

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

166933

21



166933

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años,
a nombre de:

TYPOGRAPH Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, residente en Berlin NW.87(Alemania)

por

"DISPOSITIVO DE AJUSTE DEL FORMATO PARA LOS
INDICES MOVILES DE LAS LINEAS EN LA CORRE-
DERA TRANSPORTADORA DE LAS LINEAS DE UNA MA-
QUINA PARA VACIAR LINEAS Y COMPONER MATRICES".

=====

El invento se refiere a la disposición para ajustar el índice o dedo móvil de las líneas en la corredera transportadora de las líneas de una máquina para vaciar líneas y componer matrices. Para este ajuste del índice de las líneas, necesario según la longitud que hayan de tener las mismas líneas, en el punto de transporte para la línea compuesta de las matrices se han creado hasta el presente múltiples disposiciones, cuyo manejo, sin embargo, es, por regla general, complicado y largo y en especial exigen soltar tornillos u otros medios de retención, que han de retener inmóvil en su posición al índice de las líneas después del ajuste.

El presente invento presenta un modo nuevo y muy sencillo de desplazar al índice hacia uno u otro lado siempre sin soltar ningunos medios especiales de retención, únicamente por medio de una ligera presión en el índice, efectuándose el seguro de la posición ajustada de modo automático y fijo, mientras que la presión de la línea de la matriz contra el índice de las líneas actúa además como autodetentora. Para este objeto el índice de las



líneas se mantiene según el invento mediante dos mordazas adyacentes, por los dos lados contra la corredera que lo sostiene y las
20 cuales se unen articuladamente entre sí por intermedio de palancas
guiadas a través de una ranura longitudinal de la corredera y mantenidas bajo la acción de un muelle que oprime una contra otra las
mordazas en dirección del transporte de las líneas. Aquí es conveniente construir como palanca acodada esta que une las dos mor-
25 dazas, y el extremo saliente hacia adelante sirve para el manejo, por ejemplo, para soltar simultáneamente las mordazas y para des-
plazar el índice de las líneas.

En el dibujo se ilustra esquemáticamente el invento en un ejemplo de ejecución, presentando

30 La figura 1 una vista delantera del puesto de traslación equipado con el índice de líneas fijo según el invento, y

La figura 2 una sección por la línea II-II de la figura 1.

Como es sabido la línea de matriz 2 compuesta y llevada por el portalíneas 1 hacia arriba al punto de traslación se recoge
35 allí entre el índice fijo 3 y el índice desplazable 4 para luego trasladarse por la corredera 5,5' que lleva los dos ^{de líneas} índices 3,4, al puesto de vaciado hacia el lado. El índice desplazable 4 se apoya según el invento con una mordaza 6 contra una superficie 7 de la corredera 5 correspondiente y extendida por todo el largo de
40 desplazamiento. Sobre el dorso de la corredera 5 está también prevista la mordaza trasera 8, que se apoya igualmente en una cara de la corredera 5 igual y correspondiente a la superficie de apoyo 7, y las dos mordazas 6,8 se unen articuladamente entre sí mediante una palanca 10 guiada a través de una ranura alargada 9 de la
45 corredera 5. La ranura alargada 9 se extiende naturalmente por todo el largo de desplazamiento del índice 4 de las líneas. Es esencial aquí que la longitud de la palanca 10 que une las dos mordazas 6,8, sea algo mayor que la distancia mínima entre las dos mor-



50 azas 6,8 apoyadas firmemente en la corredera de guía 5, de suerte que en esta posición de las mordazas 6,8 la palanca 10 adopte una posición oblicua respecto a la dirección longitudinal de la corredera 5, como puede apreciarse por la figura 2; en la posición de la palanca 10 perpendicular a la dirección longitudinal de la corredera de guía 5 las dos mordazas 6,8 se alejarían de las caras de apoyo 7 de la corredera 5. Un muelle 11 tiene tendencia a mantener la posición oblicua ilustrada en la figura 2 de la palanca 10 que une las mordazas 6,8, esto es, tiene tendencia a empujar las mordazas 6,8 contra las superficies de apoyo 7 de la corredera 5. Con preferencia el muelle 11 se dispone de manera que por 60 un lado haga presión contra la mordaza 6 delantera que lleva el índice desplazable 4 de las líneas, y por otro lado haga presión contra el brazo 12 saliente por delante, de la palanca 10. Esta palanca 10 que une las mordazas, y su brazo 12 saliente hacia adelante se construyen con preferencia en forma de una palanca 65 acodada visible en la figura 2 y se hacen de una pieza. Entonces el brazo 12 tiene sólo por cometido servir de punto de ataque al muelle 11 y además constituye al mismo tiempo la palanca de servicio para soltar las mordazas 6,8 y desplazar el índice 4 de las líneas. El extremo delantero del brazo 12 se construye por eso 70 como mango 13 ó similar.

