



1944

166861

- 1 -

66871

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

- PATENTE DE INVENCION -

por veinte años en España, a favor de los Sres.

D.Manuel Giménez Moreno y D. Luís Giménez Moreno,
residentes en Zaragoza, Avenida Siglo XX, nº 17,

por

" MAQUINA DE EMPASTAR OBLEAS PARA GALLETA DE BARQUILLO "

Inventores: D.Manuel y D. Luís Giménez Moreno,
de nacionalidad española.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

La invención a que se refiere la presente Memoria, fruto de numerosos ensayos sobre su objeto, constituye una novedad merecedora del privilegio de explotación que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido publicado en 30 de abril de 1930.

La máquina en cuestión, está destinada a colocar la pasta de relleno que va entre las obleas que forman la galleta que vulgarmente llaman Boer, Vainilla, Gaufret,...(Actualmente los organismos de abastecimientos le llaman Barquillo relleno). Estas obleas, por regla general, son de forma rectangular, su tamaño varía(la máquina que se construye y que figura en el dibujo, es para el relleno de obleas o barquillos de 495 m/m. de largo, 315 m/m.de ancho y 1½ m/m.de grueso), y una vez rellenas todas las hojas y montadas unas sobre otras, se cortan en otra máquina a las dimensiones que corrientemente se venden en el mercado.

La descripción se hace con ayuda de los dibujos adjuntos y comenzaremos por indicar la función de las piezas que se marcan con las letras que siguen:

- A.- Base de la columna y caja donde va alojado el mecanismo de rueda y tornillo sin fin.
- B.- Columna de sustentación.
- C.- Mesa circular fija en la columna.
- D.- Recipiente para la pasta.

166861



- 2 -

- E.- Eje vertical que transmite el movimiento al recipiente D por mediación de la pieza con brazo F.
F.- Pieza con brazo fija al eje E donde queda sujeto al recipiente D.
30. G.- Orificios del tamaño de la oblea o barquillo practicados en la mesa C para alojamiento de la misma.
H.- Mesa móvil con las dimensiones de la oblea para apoyo de la misma.
35. I.- Piezas laterales de registro para la mesa móvil H y obleas depositadas en la misma.
J.- Eje con cremallera solidario de la mesa móvil H.
K.- Soporte de guía del eje J.
L.- Rueda que engrana con la cremallera del eje J.
M.- Polea de canal para cable fijada a la rueda L.
40. N.- Cable fijado por un extremo a la polea M y por el otro a un peso P.
O.- Palanca para ser accionada con el pie.
P.- Peso en el extremo del cable N.
45. Q.- Varilla que une el extremo del eje J con la palanca O.
R.- Eje prolongación del tornillo sin-fín fuera de la caja A.
S.- Rueda que engrana con el tornillo sin fin fija al eje vertical E.
T.- Reglillas de tope para la oblea o barquillo y mesa H.
50. U.- Alambres de acero para tope de la oblea que obliga a ésta a acoplarse en toda su superficie a la de la mesa H; su número depende del tamaño de la oblea, también, según sea ésta, van colocados otros en sentido perpendicular y situados en el mismo plano que los que figuran en el dibujo.
55. El funcionamiento de la máquina es el siguiente:
Se le da un movimiento de rotación al eje R solidario del sin fin, el que a su vez lo comunica a la rueda S y, por consiguiente, al recipiente D por mediación de su eje solidario E y pieza con brazo F al que va fijado.
60. La tolva o recipiente D donde se coloca la pasta, es abierta por su parte inferior y apoya en su movimiento de rotación, sobre la mesa circular C, la cual le sirve de cierre; dicha abertura es mayor o menor, según la densidad de la pasta.
65. La mesa móvil H se desplaza en sentido vertical, y por efecto del peso P, que actúa por medio del cable N sobre la polea de canal M solidaria de la rueda L que engrana con la cremallera tallada en el eje J, es obligada a mantenerse a tope constantemente con las reglillas T fijas a la mesa circular C.
70. Se presiona sobre el pedal O con lo cual se desplaza hacia abajo a la mesa H, se coloca sobre ésta una oblea, se suelta lentamente el pedal O y asciende la mesa hasta que la oblea pega en las reglillas T y alambres de acero U; entonces el hueco G queda cubierto o cerrado por la oblea, pasa el recipiente D y deja un espesor de pasta conveniente sobre la misma.
75. Se vuelve a repetir la operación de manera indefinida y se van sacando los barquillos u obleas ya rellenos a medida que se efectúa el trabajo.
80. Las aberturas u orificios G, así como la mesa H, y su mecanismo comprendido por las piezas I-K-L-M-N-O-P-Q, pueden ser varios en cada máquina, para trabajar a la vez varias personas; para ello basta con hacer de mayor o menor diámetro la mesa fija circular C.
85. La mesa C por su parte inferior y el recipiente D llevarán dispositivo para calentar la pasta, según su composición.
La máquina descrita tiene considerables ventajas, entre las

