permite, facilitando aire por el orificio (10) pulverizar el líquido y probar el perfume para que el público consumidor compruebe si es de su agrado el producto.

80

según esta descripción, el proceso a seguir prácticamente es el de llenar de líquido el depósito esférico inferior (1) y taparlo herméticamente mediante roscado del cuerpo metálico central (3) y hallándose la llave (12) en la posición que se indica en la fig. 2ª, se introduce aire por el orificio de entrada (10) por cualquiera de los medios señalados; éste penetra por el conducto (13), ejerciendo presión sobre el líquido contenido en el depósito esférico (1).

85

Esta presión obliga al líquido a elevarse por el tubo aspirador (5) al depósito superior (4) provisto de una boya (14) que obliga a salir el líquido por sus orificios (15) uniformemente y nó a borbotones, como ocurriría en el caso de no existir la citada boya.

90

Al objeto de que el líquido pueda subir con mayor facilidad al depósito superior (4) y el aire que contenga el mismo no sirva de tope, se le dá salida al aire, apretando mientras se efectúa esta operación, la válvula superior (16) a medida que va acumulándose líquido (sin dejar de apretar la válvula (16) en la campana superior (4) y como quiera que ésta se encuentra graduada de menor a mayor, permite ello medir perfectamente la cantidad que se desee, y una vez alcanzada la medida exacta, se gira media vuelta la llave (12) y se coloca en la posición (17) - fig. 3ª - con lo que se corta automáticamente el paso del líquido.

95

100

Dada media vuelta a la llave (12) y colocada en la posición (17) - fig.3ª - los orificios (26 y 27)



1944

= 5 =

766937

105 de que consta la pieza troncocónica (18), quedan en
perfecta comunicación con los del depósito superior
(4), excepto el (19) que queda a un lado, cortando to-
da comunicación con el tubo aspirador (5). Se le faci-
lita aire por su orificio de entrada (10) que pasa por
110 el conducto (13), asciende por el tubo (20) y sale por
los agujeros (21) de la válvula (16), ejerciendo pre-
sión sobre la parte superior del líquido medido en la
campana graduada (4) que le hace salir con fuerza por
el conducto acodado (22) siguiendo por el tubular (23)
115 a cualquiera de los dos grifos (8 y 9) que se desee
usar, según sea el frasco a llenar, de boca estrecha
(8) o normal (9). Hallándose cerrado el grifo (9) pue-
de llegar el líquido perfectamente al otro (8), por
contar con diámetro suficiente para ello el tubo (23).

120 Con el fin de que la pieza troncocónica (18)
se halle siempre en la misma situación, se dispone un
muelle (24) que ejerce presión sobre una arandela (25)
y la fija siempre en la misma posición. De esta forma,
los agujeros (26 y 27) coinciden exactamente con los
125 del depósito superior (4).

Finalmente dicho depósito (4) va unido a la
parte metálica del aparato (3) mediante unas aplicacio-
nes de metal (28) con rosca (29), unidas con alabastro
al depósito (4), que engarza con la otra rosca de la
130 parte metálica (3). Asimismo el depósito inferior (1)
lleva adosado con alabastro, la pieza de metal (30) con
rosca (31) al que se une la parte metálica (3).

135 La forma, dimensiones y materias podrán ser
variables y en general cuanto sea accesorio y secunda-
rio, siempre que no altere, cambie o modifique la esen-
ciabilidad del aparato que se describe.



1944

= 6 =

186937

140

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del sistema que se describe y declara como propio y original de los que suscriben, debiendo ser tomado con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

NOTA

145

LA PATENTE DE INVENCION que se solicita por veinte años en España, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

150

1ª.- Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasados de los mismos, caracterizado esencialmente por constar de un depósito esférico (1) o de forma diversa, provisto de su correspondiente base o pié de sustentación, al cual va unido herméticamente mediante roscado un cuerpo central cilíndrico (3), por su parte superior, y adaptado perfectamente sobre éste, un recipiente graduado constituido por una campana cilíndrica de cristal (4).

155

2ª.- Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasado de los mismos según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el depósito esférico (1) está atravesado interior y verticalmente por un tubo aspirador (5) que en su parte inferior consta de un filtro de tela metálica muy tupida (7) para evi-

160



JL. 1944

= 7 =

188937

tar el paso de impurezas.