El manejo sencillísimo del nuevo dispositivo desplazador se comprende sin más. Para desplazar el índice de las líneas 4 no es necesario ya tener que soltar medios de sujeción, como tornillos o similares, pues mediante simple presión por delante sobre el 75 mango 13 de la palanca de servicio 12 de las mordazas contra la acción del muelle 11, la palanca de unión 10 de dichas mordazas 6,8 se coloca perpendicularmente a la ranura de guía 9, y así se desprenden las mordazas 6,8 de sus superficies de apoyo 7, de suerte que, estando también deprimido el mango 13, puede la mor-



un diente o bisel 15, mediante el cual puede en una escala 16 provista de superficies delanteras de apoyo 7 ajustarse la longitud momentánea de las líneas.

:-:--:-:--:-: N O T A :-:--:-:--:-:

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Dispositivo de ajuste del formato para el índice móvil en la corredera de traslado de las líneas de una máquina de vaciar líneas y componer matrices, caracterizado por que el índice desplazable (4) de las líneas se sujeta mediante dos mordazas (6,8) apoyadas por ambos lados contra la corredera (5) que lo sostiene o contra superficies (7) previstas en ésta, y las cuales a su vez se unen articuladamente entre sí mediante una palanca (10) guiada a través de una ranura longitudinal (9) de la corredera (5) y que se encuentra bajo la acción de un muelle (11) que oprime las mordazas (6,8) una contra otra en la dirección del traslado de las líneas actuando como autodetentor.

2.- Dispositivo para ajustar el formato según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado por que la palanca (10) que une las dos mordazas (6,8) forma uno de los brazos de una palanca acodada (10, 12) hecha preferentemente de una pieza y cuyo brazo libre (12) con objeto de soltar simultáneamente las mordazas (6,8) y desplazar el índice (4) hacia adelante sobresale de la ranura de guía (9) de la corredera (5) y, dado el caso, se provee de un mango (13) para deprimir el brazo de palanca (12) o hacer oscilar la palanca acodada (10,12).

3.- Dispositivo para ajustar el formato según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado por que el brazo de palanca (10) que une las dos mordazas (6,8) es un poco mayor de lo que corresponde a la distancia más corta entre las dos mordazas (6,8) apoyadas firmemente en la corredera de guía (5) o en las super-

MALA REPRODUCCION= 6
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

166-33



ricies (7), de suerte que en esta posición de las mordazas (6,8) el brazo de palanca (10) adopta una posición oblicua respecto a la dirección longitudinal de la corredera de guía (5) (véase figura 2).

4.- Dispositivo de ajuste del formato según lo reivindicado en los puntos 1 a 3, caracterizado por que el muelle (11) que oprime una contra otra las mordazas (6,8) y que produce la posición oblicua del brazo de palanca (10), hace presión por un lado contra la mordaza (6) delantera que sustenta al índice desplazable (4) y por otro lado, contra el brazo (12) saliente hacia adelante de la palanca acodada (10, 12), de suerte que las mordazas (6,8) con una presión ejercida en dirección del traslado de líneas sobre el índice (4) actúan como autodetentoras y, por lo mismo, no ceden a ella, pero con una presión actuante en sentido opuesto, se sueltan de sus superficies de apoyo (7) y sin previa depresión del brazo de palanca (12) o sin previa oscilación del brazo de palanca (10), permiten el deslizamiento, esto es, el desplazamiento del índice (4), en el sentido correspondiente a un achicamiento del formato de las líneas.