166861



- 3 -

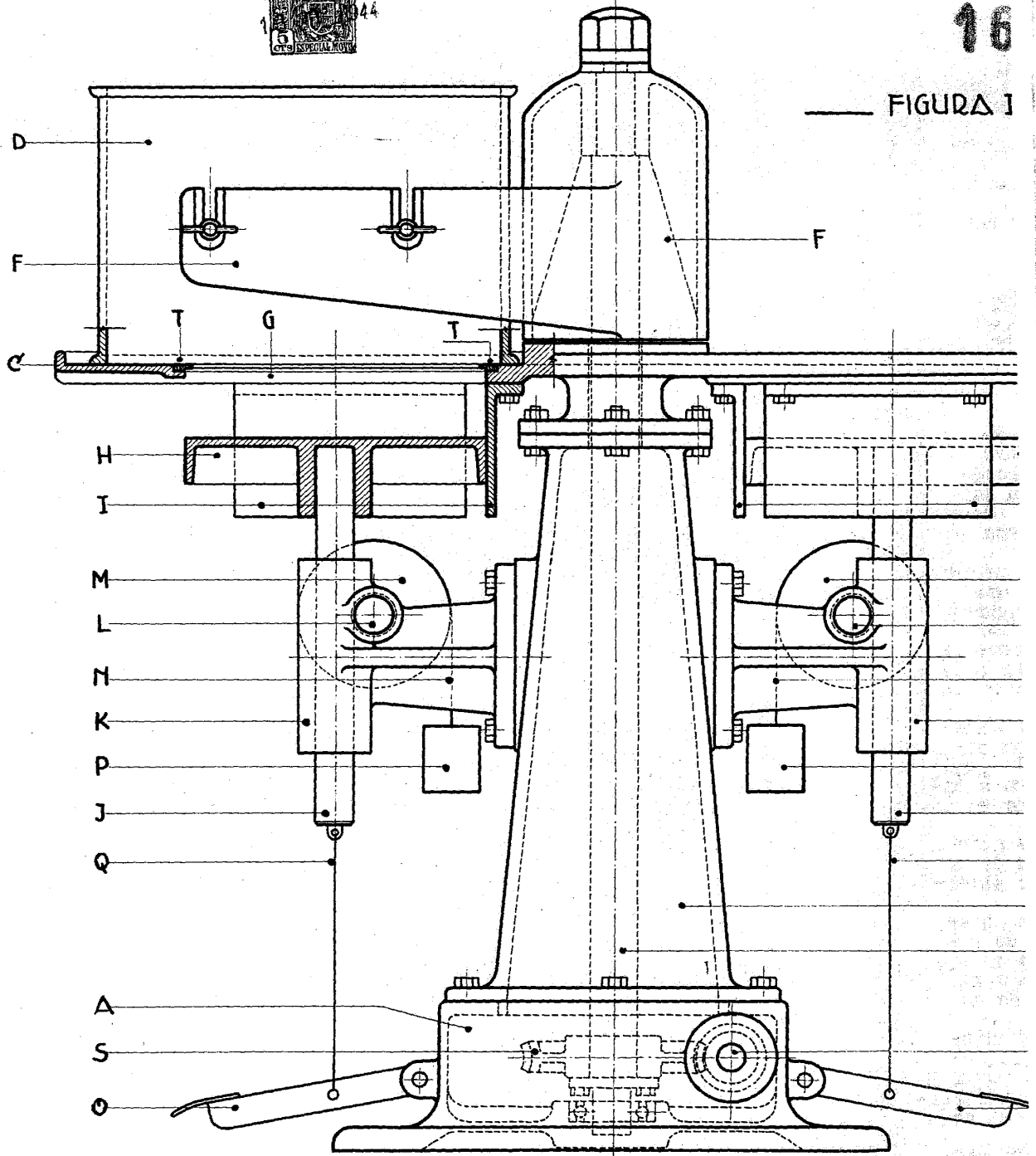
- cuales son dignas de especial mención, las siguientes:
- 1ª.- Se evita el empastado a mano, con lo que se consigue que las manos del operador no toquen la pasta, ventaja de consideración bajo el punto de vista higiénico.
90. 2ª.- El espesor de pasta queda por igual en toda la superficie de la oblea.
- 3ª.- Las obleas quedan colocadas unas sobre otras coincidiendo en todos sus lados.
95. 4ª.- Una sola máquina puede habilitarse para trabajar uno o más operarios.
- 5ª.- Un mayor rendimiento en la fabricación.
- Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente
100. N O T A.
- En resumen: La Patente de invención, cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:
105. 1ª.- Máquina de empastar obleas para galleta de barquillo, caracterizada porque la máquina consta de una mesa circular C fija a una columna de sustentación B, en cuya mesa van practicados uno o más orificios G del tamaño y forma de la oblea donde queda ésta alojada.
110. 2ª.- Máquina caracterizada por la reivindicación anterior y porque en cada orificio G de la mesa circular C hay unas reglillas T con rebaje, fijas a la misma, con unos alambres de acero en tensión U que obligan a la oblea a permanecer adherida por su parte inferior a una mesa H, que se mueve en dirección vertical, y cuyas reglillas y alambres sirven a la vez para determinar el espesor de la pasta colocada sobre la oblea.