165

3^a.— Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasado de los mismos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por constar de dos grifos para el suministro de líquido, cuyas canillas de distinta sección sirven para llenar frascos de boca estrecha (8) y normal (9) respectivamente, estando situados sobre un saliente tubular (23) que a su vez está en comunicación con un conducto acodado (22) de la llave a que haremos referencia seguidamente.

170

175

4^a.— Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasado de los mismos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por constar de un orificio (10) para la entrada del aire al que puede acoplarse una goma balón (11), bomba, motor o cualquier otro medio de propulsión, cuyo orificio está en íntima comunicación con un segundo conducto practicado en forma acodada (13), en el interior de una llave (12) que, según la posición o giro que se la imprima pone en comunicación directa el depósito inferior (1) con el superior (4) o bien a éste con los grifos de salida (8-9) o bien al depósito inferior con una boquilla exterior (32) para pulverizar el líquido a los efectos de prueba, todo mediante el accionamiento de la pera o sistema de propulsión de aire, consiguiéndose en cada fase el aislamiento de los restantes elementos o conductos.

180

185

190

5^a.— Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros



1944

= 8 =

166037

195 productos y para envasado de los mismos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la disposición de una boya (14) - (en la entrada de líquido de la campana graduada superior), provista de orificios laterales (15) que permiten entre el líquido

200 de forma regular y no a borbotones como ocurría de no constar de este elemento teniendo en cuenta la presión que se dá al líquido en virtud del sistema de propulsión de aire.

205 6ª. = Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasado de los mismos según reivindicaciones anteriores, caracterizado por la especial disposición de un tubo vertical (2) en el interior de la campana graduada (4) que por su parte inferior puede estar en comunicación con el conducto acodado (13) de la cabeza de la llave referida en la

210 reivindicación 4ª y por la parte superior consta de una válvula (16) que permite la entrada o no de aire en la medida necesaria para determinar el automatismo del aparato.

215

220 7ª. = Un nuevo aparato medidor automático para la venta a granel de colonias, brillantinas y otros productos y para envasado de los mismos, según reivindicaciones anteriores, cuyas propiedades consisten en que, una vez lleno de líquido y tapado convenientemente el depósito inferior (1) se gira la llave (12) de forma que el conducto acodado (13) que parte de su manilla se ponga en comunicación con el interior del depósito mencionado y éste simultáneamente con la

225 campana graduada superior (4) por medio de la perforación central (19) de la prolongación de dicha llave.



1944

- 9 -

166937

230

Realizado lo que antecede, se inyecta aire por el orificio (10 por cualquiera de los medios señalados el cual penetra por el conducto (13) al depósito (1) haciendo presión sobre el líquido que este contiene lo que le obliga a subir por el tubo aspirador (5) a la campana superior (4) saliendo suavemente por los orificios (15) de la boya (14) y a fin de que el aire contenido en la campana (4) no actúe de tope, se le dá salida abriendo la válvula superior (16).

235

Continuando esta operación va llenándose de líquido progresivamente la campana (4) y al alcanzar el nivel de éste la graduación prevista, se gira media vuelta la llave (12) en la posición (17) que se indica en la fig. 3ª, con lo cual se corta automáticamente el paso de líquido.

240

245

3ª.- Un nuevo aparato medidor automático caracterizado porque situada la llave (12) en la posición indicada al final de la reivindicación anterior, se consigue el aislamiento entre ambos depósitos (1 y 4) y por el contrario se pone en comunicación la campana graduada con los grifos de salida por medio del otro conducto acodado (22) practicado al final de la prolongación interior (18) de la llave.

250

En consecuencia para el suministro del líquido basta inyectar aire en la forma indicada, el cual pasa el conducto (13) asciende por el tubo (20) y sale por los orificios (21) de la válvula (16) cerrada al exterior, ejerciendo presión sobre la superficie del líquido que contiene la campana (4) el cual sale con fuerza por el conducto acodado (22) siguiendo por el tubular (23) y saliendo por cualquiera de los grifos (8 ó 9) que se desee usar, según sea el frasco a lle-

255



1944

= 10 =

166937

nar de boca estrecha o normal.

260

9ª. = Un nuevo aparato medidor automático caracterizado porque, encontrándose cerrado el grifo (9) puede llegar el líquido al otro grifo (8) en virtud de que el tubo (23) cuenta de diámetro con holgura suficiente para ello.