5.- Dispositivo de ajuste del formato según lo reivindicado en los puntos 1 a 4, caracterizado por que la mordaza delantera (6) que sostiene el índice desplazable (4), está provista de un diente o bisel (15), que a lo largo de una escala (16) prevista en la corredera (5) o en su superficie delantera de apoyo (7) permite leer la longitud momentáneamente ajustada de las líneas.

Esta Patente recae sobre "DISPOSITIVO DE AJUSTE DEL FORMATO PARA LOS INDICES MOVILES DE LAS LINEAS EN LA CORREDERA TRANSPORTADORA DE LAS LINEAS DE UNA MAQUINA PARA VACIAR LINEAS Y COMPONER MATRICES", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos Dibujos.

Madrid, 21 de julio de 1944.-



43

Fig. 1

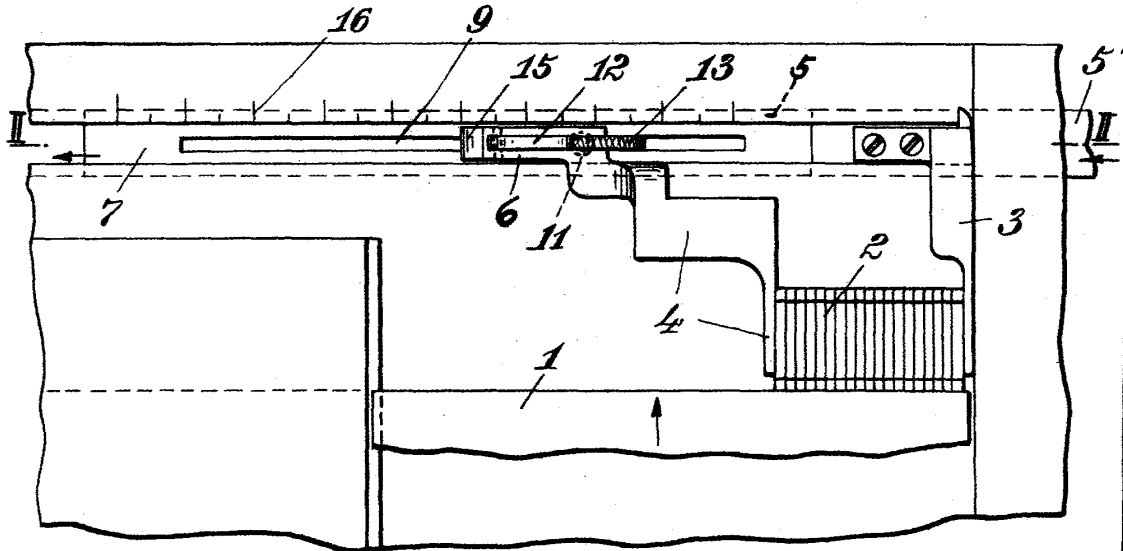
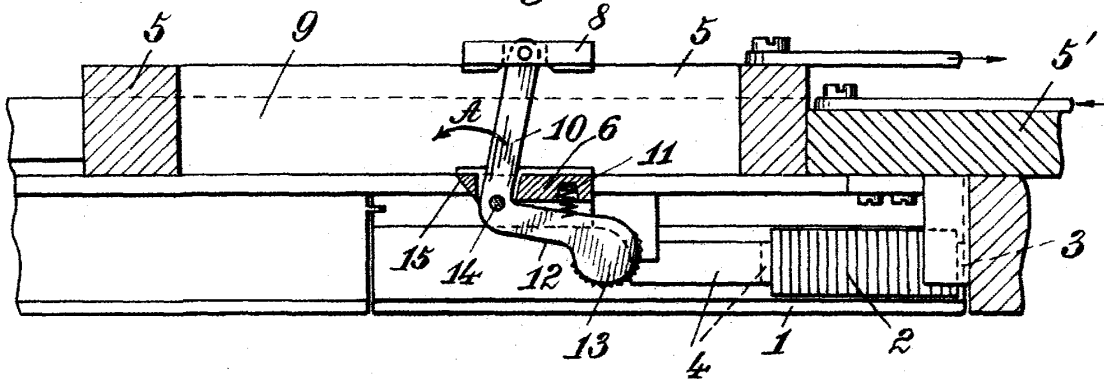


Fig. 2



Escala variable

por: TYPOGRAPH Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

Handwritten signature