115. 3ª.- Máquina caracterizada por las reivindicaciones anteriores y por una o más mesas móviles H, desplazables en dirección vertical, de las dimensiones y forma de la oblea, unidas a medios de subir y bajar que al ascender mantienen a ésta encajada en su correspondiente orificio G practicado en la mesa circular.
120. 4ª.- Máquina caracterizada por las reivindicaciones anteriores y porque una tolva o recipiente D para la pasta de relleno, está constantemente apoyando por su parte inferior abierta sobre la mesa circular C que le sirve de cierre.
125. 5ª.- Máquina caracterizada por las reivindicaciones anteriores y porque la tolva o recipiente D para la pasta de relleno, está constantemente girando, sirviéndose de centro el eje vertical E, que va por el interior de la columna B, el cual le da movimiento, y este lo recibe a su vez por medio de un mecanismo formado por rueda y tornillo sin fin.
130. 6ª.- Máquina caracterizada por las reivindicaciones anteriores y porque debido a las reglillas T y alambres U la superficie superior de la oblea que se coloca en la mesa móvil H queda ligeramente más baja que la de la mesa C, y esta diferencia de altura equivale al espesor de relleno de pasta que deja la tolva D cuando pasa por encima.
135. 7ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de invención que se solicita, "MÁQUINA DE EMPASTAR OBLEAS PARA GALLETA DE BARQUILLO".
140. Todo conforme, queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.
- 145.

Madrid, 13 de julio 1944.