265

10ª. = Un nuevo aparato medidor automático caracterizado porque la prolongación (18) de la llave consta de un muelle (24) que ejerce presión sobre una arandela (25) y la fija siempre en la misma posición a fin de que los diferentes conductos puedan coincidir exactamente en las distintas fases del funcionamiento.

270

11ª. = UN NUEVO APARATO MEDIDOR AUTOMÁTICO PARA LA VENTA A GRANEL DE COLONIAS, BRILLANTINAS Y OTROS PRODUCTOS Y PARA ENVASADO DE LOS MISMOS.

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y a título de ejemplo se representa en las tres hojas de dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de julio de 1944.

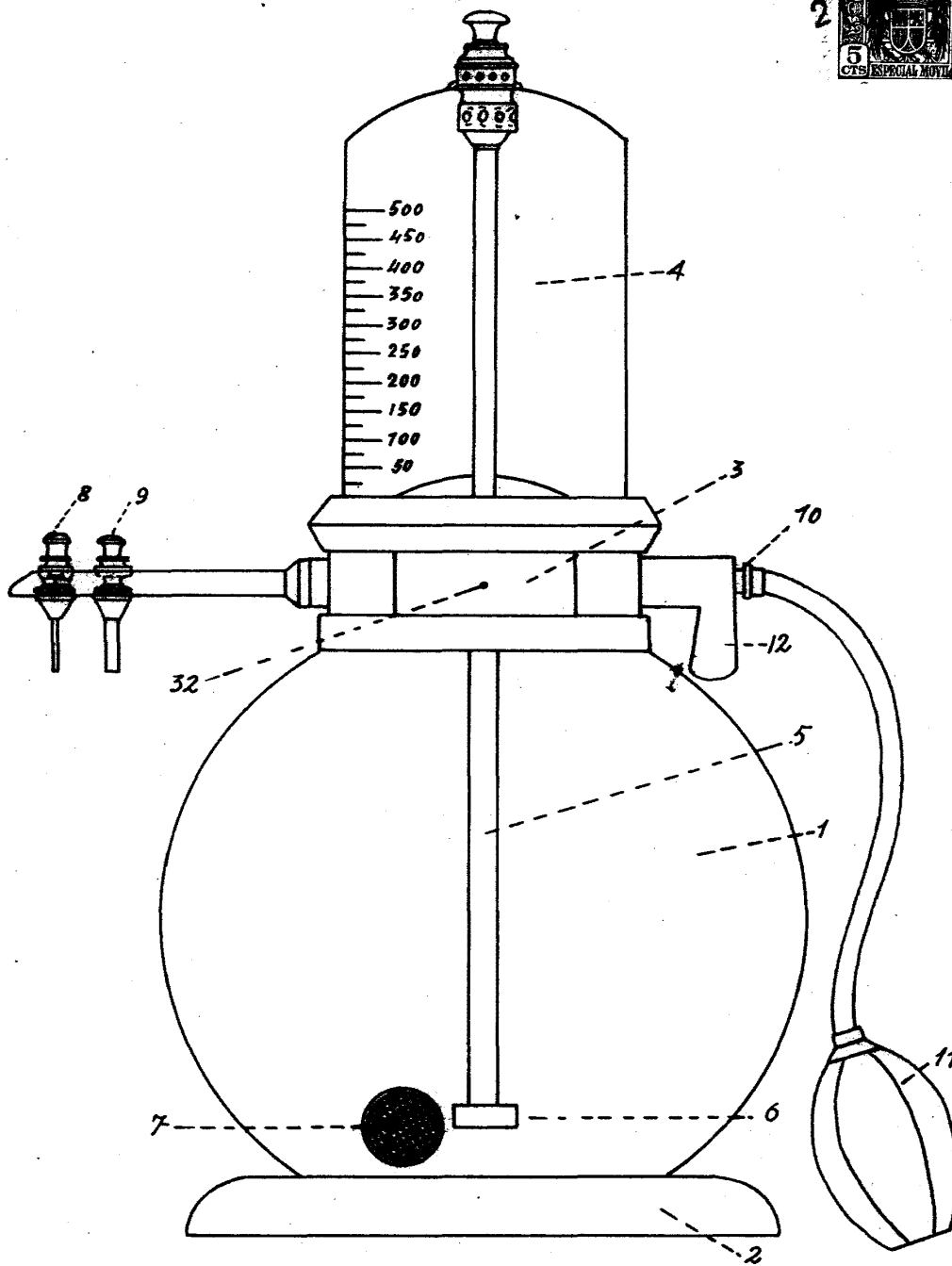
Por autorización de los interesados.

166.937

Sres D. Ramon Fortea y D. Manuel G^o González (3 hojas) Hoja 1^a

166937

Fig. 1



Madrid 23 Julio 1944

Supren

Escala variable

166.937

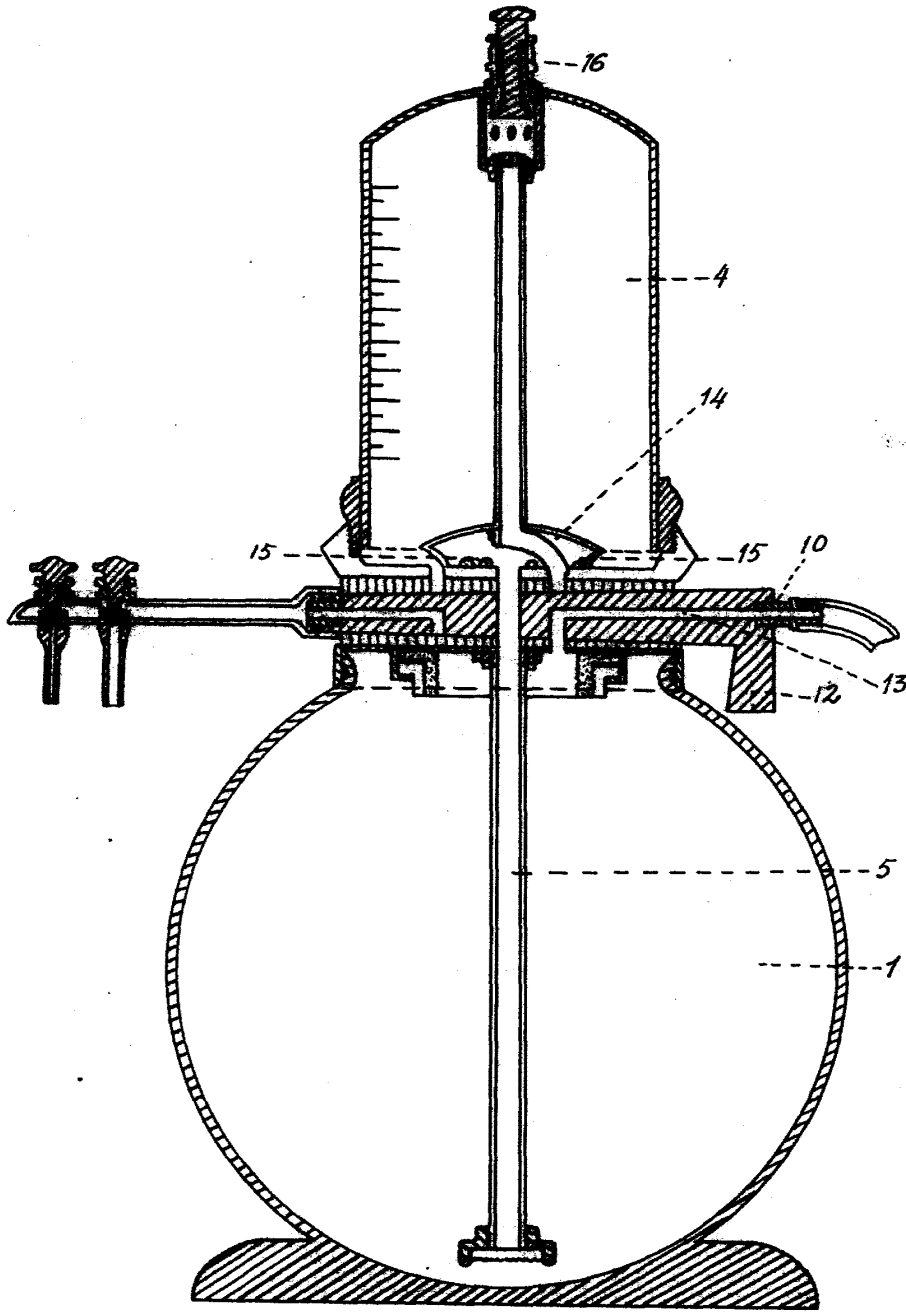
Sr̄s D. Ramon Fortea y Manuel G^a González

(3 Hojas)

Hoja 2^a

Fig. 2.