Alfonso Utría



FIGURA I



166851

FIGURA I

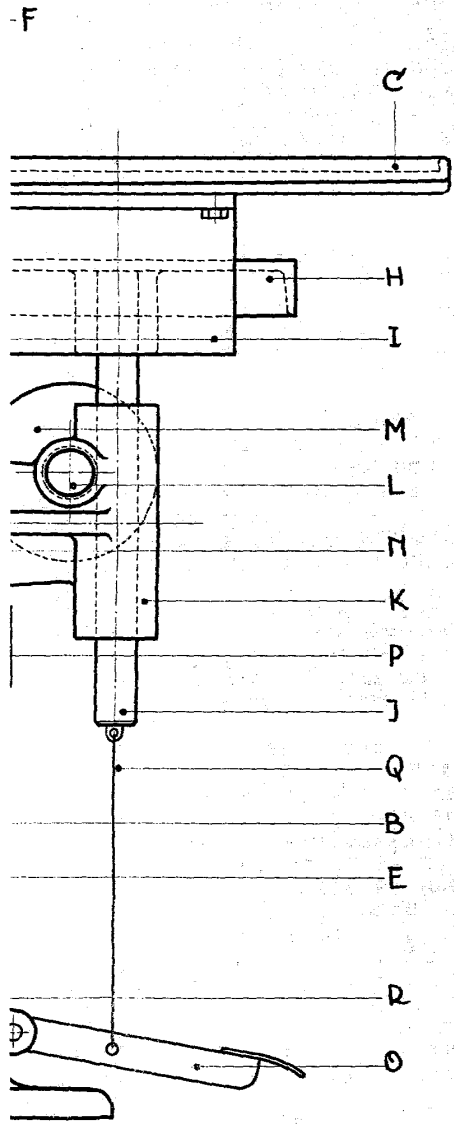
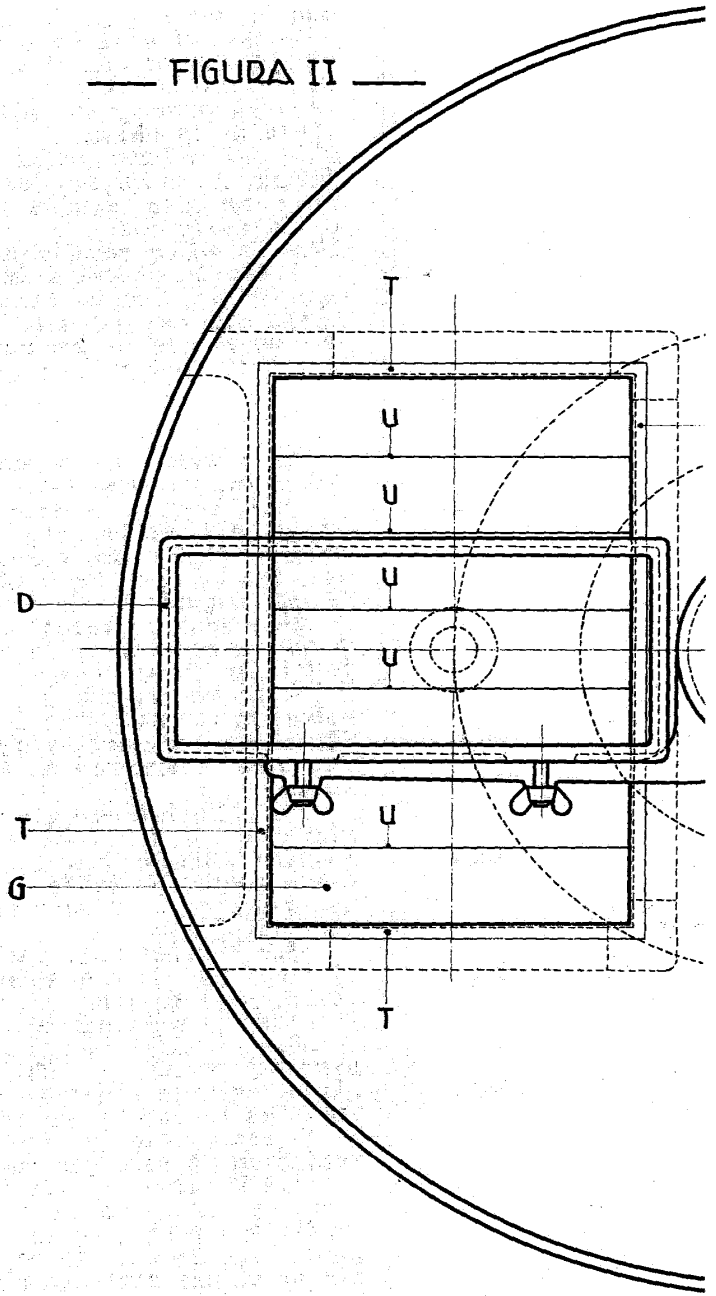