166937



Madrid 22 Julio 1944

[Handwritten signature]

Escala variable

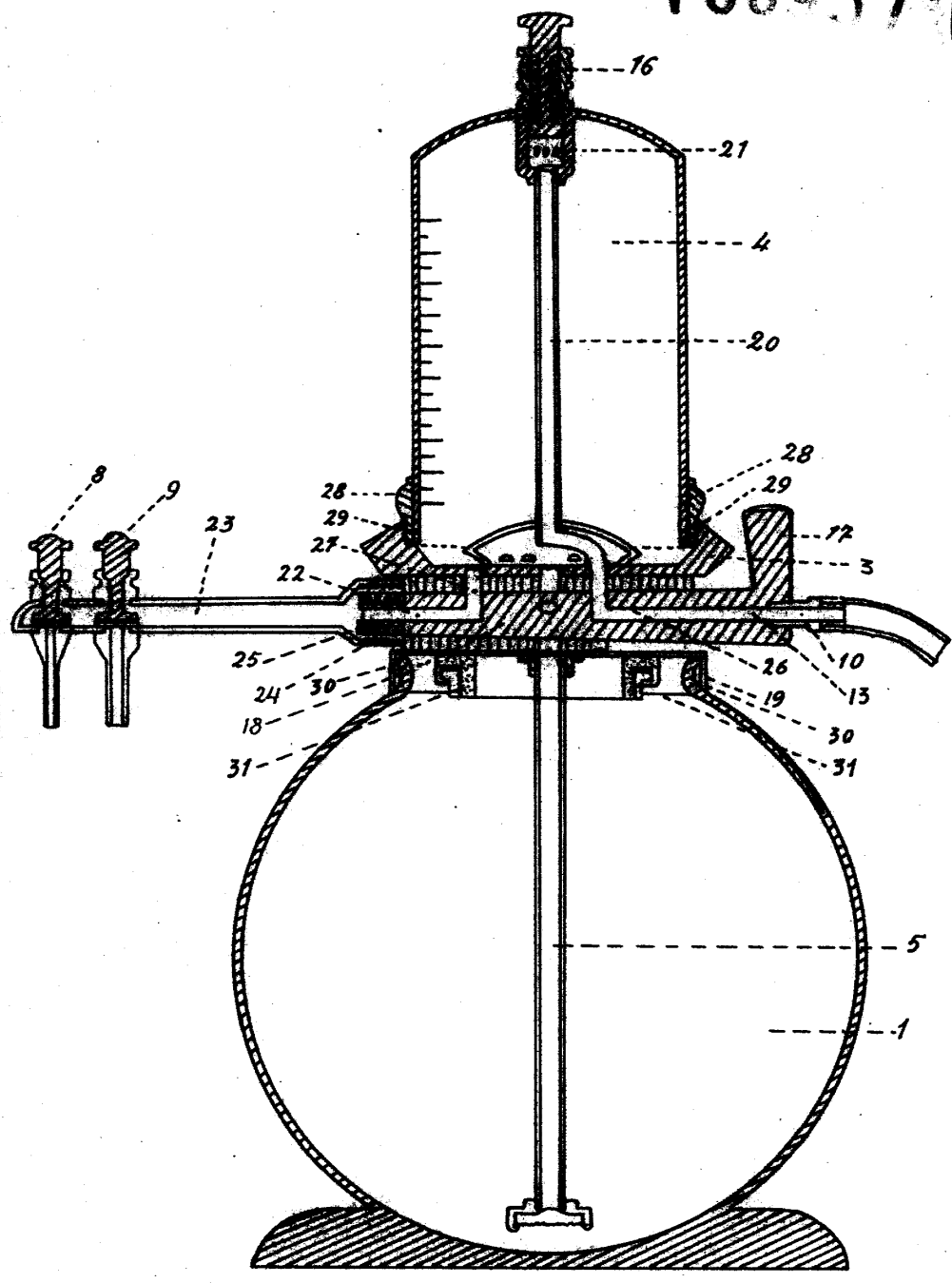
166.987

Sres D. Ramon Fortea y D. Manuel G. González (3 hojas)

Hoja 3ª

Fig. 3.

1660372



Madrid 21 Julio 1944

Upres

Escala variable