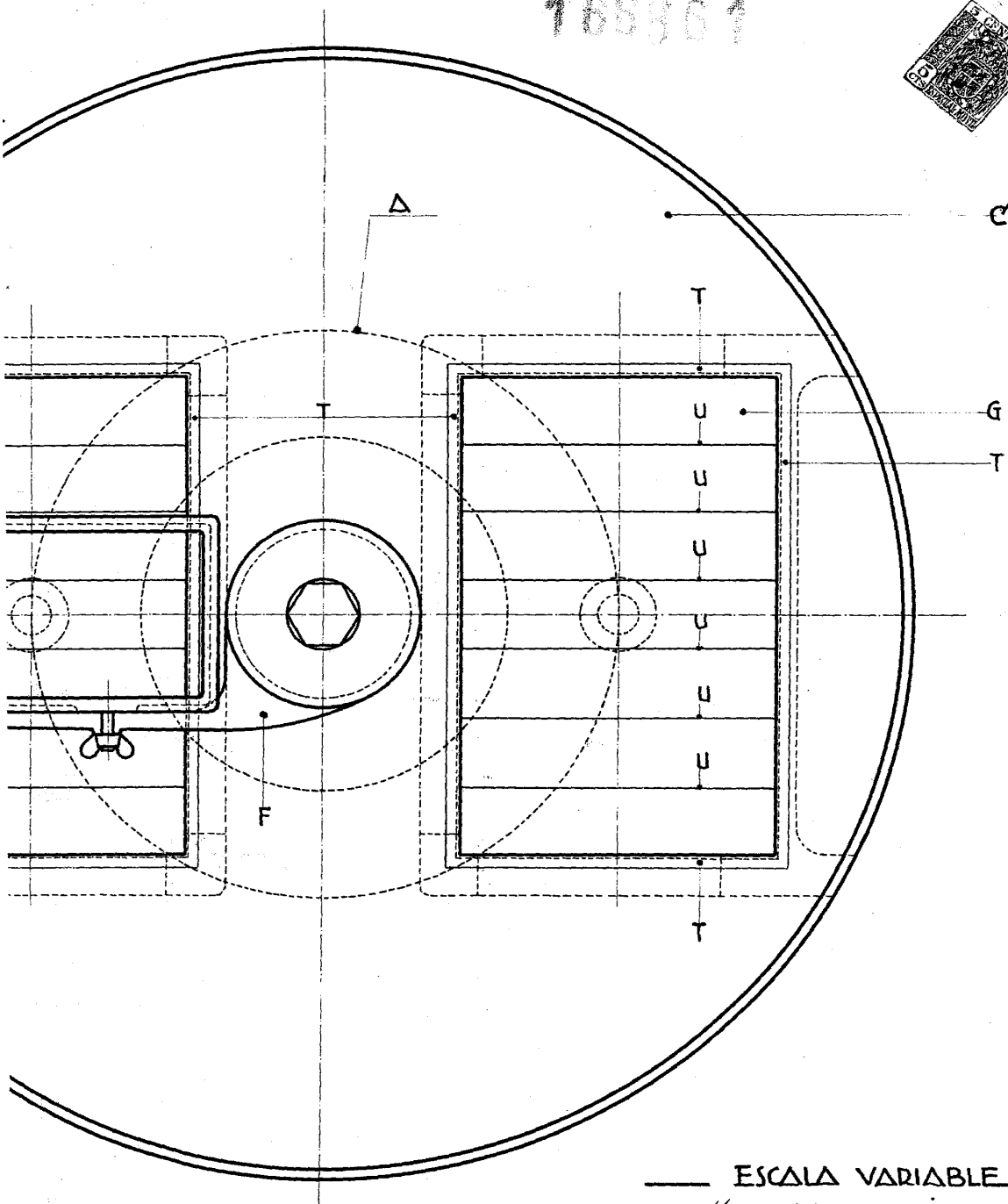


FIGURA II



188867



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 julio 1944

Alfonso Aragón

3/3